هارمونیک های بالا با استفاده از تابش لیزر فمتوثانیه برروی پلاسمای چگال تولید شده از هدف جامد

رسول صدیقی بنابی[،] فریبا فرزندی ارجمندی بناب^۲

تاریخ ارسال ۹۵، پذیرش بهمن ۹۵

چکیده: در این مقاله به بررسی نظری تولید هارمونیک های بالا در اندر کنش لیزر پر شدت با اهداف جامد و پلاسمای فوق چگل پرداخته شده است. مشاهده می شود که بازده اشعه ایکس تولیدی در این حالت بیشتر از تولید آن با استفاده از هدف های گازی می باشد. تاثیر پارامترهای مختلف لیزر و پلاسما در شدت هارمونیک های تولید شده توسط کد شبیه سازی ذره در سلول بررسی شده است. به بررسی تاثیر عوامل مختلف بر روی پهنای زمانی تپ های آتو ثانیه حاصل از هارمونیک های بالا پرداخته شده است. همچنین راندمان تولید اشعه ایکس درشدت های مختلف لیزر در ناحیه غیر نسبیتی و شدت های نسبیتی را بررسی شده است. این شبیه سازی را در قطبش های مختلف لیزر در ناحیه غیر نسبیتی و شدت های نسبیتی را بررسی شده است. راندمان تولید اشعه ایکس درشدت های مختلف لیزر در ناحیه غیر نسبیتی و شدت های نسبیتی را بررسی شده است. براندمان می سازی را در قطبش های مختلف نیز انجام داده و دامنه بدست آمده را نیز مقایسه کردیم و به این نتیجه رسیدیم که دامنه نوسانات سطح پلاسما در قطبش P بیشتر از قطبش S می باشد. علاوه بر آن طول بهینه پلاسما را

واژه های کلیدی: لیزر پر توان تپی، پلاسمای لیزری پر چگال، تولید هارمونیک های بالا

۱. مقدمه:

با گسترش علوم مربوط به ساخت لیزر افزایش دامنه کاربردهای آن نیاز به وجود تابشهای لیزری با طول موج هایی در محدوده ی اشعه UV و X و همچنین با پهنای زمانی کوتاهتر از فمتوثانیه بیش از پیش احساس می شد. پدیده تولید هارمونیک های بالا یک فرآیند کاملا غیر خطی [۱] است که در رژیم میدان قوی رخ می دهد. کمترین شدت تپ مورد نیاز در این فرآیند می دهد. کمترین شدت تپ مورد نیاز در این فرآیند فمتو ثانیه پر شدت بر روی سطحی با ابعاد میکرون به دست می آید. بسته به محیط هدف (شامل گاز، اتم و

[،] تولید هارمونیک های بال مولکول یا ماده جامد) شدت مورد نیاز لیزر فرودی و پاسخ متفاوت خواهد بود.لیزرهای فمتو ثانیه ای، دارای اندازه کوچک و شدت بالا می باشند. میدان الکتریکی این لیزرها می تواند ضخامت مشخصی از اتم ها را یونیزه کرده و پلاسما تشکیل دهد. تپ بعدی این لیزرها توسط الکترون های موجود در پلاسما جذب شده و الکترون ها شتاب می گیرند. یون ها نیز بخاطر سنگین تر بودنشان ثابت در نظر گرفته می شوند. درسال ۱۹۷۹ تاجیما و داوسون به این نتیجه رسیدند که تپ های لیزری شدت بالا با عبور از پلاسما، موجهای پلاسمای الکترونی تولید می کنند. امروزه دو مکانیزم شناخته شده برای بر هم کنش لیزر فمتو ثانیه و پلاسمای فوق

ا استاد تمام گروه فیزیک ، دانشکده علوم پایه، هیئت علمی دانشگاه صنعتی شریف

^۲ دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشکده علوم پایه دانشگاه آزاد تهران شمال

۳. روش محاسبات

کاربرد قوانین موجود فیزیکی در دنیای واقعی که اغلب شامل مجموعه هایی از تعداد زیادی از ذرات در یک سیستم هستند به دلیل تعداد محاسبات بسیار زیاد و غیر خطی شدن معادلات غیر ممکن است. یکی از قدرتمند ترین ابزارها برای مطالعه اندر کنش لیزر و پلاسما کد شبیه سازی ذره در سلول PIC است. کد PIC مي تواند بر هم كنش ميان موج الكترومغناطيسي PIC و ذرات باردار را شبیه سازی کنند.روش ذره در جعبه *PIC* از جمله روش هایی است که برای حل معادلات دیفرانسیل جزئی مورد استفاده قرار می گیرد و روش موفقی در کارهای شبیه سازی ذره ای پلاسما به حساب می آید این روش در اواخر دهه ۱۹۵۰ و اوایل دهه ۱۹۶۰ توسط بونمن، داسون، هاکنی، بردسال و مورس فراگیر شد. اصول کار این گونه کدها همانند سایر کدهای شبیه سازی بدین صورت است که فضا به سلول های مختلفی تقسیم می شوند بطوریکه هر سلول شامل ذرات ($x_i = x_0 + i \Delta x$) بزرگ^۳ است. در حقیقت یک ذره بزرگ مجموعه ای از تعداد زیادی (۱۰۰ تا ۱۰۰۰) ذره باردار الکترون یا پروتون است که در شبیه سازی به منظور ساده سازی و صرفه جویی در زمان، بعنوان یک تک ذره که در مکان قرار دارد در نظر گرفته می شود. مطابق شکل $\left(x_{i}\right)$ $j(x_i)$ در مرحله اول چگالی بار $\rho(x_i)$ و جریان $j(x_i)$ ذرات باردار توسط درون یابی در هرسلول x_i محاسبه شده و با کمک این چگالی ها، میدان های الكترمغناطيسي $E(x_i) \in B(x_i)$ و الكترمغناطيسي الكترمغناطيسي الما عددی معادلات ماکسول به دست می آیند. سپس این میدان ها برای محاسبه توزیع جریان و بار در سلول بعدی مورد استفاده قرار می گیرند و این چرخه برای

چگال وجود دارد: تابش همدوس دنباله ای CWE و دیگری آینه نوسانی نسبیتی^۲ [۲] ROM. درحالیکه فرآیند *ROM* برای شدت های نسبیتی $a{>}1$ از لیزر فرودی نیز مورد استفاده قرار می گیرد ولی پدیده CWE برای بررسی مکانیزم تولید هارمونیک ها در شدت های غیر نسبیتی مناسب است. هنگامی که ميدان الكترومغناطيسي به سطح يك پلاسماي فوق چگال نزدیک می شود میدان الکتریکی و نیروی پاندر ماتيو تپ موجب نوسان الكترون ها و خارج شدن آنها از جاذبه یون ها می شود. یون های درون پلاسما در بازه زمانی فمتو ثانیه حرکت نمی کنند و ثابت هستند در نتيجه الكترون هاى خارج شده توسط نيروى جاذبه کولمبی یون ها و به اصطلاح نیروی باز گرداننده به درون یلاسما کشیده می شوند. در نتیجه ی تعادل بین نیروی تپ فرودی و جاذبه یون ها، الکترون ها در سطح پلاسما دارای نوسانات دوره ای با فرکانس میدان (2ω) الکتریکی فرودی (ω) و نیروی پاندرماتیو خواهند شد که این نوسانات همانند حرکت یک الكترون تنها در حضور يك ميدان الكترومغناطيسي و (a
angle 1)شبیه به 8 است. اگر شدت لیزر فرودی بالا باشد بيشينه سرعت نوسان الكترونها در سطح به سرعت حرکت نور در خلأ (c) نزدیک خوهد شد و حرکت الکترون ها نسبیتی خواهد شد. چون تپ فرودی از سطحی که با سرعت نسبیتی در حال نوسان است باز تاب می گردد به دلیل رخداد پدده جابجایی داپلری، فرکانسی بیشتر از فرکانس لیزر فرودی در باز تاب تولید می شود. به دلیل متفاوت بودن صفحه نوسانات میدان الکتریکی در قطبش های مختلف، مکانیزم تولید هارمونیک ها، کاملا به قطبش لیزر فرودی وابسته است.

² Relativistic Oscillating Mirror

3 Macro particle

¹ Coherent Wake Emission

تمام سلول ها تکرار می گردد. همان طور که بیان شد کد PIC تنها از حل عددی معادلات اساسی الکترومغناطیس و معادله حرکت استفاده می کند و فرض دیگری ندارد.در این قسمت برای مطالعه پدیده تولید هارمونیک های بالا از کد شبیه سازی PIC با نام ++ PIC^{\dagger} استفاده شده است. این کد یک بعدی در مکان و با قابلیت در نظر رفتن سه بعد سرعت، به منظور شبیه سازی برهم کنش تپ لیزری با طول موج قطبش های متفاوت است.



شکل ۱: الگوریتم شبیه سازی PIC

از مزیت های این کد یک بعدی در مقایسه با کد های دو بعدی و سه بعدی دیگر در مدت زمان پایین تر انجام محاسبات می باشد که یک پارامتر مهم در شبیه سازی محسوب می شود[۳]. برای در نظر گرفتن زوایای فروید در این کد، ابتدا معادلات در چهار چوب متحرکی که با سرعتی برابر با سرعت مؤلفه عمود بر سطح لیزر است، حل شده و سپس با استفاده از تبدیلات لورنتس جواب معادلات در دستگاه لخت آزمایشگاه به دست می آید.

۴. نتایج محاسبات

در این قسمت به بررسی عوامل مختلف تاثیر گذار در X توليد طيفي از هامونيک هاي بالا در ناحيه اشعه ثانیه می پردازیم.از عوامل مورد بررسی قرار گرفته می توان به پارامترهای مختلف از لیزر فرودی همانند شدت تپ، قطبش، زاویه فرودی، یهنای زمانی و… و از پارامترهای مختلف پلاسما نظیر چگالی الکترونی، انرژی الكترون ها، ضخامت هدف جامد و ... نام برد. همچنین نقش فیلترهای مختلف در تولید تپ آتو ثانیه بهینه نیز مورد مطالعه قرار گرفته است. در ابتدا به بررسی شدت ليزر فرودى در توليد طيف اشعه x مى پردازيم. طيف تابش x از امواج الكترومغناطيسي در بازه طول موجى 0.01-10nm قرار دارد و دارای فرکانس بین و فوتون هایی با انرژی $3{ imes}10^{16}{ imes}-3{ imes}10^{19}HZ$ می باشد. تابش های x با طول 100 eV - 100 keVموج بين 0.1-10 را اشعه x نرم⁶ و طول موج های پایین تر از 0.1nm را اشعه x سخت² نامند. با توجه به اینکه در این پژوهش و شبیه سازی ها از ليزرى با طول موج 800*nm* استفاده شده است بنابراين هارمونیک هشتادم و بالاتر از این طول موج در ناحیه تابش x قرار می گیرد. پس در بررسی ها، هارمونیک هشتادم طیف های تولید شده مورد توجه بوده و با یکدیگر مقایسه شده اند.در این بررسی ها از نتایج شبیه سازی PIC یک بعدی استفاده شده است. تپ فرودی Δt با دامنه (۵–۱)با شکل زمانی ($\pi t / \pi t$ و پهنای $\sin^2(\pi t / \pi t)$ یک دورہ کامل T = 2.5 fs یک دورہ کامل T = 2.5 fsمیدان الکتریکی لیزر Ti:Sapphire با طول موج مرکزی $\lambda = 800 nm$ است، در قطبش های مختلف تحت زاویه lpha بر روی سطح یلاسما تابانده می شود.

5 Soft X-ray 6 Extreme X-ray

⁴ Laser particle-in-cell

 n_e / n_c پلاسمای فوق چگال با چگالی های الکترونی $n_c^{n_e} / n_c$ متفاوت بعنوان هدف در نظر گرفته شده است تا تاثیر آنها در شدت هارمونیک های تولید شده بررسی شود. لازم به ذکر است که در تمام شبیه سازی ها، بدلیل کوتاه بودن تپ ها، یون در نظر گرفته شده اند چون حرکت قابل توجه ای ندارند که این فرض مطابق با اصول مدل آینه نوسانی است. در این قسمت تاثیر تغییر شدت برای پلاسمایی با چگالی یکسان بررسی می شود.

 $\alpha = 0$ و a = 0 تحت تاثیر $n_e / n_c = 7$ و a = 0.5 -۱ نتایج در شکل ۲ نشان داده شده است که مطابق آن فرکانس قطعی در هارمونیک یازدهم از فرکانس اصلی وجود دارد. فرکانس تولید شده دارای شدتی معادل با 10^8

$$\alpha = 0$$
 و $n_e = n_c = 7$ تحت زاویه $\alpha = 0.2$ –2 $a = 0.2$

$$a = \frac{eE}{mc\,\omega_L} = (I\,\lambda^2/1.37 \times 10^{18} w \ cm^{-2}.\mu m^2)^{\frac{1}{2}}$$

در این حالت شدت لیزر فرودی تقریباً برابر $I = 10^{16} w \ cm^{-2}$ است که مطابق شکل ۳ دارای فرکانس قطعی در هارمونیک سوم با شدت 10⁷ برابر کمتر از شدت تپ فرودی است. مطابق شکل های در شدت های غیر نسبیتی تولید هارمونیک هشتادم برای استخراج اشعه X به هیچ عنوان دارای بازده مناسبی نیست به طوری که شدت هارمونیک ها نسبت به شدت اولیه بسیار کاهش می یابد. با توجه به اینکه تپ فرودی دارای قطبش بود طبق پیش بینی مدل آینه نوسانی تنها هارمونیک های فرد از هارمونیک اصلی تولید شده اند. اگر دامنه نرمال شده لیزر فرودی باشد الکترون های سطح پلاسما دارای سرعت نسبیتی شده و در تمام معادلات جایگزین می شود.



شکل ۲: (الف) طیف هارمونیک ها و(ب) نوسانات روی سطح در نمودار توزیع چگالی الکترونی در حالت ۱ غیر نسبیتی

در نتایج زیر تپ با شدت های نسبیتی مختلف و قطبش به صورت عمود به سطح پلاسمایی با چگالی الکترونی و پیش پلاسمای خطی با طول مشخصه تابانده می شود. مقادیر پارامترهای انتخاب شده جز مقادیر بهینه شده و مربوط به مطالعات پیشین در این زمینه هستند. [۴] و [۵]

-1a = 1

مطابق نتایج حاصل از شبیه سازی لیزر با شدت به پلاسمایی با چگالی بالا برخورد می کند و طیف هارمونیکهای تولید شده و توزیع الکترونی سطح در شکل ۴ نشان داده شده است.



شکل ۴: (الف) طیف هارمونیک ها و (ب) و (ج) توزیع چگالی الکترونی در مکان و زمان در حالت ۱ نسبیتی



شکل ۵: طیف هارمونیک ها و توزیع چگالی الکترونی در حالت ۲ نسبیتی



شکل ۳: طیف تولید شده و نوسانات سطح در حالت ۲ غیر

نسبیتی a = 3 - ۱

طیف هارمونیکها و توزیع چگالی الکترونی در مکان و با گذشت زمان در شکل ۵ نشان داده شده است. مشاهده می شود تعداد هارمونیک های تولید شده در این حالت از حالت ۱ نسبیتی بیشتر است. a=10-۳

مطابق شکل (۵–۵) تولید طیف هارمونیک ها در شدت حدود m / cm دارای بازده قابل قبولی نسبت به حالتهای قبل است بطوریکه هارمونیک صدم از فرکانس اولیه دارای شدتی معادل ⁸10 برابر کمتر از شدت لیزر اولیه است. چگالی الکترونی در لحظه تولید تابش ها در شکل (۶ ب) نشان داده شده است.



شکل ۶: (الف) طیف هارمونیک های تولید شده و(ب) و (ج) توزیع چگالی الکترونی سطح در حالت۳ نسبیتی

a = 30 در این شدت مطابق شکل شدت هارمونیک صدم در حدود مطلوبی به اندازه $^{\circ}$ 10 برابر کمتر از شدت لیزر فرودی است. میدان الکتریکی بازتابی نیز در شکل نشان داده شده است. شکل ۲ : (الف) طیف هارمونیک های تولید شده (ب) توزیع پگالی و (ج) میدان الکتریکی بازتابی همچنین شدت تپ فرودی در شکل ۸نشان داده شده است که منجر به تولید تپی با پهنای زمانی NN nS شده است. با استفاده از فیلتر شدت در مسیر این تپ، می توان تک تپ آتو ثانیه را استخراج نمود. مدر عدود 101 کمتر از شدت هارمونیک اول است.







شکل۹: طیف هارمونیک های تولید شده (الف). توزیع سرعت (ب). و توزیع چگالی الکترونی (ج)، در حالت ۵ نسبیتی

به منظور مقایسه طیف هارمونیک های تولید شده و بررسی تاثیر شدت لیزر فرودی برروی تابش X خروجی، در این قسمت شدت هارمونیک هشتادم از طیف های بدست آمده را با یکدیگر مقایسه می کنیم.



شکل۱۰: مقایسه شدت هارمونیک هشتادم تولید شده (تابش X) با شدت لیزر فرودی

در شکل ۱۱ نتایج شبیه سازی در قطبش های مختلف از نشان داده شده است. همانطور که مشخص است دامنه نوسانات سطح پلاسما در قطبش P بیشتر از حالت S است.



شکل۱۱: تفاوت نوسانات سطح در قطبش Pو S از لیزر فرودی

در این قسمت طول رمپ یعنی L را تغییر داده ایم و در هارمونیک هشتادم مقدار آنها را رسم نمودیم. مطابق شکل ۱۲ بهترین حالت بهینه طول رمپ که $L = 0.3\lambda$

۵. نتیجه گیری

به بررسی نظری تولید هارمونیک های بالا در اندر کنش لیزر پر شدت با اهداف جامد و پلاسمای فوق چگال پرداخته شده است. شدت های غیر نسبیتی را با شدت های نسبیتی را بررسی کرده، با هم مقایسه کردیم. در شدت های غیر نسبیتی تولید هارمونیک هشتادم برای استخراج اشعه X به هیچ عنوان دارای بازده مناسبی نیست به

طوري که شدت هارمونيک ها نسبت به شدت اوليه بسیار کاهش می یابد و با توجه به اینکه تپ فرودی دارای قطبش بود طبق پیش بینی مدل آینه نوسانی تنها هارمونیک_های فرد از هارمونیک اصلی تولید شده اند. اما در شدت های نسبیتی که در شدت های مختلف مورد بررسی قرار گرفت تعداد هارمونیک های تولید شده بیشتر شد. در مقایسه هارمونیک های هشتادم در شدت های مختلف از فرکانس دامنه اشعه ایکس تولید شده به این نتیجه رسیدیم در شدت های بزرگتر از ۵۰ ديگر توليد هارمونيک بيشتر نخواهيم داشت. شبيه سازی را در قطبش های مختلف بررسی کرده و دامنه بدست آمده را نیز مقایسه کردیم و به این نتیجه P رسیدیم که دامنه نوسانات سطح پلاسما در قطبش بیشتر از قطبش S می باشد. علاوه بر آن با مقایسه طول رمپ های مختلف هارمونیک های هشتادم، طول بهينه را بدست أورديم.





شکل۱۲: مقایسه شدت هارمونیک هشتادم تولید شده (تابشX) با شدت لیزر فرودی با L مختلف

۰. منابع

[1] Letokhov V. S and Chebotayev V. P, Nonlinear laser spectroscopy (Springer-Verlag, Berlin, 19770.

[2] Lichters J. M.-t.-V. A. A. P. R , "Short-pulse laser harmonics from oscillating plasma surfaces driven at relativistic intensity," Phys. Plasmas, 1996 vol. 3(9).

[3] Von der Linde K. R. D, "High-order optical harmonic generation from solid surfaces," Appl. Phys. 1996, B, vol. 63, pp. 499-506.

[4] Alexander Tarasevitch K. L. C. W. a. D. v. d. L, "Transition to the Relativistic Regime in High Order Harmonic Generation," 2007. PHYSICAL REVIEW LETTERS, vol. 98, p. 103902.

[5] Linde A. T. a. D. v. d, "High order hormonic generation from solid targets: Toward intense attosecond pulses. 2009," European Physical Journal, vol. 175, pp. 35-41.

High-order harmonic generation from over dense plasma by interaction of intense femtosecond laser pulses with solids

R. Sadighy Bonab &. F. Farzandy Arjmandy Bonab

Abstract

n this work high harmonic generations by interaction of intense lasers with solid targets and ultra-dense plasma is studied. It is notice that the X rays have produced with higher efficiencies with these targets in comparison with gas jets. In this thesis also the effect of various parameters on the width of generated atto-second pulses in high harmonic is investigated. The efficiency of produced x rays are calculated versus laser intensity both in relativistic and under relativistic regions. The current simulation is also carried out in various laser pulse polarizations and in this found that the amplitude of plasma oscillations are higher in p-polarization in comparison to the one with s-polarization. Furthermore, the optimum plasma length is defined by testing various plasma ramps.

Keywords: high power pulsed laser, laser plasma high-density, High-order harmonic generation.