فر آیندهای نوین در مهندسی مواد، سال ۱۳، شماره ۱، بهار ۹۸

بررسی چقرمگی شکست و حساسیت به نرخ کرنش لایه نازک نیترید تانتالوم تولید شده به روش کندوپاش مغناطیسی واکنشی

چکیده: نیترید تانتالوم به دلیل سختی بالا و مقاومت به خوردگی خوب توانسته است توجهات زیادی را به عنوان پوششی مناسب جلب نماید. اما چقرمگی شکست لایههای نازک نیترید تانتالوم که یکی از عوامل تاثیرگذار بر طول عمر پوشش است، هنوز به خوبی بررسی نشده است. در این پژوهش، برای نخستین بار، چقرمگی شکست، پلاستیسیته و حساسیت به نرخ کرنش لایه های نازک نیترید تانتالوم که یکی از عوامل تاثیرگذار بر طول عمر پوشش است، هنوز به خوبی بررسی نشده است. در این پژوهش، برای نخستین بار، چقرمگی شکست، پلاستیسیته و حساسیت به نرخ کرنش لایه های نازک نیترید می و ارزیابی شد. در این بررسی نشان داده شده که تغییرات پخومگی شکست، پلاستیسیته و حساسیت به نرخ کرنش خورمگی شکست، پلاستیسیته و حساسیت به نرخ کرنش په های نازک نیترید تانتالوم به کمک روش نانو فرورونده بررسی و ارزیابی شد. در این بررسی نشان داده شده که تغییرات چقرمگی شکست این بررسی نشان داده شده که تغییرات پقرمگی شکست، پلاستیسیته و حساسیت به نرخ کرنش نیتروزن موجود در سیستم لایه این ای پر MPa ای ۸/۷ MPa بسته به میزان نیتروزن موجود در سیستم لایه نشانی و به تبع آن نیتروژن موجود در شبکه نیترید تانتالوم افزایش می یابد. همچنین دو فاز مهم نیترید تانتالوم یعنی Taa ای Taa دارای حساسیت به نرخ کرنش منفی و مثبت هستند که می توان این رفتار را به تغییرات ساختار فازی حین انجام آزمون نسبت داد.

واژههای کلیدی:

پوشش نیترید تانتالم، کندوپاش مگنترونی، چقرمگی شکست، پلاستیسیته،حساسیت به نرخ کرنش، آزمون نانوفرورونده.

۱ – مقدمه

سطحهای بزرگ لایهنشانی کند [۵، ۱۱–۱۲]. امروزه استفاده از ترکیبات نیتریدی و اکسیدی فلزات انتقالی به عنوان پوشش های محافظ به دلیل سختی و مقاومت به خوردگی خوب در کنار پایداری حرارتی و مقاومت الکتریکی بالا گسترش یافته است [۱۵–۱۱]. عملکرد مناسب این گروه از پوشش ها معمولا به دلیل خواصی همچون چقرمگی شکست، سختی و میزان تغییر فرم پلاستیک محدود می شود. بنابراین اندازه گیری دقیق خواص مکانیکی می تواند انتخاب پوشش مناسب را تسهیل نماید. علی رغم قیمت بالا و شرایط پیچیده تولید پوشش های نیترید مهندسی سطح یکی از بهترین و اقتصادی ترین روش ها جهت افزایش مقاومت خوردگی سازه های فلزی در برابر محیط های خورنده است [۱–۳]. روش کندوپاش مگنترونی^۱ یکی از روش های لایهنشانی فیزیکی بخار (PVD)^۲ است که در دهه گذشته توسعه زیادی جهت تولید پوشش های سخت، مقاوم خوردگی، مقاوم سایش، روانکار، تزیینی و یا پوشش هایی با خواص خاص الکتریکی و یا نوری داشته است[۴–۱۰]. کندوپاش مگنترونی، روشی مقرون به صرفه است که می تواند پوشش های لایه نازک را با خلوصی بالا و چسبندگی عالی روی

تانتالوم، این پوشش توانسته توجه زیادی را به عنوان پوشش محافظ در بسیاری از زمینه مانند کاربردهای مقاوم به سایش و مقاوم به خوردگی، سیستمهای میکروالکترونیک و استفادههای پزشکی به خود جلب کند [۱۶–۲۰]. پوشش های نیترید تانتالوم معمولا با روشهای لایهنشانی از فاز بخار ایجاد می گردند [۶، ۲۲–۲۱]. تولید لایههای نازک نیترید تانتالوم به روش کندوپاش مغناطیسی واکنشی می تواند منجر به تشکیل فاز های پایدار و نیمه پایدار متععدی گردد که با توجه به شرایط رشد، می توانند دارای خواص مکانیکی و شیمیایی متفاوتی باشند [۲۳-۲۴]. با توجه به این نکته و همچنین تحقیقات محدودی که در زمينه خواص مكانيكي لايه نازك نيتريد تانتالوم صورت گرفته است، نیاز به بررسی خواص مکانیکی لایه نازک نیترید تانتالوم از جمله چقرمگی شکست و پلاستیسیته به خوبی احساس میشود. از آنجا که یکی از مهمترین کاربردهای لایه نازک نیترید تانتالوم، استفاده در ابزارهای سنجش فشار و کرنش سنج هاست [۲۵-۲۷]، نحوه بار گذاری و سرعت اعمال نیرو به لایه نازک و تاثیر آن بر خواص مکانیکی این لایه نیز دارای اهمیتی خاص است.

در این پژوهش سختی، پلاستیسیته و چقرمگی شکست فازهای متفاوت لایه نازک نیترید تانتالوم به کمک روش نانوفروروندگی که مطمئن ترین روش جهت ارزیابی خواص مکانیکی لایههای نازک شمرده میشود [۲۸–۲۹] ، بررسی شده و نتایج آن با توجه به شرایط لایهشانی و ساختار فازی نیترید تانتالوم تحلیل شده است.

۲- مواد و روش انجام تحقيق

در این پژوهش، لایههای نازک نیترید تانتالوم روی زیرلایه فولاد زنگ نزن آستنیتی ۳۱۶L به روش کندوپاش مغناطیسی واکنشی با جریان مستقیم ایجاد شده است. فشار پایه محفظه لایه نشانی Torr ^{۵-}۱۰×۱ و لایهنشانی در فشار Torr ۲۰۲×۱ انجام شد. تارگت تانتالوم با خلوص ۹۹/۹۵ به صورت موازی با زیرلایه در فاصله ۱۰ سانتیمتری قرا داده شد. قبل از عملیات

لایه نشانی تارگت و زیرلایه به منظور چربی گیری و به منظور اطمینان از عدم وجود ترکیبات اکسیدی روی سطح ، در حمام اولتراسونیک استون و الکل به مدت ۱۲ دقیقه شستشو داده شدند. پلاسما در محیطی با مخلوط گاز آرگون با خلوص ۹۹/۹۹۹٪ و نیتروژن با خلوص ۹۹/۹۹۹٪ تشکیل و درصد غلظت گاز نیتروژن به منظور بررسی اثر آن برابر با ۱۰٪، ۱۵٪ و ۲۵٪ در نظر گرفته شد.

ساختار فازی لایههای ناز ک به دست امده به کمک روش پراش پرتو ایکس مورد بررسی قرار گرفت. همچنین میکروسکوپ الکترونی روبشی نشر میدانی (FESEM) به منظور بررسی سطح نمونهها و تحلیل ساختار هندسی ترکهای به وجود آمده ناشی از آزمون نانوفروروندگی، مورد استفاده قرار گرفت. خواص مکانیکی لایهها به کمک روش نانوفرورونده با فرورونده برکویچ و با استفاده از روابط الیور-فار بررسی شد. نمودار نیرو-جابجایی حاصل از آزمون نانوفرورونده برای محاسبه مدول الاستیک، سختی و پلاستیسیته مورد استفاده قرار گرفت. با در نظر گرفتن هندسه ترک ایجاد شده و خواص مکانیکی به دست آمده، می توان به کمک رابطه ۱ چقرمگی شکست نمونهها را بهدست آورد [۳۰].

$$K_{\rm C} = \alpha \left(\frac{E}{H}\right)^{\frac{1}{2}} \left(\frac{P_{\rm max}}{c^{3/2}}\right) \tag{1}$$

در این روابط K_c بیانگر چقرمگی شکست لایه نازک، K_c بیشینه نیرو در آزمون نانوسختی، C بیانگر طول ترک از مرکز اثر فرورونده تا انتهای ترک و E، مدول الاستیک و H، سختی نمونه است که با استفاده از نمودار نیرو-جابجایی محاسبه شده است. سپس با استفاده از نتایج آزمون CRX و تحلیل خواص مکانیکی هر یک از نمونهها، رفتار هر یک از فازهای متفاوت نیترید تانتالوم در برابر نرخهای بارگذاری متفاوت مقایسه شد. به منظور بررسی اثر بارگذاری در آزمون نانوفرورونده و شناخت رفتار لایه نازک نیترید تانتالوم تولید شده در نرخهای متفاوت نیتروژن در گاز ورودی، آزمون نانوفرورونده در مقادیر متفاوت نیتروژن

بارگذاری برای دو نمونه از لایههای نازک نیترید تانتالوم اعمال و سختی نمونهها اندازه گیری و بررسی شد.

۳- نتايج و بحث

نمودار نیرو جابجایی حاصل از آزمون نانو فروروندگی در شکل (۱) نشان داده شده است.



با دقت روی نمودار هر یک از نمونهها می توان دریافت که عمق نفوذ فرورونده از نمونه TaN15 به TaN15 و سپس به TaN25

برای یک نیروی عمودی ثابت، افزایش داشته است. این رفتار بيانگر اين نكته است كه سختي نمونه ها با افزايش درصد نيتروژن از ۱۰٪ به ۱۵٪ و سپس ۲۵٪ روندی کاهشی داشته و از ۲۰GPa به ۱۷/۵GPa و سپس ۱۵GPa تغییر کرده است. جدول خواص مکانیکی محاسبه شده از نمودار نیرو-جابجایی را برای سه نمونه لايه نازك نيتريد تانتالوم نشان ميدهد. كار پلاستيك انجام شده در هر آزمون نانوفرورندگی نیز با اندازهگیری سطح زیر نمودار نیرو جابجایی محاسبه و در جدول (۱) ارائه شده است. پر واضح است که کار پلاستیک انجام شده در نمونه TaN25 به میزان قابل توجهی از نمونه TaN15 و TaN10 بیشتر است. چقرمگی شکست نمونهها نیز به کمک فرورونده برکوویچ با نیروهای بالاتر اندازه گیری شد. استفاده از فرورونده برکویچ و اعمال نیروی زیاد منجر به پدید آمدن ترک های شعاعی در راستای گوش های تیز فرورونده خواهد شد. درشکل (۲) تصاویر میکروسکوپ الکترونی از سطح نمونهها نشان داده شده است. بررسی هندسه ترک در این تصاویر نشان میدهد که طول ترک در نمونه TaN25 و نمونه TaN15 به ترتیب ۶ و ۴ برابر نمونه TaN10 است و به تبع آن چقرمگی شکست لایه نازک نیترید تانتالوم در نمونه TaN25 نزدیک به ۱۰ برابر TaN15 و حدود ۷/۸ mPa√m است. چقرمگی شکست نمونه TaN10 از دیگر لایههای نازک کمتر بوده و نزدیک به mPa \sqrt{m} دارد. همچنین اندیس تردی برای هر سه لایه نازک محاسبه شده که در جدول ارائه شده است. مقایسه این مقادیر به خوبی نشان میدهد که افزایش درصد نیتروژن در لایه نشانی لایه نازک نیترید تانتالوم موجب کاهش تردی در این لایه خواهد شد که با مقادیر به دست آمده از چقرمگی شکست همخوانی کامل دارد. به منظور بررسی علت این رفتار، ساختار فازی لایههای ایجاد شده به کمک روش پراش پرتو ایکس مورد بررسی قرار گرفت. شکل (۳) نشاندهنده الگوهای پراش پرتو ایکس برای سه نمونه لایه نازک نیترید تانتالوم نشانده شده روی زیرلایه فولاد است. همان طور که در شکل (۳) در نمونه با ۱۰٪ نیتروژن ورودی مشاهده می گردد، نمودار شامل یک پیک پهن بین ۳۰[°] مقادیر بسیار کم نیتروژن گزارش شده است[۲۳, ۳۱].

۷۴° مشاهده می شود که مربوط پراش زیر لایه است.

است. این نکته پیش از این نیز در لایه نشانی نیترید تانتالوم با

علت شکل گیری این فاز در حقیقت نسبت بالای اتمهای کنده

شده از سطح هدف تانتالوم به اتم های نیتروژن موجود در محفظه کندوپاش است که موجب تشکیل فاز غنی از تانتالوم

خواهد شد. همچنین پیکهای ضعیفی در نواحی ۴۳°، ۵۰° و

و ^۹۰۴ است که می تواند حاصل تجمیع پراش صفحات (۰۱۱) و (۰۰۲) نیترید تانتالوم با ساختار Ta₂N و شبکه هگزاگونال باشد. همچنین یک پیک پهن در محدوده ^۹۷۶ مشاهده می شود که ناشی از پراش صفحات (۱۱۰)، (۱۰۳) و (۱۱۲) در این ساختار است. این پیک های پهن بیانگر آن هستند که ساختار فازی نمونه TaN10 کاملا بلوری نیست و دارای جهت گیری مشخص نبوده و همچنین ریزساختار از کریستالیتهای بسیار ریز تشکیل شده

Н	Е	H^3/E^2	ε _p	$\epsilon_{p}/\epsilon_{tot}$	طول	شكست چقرمگي	ضريب	ساختار	N ₂ /Ar	نمونه		
GPa	GPa	GPa		%	تر ک µm	mPa√m	ىردى (B)	فازى				
20/62	201	•/۲۱۷	۵/۲	۵۰	17/78	۵/۹۶E۵	3.46E- 05	γ- Ta ₂ N	۱.	TaN10		
17/49	١٨٩	•/149	۶/۸	۵۷	٩/٧	λ/ινΕδ			2.14E- 05	ε-TaN	10	TaN15
۱۵	175	۰/۱۰۸	۱۳/۹	٨٠	7/14	ν/λτΈγ	1.92E- 06	δ- TaN	۲۵	TaN25		

جدول (١): خواص مکانیکی لایه نازک نیترید تانتالوم حاصل از آزمون نانوفرورونده



شکل (۲): تصاویر میکروسکوپی الکترونی از سطح نمونه های نیتری تانتالوم تحت بار گذاری با نیروی بالا: (الف): TaN10، (ب): TaN15 و (ج): TaN25



باتوجه به نتایج آزمون XRD مشخص می شود که تردی نمونه TaN10 و TaN15 می تواند به ساختار هگزاگونال دو فاز - γ Ta2N و TaN-3 ارتباط داشته باشد، چراکه این ساختار دارای سیستمهای لغزش کمتری نسبت به شبکه مکعب مرکزدار – TaN است که منجر به کاهش حرکت نابجاییها در اثر اعمال TaN است که منجر به کاهش حرکت نابجاییها در اثر اعمال تنش و به تبع آن کاهش تغییر فرم پلاستیک در نمونه خواهد شد. همچنین روش پراش پرتو ایکس نشان داد که جهت گیری غالب در نمونه 125 شامل صفحات (۱۱۱) بوده که در واقع صفحات فشرده در شبکه مکعب مرکز وجه دار است و و دارای



شكل (۳): آناليز اشعه ايكس براى سه نمونه لايه نازك نيتريد تانتالوم: (الف): TaN15، (ب): TaN15 و (ج): TaN15

با افزایش نسبت نیتروژن گاز ورودی به ۱۵٪، فاز Ta₂N تقریبا از بین رفته و ظهور پیکهای شدید در محدوده ⁽⁰۳۶% و ⁽⁰۳۷ مربوط به صفحات (۱۱۰) و (۱۰۱) نیترید تانتالوم با شبکه هگزاگونال به خوبی نشان می دهد که بخش زیادی از ساختار حاوی نیترید تانتالوم با نسبت استوکیومتری برابر (TaN-3) خواهد بود. همچنین صفحات (۱۱۱)، (۲۰۱)، (۳۰۰) و (۲۱۱) دارای پراش ضعیفی به ترتیب در نواحی ⁽⁰۴۰ ⁽⁰۶۰) ⁽⁰۶۰۶ و ۶۴/۴⁰ می باشند. بنابراین می توان نتیجه گرفت که افزایش درصد نیتروژن در گاز ورودی به محفظه لایه نشانی موجب تغییر تمامی فاز ۲a₂N-۶ به TaN-3 گشته است. علت این تغییر فاز را می توان این طور بیان کرد که با افزایش درصد گاز نیتروژن در

و سریعتر نابجایی ها را امکان پذیر می سازد. از سوی دیگر، در نمونه TaN10 و TaN15 صفحات مرجح به ترتیب شامل صفحات (۱۱۰) و (۱۰۱) است که صفحات مناسبی برای ایجاد سیستم لغزش در شبکه هگزاگونال نیستند [۳۴]. علاوه بر این نشان داده شده است که شبکه هگزاگونال فشرده تنها دارای ۳ سیستم لغرش فعال است در حالی که شبکه FCC دارای ۲۱ سیستم لغزش فعال بوده که تغییر فرم پلاستیک را در این ساختار تسهیل می نماید [۳۵].

در نتیجه با تکیه بر آنالیز ساختار فازی سه نمونه لایه ناز ک نیترید تانتالوم، می توان به این نتیجه رسید که افزایش درصد نتیروژن از ۱۰٪ به ۱۵٪ و ۲۵٪ در محفظه لایه نشانی منجر به تشکیل نیترید تانتالوم با ساختارهای به ترتیب هگزاگونال N₂-Ta TaN عو TaN با شبکه مکعب مرکزدار خواهد شد که بنا بر تحلیل صورت گرفته و نتایج آزمونهای تجربی، فاز اولی دارای کمترین چقرمگی شکست و بالاترین ضریب تردی و فاز آخری دارای بیشترین چقرمگی شکست همراه با کمترین ضریب تردی خواهد بود.

در ادامه تاثیر نرخ بار گذاری بر دو نمونه نیترید تانتالوم با بیشترین و کمترین چقرمگی شکست (هگزاگونال N₂-A و Ta-δ با شبکه مکعب مرکزدار) انجام شد و نتایج آن در شکل (۴) قابل مشاهده است. همان طور که نمودار تغییرات سختی با نرخ بارگذاری نشان می دهد، در نیترید تانتالوم با ساختار فاز Ta₂N و شبکه هگزاگونال که از لایهنشانی در گاز ورودی با غلظت نیتروژن ۱۰٪ به دست آمده است، با افزایش نرخ بارگذاری، سختی کاهش می یابد. علت این رفتار غیر معمول ممکن است رفتار را می توان در لایه نازک تانتالوم خالص نیز یافت [۳۶–۳۷]. بابابراین می توان گفت افزایش سرعتهای بارگذاری موجب رفتار را می توان گفت افزایش سرعتهای بارگذاری موجب مستقیم با افزایش دمای موضعی ناحیه زیر فرورونده خواهد داشت؛ بدین معنا که با افزایش سرعت بارگذاری، میزان افزایش مستقیم با افزایش دمای موضعی ناحیه زیر فرورونده خواهد داشت؛ بدین معنا که با افزایش سرعت بارگذاری، میزان افزایش

میزان تغییر فاز افزایش یافته و چون فاز ثانویه دارای سختی کمتری نسبت به ماده اولیه است، سختی محاسبه شده نیز کاهش می یابد. با مقایسه نمودارهای الف و ب شکل به خوبی می توان دریافت که افزایش سرعت بارگذاری در لایه Ta₂N (با کاهش زمان بارگذاری در نمودار مشخص شده است). سختی از حدود نمونه ۲۰GPa به حدود مPOI کاهش یافته است در حالی که در نمونه TaN نه تنها کاهش چشمگیری در اثر افزایش سرعت بارگذاری مشاهده نمی شود، بلکه کمی افزایش نیز در میانگین سختی مشاهده می شود. این نتیجه را می توان از روی نمودارهای شبیه سازی دینامیک ملکولی نیز به خوبی مشاهده کرد (شکل ۵). همان طور که در این شکل مشاهده می شود، هیچ گونه تغییری بارگذاری در عمق های یکسان مشاهده نمی شود. بنابراین می توان بارگذاری در عمق های یکسان مشاهده نمی شود. بنابراین می توان



شکل (۵) نمودار تغییرات نیرو-جابجایی را برای آزمون شبیه سازی شده سختی سنجی نانو در سرعتهای متفاوت بارگذاری نشان میدهد. همان طور که در شکل نشان داده شده است، تغییر سرعت بارگذاری هیچ تاثیری بر نمودار نیرو-جابجایی نیترید تانتالوم با شبکه مکعبی نداشته و تقریبا بیشینه نیرو در بیشترین عمق فرورفتگی برای هر ۳ حالت برابر است. برای نمونه Ta₂N می فرورفتگی برای هر ۳ حالت برابر است. برای نمونه Ta₂N نیرو - جابجایی نیترید تانتالوم با شبکه مکعبی داشته و هیچ نیرو - جابجایی نیترید تانتالوم با شبکه مکعبی داشته و هیچ نیرو نیرو به نمایان ناهمگونی در آن مشاهده نمی گردد. اما با افزایش سرعت شدن می کند. وقوع این پدیده در واقع می تواند بیانگر تغییر فاز ماده حین اعمال نیرو در سرعت بالا باشد [۳۸].



شکل (۵): نمودار نیرو- جابجای برای شبیه سازی دینامیک ملکولی نانوسختی در سرعت بارگذاری های متفاوت: (الف): نمونه TaN با شبکه مکعبی و (ب): نمونه Ta2N با شبکه هگزاگونال

۴- نتیجه گیری

در این پژوهش لایه نازک نیترید تانتالوم با روش کندوپاش مغناطیسی واکنشی به موفقیت روی زیرلایه فولاد زنگ نزن ایجاد شد. خواص مکانیکی لایه نازک با روش نانو فرورونده اندازه گیری و بررسی شد و نتایج زیر حاصل این ارزیابی است: ۱- نشان داده شد که سختی، پلاستیسیته و چقرمگی شکست نمونه ها به دلیل تفاوتهای فازی در ساختار لایههای نازک، بسیار متفاوت است.

۲– نمونه TaN10 که کمترین میزان نیتروژن در گاز ورودی به محفظه لایه نشانی را داشت، دارای بالاترین سختی، ۲۱GPa و کمترین چقرمگی شکست و پلاستیسیته ،به ترتیب m/۶MPa/m و۵۰٪، است.

۳– نمونه TaN25 به صورت کاملا متفاوت دارای بیشترین پلاستیسیته و چقرمگی شکست و پایین ترین میزان سختی، به تر تیب ۸۰٪، MPa√m و ۱۵GPa است. این موضوع را می توان به ساختار فازی مکعب مرکز وجه دار لایه نازک نیترید تانتالوم ارتباط داد.

۴– آنالیز اشعه X نمونه ها نشان داد که تغییرات درصد نیتروژن در محفظه لایه نشانی منجر به تشکیل فازهای متفاوتی از نیترید تانتالوم به شبکه های کریستالی متفاوت خواهد شد. طبق این بررسی، افزایش نیتروژن از ۱۰٪ به ۱۵٪ و سپس ۲۵٪ منجر به تشکیل فازهای هگزاگونال ۲۵-۲۵ هگزاگونال TaN-۶ و -δ TaN با شبکه مکعبی مرکزوجه دار می گردد.

۵- تغییرات فازی در لایه های نیترید تانتالوم به نظر مهمترین عامل تاثیرگذار روی خواص مکانیکی لایه های نازک نیترید تانتالوم بوده و از آنجا که سیستم هگزاگونال دارای کمترین سیستم های لغزش نابجایی است، بنابراین Ta₂N-γ دارای کمترین پلاستیسیته و چقرمگی شکست خواهد بود. از سوی دیگر، از انجا که شبکه معکب مرکز وجه دار دارای تعداد سیستم های لغزش به مراتب بیشتری از سیستم هگزاگونتال است، TaN-δ دارای پلاستیسیته و چقرمگی شکست بالاتری نسبت به سایر فازهای نیترید تانتالوم خواهد بود. Redondo-Cubero, "Bonding structure and morphology of chromium oxide films grown by pulsed-DC reactive magnetron sputter deposition", Journal of Alloys and Compounds, Vol. 672, pp. 529-535, 2016.

- [8] H. Gao, Y. Li, C. Li, F. Ma, Z. Song & K. Xu, "Tuning the electronic properties in TaNx/Ag nanocomposite thin films", RSC Advances, Vol. 6, pp. 30998-31004, 2016.
- [9] N. Srinatha, Y. S. No, V. B. Kamble, S. Chakravarty, N. Suriyamurthy, B. Angadi, A. M. Umarji & W. K. Choi, "Effect of RF power on the structural, optical and gas sensing properties of RF-sputtered Al doped ZnO thin films", RSC Advances, Vol. 6, pp. 9779-9788, 2016.
- [10] D. Zheng, J. Xiong, P. Guo, S. Wang & H. Gu, "AlN-based film buck acoustic resonator operated in shear mode for detection of carcinoembryonic antigens", RSC Advances, Vol. 6, pp. 4908-4913, 2016.
- [11] H. N. Shah, R. Jayaganthan, D. Kaur & R. Chandra, "Influence of sputtering parameters and nitrogen on the microstructure of chromium nitride thin films deposited on steel substrate by directcurrent reactive magnetron sputtering", Thin Solid Films, Vol. 518, pp. 5762-5768, 2010.
- [12] Y. W. Lin, J. H. Huang & G. P. Yu, "Effect of nitrogen flow rate on properties of nanostructured TiZrN thin films produced by radio frequency magnetron sputtering", Thin Solid Films, Vol. 518, pp. 7308-7311, 2010.
- [13] M. Cheviot, M. Gouné & A. Poulon-Quintin, "Monitoring tantalum nitride thin film structure by reactive RF magnetron sputtering: Influence of processing parameters", Surface and Coatings Technology, Vol. 284, pp. 192-197, 2015.
- [14] D. C. Tsai, Z. C. Chang, B. H. Kuo, M. H. Shiao, S. Y. Chang & F. S. Shieu, "Structural morphology and characterization of (AlCrMoTaTi)N coating deposited via magnetron sputtering", Applied Surface Science, Vol. 282, pp. 789-797, 2013.
- [15]F. M. Mostafa Alishahi, S. M. Musavi Khoei, M. Aparicio, E. Lopez-Elvira, j. Méndez & Ra. Gago "Structural properties and corrosion resistance of

۶- همچنین نشان داده شد که ۲a₂N به شدت نسبت به نرخ بارگذاری حین انجام آزمون نانوفرورونده واکنش نشان می دهد.
در این آزمون با افزایش نرخ بارگذاری از سختی لایه نازک نیترید تانالوم کاسته می شود. حساسیت به نرخ کرنش منفی این لایه را می توان به تغییرات فازی ناشی از کرنش حین انجام آزمون نانو فرورونده ارتباط داد.
۷- لایه نازک ۲aN داده شد که ۲a

مثبت سختی را با افزایش نرخ بارگذاری نشان داد. این امر ناشی از افزایش دانسیته نابجاییها در شبکه کریستالی حین انجام آزمون نانوفرورونده است

۵- مراجع

- M. A. Rahmat, R. N. Ibrahim & R. H. Oskouei, "A stress-based approach to analyse fretting fatigue life behaviour of electroless Ni–P coated Al 7075-T6", Materials Science and Engineering: A, Vol. 631, pp. 126-138, 2015.
- [2] F. Benjamin Lewis, ""A study of adhesion of tantalum films at elevated temperatures via advanced ", 2003.
- [3] D. E. J. Talbot & J. D. R. Talbot, Corrosion Science and Technology, Second Edition, CRC Press, 2007.
- [4] P. J. Kelly & R. D. Arnell, "Magnetron sputtering: a review of recent developments and applications", Vol. 56, pp. 159-172, 2000.
- [5] C. Petrogalli, L. Montesano, M. Gelfi, G. M. La Vecchia & L. Solazzi, "Tribological and corrosion behavior of CrN coatings: Roles of substrate and deposition defects", Surface and Coatings Technology, Vol. 258, pp. 878-885, 2014.
- [6] S. S. Firouzabadi, K. Dehghani, M. Naderi & F. Mahboubi, "Numerical investigation of sputtering power effect on nano-tribological properties of tantalum-nitride film using molecular dynamics simulation", Applied Surface Science, Vol. 367, pp. 197-204, 2016.
- [7] R. Gago, M. Vinnichenko, R. Hübner & A.

films prepared by reactive pulsed dc magnetron sputtering", Journal of Alloys and Compounds, Vol. 509, pp. 6400-6407, 2011.

[۲۴] ح. ش، ع. شفیعی، "بررسی و مطالعه سختی و رفتار سایشی سه پوشش TiCN ،TiN و TiN-TiCN-TiN اعمال شده بر روی فولاد ابزار D2 به روش تبخیر پرتو الکترونی PVD—EB"، فرآیندهای نوین در مهندسی مواد، ص ۱۳۱–۱۴۱، دوره ۹ ، ۱۳۹۴.

- [25] M. Grosser, M. Münch, H. Seidel, C. Bienert, A. Roosen & U. Schmid, "The impact of substrate properties and thermal annealing on tantalum nitride thin films", Applied Surface Science, Vol. 258, pp. 2894-2900, 2012.
- [26] Ayerdi, E. Castaño, A. Garcia-Alonso & F. Gracia, "Ceramic pressure sensor based on tantalum thin film", Sensors and Actuators A: Physical, Vol. 42, pp. 435-438, 1994.
- [27] M. Grosser, H. Seidel & U. Schmid, "Microstructure and mechanical properties of sputter deposited tantalum nitride thin films after high temperature loading", Thin Solid Films, Vol. 629, pp. 69-78, 2017.
- [28] R. Chen, J. P. Tu, D. G. Liu, Y. L. Yu, S. X. Qu & C. D. Gu, "Structural and mechanical properties of TaN/a-CNx multilayer films", Surface and Coatings Technology, Vol. 206, pp. 2242-2248, 2012.
- [29] S. Suresh, T. G. Nieh & B. Choi, "Nanoindentation of copper thin films on silicon substrates", Scripta Materialia, Vol. 41, pp. 951-957, 1999.
- [30] M. Laugier, "Effect of hardness on erosion of WC-Co composites", Journal of Materials Science, Vol. 21, pp. 3548-3550, 1986.
- [31]E. Liu, G. Jin, X. Cui, Q. Xiao & T. Shao, "Effect of gas Pressure on the Mechanical Properties of Sputtered TaN Films", Physics Procedia, Vol. 50, pp. 438-441, 2013.
- [32] T. C. Li, B. J. Lwo, N. W. Pu, S. P. Yu & C. H. Kao, "The effects of nitrogen partial pressure on the properties of the TaNx films deposited by reactive magnetron sputtering", Surface and

tantalum nitride coatings produced by reactive DC magnetron sputtering", Royal Society of Chemistry, Vol. pp. 2016.

- [16] S. Xu, P. Munroe, J. Xu & Z. H. Xie, "The microstructure and mechanical properties of tantalum nitride coatings deposited by a plasma assisted bias sputtering deposition process", Surface and Coatings Technology, Vol. 307, pp. 470-475, 2016.
- [17] L. Mendizabal, R. Bayón, E. G-Berasategui, J. Barriga & J. J. Gonzalez, "Effect of N2 flow rate on the microstructure and electrochemical behavior of TaNx films deposited by modulated pulsed power magnetron sputtering", Thin Solid Films, Vol. 610, pp. 1-9, 2016.
- [18] D. k. Kim, H. Lee, D. Kim & Y. Keun Kim, "Electrical and mechanical properties of tantalum nitride thin films deposited by reactive sputtering", Journal of Crystal Growth, Vol. 283, pp. 404-408, 2005.
- [19] N. R. Moodya, D. Medlina, D. Boehmea, D. P. Norwoodb, "Film thickness effects on the fracture of tantalum nitride on aluminum nitride thin film systems.pdf", Vol. 61. No. 1, pp. 107-118, 1998.

[۲۰] م علیشاهی، ف. محبوبی و س. م. موسوی خوئی، "بررسی رفتار خوردگی پوشش تانتالم لایهنشانی شده به روش کندوپاش مگنترونی"، فرآیندهای نوین در مهندسی مواد، دوره ۱۲، شماره ۲، ص۱۳۹–۱۵۱، ص۱۳۹۷.

- [21] M. Alishahi, F. Mahboubi, S. M. Mousavi Khoie, M. Aparicio, R. Hübner, F. Soldera & R. Gago, "Electrochemical behavior of nanocrystalline Ta/TaN multilayer on 316L stainless steel: Novel bipolar plates for proton exchange membrane fuelcells", Journal of Power Sources, Vol. 322, pp. 1-9, 2016.
- [22] M. Zhang, Y. F. Zhang, P. D. Rack, M. K. Miller & T. G. Nieh, "Nanocrystalline tetragonal tantalum thin films", Scripta Materialia, Vol. 57, pp. 1032-1035, 2007.
- [23] T. Elangovan, S. Murugeshan, D. Mangalaraj, P. Kuppusami, S. Khan, C. Sudha, V. Ganesan, R. Divakar & E. Mohandas, "Synthesis and high temperature XRD studies of tantalum nitride thin

Coatings Technology, Vol. 201, pp. 1031-1036, 2006.

- [33] H. B. Nie, S. Y. Xu, S. J. Wang, L. P. You, Z. Yang, C. K. Ong, J. Li & T. Y. F. Liew, "Structural and electrical properties of tantalum nitride thin films fabricated by using reactive radio-frequency magnetron sputtering", Applied Physics A Materials Science & Processing, Vol. 73, pp. 229-236, 2001.
- [34] B. Selvarajou, B. Kondori, A. A. Benzerga & S. P. Joshi, "On plastic flow in notched hexagonal close packed single crystals", Journal of the Mechanics and Physics of Solids, Vol. 94, pp. 273-297, 2016.
- [35] M. Yoo, "Slip, twinning, and fracture in hexagonal close-packed metals", Metallurgical Transactions A, Vol. 12, pp. 409-418, 1981.
- [36] Y. M. Wang, A. M. Hodge, P. M. Bythrow, T. W. Barbee & A. V. Hamza, "Negative strain rate sensitivity in ultrahigh-strength nanocrystalline tantalum", Applied Physics Letters, Vol. 89, pp. 081903, 2006.
- [37] J. Shi, Z. H. Cao & J. G. Zheng, "Size dependent strain rate sensitivity transition from positive to negative in Ti/Ni multilayers", Materials Science and Engineering: A, Vol. 680, pp. 210-213, 2017.
- [38] T. Juliano, V. Domnich & Y. Gogotsi, "Examining pressure-induced phase transformations in silicon by spherical indentation and Raman spectroscopy: A statistical study", Journal of Materials Research, Vol. 19, pp. 3099-3108, 2011.

۶- پینوشت

- [1] Magnetron sputtering deposition
- [2] Physical vapor deposition
- [3] Tantalum Nitride
- [4] Field-emission scanning electron microscopy
- [5] X-ray diffraction
- [6] Nano-Indentation
- [7] Fracture Toughness
- [8] Strain Rate Sensivity
- [9] Plasticity
- [10] Brittleness Index

Fracture toughness and plasticity evaluation of sputter deposited tantalum nitride thin film

Seyed Siavash Firouzabadi^{1*}, Kamran Dehghani², Malek Naderi³, Farzad Mahboubi²

1- Ph.D, Amirkabir University of Technology, Department of Mining and Metallurgical Engineering, Tehran, Iran

2- Professor, Amirkabir University of Technology, Department of Mining and Metallurgical Engineering, Tehran, Iran

3- Associate professor, Amirkabir University of Technology, Department of Mining and Metallurgical Engineering, Tehran, Iran

*Corresponding Author: s.firouzabadi@aut.ac.ir

Abstract

Although tantalum nitride coatings have recently been attracted researchers' attentions due to their high hardness and corrosion resistance, the fracture toughness and deformation plasticity of thin tantalum nitride film has not been well investigated yet. In this research, for the first time, the fracture toughness, strain rate sensitivity and plasticity of sputter deposited tantalum nitride thin films have been evaluated using nano indentation technique and SEM micrographs. It was shown that the fracture toughness was increases from 0.6 to 7.8 MPa \sqrt{m} with increasing the nitrogen in sputtering chamber. This increase was attributed to the structural evolution from a hexagonal γ -Ta₂N phase to the hexagonal ϵ -TaN and face centered cubic δ -TaN phases, determined by X-Ray Diffraction analysis. The plasticity of the TaN films evaluations indicated that the ratio of plastic work to total work was increased from 50% to 57% and 80% with phase variation from γ -Ta₂N to ϵ -TaN and δ -TaN, respectively.

Keywords: Tantalum Nitride Thin Films, Magnetron Sputtering, Fracture Toughness, Plasticity, Strain Rate Sensitivity, Nanoindentation.

Journal homepage: ma.iaumajlesi.ac.ir

Please cite this article using:

Seyed Siavash Firouzabadi, Kamran Dehghani, Malek Naderi, Farzad Mahboubi, Fracture toughness and plasticity evaluation of sputter deposited tantalum nitride thin film, in Persian, New Process in Material Engineering, 2019, 13(1), 103-113.