فرآیندهای نوین در مهندسی مواد، سال ۱۴، شماره ۱، بهار ۹۹

سنتز و مشخصه یابی خواص نانوذرات مزومتخلخل سیلیکاتی توخالی با استفاده از قالب پلی استایرن

ابوالحسن نجفی^{۱، *}، **مهدی خوئینی**^۱، **مصطفی امانی^۲** ۱- استادیار، گروه مهندسی مواد و متالورژی، واحد ساوه، دانشگاه آزاد اسلامی، مرکزی، ساوه، ایران ۲- کارشناسی ارشد، گروه مهندسی مواد و متالورژی، واحد ساوه، دانشگاه آزاد اسلامی، مرکزی، ساوه، ایران *مسئول مکاتبات: ab_najafi@iust.ac.ir* (تاریخ دریافت: ۱۳۹۷/۱۱/۱۶، تاریخ پذیرش:۱۳۹۸/۰۴/۰۲)

چکیده: در این پژوهش سنتر نانو ذرات سیلیکاتی مزومتخلخل تو خالی با استفاده از پیش ماده تترا اتیل اور تو سیلیکات (TEOS) در حضور قالب پلی استایرن مورد بررسی قرار گرفت، فر آیند در یک محیط شیمیایی بر پایه الکلی با کنترل pt و افزودن فعال کننده سطحی ستیل تری متیل آمونیم برمید (CTAB) در غلظت مناسب انجام گردید. برای ارزیابی سازو کار سنتز ذرات سیلیکاتی مزومتخلخل تو خالی از روش های آنالیز CTAB، CTAB، DLS، BED ملکه MES و MET استفاده شد. نتایج آنالیز پیوندی FTIR نشان داد که ذرات پیش سازنده TEOS در حین فر آیند سنتز با مواد فعال کننده MAD پیوندهای سطحی برقرار کرده و همین طور وجود پیوندهای S-O-Si محدوده (۲۰۳۰ -۶۰ محان انشان دهنده تشکیل زنجیره های سیلکاتی بر روی قالب های پلی استایرن می باشد. مطالعات آنالیز حرارتی DTA/TG نشان دهنده تشکیل زنجیره های سیلیکاتی بر روی نشان داد که، محصول بدست آمده سیلیکای آمورف ی این ذرات برابر با ۱۹۰² می ایند. سیلیکاتی را می توان در دمای ۳۸۰ درجه نشان داد که، محصول بدست آمده سیلیکای آمورف ی این ذرات برابر با ۱۹۰² می این سیستم تشکیل زنجیره های سندی ایکس نشان داد که، محصول بدست آمده سیلیکای آمورف می باشد و فازهای ناخواسته در این سیستم تشکیل نشده است. منحنی توزیع نیشان داد که، محصول بدست آمده میلیکای آمورف می باشد و فازهای ناخواسته در این سیستم تشکیل نشده است. ی در تعایت بر روی و توزیع اندازه ذرات در محدوده اندازه ۱ الی ۱۰ نانومتر بوده و توزیع اندازه ذرات در محدوده ی باریکی می باشد. تصاویر SEM می در ای در محدوده اندازه ۱ الی ۱۰ نانومتر بوده و توزیع اندازه ذرات در محدوده ی میکروسکوپ الکترونی عبوری نشان داد که ذرات سیلیکاتی سنتز شده توخالی بوده به طوری که قطر محفظه توخالی و قطر کل آن به ترتیب در حدود ۳۰ و ۲۰ نانومتر می باشد.

واژەھاي كليدى:

نا^رنو ذرات مزومتخلخل سیلیکاتی، پیش ماده TEOS، سورفکتا^رنت، مایسل CTAB، قا^رلب پلی استایرن.

۱- مقدمه

رسوب دهی شیمیایی، تجزیه شیمیایی بخار، سل-ژل و ... بدست می آیند [۱-۲]. یکی از ویژگی های مهم روشهای سنتز شیمیایی، تشکیل ذرات پایدار داخل سوسپانسیون و عدم آگلومره شدن آنهاست [۳]. زیرا در اثر آگلومره شدن، اندازه ذرات داخل سوسپانسیون افزایش یافته و این امر باعث ناپایداری سیستم شده و در نهایت منجر به رسوب ذرات داخل سیستم می شود [۴]. برای مطالعات وسیعی در مورد سنتز نانوذرات اکسیدی با خواص کنترل شده و مهندسی انجام شده است. که در این بین، نانو ذرات سیلیکاتی به علت خواص بسیار مهم و متنوعی نظیر پایداری شیمیایی بالا، استحکام بالا، خواص بایواکتیویته و ساختار کنترل شده (اندازه و شکل مناسب) که دارند، از اهمیت ویژهای برخوردار هستند. این ذرات از طریق روشهای مختلفی مانند دستیابی به انواع مزوساختارها (نامنظم، هگزاگونال، مکعبی و لايهای)، مورفولوژیها (کروی، کرات توخالی، فيبرها، لولهها، بلورها و بسیاری ساختارهای پوست پیازی) و ابعاد (نانومتر تا سا-نتیمتر) با کنترل شرایط واکنش (دمای واکنش، مقدار pH، غلظت سورفکتانتها، منبع سیلیکا و ...) به کار روند [۱۸]. بر اساس این تحقیقات، نانو کامپوزیتهای سیلیکا سورفکتانت مزوساختار بر اثر میان کنش های اجزای آلی و غیر آلی، به صورت ناگهانی چینش می یابند [۱۹]. علاوه بر شرایط ترمودینامیکی چینش سیلیکا سورفکتانت، مورفولوژی و ابعاد مواد حاصل وابسته به سینتیک شیمی سل- ژل مانند: (دمای واکنش، مقدار آب، میزان pH محلول واكنش) نيز مي باشد [۱۴–۱۵]. با كنترل دقيق خود چينشي و نرخ تشکیل رسوبات سیلیکا، امکان تولید سیلیکای مزومتخلخل با اندازه، مزوساختار و مورفولوژی منحصر به فرد امکان پذیر می-گردد [۱۵–۱۶]. ایجاد ناگهانی تعداد زیادی جوانه و سپس رشد آنها میتواند منجر به ایجاد نانوذراتی یکنواخت گردد [۲۰]. حالت مطلوب آن است که دو مرحلهی جوانهزنی و رشد کاملاً از یکدیگر جدا گردند، چرا که انجام چند بارهی جوانهزنی می تواند به توزیع گسترده ای از اندازه ذرات بیانجامد [۱۲]. علاوه بر رشد، تجمع نانوذرات نیز بر توزیع نهایی اندازه ذرات تأثیر گذار است و در نتیجه به کارگیری شیوههای جلوگیری از تجمع ذرات برای دستیابی به یک سوسپانسیون پایدار از نانوذرات مزومتخلخل سیلیکا مهم است[10]. عوامل گوناگونی از جمله نرخ تشکیل رسوبات سیلیکا، سینتیک چینش و بنابراین نرخ جوانهزنی و رشد بر میان کنش های سیلیکا سورفکتانت تأثیر گذارند. همهی این ها به وجود انبوهی از روشهای سنتز برای ساخت نانوذرات مزومتخلخل سيليكا انجاميده است [18].

در این تحقیق از یک روش ساده جهت سنتز ذرات سیلیکای کروی توخالی با اندازهی قطر متوسط ۲۵ نانومتر با توزیع باریک استفاده خواهد شد. روش مذکور یک نوع روش اصلاح شده و بهبود یافته در زمینه سنتز نانوذرات مزومتخلخل سیلیکایی توخالی نسبت به تحقیقات قبلی می باشد. برای این منظور از CTAB، بعنوان یک عامل پراکنده ساز در مرحلهی شیمیایی تهیه

جلوگیری از پدیده آگلومره شدن احتیاج به اضافه کردن مواد كمكى جهت پايدار كردن ذرات داخل سوسپانسيون لازم و ضروری است [۵-۴]. بدین منظور در تحقیق حاضر از ماده کمکی فعال کننده سطحی CTAB جهت جلوگیری از تودهای شدن ذرات استفاده شده است [٧-٨]. از ابتدای سال ۱۹۹۰ میلادی تحقيقات بنيادي متعددي بر روى نانوذرات مزومتخلخل سيليكاتي صورت گرفته است [۹]. نتایج این تحقیقات منجربه تولید محصولاتی با خواص بهینه و منحصر به فردی نظیر توزیع یکنواخت و چیدمان منظم حفرات و اتصال مناسب به ذرات دیگر شد [۱۰–۱۱]. یکی از اهداف مهم سنتز نانو ذرات سیلیکاتی رسیدن به خواصی نظیر توزیع یکنواخت و ساختار کنترل شده میباشد که کاربردهای مهمی در صنایع داروسازی، ساخت کاتالیستها، حسگرها و کروماتو گرافی دارد [۱۲–۱۳]. بدین منظور آقاي ژانگ و لين و همكارانشان، نانوذرات سيليكاتي مزومتخلخل را با استفاده از یک ترکیب مشخص و تغییر pH سنتز کردند. در تحقیقات مذکور جوانههای اولیهی سیلیکاتی در pH≈2 تشکیل شدند بدون اینکه رسوبی ایجاد شود. با افزایش pH (در محدوده ۶ الى ٩)، ميزان تراكم ذرات افزايش يافته و تقابل الكترواستاتيكي ذرات منجر به رشد سریع جوانه های حاوی فعال کننده سطحی می شود [۶، ۱۱]. گلستانی فرد و همکاران با استفاده از فعال کننده سطحی APC و با تغییر نسبت TEOS-سرفکتانت ذرات مزومتخلخل سیلیکاتی با توزیع باریک را سنتز کردند [۱۴]. آقای سینگ و همکارانش با کنترل pH واکنش، سرعت جوانه زنی و رشد ذرات مزومتخلخل سیلیکایی را بررسی کردند که این امر منجربه تولید ذرات با مورفولوژی کروی گردید [16]. از زمان کشف سیلیکای مزومتخلخل سنتز شده با استفاده از قالبهای سورفکتانت کاتیونی، روشهای قالبگیری به صورت گسترده برای تهیهی سیلیکای مزومتخلخل با سطح ویژهی بالا، اندازه تخلخل قابل تنظيم، حجم تخلخل بالا و مورفولوژي مطلوب مورد استفاده قرار گرفتهاند [۱۶–۱۷]. به دلیل وجود تنوع در مزوفازهای كريستال مايع حاصل از چيدمان سورفكتانتها، سيليكاي مزومتخلخل با استفاده از قالب گیری سورفکتانتی می تواند برای

سوسپانسیون استفاده خواهد شد که این امر باعث جلوگیری از آگلومره شدن ذرات شده و در نهایت در اثر اعمال حرارت و حذف CTAB، ذرات مزومتخلخل سیلیکاتی سنتز میگردد. لازم به ذکر است که انتظار می رود با استفاده از این روش ذرات توخالی با تخلخلهای منظم بدست خواهد آمد.

> ۲- مواد و روش انجام تحقیق ۲-۱- مواد اولیه

تترا اتیل اورتوسیلیکات (TEOS، سیگما آلدریچ)، آمونیا (NH4OH، کمپانی مرک)، اتانول (کمپانی مرک)، ستیل تری-متیل آمونیم برمید (CTAB، کمپانی مرک) و آب دیونیزه در این تحقیق مورد استفاده قرار گرفتند. قالب پلیمری مورد استفاده در این تحقیق از نوع پلی استایرن می باشد. CTAB مصرفی به عنوان عامل سورفکتانت با وزن مولکولی حدود محدوده ¹⁻g.mol می دهد. ۲۸۸ می باشد. شکل (۱) مراحل انجام کار را نشان می دهد.



شكل (۱): مراحل انجام سنتز نانوذرات مزومتخلخل سيليكاتي توخالي

همان طور که در فلوچارت بالا مشاهده می شود، ابتدا محلولی از پیش ماده سیلیکاتی TEOS به همراه آب دی یونیزه و اتانول تهیه

گردید. به منظور کنترل pH کاتالیزور آمونیا (NH4OH) به محلول فوق اضافه شد. پس از آن که اجزای محلول به منظور یکنواخت شدن ترکیب به مدت ۱۰ دقیقه با سرعت ۵۰۰ دور بر دقیقه توسط همزن مغناطیسی مخلوط شدند، سورفکتانت کاتیونی CTAB با فرمول شیمیایی N(CH₃)₃Br) به محلول افزوده شد. محلول واکنش به مدت ۳۰ دقیقه برای تشکیل کامل مایسل ها به هم زده شد. سپس، محلول به مدت ۲ ساعت بر روی همزن مغناطیسی قرار داده شد، تا واکنش های هیدرولیز و تراکم TEOS به صورت کامل صورت گیرند. سیس نمونه به صورت ساکن و به مدت ۲۴ ساعت پیرسازی شد. ذرات به دست آمده، توسط دستگاه سانتریفیوژ از محلول خارج شده و با مخلوطی از آب دی-يونيزه و اتانول شستشو شد. براي حصول اطمينان از خروج كامل حلالهای آلی، مراحل شستشو و جداسازی ۲ بار دیگر تکرار شد [11]. لازم به ذکر است که، در نمونه هایی که در سنتز آن ها از آمونیا برای ایجاد محیط قلیایی استفاده شده بود، رسوبات با استفاده از سانتریفیوژ با سرعت ۶۰۰۰ دور بر دقیقه به راحتی از حلالها جدا شدند. رسوبات حاصل از مراحل شستشو در خشک-کن با دمای C°۷۰، در اتمسفر هوا و به مدت ۳۰ دقیقه خشک شدند. برای خروج قالبهای آلی، نمونهها با استفاده از رژیم حرارتی نشان داده شده در شکل (۲) کلسینه شدند.



۲-۲- روشهای شناسایی و آنالیز مواد

جهت تعیین میانگین اندازه ذرات، از روش تفرق دینامیک لیزر DLS استفاده شد. بدین منظور از دستگاه کمپانی DLS Systems، مدل NanoPlus، استفاده شد. جهت انجام آناليز حرارتی DTA/TG بر روی نمونهها از دستگاه کالریمتر کمپانی Netzsch استفاده شد. نمونهها در محفظه مورد نظر قرار گرفتند و آنالیز مورد نظر تحت اتمسفر هوا و با سرعت حرارت دهی ۱۰ درجه بر دقیقه انجام شد. جهت انجام آنالیز فازی در این پروژه از دستگاه XRD ساخت شرکت Siemens محصول کشور آلمان، مدل D-۵۰۰ استفاده شد. لامپ مولد اشعه ایکس در این دستگاه از یک رشته سیم تنگستن به عنوان کاتد و یک صفحه فلزی به عنوان آند که معمولاً از جنس مس می باشد و توسط آب خنک می گردد، تشکیل شده است که تحت ولتاژ ۳۰Kv و جریان ۲۵۰mA کار می کند. در تمام آزمایش ها از اشعه ایکس Cu-k با طول موج ۱/۵۴۰۴ آنگسترم استفاده شد. همچنین جهت تخلخل سنجی نمونههای تهیه شده به روش حذف حرارتی، ایزوترمهای مربوط به تخلخل سنجى با استفاده از گاز نيتروژن و مطابق با مدل BET تهیه شده، و برای کسب اطمینان از تشکیل تخلخل های مزو و ماکرو در محصولات تهیه شده، توزیع اندازه تخلخل ها بر اساس مدل BJH مورد بررسی قرار گرفته است. جهت تهیه طیفهای FTIR، از دستگاه کمیانی Perkinelmer مدل ۲۰۰ FTIR استفاده شد. بدین منظور نمونه ها با استفاده از ترکیب KBr بصورت قرصهای فشرده در آمدند و سپس در محدوده ۴۰۰۰-۴۰۰۰ تحت آنالیز قرار گرفتند.

در نهایت جهت بررسی مورفولوژی و ویژگیهای ظاهری نمونه-های سنتز شده از میکروسکوپ الکترونی روبشی استفاده گردید. بدین منظور هر یک از نمونهها ابتدا به مدت ۱۵ دقیقه در محلول استون تحت امواج التراسونیک قرار گرفتند، و سپس یک قطره از آن بر روی زیر پایه فلزی ریخته شد و اجازه داده شد تا خشک شود. سپس با دستگاه پوشش نشانی، یک لایه پوشش طلا بر روی نمونه قرار داده شد تا از پدیده شارژ الکترونی در حین تصویر برداری استفاده شود. برای این منظور از دستگاه میکروسکوپ

الکترونی روبشی، مدل S-4160 کمپانی HITACHI با ولتاژ کاری ۳۰ کیلو ولت، استفاده گردید. جهت تصویر برداری از نمونههای سنتز شده، از میکروسکوپ الکترونی عبوری مدل ۳۰ CM کمپانی Philips در ولتاژ کاری ۱۰۰ کیلو ولت استفاده شد. همچنین جهت تهیه نمونه ابتدا مقدار معینی از محلول حاوی نانو ذرات سنتز شده به مدت ۳۰ دقیقه تحت امواج فراصوت قرار گرفت و سپس یک قطره از آن بر روی زیر پایه مخصوص دستگاه از جنس مس ریخته شد و اجازه داده شد تا حلال از روی زیر پایه خارج شود.

۳- نتایج و بحث

به منظور مطالعات پیوندی پودر سنتز شده قبل از عملیات حرارتی از طیف FTIR استفاده گردید. شکل (۳) به بررسی آنالیز پیوندهای موجود در نمونه سیلیکاتی قبل از عملیات حرارتی پرداخته است. همان طور که مشخص است چندین پیک در محدوده ¹⁻۵۰۰ د⁻۴۰۰۰ وجود دارد. پیک پهن در محدوده OH محدوده ¹⁻۳۵۰ در این طیف به جذب کششی گروههای OH ناشی از آب آزاد و یا گروههای جزئی هیدرو کسیلی مربوط است. هم چنین حضور پیکهای اصلی مربوط به ارتعاشات باندهای -Si Si که در محدودههای ¹⁻۵۰۰ cm و ¹⁻۵۰۰ مو است. گرفتهاند، به خوبی در این طیف قابل مشاهده است.



شکل (۳): طیف FTIR نمونه سیلیکاتی سنتز شده قبل از عملیات حرارتی

در شکل (۴) آنالیز حرارتی DTA/TG مربوط به نمونه سیلیکاتی حاوی پیش سازنده آلی در حضور فعال کننده سطحی CTAB آورده شده است.



این آنالیز، درک صحیح از رفتار ماده اولیه سیلیکاتی با افزایش دما را نشان مي دهد و نقش بسيار مهمي در تعيين دماي بهينه جهت حذف حرارتی سورفکتانت CTAB را دارد. همچنین اطلاعات مربوط به گرمازا و یا گرماگیر بودن در فرآیند حذف این سورفکتانتها کمک میکند، تا دقت لازم در حین عملیات حرارتي انجام شود. همان طور كه مشاهده مي شود ابتدا يك پيك گرماگیر در محدوده دمایی ۲۰۰ و ۲۸۰ درجه سانتی گراد ظاهر شده است بطوریکه در محدوده دمایی ۲۰۰ درجه سانتی گراد به خروج آب ساختاری فاز Si(OH)x نسبت داده می شود. همچنین یک ییک گرماگیر دیگر در محدوده ۲۸۰ درجه سانتی گراد به تجزیه شاخه آلی CTAB و انرژی گرمایی لازم جهت فرآیند تجزیه و خروج از سیستم مربوط میباشد. با بررسی منحنی TG این نمونه، می توان گفت که کل فرآیند تجزیه و خروج سورفکتانت CTAB تا محدوده دمایی ۳۵۰ درجه سانتی گراد خاتمه مي يابد و محدوده دمايي ۲۰۰ الي ۳۰۰ درجه سانتي گراد با حداكثر خروج سورفكتانت مواجه است. اين نتيجه نشان ميدهد

ناشی از یکنواختی در اندازهی حفرات مزو باشد. همچنین طبق که در فرآیند حذف سورفکتانت به روش حرارتی می بایست دستاوردهای مربوط به مدل BET سطح ویژهی این ذرات پروفایل عملیات حرارتی را به گونهای طراحی نمود که در این سیلیکایی مزومتخلخل سنتز شده برابر با m².g⁻¹ میباشند، محدوده با حداقل سرعت خروج مواد آلی مواجه شد تا گروههای که این رقم در مقایسه با منابع مطالعاتی موجود قابل قبول می باشد. آلى تجزيه شده در حين خروج تخريب ساختاري نشده و عيوب ساختاري ايجاد نكنند. شكل (۵–الف) نمودار ايزوترم مربوط به اگرچه براي بررسي دقيق تر حفرات موجود در ذرات سيليکا و نيز کسب اطمینان از تشکیل تخلخل های مزو و ماکرو در محصولات جذب و واجذب گاز نیتروژن درون حفرات نمونهی سیلیکاتی تهیه شده، توزیع اندازهی تخلخلها بر اساس مدل BJH مطابق تهیه شده را نشان میدهد، که بر این اساس با توجه به اینکه در شکل (۵-ب) مورد بررسی قرار گرفته است. این نمودار حاکی از تصوير حلقهى هيسترزيس تشكيل شده است مىتوان ادعا كرد تمرکز اندازهی حفرات در ابعاد ۲/۶ نانومتر یعنی در گسترهی مزو که، ذرات سیلیکاتی تهیه شده دارای حفرات مزو هستند. با توجه است. استفاده از عامل مایسل ساز CTAB و به دنبال آن حذف به شکل منحنی حاصله و وجود حلقهی هیستریزیس این ایزوترم نوع IV می باشد. شاخه های جذب و واجذب مربوط به این نمونه این مواد در اثر عملیات حرارتی باعث ایجاد حفراتی در اندازهی مطلوب (۲ الي ۵۰ نانومتر) مي شود. نسبتا افقى بوده و تقريباً با هم موازى هستند، كه اين مساله مي تواند



شکل (۵): تخلخل سنجی نمونههای مزومتخلخل سیلیکایی به روش جذب و واجذب گاز نیتروژن: (الف): ایزوترم جذب و واجذب و (ب): توزیع اندازه حفرات بر اساس مدل

BJH

در شکل (۶) نتایج مربوط به الگوی پراش اشعه ایکس نمونه سنتز شده مشاهده می شود. همان گونه که در این طیف مشخص است ماده سنتز شده از نظر ساختار کریستالی در طبقه مواد آمورف طبقهبندی می شود و فقط یک پیک پهن در محدوده زاویه پراش بین ۲۰–۳۰ درجه مشاهده می شود که به پیک فاز کریستالین کوارتز نسبت داده می شود. پهنای زیاد این پیک و شدت پایین آن موید نانومتری بودن اندازه کریستالیتهای این ساختار و ماهیت آمورف فاز تشکیل شده دارد. هم چنین هیچ پیک دیگری در این محدوده مشاهده نمی شود، که این امر بخوبی خلوص بالای نمونه سنتز شده و عدم تشکیل فازهای ناخواسته را در حین فر آیند اثبات می کند.



نتایج بدست آمده DLS در شکل (۷) نشان می دهد که ذرات سنتز شده دارای ابعادی در محدوده اندازه ۱ الی ۱۰ نانومتر بوده و میانگین اندازه این ذرات در محدوده ۲/۵ نانومتر قرار دارد. هم-چنین توزیع اندازه ذرات باریک بوده و می توان انتظار داشت که با استفاده از آنها تخلخل های یکنواختی در سیستم ایجاد شود.



شکل (۷): نمودار توزیع اندازه ی ذرات مزومتخلخل سنتز شده در حضور CTAB با غلظت ۰/۰۰۱ مولار

در شکل (۸) تصویر SEM از ذرات سیلیکای مزومتخلخل سنتز شده در دمای ۲۵۰ درجه سانتیگراد در حضور CTAB با غلظت ۰/۰۰۱ مولار نشان داده شده است.



شکل (۸): تصویر میکروسکوپ الکترونی روبشی از ذرات سیلیکاتی مزومتخلخل سنتز شده در دمای ۲۵۰ درجه سانتیگراددر حضور CTAB با غلظت ۰/۰۰۱ مولار

بر این اساس، در شکل فوق، نانو ذرات سنتز شده با کمک CTAB مشاهده می شود که مور فولوژی کروی نانو ذرات با اندازه متوسط ۲۵-۳۰ نانومتر در آن مشخص است. به منظور بررسی نهایی نمونه-های نانو ذرات متخلخل تو خالی سیلیکایی بهینه سنتز شده، از تصویر برداری میکروسکوپ الکترونی عبوری استفاده شد. تشکیل نشده است.

تصویر منتخب TEM تهیه شده از نمونه بهینه نشان می دهد که در بررسی های صورت گرفته بر روی این نانوذرات متخلخل توخالی سیلیکایی، مورفولوژی این نانوذرات کروی بوده و همچنین توخالی بودن آن ها بخوبی قابل ملاحظه است. شکل (۹) تصویر میکروسکوپ الکترونی عبوری از ذرات سیلیکای مزومتخلخل سنتز شده در دمای ۲۵۰ درجه سانتیگراد در حضور CTAB با غلظت ۲۰۰۱ مولار را نشان می دهد.



شکل (۹): تصویر میکروسکوپ الکترونی عبوری از نمونههای نانوذرات متخلخل توخالی سیلیکاتی

همان طور که مشاهده می شود توزیع اندازه این نانوذرات در یک محدوده باریک قرار دارد که این امر موید کنترلی بودن واکنش در طول فرآیند سنتز است. مورفولوژی این ذرات نشان می دهد که قطر محفظه توخالی و قطر کلی آنها به ترتیب در حدود ۳۰ و ۸۰ نانومتر است.

٤- نتیجه گیری
 ۱- بررسی روش های حذف ترکیبات آلی نشان داد که با در نظر
 گرفتن عملیات حرارتی مناسب می توان با حفظ ساختار و ویژگی های مربوط به نانومواد متخلخل ساختار مزومتخلخل سیلیکایی
 توخالی سنتز نمود.
 ۲- پراش سنجی اشعه ایکس نشان داد که، محصول بدست آمده
 سیلیکای آمورف می باشد، و هیچ فاز ناخواسته ای در این سیستم

۳ نتایج تخلخل سنجی نشان داد که، نمونه تهیه شده دارای سطح ویژهای در حدود ۱۱۸۰m².g⁻¹ است که در محدوده اندازه تخلخل مزو تشکیل شده است.

۴- نتایج DLS نشان داد اندازه ذرات مزو متخلخل سیلیکاتی سنتز
 شده در حضور سورفکتانت CTAB در محدوده اندازه زیر
 نانومتر با توزیع یکنواخت باریک می باشد.

۵- نتایج بررسی های میکروسکوپ الکترونی روبشی نشان داد که، نمونه های تهیه شده تحت این شرایط از حداقل عیوب ساختاری برخوردار میباشند و مورفولوژی آن ها بطور یکنواخت کروی است.

۶- نتایج میکروسکوپ الکترونی عبوری نمونه بهینه نشان داد که، در شرایط استفاده شده و در سیستم PS/CTAB/TEOS می توان نانوذرات متخلخل توخالی سیلیکایی را با مورفولوژی یکنواخت سنتز نمود. تصاویر تهیه شده از این نمونه بخوبی محفظه توخالی درونی و حضور تخلخل های با محدوده اندازه مزو در جداره این ذرات را مشخص نمود.

٥- مراجع

- ز. احسانی، ح. رضایی، ف. گلستانی فرد و ا. نجفی، "ایران، سنتز و بررسی خواص پودر نانومتری سیلیکون کارباید به روش سل ژل"، فصلنامه علمی پژوهشی فرآیندهای نوین در مهندسی مواد، دوره ۵، شماره ۳، صفحه ۱۱–۱۷، پاییز ۱۳۹۰.
- [2] R. Ciriminna, A. Fidalgo, V. Pandarus, & et al., "The sol-gel route to advancedsilica-based materials and recent applications", Chem. Rev., Vol. 113, No. 8, pp. 6592–6620, 2013.
- [3] W. Li, F. Wang, S. Feng, J. Wang, Z. Sun, B. Li, Y. Li, J. Yang, A. A. Elzatahry, Y. Xia & D. Zhao, "Sol-gel design strategy for ultra-dispersed TiO₂ nanoparticles on graphene for high-performance lithium ion batteries", J. Am. Chem. Soc., Vol. 135 pp. 18300–18303, 2013.
- [4] B. Li, Y. Song, C. Zhang & J. Yu, "Synthesis and characterization of nanostructured silicon carbide

- [13] E. Yu. Stovpiaga, S. A. Grudinkin, D. A. Kurdyukov, Yu. A. Kukushkina, A. V. Nashchekin, V. V. Sokolov, D. R. Yakovlev & V. G. Golubev, "Monodisperse spherical meso-macroporous silica particles: Synthesis and adsorption of biological macromolecules", Journal of Physics of the Solid State, Vol. 58, No. 11, pp. 2339–2344, 2016.
- [14] Najafi, F. Golestani Fard, H. R. Rezaie & N. Ehsani, "Synthesis and characterization of SiC nano powder with low residual carbon processed by sol-gel method", Powder Technology, Vol. 219, pp. 202– 210, 2012.
- [15] B. P. Singh, J. Jena, L. Besra & S. B. hattacharjee, "Dispersion of nano-silicon carbide (SiC) powder in aqueous suspensions", Journal of Nanoparticles Research, Vol. 9, No. 5, pp. 797–806, 2007.

[19] ف. باورسی ها، م. منتظری پور، م. رجبی، س. غلامی و ن. مظفری، "سنتز و مشخصه یابی پودر کامپوزیتی TiO2/SiO2/SiFe12O19 با نانوساختار هسته/پوسته/پوسته"، فصلنامه علمی پژوهشی فر آیندهای نوین در مهندسی مواد، دوره ۱۲، شماره ۳، صفحه ۱۳۷–۱۴۸، پاییز ۱۳۹۷.

- [17] H. Song & L. Zheng, "Nanocomposite films based on cellulose reinforced with nano-SiO₂: microstructure, hydrophilicity, thermal stability, and mechanical properties", Cellulose, Vol. 20, No. 4, pp. 1737–1746, 2013.
- [18] P. M. Morea, S. B. Umbarkara & M. K. Dongarec, "Template-free sol-gel synthesis of high surface area mesoporous silica based catalysts for esterification of di-carboxylic acids", Comptes Rendus Chimie, Vol. 19, No. 10, pp. 1247–1253, 2016.
- [19] L. Kopanja, D. Žunić, B. Lončar, S. Gyergyek & M. Tadić, "Quantifying shapes of nanoparticles using modified circularity and ellipticity measures", Measurement, Vol. 92, pp. 252–263, 2016.
- [20] S. Zhang, L. Wen, J. Yang, J. Zeng, Q. Sun, Z. Li, D. Zhao & S. Dou, "Facile Fabrication of Dendritic Mesoporous SiO₂-CdTe-SiO₂ Fluorescent Nanoparticles for Bioimaging", Particle and particle systems characteristics, Vol. 33, No. 5, pp. 261– 270, 2016.

[۲۱] س. نقیبی، ا. جمشیدی، م. برزگر و س. رمضانی، "بررسی ریزساختاری لایه نازک تیتانیا بر روی فولاد ۳۱۶ به روش سل ژل (بهینه سازی متغیرهای فرآیند با روش آماری تاگوچی)"، فصلنامه فرآیندهای نوین در مهندسی مواد، دوره ۶، شماره ۴، صفحه ۷۹–۸۹ پاییز ۱۳۹۱. crystal whiskers by sol-gel process and carbothermal reduction", Ceramics International, Vol. 40, pp. 12613–12616, 2014.

- [5] Y. Shi, H. Li & L. Li, "Recent advances in controlled synthesis of two-dimensional transition metal dichalcogenides via vapour deposition techniques", Chem. Soc. Rev., Vol. 44, pp. 2744-2756, 2015.
- [6] X. Zhuang, Y. Mai, D. Wu, F. Zhang & X. Feng, "Two-dimensional soft Nano materials: a fascinating" World of Materials, Vol. 27, pp. 403– 427, 2015.
- [7] Maziz, C. Plesse, C. Soyer, E. Cattan & F. Vidal, "Top-down approach for the direct synthesis, patterning, and operation of artificial micro muscles on flexible substrates", ACS Appl. Mater. Interfaces., Vol. 8, No. 3, pp. 1559–1564, 2016.
- [8] Y. Deng, C. Wang, J. Hu, W. Yang & S. Fu, "Investigation of formation of silica-coated magnetite nanoparticles via sol-gel approach", Colloids and Surfaces A: Physicochemical and Engineering Aspects, Vol. 262, No. 1–3, pp. 87–93, 2005.
- [9] M. Toki, S. Miyashita, T. Takeuchi, S. Kanbe & A. Kochi, "A large-size silica glass produced by a new sol-gel process", Journal of Non-Crystalline Solids, Vol. 100, No. 1–3, pp. 479-482, 1988.
- [10] J. Li, T. Zhao, F. Li, B. Zong, Z. Du & J. Zeng, "A comparative study on the synthesis mechanism and microstructural development of hierarchical porous mullite monoliths obtained by the sol–gel process with three different silicon sources", Ceramics International, Vol. 42, No. 4, pp. 4806–4818, 2016.
- [11] M. Tang, X. Lin, M. Li, J. Li & S. Yin, "Construction of amperometric glucose biosensor based on in-situ fabricated hierarchical meso-macroporous SiO₂ modified Au film electrodes", Journal of Wuhan University of Technology-Mater. Sci. Ed., Vol. 31, No. 4, pp. 736–742, 2016.
- [12] H. Jeon, Chang S. Lee, R. Patel & J.H. Kim, "Wellorganized meso-macroporous TiO₂/SiO₂ film derived from amphiphilic rubbery comb copolymer", ACS Appl. Mater. Interfaces, Vol. 7, No. 14, pp. 7767–7775, 2015.

Synthesis and characterization of hollow mesoporous Silica nanocomposites via polystyrene template

Abolhassan Najafi^{1,*}, Mahdi Khoeini¹, Mostafa Amani²

1- Assistant Professor, Department of Metallurgy and Materials Engineering, Saveh Branch, Islamic Azad University, Markazi, Saveh, Iran
2- MSc Student, Department of Metallurgy and Materials Engineering, Saveh Branch, Islamic Azad University, Markazi, Saveh, Iran
*Corresponding Author: ab_najafi@iust.ac.ir

Abstract

In this study, the synthesis of hollow mesoporous silicate particles was studied using TEOS precursor in the presence of a polystyrene template and CTAB surfactant micelles. The process was carried out

in based on alcoholic system with pH control and adding CTAB surface activator at a suitable concentration. The results of the FTIR analysis showed that the pre-forming particles of TEOS formed surface boundaries during the synthesis process with CTAB surfactant agents. Also the presence of Si-O-Si bonds (range from 600 to 1320 cm⁻¹) indicates the formation of silicate chains on polystyrene molds. Thermal analysis studies showed that using appropriate heat treatment and precise control, all organic compounds can be removed from the system and synthesized hollow mesoporous silica particle with the least structural defects at 380°C. The BET analysis showed that the specific surface of these synthesized mesoporous silicate particles is 1180 m². g⁻¹ X-ray diffraction results showed that the product obtained was amorphous silica and impurity phases are not formed in this system. The DLS analysis showed that the synthesized particles had dimensions ranging in size from 1 to 10 nm and the distribution of particle size is in a narrow range. SEM images confirm the sphericality of nanoparticles with a mean size of 25-30 nm. Finally, the transmitted electron microscope images showed that the synthesized silicate particles were hollow, so that the diameter of the hollow cavity and its entire total diameter are about 30 and 80 nm, respectively.

Keywords:

Hollow Mesoporous Silicate Particles, Teos Precursor, Surfactant, Ctab Micelles, Polystyrene Template.

Journal homepage: ma.iaumajlesi.ac.ir

Please cite this article using:

Abolhassan Najafi, Mahdi Khoeini, Mostafa Amani, Synthesis and characterization of hollow mesoporous Silica nanocomposites via polystyrene template, in Persian, New Process in Material Engineering, 2020, 14(1), 45-54.