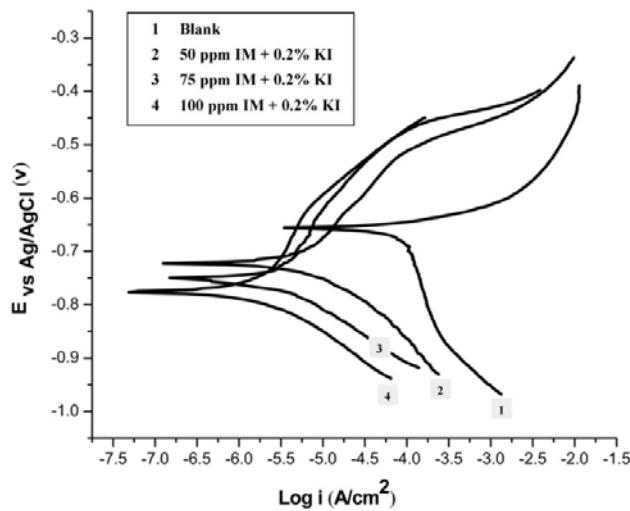
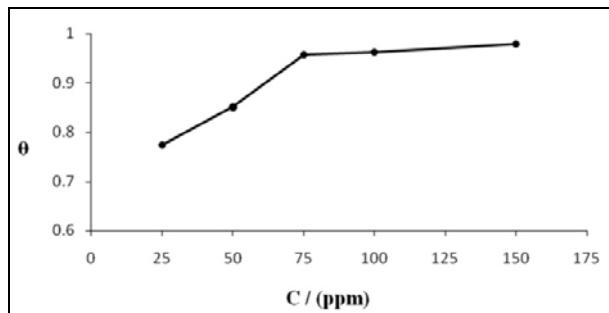


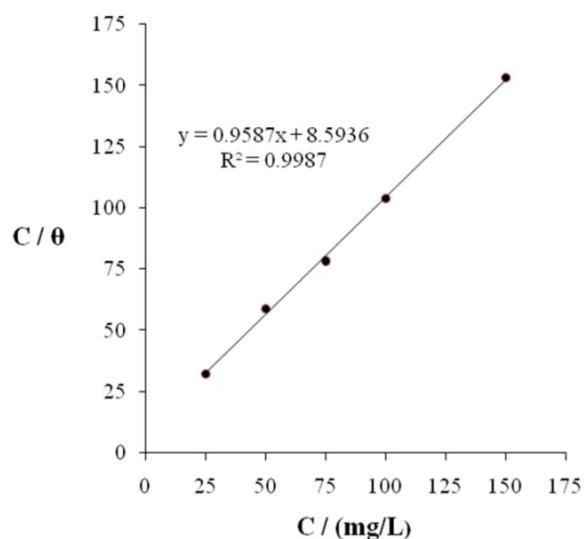
شکل ۱- نمودرهای پلاریزاسیون برای فولاد API 5L X52 در محلول ۳ درصد کلرید سدیم اشباع شده از CO_2 در غیاب و در حضور بازدارنده ایمیدازولین و در حضور KI ۰/۲٪ بعد از ۹۰ دقیقه غوطه وری و در $\text{pH}=4$ و در دمای 25°C .



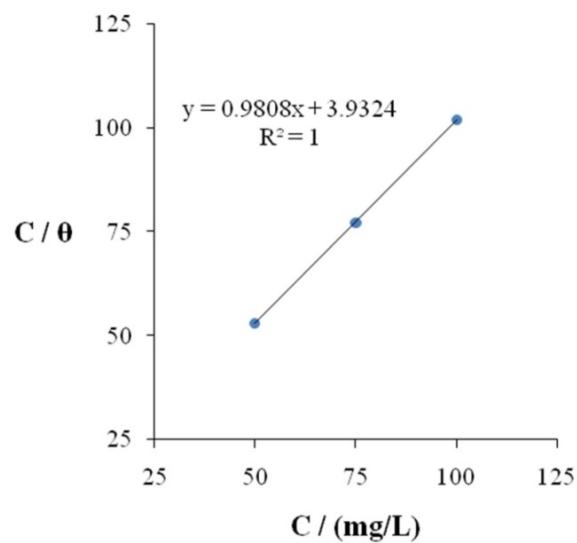
شکل ۲- نمودرهای پلاریزاسیون برای فولاد API 5L X52 در محلول ۳ درصد کلرید سدیم اشباع شده از CO_2 در غیاب و در حضور بازدارنده ایمیدازولین و در حضور KI ۰/۲٪ بعد از ۹۰ دقیقه غوطه وری و در $\text{pH}=4$ و در دمای 25°C .



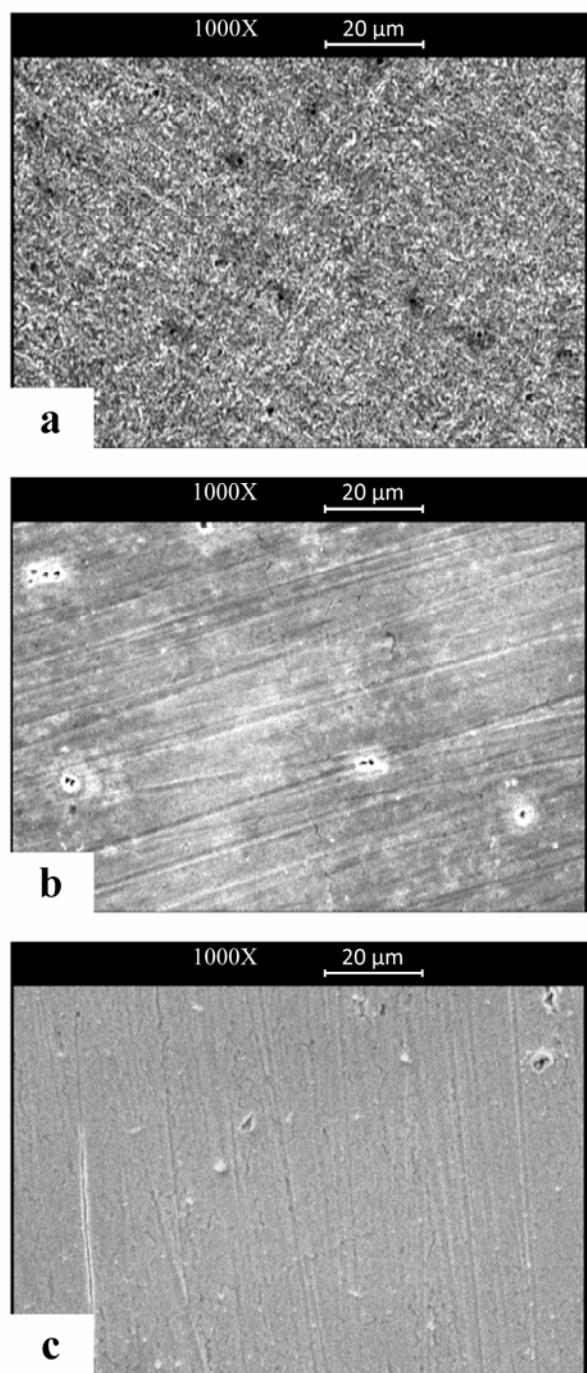
شکل ۳- نمودار درصد بازدارندگی ایمیدازولین بر حسب غلظت برای فولاد API 5L X52 در محلول ۳ درصد کلرید سدیم اشباع شده از دی اکسید کربن.



شکل ۴- ایزوترم لانگمویر برای فولاد API 5L X52 در محلول ۳ درصد کلرید سدیم اشباع شده از CO₂ حاوی ایمیدازولین.



شکل ۵- ایزوترم لانگمویر برای فولاد API 5L X52 در محلول ۳ درصد کلرید سدیم اشباع شده از CO_2 حاوی ۰/۲٪ KI و ایمیدازولین



شکل ۶- تصویر SEM سطح فولاد API 5L X52 در محلول ۳ درصد کلرید سدیم اشباع شده از دی اکسید کربن (a) در غیاب بازدارنده (b) در حضور 50 ppm IM + 0.2% KI (c) 50 ppm IM بعد از ۲ ساعت غوطه وری.

