

(مقاله پژوهشی)

بهبود کیفیت و ماندگاری نان بربری بر پایه آرد کامل مخلوط با استفاده از خمیر ترش با تخمیر خودبخودی و خمیر ترش حاوی لاکتوباسیلوس پلانتروم

سارا ناجی طبسی^{۱*}، مصطفی شهیدی نوقابی^۲، مرضیه حسینی نژاد^۳، حسین زمانی^۴، تکتیم هجرانی^۵

۱-استادیار، گروه نانوفناوری مواد غذایی، موسسه پژوهشی علوم و صنایع غذایی، مشهد، ایران.

۲-دانشیار، گروه شیمی مواد غذایی، موسسه پژوهشی علوم و صنایع غذایی، مشهد، ایران.

۳-دانشیار، گروه زیست فناوری مواد غذایی، موسسه پژوهشی علوم و صنایع غذایی، مشهد، ایران.

۴-استادیار، گروه طراحی ماشین آلات مواد غذایی، موسسه پژوهشی علوم و صنایع غذایی، مشهد، ایران.

۵-دانش آموخته دکتری، گروه علوم و صنایع غذایی، واحد سبزوار، دانشگاه آزاد اسلامی، سبزوار، ایران.

تاریخ پذیرش: ۱۳۹۹/۱۲/۲۴

تاریخ دریافت: ۱۳۹۹/۰۹/۱۵

چکیده

پایه تغذیه در بسیاری از کشورها از جمله ایران نان است. با توجه به اهمیت مصرف آرد کامل گندم به همراه سایر غلات از نظر تامین مواد مغذی، در این پژوهش کاربرد خمیر ترش حاوی آغازگر لاکتوباسیلوس پلانتروم و خمیر ترش با تخمیر تصادفی در تهیه نان بربری (مخلوط آردهای کامل جو-گندم و جو-گندم جوانه زده) مورد بررسی و مقایسه قرار گرفت. نتایج استفاده از خمیر ترش بر میزان اسید فیتیک در نان بربری نشان داد که خمیر ترش تصادفی میزان اسید فیتیک را بیشتر کاهش می دهد. از اینرو سبب افزایش میزان املاح آهن و روی در هر دو نمونه نان شد. بررسی فعالیت میکروبی نان، نشانگر عدم رشد میکروبی در تمامی نمونه ها در روز اول و سوم نگهداری بود. همچنین نتایج شمارش کپک نشان داد که استفاده از خمیر ترش تصادفی تاثیر مناسب تری بر عدم رشد کپک در هر نان دارد. نتایج ارزیابی بافت نان ها طی یک هفته نگهداری پس از پخت نشان داد که با استفاده از خمیر ترش در شرایط تخمیر تصادفی کیفیت بافت نان تا ۵ روز پس از پخت حفظ می شود. براساس نتایج حاصل از این مطالعه، می توان با استفاده از خمیر ترش با تخمیر تصادفی در تهیه نان بربری از آرد کامل ترکیبی، اسید فیتیک را کاهش، ویژگی های تغذیه ای را ارتقا و زمان ماندگاری نان را افزایش داد.

واژه های کلیدی: آرد کامل، اسید فیتیک، خمیر ترش، لاکتوباسیلوس پلانتروم.

۱- مقدمه

امروزه عمدتاً نان‌های سنتی از آرد سفید، نمک، بهبوددهنده و جوش شیرین تهیه می‌شوند. مصرف زیاد این مواد منجر به بیماری‌هایی چون بیماری قلبی عروقی، دیابت، سندرم متابولیک می‌شود. ۳۰ ماده مغذی موجود در آرد کامل در فرایند تصفیه و تولید آرد سفید حذف می‌شود. با غنی‌سازی آرد سفید تنها ۵ ماده مغذی که شامل آهن، نیاسین، ریوفلاوین، تیامین و اسید فولیک است به آن اضافه می‌گردد و مواد معدنی و فیبر را نمی‌توان با این روش‌ها به آرد بازگرداند. بنابراین با استفاده از آرد کامل در تهیه نان می‌توان ارزش غذایی نان را افزایش داد و نان کامل تولید نمود (۲۶).

همچنین داده‌ها نشان می‌دهد که مصرف کنندگان به دنبال مصرف نان‌های چند غله و گندم کامل و حاصل از محصولات ارگانیک و طبیعی هستند (۷). همچنین از آرد کامل برای تهیه نان‌های سبوس‌دار (تیره) استفاده می‌شود. مصرف نان سبوس‌دار در کاهش ابتلا به سرطان کولون (روده بزرگ)، بیماری‌های قلبی و عروقی نقش دارد (۳۹).

براساس توصیه سازمان بهداشت جهانی، نیاز روزانه انسان به فیبر سبوس یا الیاف گیاهی و مواد سلولزی) حداقل ۳۰ گرم است، ولی هم‌اکنون فیبر دریافتی روزانه مردم ایران تنها ۸ گرم است. اما سبوس به دلیل آن که خود حاوی اسیدفتیک بالایی است، می‌تواند جلوی جذب ریزمغذی‌های آرد گندم را بگیرد و از خواص نان بکاهد. در دراز مدت، زمانی که رژیم غذایی حاوی سطح بالایی از فیتات‌ها باشد، سوخت و ساز بدن پایین می‌رود، و بدن به سوی فقر مواد معدنی می‌رود. این مسئله به خصوص در کودکان در حال رشد مشکلات شدیدی را سبب می‌شود (۱۷). چنانچه در تهیه نان به جای مخمر از مواد بهبوددهنده یا جوش شیرین استفاده شود، نان حاوی درصد بالایی اسیدفتیک خواهد بود و نان حاصله خواص چندانی نخواهد داشت (۱۷). برای عمل‌آوری خمیر فرایند تخمیر باید به درستی انجام گیرد تا اسید فیتیک تخریب و تمامی املاح و ویتامین‌های موجود در گندم آزاد و جذب بدن می‌شود. از اینرو تعیین شرایط تخمیر از نظر دما و زمان در تهیه نان کامل بسیار حائز اهمیت است. بیاتی نان از دیگر مشکلات صنعت نان است که بر اثر تغییرات

فیزیکوشیمیایی در پوسته و مغز نان، رخ داده و باعث کاهش پذیرش مصرف کنندگان می‌گردد و در کنار فساد میکروبی از مهم‌ترین عوامل کاهش زمان ماندگاری نان محسوب می‌شود (۸ و ۲۰). یکی از راهکارهای ارائه شده جهت کاهش بیاتی نان استفاده از خمیرترش است (۱۱ و ۱۲). استفاده از خمیرترش در آرد کامل غلات که از فیبرهای رژیمی غنی هستند، سبب توزیع یکنواخت‌تر حبابچه‌های هوا، اصلاح رئولوژی، افزایش حجم، افزایش تخلخل و ایجاد بافت مطلوب‌تر و نهایتاً افزایش جذابیت محصول به عنوان یک فراورده رژیمی می‌گردد. علاوه بر این‌اگرزوپلی ساکاریدهای تولیدی توسط باکتری‌های اسیدلاکتیک موجود در خمیرترش نیز دارای توانایی کاهش میزان کلسترول، ایمن‌سازی سیستم دفاعی، کاهش میزان ترکیبات گلاسمیک، افزایش میزان و پایداری ترکیبات زیست‌فعال، کاهش میزان ترکیبات مضر، افزایش جذب املاح، خاصیت ضد توموری و فعالیت پری‌بیوتیک هستند (۱۱ و ۳۰).

لاکتوباسیلوس پلانتروم، یکی از فراوان‌ترین باکتری‌های جنس لاکتوباسیلوس است که معمولاً در مواد غذایی تخمیری یافت می‌شود. تولید مواد ضد میکروبی توسط لاکتوباسیلوس پلانتروم به زنده ماندن این گونه در دستگاه گوارش کمک می‌کند (۳۴). باکتری‌های اسید لاکتیک و ترکیبات تولیدی توسط آنها دارای خواص ضد کپک در مقابل گونه‌های تولیدکننده توکسین جدا شده از آرد و محصولات نانویی هستند، متابولیت‌های تولید شده آن‌ها بر بافت و به تاخیر انداختن بیاتی نان تاثیر مثبت دارند. علاوه بر این تبدیل پپتیدها و آمینواسیدها در ایجاد عطر و طعم فراورده نهائی موثر هستند (۳۶). کپک، اصلی‌ترین عامل فساد میکروبی در محصول نان می‌باشد. علاوه بر ضایعات اقتصادی، مایکوتوکسین‌های تولید شده توسط کپک‌ها می‌توانند مشکلاتی را در سلامت افراد جامعه ایجاد نمایند. در خمیرترش تهیه شده به روش تصادفی نیز غالب شدن باکتری‌های اسید لاکتیک مشاهده شده است. در پژوهشی جمعیت باکتری‌های اسید لاکتیک موجود در خمیرترش حاصل از سبوس گندم و اثر فعالیت این باکتری‌ها بر ترکیبات و خصوصیات بیوشیمیایی سبوس گندم را

دارد (۱۶). آرد جو دارای ویژگی‌های منحصربفردی چون، جلوگیری از تولید چربی‌های زیان‌آور در خون، تنظیم فعالیت دستگاه گوارش، تعدیل فشار خون، تحریک انسولین‌سازی در بدن و کاهش قندخون، پاکسازی دیواره‌های معده و روده از ذرات آلوده کننده و جلوگیری از چاقی است (۱۸). از سویی دیگر در این پژوهش، از گندم جوانه زده نیز با توجه به ارزش تغذیه‌ای بیشتری که نسبت به گندم معمولی داراست جهت تولید نان استفاده شد. طی جوانه زنی نشاسته، پروتئین و چربی‌های موجود در دانه به واحدهای کوچکتری تجزیه می‌شوند، قابلیت هضم و جذب بهتری پیدا می‌کنند. در این فرایند میزان ویتامین، املاح و مواد معدنی دانه همچون کلسیم، فسفر، منیزیم، ویتامین‌های گروه B و پروتئین آن افزایش می‌یابد و در عین حال کالری و کربوهیدرات آن کاسته می‌شود. با در نظر گرفتن اینکه اکثر آردهای حاصل از گندم‌های تولیدی در کشور دارای فعالیت آلفا-آمیلازی کمی هستند، استفاده از آرد گندم جوانه زده می‌تواند باعث ارتقا کیفیت نان شود (۲۷ و ۲۸).

از این رو آرد کامل جو و گندم جوانه زده می‌تواند گزینه‌ای مناسب جهت تولید نان چندغله باشد. هدف اصلی از این مطالعه کاربرد آغازگر لاکتوباسیلوس پلانتروم و خمیرهای ترش تلقیح شده در تهیه نان حاصل از آرد کامل چندغله (آرد کامل گندم، آرد کامل جو و گندم جوانه زده و آرد کامل جو) بود، تا اثرات کاربرد خمیرترش در کاهش میزان اسید فیتیک و افزایش املاح این نان‌ها بررسی گردد و امکان تولید یک نان با ارزش تغذیه‌ای بالا فراهم شود.

۲- مواد و روش‌ها

۲-۱- مواد

مواد مورد استفاده شامل روغن نباتی آفتابگردان (شرکت لادن، تهران، ایران)، نمک و شکر از فروشگاه‌های معتبر عرضه کننده مواد غذایی تهیه شد. آرد کامل گندم و جو از گاس صنعت خراسان خریداری شد. آرد کامل گندم جوانه زده از فروشگاه‌های سنتی معتبر (عطاری) در مشهد خریداری شد. حلال‌های آلی از شرکت مرک (آلمان) و با درجه آزمایشگاهی تهیه شدند.

بررسی کردند. محققین بیان کردند که پس از ده روز از زمان تخمیر، اسیدیته و تعداد باکتری‌های اسید لاکتیک افزایش و میزان آلودگی و pH کاهش یافت که نشان‌دهنده غالب شدن فلور لاکتیکی است. میزان اسید فیتیک پس از ۶ ساعت تخمیر به یک سوم مقدار اولیه خود رسید (۳). تحقیقات گسترده‌ای در زمینه بررسی تاثیر خمیرترش در تهیه نان موجود است. Katina و همکاران (۲۰۰۵) از خمیرترش برای بهبود خصوصیات حسی و بافتی نان گندم استفاده نمودند. آن‌ها بیان داشتند که تخمیر توسط باکتری‌های اسید لاکتیک تأثیر معنی‌داری در بهبود طعم و بافت نان در مقایسه با تخمیر توسط مخمر دارد (۲۰). در بررسی تأثیر تخمیر کنترل‌شده خمیرترش حاوی لاکتوباسیلوس پلانتروم و لاکتوباسیلوس برویس بر میزان اسید فیتیک خمیر و نان بیان شده است که میزان اسید فیتیک خمیر و نان تولیدشده با هریک از این جدایه‌ها با افزایش دما و زمان تخمیر، به شکل معنی‌داری کاهش می‌یابد. تأثیر مخلوط جدایه‌های مذکور نسبت به هریک از آن‌ها به‌طور مستقل، تأثیر بیشتری بر کاهش اسید فیتیک داشته است (۳۵). عابدفر و همکاران (۱۳۹۵) به بررسی تأثیر تخمیر کنترل‌شده خمیرترش حاوی لاکتوباسیلوس پلانتروم بر ویژگی‌های کیفی و بیاتی نان گندم نیمه‌حجیم پرداختند. آن‌ها گزارش کردند سطوح مختلف زمان تخمیر و درصد شکر، تأثیر معنی‌داری بر میزان اسیدی شدن خمیرترش دارد و بیشترین حجم و بهترین بافت در غلظت ۱ درصد شکر و ۱۶ ساعت تخمیر حاصل می‌شود (۱). با توجه به اهمیت مصرف آرد کامل گندم و توجه ویژه به مصرف سایر غلات در این پژوهش مخلوط آرد گندم و جو مورد توجه قرار گرفته است. جو اگرچه در مقادیر کمتری نسبت به برنج و گندم مصرف می‌شود، اما منبع خوبی از فیبر، ویتامین‌ها، مواد معدنی و ترکیبات زیست‌فعال مانند فنول‌ها، کاروتنوئیدها، ویتامین E، اسید فیتیک، β -گلوکان و استرول‌هاست (۲۱). ترکیبات زیست‌فعال موجود در دانه کامل آن مزایای سلامتی‌بخشی مانند خطر کاهش بیماری‌های مزمن مانند بیماری‌های قلبی-عروقی، دیابت نوع ۲ و سرطان

۲-۲- آماده سازی و نحوه تلقیح سویه پلانتاروم به**خمیر ترش**

آغازگرهای لاکتوباسیلوس پلانتاروم مورد استفاده در این پژوهش با شماره سریال (NR_104573.1) با حدود ۹۸ درصد همسان سازی در پایگاه NCBI از تک پرگنه کشت خطی جدایه های سوسپانسیون میکروبی خمیر ترش حاصل از آرد سبوس گندم که با توالی یابی محصولات PCR دارای پرایمر اختصاصی، شناسایی شده بود. برای تهیه خمیر ترش با ضریب عملکرد معین به همراه آغازگر اختصاصی لاکتوباسیلوس پلانتاروم در محیط کشت MRS Broth در دمای ۳۷ درجه سانتی گراد به مدت ۴۸ ساعت تا ایجاد 10^8 CFU/gr (در مقایسه با لوله ۰/۵ مک فارلند) کشت داده شد. سپس با سانتریفیوژ یخچال دار زیست توده تولیدی در $6000 \times g$ (هرمل، Z36 HK، ساخت آلمان)، ۴ درجه سانتی گراد و به مدت ۱۵ دقیقه، سلول های تازه میکروبی از محیط کشت جدا گردید. میزان تلقیح کشت آغازگر اختصاصی در یک گرم خمیر ترش ۱۰۷ CFU بود و با ایجاد شرایط تخمیر معین در گرم خانه شیکردار (فراز طب تجهیز، مدل Vs-8480، ساخت ایران) در دمای ۳۷ درجه سانتی گراد با دور همزن ۳۰۰ rpm تا رسیدن به $pH=4/33$ قرار گرفت (۱۳ و ۲۰).

۳-۲- تهیه نان بربری

نان بربری نیمه حجیم مطابق با فرمولاسیون آرد ۱۰۰٪، آب ۵۵٪، چربی ۲٪، نمک ۱/۲٪، شکر ۰/۸ و دو نوع خمیر ترش (سنتی و خمیر ترش حاوی باکتری لاکتوباسیلوس پلانتاروم) تهیه شد. مخلوط ۵۰:۵۰ دو غله جهت تهیه نان بربری استفاده شد. کلیه مواد خشک به همراه آب و خمیر ترش به وسیله خمیرگیر اسپیرال آزمایشگاهی (ساخت تایوان)، به مدت ۵ دقیقه مخلوط پس از مخلوط شدن خمیر، روغن به خمیر اضافه شد. خمیر به صورت توده به مدت ۶۰ دقیقه در ظرف خمیر نگهداری شده و سپس به قطعات ۲۵۰ گرم تقسیم و چانه خمیر در انکوباتور مجهز به کنترل رطوبت در دمای بهینه و ۸۸ درصدی رطوبت استراحت داده

شد. شرایط دما، زمان و مقدار خمیر ترش بر اساس مطالعات پیشین بهینه یابی انجام شد (مخلوط آرد کامل گندم-جو: خمیر ترش ۳۰ درصد، دمای تخمیر ۳۹ درجه سانتی گراد و زمان تخمیر ۶۰ دقیقه؛ آرد کامل جو-گندم جوانه زده: ۳۰ درصد خمیر ترش، دمای درجه سانتی گراد ۳۹ و زمان ۱۲۰ دقیقه). سپس به شکل نان بربری با ضخامت ۱۰ میلی متر درآمد و پس از خط انداختن روی آن مدت ۱۰ دقیقه استراحت داده شده و پس از آن در فر آزمایشگاهی طبقه ای (ایران) با درجه حرارت ۲۵۰ درجه سانتیگراد به مدت ۱۰ دقیقه پخت گردید. اندازه گیری ویژگی های نان پس از خنک شدن به دمای اتاق به مدت ۱ ساعت انجام شد. برای تأثیر مدت زمان ماندگاری برخی پارامترهای کیفی، به منظور مطالعه اثرات نگهداری، نان را در کیسه های پلی اتیلن قرار داده و به مدت ۱، ۳، ۵ و ۷ روز نگهداری شدند.

۲-۴- تعیین میزان املاح (روی و آهن)

میزان املاح روی و آهن به روش جذب اتمی با دستگاه شرکت GBC (ساخت استرالیا) مورد سنجش قرار گرفت. نمونه ابتدا در آون خشک شد. ۵ گرم نمونه توزین شده پس از سوختن روی شعله درون کوره الکتریکی قرار داده شد (دمای ۵۵۰ درجه سانتی گراد). نمونه ها به مدت ۸ ساعت در همان دما نگه داشته شدند. بعد از سپری شدن دمای مورد نظر، نمونه ها از کوره خارج و به دسیکاتور منتقل شدند تا به دمای محیط برسند. بر روی نمونه های خاکستر شده میزان ۲ میلی لیتر کلریدریک اسید ۵ نرمال اضافه و حرارت داده شده تا نمونه کاملاً هضم شود. نمونه های هضم شده از کاغذ صافی واتمن ۴۱ عبور داده شد. نمونه صاف شده درون بالن ۲۵ میلی لیتری با اسید نیتریک ۰/۱ نرمال به حجم رسانده شد. جهت اندازه گیری میزان عناصر آهن، روی در نمونه های مجهول، ابتدا محلول های استاندارد آماده گردید. منحنی استاندارد برای هر عنصر از ۳ بار تکرار برای هر غلظت استاندارد با دستگاه جذب اتمی رسم شد. سپس بر مبنای رقت و گرم نمونه اولیه غلظت نمونه محاسبه می شود (۶).

۲-۵- تعیین مقدار اسید فیتیک

فیزیولوژی استریل تهیه شدند. برای تهیه شاهد، کلیه محتویات محیط کشت به استثناء نمونه، در یک لوله آزمایش، اضافه گردید. در ادامه ۱ میلی لیتر از رقت های تهیه شده به صورت کشت اختلاطی به پلیت های حاوی محیط کشت Plate Count Agar (مرک آلمان) افزوده و در دمای ۳۷ درجه سانتیگراد به مدت ۴۸ ساعت در گرمخانه گذاری نگهداری شدند و در نهایت شمارش کلی باکتری ها به صورت CFU/gr نان گزارش گردید. به منظور شمارش کپک و مخمر، ۱ میلی لیتر از رقت های تهیه شده به محیط کشت YGC Agar (مرک آلمان) اضافه گردید. در نهایت نمونه ها به مدت ۷ روز در دمای ۲۵ درجه سلسیوس گرم خانه گذاری شدند (۳۷).

۲-۷- آزمون ویژگی های حسی

ارزیابی حسی نمونه های نان پس از پخت انجام شد. پذیرش کلی طی زمان نگهداری (۷ روز) با همکاری ۱۵ نفر داور چشایی انجام شد. داوران از بازه سنی ۲۴ تا ۴۰ سال انتخاب شدند. آموزش لازم در خصوص فاکتورهای حسی مورد بررسی به داوران داده شد و نمونه ها از سوی داوران مورد ارزیابی قرار گرفت. به داوران توصیه شد برای رفع اثر هر نمونه بر نمونه دیگر، در میان صرف هر دو نمونه مقداری از نوشیدنی گرمی که در اختیار آنها قرار گرفته بود، بنوشند. به منظور ارزیابی نمونه ها از مقیاس هدونیک ۵ نقطه ای استفاده شد (۱۴). تهادش

۲-۸- اندازه گیری مؤلفه های رنگی پوسته نان

آنالیز رنگ پوسته نان از طریق تعیین سه شاخص L^* ، a^* و b^* طی ۷ روز نگهداری صورت پذیرفت. برای اندازه گیری این شاخص ها تصاویر تهیه شده از پوسته نان در اختیار نرم افزار Image J قرار گرفت. با فعال کردن فضای LAB در بخش Plugins، مؤلفه های فوق محاسبه شدند (۲۸).

۲-۹- بررسی خصوصیات بافتی نان

آزمون بافت سنجی با استفاده از دستگاه بافت سنج (TA-XT Plus Texture Analysert، ساخت انگلستان) انجام شد. بررسی ویژگی های بافتی نان با آنالیز پروفایل بافت

اندازه گیری میزان اسیدفیتیک بر اساس استاندارد ملی به شماره ۱۷۰۲۸ به روش اسپکتروفتومتری انجام شد (۴). به طور خلاصه در این روش ۵ گرم نمونه به ۱۰۰ میلی لیتر محلول اسید کلریدریک ۱/۲ درصد حاوی ۱۰ درصد سولفات سدیم اضافه شد و به مدت ۲۴ ساعت در دمای اتاق و بر روی شیکری قرار گرفت. سپس به مدت ۴۰ دقیقه در سانتریفیوژ با دور ۵۰۰۰ دور در دقیقه قرار گرفت. ۱۰ میلی لیتر از محلول رویی را که حاوی اسیدفیتیک استخراج شده است برداشته و ۵ میلی لیتر محلول اسید کلریدریک ۰/۶ درصد حاوی ۵ درصد سولفات سدیم و ۰/۴ درصد کلرید آهن III (با شش ملکول آب) به آن اضافه گردید. مخلوط را به مدت ۴۰ دقیقه در حمام آب جوش قرار گرفت تا رسوب تشکیل شد. رسوب فیتات آهن را به وسیله سانتریفیوژ ۵۰۰۰ دور در دقیقه در مدت زمان ۳۰ دقیقه از محلول جدا شد و به محلول حدود ۶ میلی لیتر مخلوط ۱:۱ حجمی/حجمی اسید سولفیک و اسید نیتریک غلیظ اضافه شد. عمل هضم محلول تا حذف کامل بهارات سفید رنگ در بالن هضم کلدال انجام شد. به محلول هضم شده، ۱۰ میلی لیتر آب مقطر اضافه گردید و به مدت ۳۰ دقیقه در حمام آب جوش به آن حرارت اعمال شد تا پیروفسفات به طور کامل از بین رفت. محلول بخ حجم ۱۰۰ میلی لیتر رسانده شد و ۵ میلی لیتر از محلول حاصل به بالن حجمی ۱۰۰ میلی لیتری منتقل گردید. سپس به بالن ۵۰ میلی لیتر آب مقطر و ۱۵ میلی لیتر محلول کمپلکس رنگی هپتامولیدات آمونیوم اضافه شد. سپس محلول به حجم رسانده شود و به خوبی همگن گردید. پس از ۱۵ دقیقه استراحت دادن به محلول، جذب نمونه در ۴۲۰ نانومتر خوانده و با استفاده از منحنی استاندارد مقدار اسید فیتیک تعیین شد.

۲-۶- آزمون میکروبی

به منظور شمارش کلی میکروبی، ابتدا ۲۵ گرم از نمونه های نان مورد آزمون توزین و در ۲۲۵ میلی لیتر آب استریل توسط استوماخر به مدت ۲ دقیقه هموژن گردید. نمونه های یکتواخت شده، در رقت های صفر تا 10^{-9} در سرم

گندم، آرد کامل جو و آرد کامل گندم جوانه زده براساس وزن خشک در جدول اندازه گیری شد و نتایج در جدول (۱) ارائه شده است. بیشترین میزان اسیدفیتیک در آرد کامل گندم مشاهده شد که پس از تبدیل شدن به آرد کامل گندم جوانه زده مقدار آن به طور قابل توجهی کاهش می یابد. بودلا و همکاران (۲۰۱۹) میزان اسیدفیتیک، تیامین و استحکام خمیر را در آرد غلات کامل از گندم جوانه زده بررسی کردند و در نتایج خود نشان دادند که میزان اسیدفیتیک در آرد گندم جوانه زده نسبت به آرد گندم کامل کمتر بود، این محققان در نتایج خود بیان کردند استفاده از آرد گندم جوانه زده سبب افزایش ارزش تغذیه ای و بهبود کیفیت نان می شود (۳۱). کاهش اسید فیتیک به دلیل فعالیت فیتاز در حین جوانه زنی بوده است. محققان دیگر نیز بیان کرده اند که زمانی که دانه گندم به مدت ۳ روز جوانه زده شد، میزان محتوای فیتات تا ۲۵ درصد کاهش یافته است (۲۳ و ۲۹). بیشترین میزان آهن و روی در آرد کامل جو مشاهده گردید.

(TPA) در دمای محیط (۲۵ درجه سانتی گراد) در طول ۷ روز نگهداری انجام گرفت. جهت انجام آزمون TPA، نمونه های نان به اندازه قطعات مستطیلی به ابعاد ۳۰×۳۰ میلی متر و توسط پروب سیلندری با قطر ۷۵ میلی متر با سرعت ۱ میلی متر بر ثانیه تا ۵۰ درصد ارتفاع اولیه تحت دو مرحله فشردگی قرار گرفت. پارامترهای بافتی شامل سفتی، چسبندگی، پیوستگی^۱، صمغی بودن^۲، فنریت^۳ و قابلیت جویدن^۴ اندازه گیری و مورد بررسی قرار گرفتند که به صورت ذیل تعریف می شوند (۲۸).

۲-۱۰- تجزیه تحلیل آماری

تمام نمونه ها در دو تکرار تهیه شدند. برای تجزیه تحلیل آماری نتایج از طرح کاملا تصادفی استفاده گردید. داده ها توسط آنالیز واریانس و اختلاف بین میانگین ها با استفاده از نرم افزار SPSS ۱۶ به روش آزمون چند دامنه ای دانکن مورد مقایسه قرار گرفتند.

۳- نتایج و بحث

۳-۱- بررسی میزان اسید فیتیک و املاح در آردها

میزان اسیدفیتیک و املاح آهن و روی ابتدا در آرد کامل

جدول ۱- خصوصیات فیزیکوشیمیایی آرد براساس وزن خشک

اسید فیتیک (درصد)	روی (میلی گرم بر کیلوگرم)	آهن (میلی گرم بر کیلوگرم)	
۱/۴	۲۵/۲۱±۳/۱۵	۳۲/۴۷±۳/۶۳	آرد کامل گندم
۰/۳۹	۳۸/۱۴±۳/۲۸	۵۴/۱۹±۰/۵۴	آرد کامل جو
۰/۲۲	۲۱/۴۶±۰/۰۰	۳۸/۲۸±۴/۳۲	آرد کامل جوانه گندم

- 1- Cohesiveness
- 2- Gumminess
- 3- Springiness
- 4- Chewiness

۲-۳- بررسی میزان اسید فیتیک و املاح در نان های

ترکیبی

از آرد کامل جو، گندم جوانه زده و گندم دو نوع نان ترکیبی آرد کامل گندم-آرد کامل جو و آرد کامل گندم جوانه زده-آرد کامل جو با دونوع خمیر ترش با تخمیر تصادفی و خمیر ترش حاوی لاکتوباسیلوس پلانتراروم تهیه شد تا تاثیر آن بر میزان اسید فیتیک و املاح معدنی ارزیابی گردد. نتایج میزان اسید فیتیک در جدول (۲) ارائه شده است. همان طور که ملاحظه می شود در نمونه های حاوی خمیر ترش تصادفی میزان اسید فیتیک بیشتر از نمونه های تخمیر شده با خمیر ترش حاوی لاکتوباسیلوس پلانتراروم کاهش یافته است، اگر چه این کاهش ناچیز بود. فعالیت آنزیم فیتاز در دانه و همچنین مخمرها و باکتری های اسیدلاکتیک وجود دارد. فعالیت فیتاز در محیط اسیدی تولید شده توسط اسیدلاکتیک باکتری هادرخمیر ترش بیشتر است. بیان شده است که کاهش متوسط pH به ۵/۵ در حین تخمیر با خمیر ترش، برای کاهش مقدار فیتات آرد گندم کامل حدود ۷۰ درصد توسط فیتاز موجود در آرد کافی است (۳۳). به هر حال واضح است که تولید اسید و در پی آن کاهش pH مکانیسم اصلی باکتری های اسید لاکتیک برای کاهش اسید فیتیک و بهبود زیست فراهمی مواد معدنی است. از سوی دیگر، تنوع گسترده ای در فعالیت فیتاز در آغازگرهای سنتی خمیرمایه که حاوی مخمر باکتری های اسید لاکتیک بودند، شناسایی شده است (۳۲). در تحقیق مشابهی با استفاده از خمیر ترش حاوی لاکتوباسیلوس پلانتراروم و لاکتوباسیلوس روتری^۱ (۱۰، ۲۰ و ۳۰ درصد) و زمان مناسب (۴۰ دقیقه) تخمیر در تهیه نان میزان اسید فیتیک را به میزان قابل توجهی کاهش دادند. آن ها با افزودن خمیر ترش حاوی لاکتوباسیلوس پلانتراروم در سطح جایگزینی ۳۰ درصد (بیشترین سطح جایگزینی) به کمترین میزان اسید فیتیک دست یافتند (۴۹/۶۳ میلی گرم در ۱۰۰ گرم) (۱۴). نتایج با تحقیقات

پیشین مطابقت داشت (۵ و ۹). میزان آهن در نمونه های نان بربری تهیه شده از آرد کامل گندم جوانه زده -آرد کامل جو بیشتر بود. تاثیر نوع خمیر ترش نشان داد که میزان آهن در نان تهیه شده با خمیر ترش تصادفی نسبت به خمیر ترش حاوی لاکتوباسیلوس پلانتراروم بالاتر بود، اما این مقدار ناچیز بود. استفاده از خمیر ترش تصادفی و خمیر ترش حاوی لاکتوباسیلوس پلانتراروم سبب کاهش میزان اسید فیتیک شد، که حضور این ترکیب باعث کاهش زیست دسترسی عناصر معدنی به ویژه آهن و روی در بدن می شود و کاهش میزان آن در اثر تخمیر سبب افزایش مقدار این املاح در نان و قابلیت استفاده از این عناصر را افزایش داد. تخمیر توسط خمیر ترش سبب افزایش میزان مواد معدنی در نان گندم کامل شد و سبب افزایش میزان کلسیم و آهن در طول تخمیر شد (۲۵). نتایج دیگر پژوهش ها نیز نشان داده است که استفاده از خمیر ترش حاصل از سبوس برنج در تهیه نان حجیم ضمن بهبود خواص حسی و بافتی نان، سبب بهبود ارزش تغذیه ای، پیشگیری از بیماری های التهابی روده، سرطان روده بزرگ و تامین ریزمغذی های مفید بدن می گردد (۱). در مطالعه دیگری، سویه لاکتوباسیلوس غالب خمیر ترش آرد کامل گندم جداسازی و تاثیر آن بر میزان اسید فیتیک خمیر مورد ارزیابی قرار گرفت. نتایج نشان داد که توالی یابی محصولات PCR منجر به ناسایی لاکتوباسیلوس پلانتراروم و برویس به عنوان دو جدایه لاکتیکی غالب خمیر ترش آرد کامل گندم شد. نتایج نشان داد که میزان اسید فیتیک خمیر و نان تولید شده با هر یک از این جدایه ها با افزایش دما و زمان تخمیر، به شکل معنی داری کاهش می یابد. به علاوه، تاثیر مخلوط جدایه های مذکور نسبت به هر یک از آن ها به طور مستقل، تاثیر بیشتری بر کاهش اسید فیتیک و افزایش دسترسی به املاح موجود در خمیر و نان داشت (۳۵).

جدول ۲- میزان اسید فیتیک در نان بربری تهیه شده با خمیر ترش سنتی و حاوی لاکتوباسیلوس پلانتاروم

نمونه	اسید فیتیک	روی (میلی‌گرم بر کیلوگرم)	آهن (میلی‌گرم بر کیلوگرم)
F1NB	۰/۱۶۱	۲۳/۴۰	۲۵/۱۱
F2NB	۰/۱۶۲	۲۲/۸۹	۴۵/۳۲
F1B	۰/۱۴۷	۲۰/۷۱	۲۱/۳۳
F2B	۰/۱۴۷	۲۳/۰۹	۴۱/۷۴

°(F1B: نان مخلوط آرد کامل گندم و جو تهیه شده با خمیر ترش حاوی لاکتوباسیلوس پلانتاروم؛ F1NB: نان مخلوط آرد کامل گندم و جو تهیه شده با خمیر ترش سنتی؛ F2NB: نان مخلوط آرد کامل گندم جوانه زده و جو تهیه شده با خمیر ترش سنتی).

۳-۳- شمارش کلی باکتری

نتایج حاصل از ارزیابی تاثیر استفاده از (مخلوط آرد کامل گندم و جو)، (آرد کامل جو و گندم جوانه زده)، خمیر ترش حاوی لاکتوباسیلوس پلانتاروم و خمیر ترش تصادفی، بر شمارش کلی باکتری‌های نان، پس از پخت و روزهای سوم، پنجم و هفتم نگهداری در جدول (۳) گزارش شده است. بر اساس این نتایج، در روز اول نمونه‌ها از لحاظ شمارش کلی باکتری‌ها با یکدیگر اختلاف معنی‌داری نداشتند و رشد میکروبی در هیچ کدام از نمونه‌ها مشاهده نگردید. در روز سوم نگهداری، در نمونه‌های نان تهیه شده با خمیر ترش تصادفی رشد میکروبی مشاهده نگردید. در حالیکه شمارش کلی باکتری‌ها در نمونه‌های تهیه شده با خمیر ترش حاوی لاکتوباسیلوس پلانتاروم به طور معنی‌داری در مقایسه با نمونه‌های تهیه شده با خمیر ترش تصادفی افزایش یافت. در روز پنجم نگهداری نیز، شمارش کلی باکتری‌ها در نمونه‌های نان تهیه شده با خمیر ترش لاکتوباسیلوس پلانتاروم و خمیر ترش تصادفی روند افزایشی داشت. در پایان دوره نگهداری (روز هفتم)، روند افزایش شمارش کلی باکتری‌ها در تمامی نمونه‌ها مشاهده گردید. نتایج این پژوهش نشان داد که میزان شمارش کلی باکتری‌ها در نان‌های ترکیبی تهیه شده با خمیر ترش تصادفی کمتر از میزان آن در خمیر ترش تهیه شده با باکتری لاکتوباسیلوس

پلانتاروم بود، همچنین میزان شمارش کلی باکتری‌ها در نمونه‌های تهیه شده با مخلوط آرد کامل گندم و جو در مقایسه با نان تهیه شده از آرد جوانه گندم و آرد کامل جو به طور معنی‌داری کمتر بود. علت افزایش رشد باکتری‌ها و کاهش ماندگاری نان تهیه شده با آرد گندم جوانه زده به دلیل بالا بودن چربی‌های غیر اشباع و فعالیت آنزیم لیپاز است که محیط مناسب تری برای رشد باکتری‌ها فراهم آورده و منجر به کاهش ماندگاری نان حاصل از آن گردیده است. نتایج نشان می‌دهد، استفاده از خمیر ترش حاوی لاکتوباسیلوس پلانتاروم و خمیر ترش تصادفی، در کاهش تعداد کلی در نان تهیه شده تاثیر معناداری داشت. باکتری لاکتوباسیلوس پلانتاروم می‌تواند اسیدهای آلی و باکتریوسین‌ها را ایجاد و با میکروب‌های آلوده کننده رقابت کند (۵). لاکتوباسیلوس پلانتاروم، از طریق تولید اسید لاکتیک و کاهش pH خاصیت ضد میکروبی داشته و بر روی باکتری‌های گرم مثبت و منفی اثر مهارکننده داشته و می‌تواند کنترل میکروبی نان را بهبود بخشد. این نتایج، مشاهدات Li و همکارانش (۲۰۱۳) را در زمینه تاثیر مستقیم کشت مشترک لاکتوباسیلوس پلانتاروم و ساکارومیسس سروزیه، بر احیاء، قندها و کاهش pH و ارتقا، کیفیت نان چینی تائید نمود (۲۴).

جدول ۳- نتایج شمارش کلی طی نگهداری نان بربری تهیه شده با خمیر ترش سنتی و حاوی لاکتوباسیلوس پلانتروم

نمونه	روز ۱	روز ۳	روز ۵	روز ۷
F1B	-	$3/8 \times 10^0$	$5/1 \times 10^6$	$3/1 \times 10^8$
F2B	-	$4/4 \times 10^0$	$6/8 \times 10^6$	غیر قابل شمارش
F1NB	-	-	$2/1 \times 10^4$	$3/4 \times 10^0$
F2NB	-	-	$2/4 \times 10^4$	$4/7 \times 10^6$

* (F1B: نان مخلوط آرد کامل گندم و جو تهیه شده با خمیر ترش حاوی لاکتوباسیلوس پلانتروم F2B: نان مخلوط آرد کامل گندم جوانه زده و جو تهیه شده با خمیر ترش حاوی لاکتوباسیلوس پلانتروم؛ F1NB: نان مخلوط آرد کامل گندم و جو تهیه شده با خمیر ترش سنتی؛ F2NB: نان مخلوط آرد کامل گندم جوانه زده و جو تهیه شده با خمیر ترش سنتی).

۳-۴- میزان کپک و مخمر طی نگهداری

همانطور که در جدول (۴) مشاهده می شود، روند تغییرات تعداد کپک و مخمر در نمونه های نان تهیه شده با استفاده از (مخلوط آرد کامل گندم و جو)، (آرد گندم جوانه زده و آرد کامل جو)، خمیر ترش تلقیح شده با لاکتوباسیلوس پلانتروم و خمیر ترش تصادفی، برحسب CFU/gr در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد پس از پخت و روزهای سوم، پنجم و هفتم نگهداری ارائه شده است. نتایج حاصل از کشت کپک بعد از پنج روز در گرمخانه، نشان داد در هیچ یک از نمونه ها رشد کپک و مخمر رشد نگردید. مطابق جدول (۴)، در نمونه های نان تهیه شده با آرد کامل گندم و جو، خمیر ترش تلقیح شده با آغازگر لاکتوباسیلوس پلانتروم، خمیر ترش تصادفی طی ۷ روز نگهداری رشد کپک مشاهده نگردید. عدم رشد کپک و مخمر طی دوره نگهداری در نان های تهیه شده با آرد کامل گندم و جو، خمیر ترش تلقیح شده با لاکتوباسیلوس پلانتروم و خمیر ترش تصادفی اختلاف معنی داری با نتایج حاصل از نمونه تهیه شده با آرد گندم جوانه زده و آرد کامل جو داشت (1×10^6 cfu/gr). در نان تهیه شده با آرد گندم جوانه زده و آرد کامل جو در روز هفتم کپک زدگی مشاهده شد (شکل ۱). نتایج بررسی میزان کپک در نان های ترکیبی تولید شده نشان داد که میزان رشد کپک در نان تهیه شده از آرد گندم جوانه زده و آرد جو بالاتر بود. این موضوع نشان می دهد که مقادیر بالاتر جوانه گندم به دلیل افزایش میزان مواد مغذی در محصول تولیدی محیط برای رشد کپک و مخمر فراهم می شود. متابولیت های تولید شده

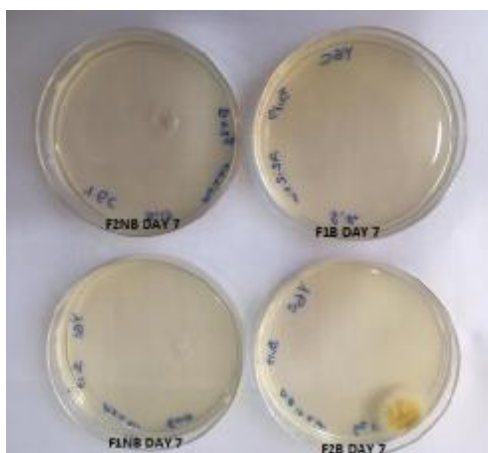
در اثر فعالیت آنزیمی و چربی غیر اشباع زیاد، محیط مناسب تری برای رشد کپک و مخمر فراهم آورده است. در کنار این امر، علت بهبود زمان ماندگاری نان های تهیه شده با آرد کامل گندم و جو، خمیر ترش تلقیح شده با لاکتوباسیلوس پلانتروم و خمیر ترش تصادفی می تواند مربوط به اثر ضد کپک باکتری های اسید کتیک باشد. طبق مطالعات انجام شده، میزان اسید و نوع و ترکیبات ضد کپکی تولید شده به وسیله باکتری لاکتوباسیلوس پلانتروم، بر مهار رشد کپک موثر می باشد (۳۷). همچنین پیشنهاد می شود برای کنترل فعالیت های آنزیمی و افزایش فسادهای احتمالی در نان حاوی جوانه گندم از روش های پیش تیمار و حرارت دهی مختلف استفاده شود. اگرچه تلقیح این باکتری بر عدم رشد کپک در نان جو-جوانه گندم طی هفت روز تاثیرگذار نبود و استفاده از خمیر ترش تصادفی تاثیر مناسب تری بر عدم رشد کپک داشت. خراسانچی و همکارانش (۲۲) در نتایج تحقیقات خود نشان دادند که استفاده از خمیر ترش سبب کاهش رشد کپک در نان شد. در پژوهشی دیگر، ۱۳ سویه باکتری های لاکتیکی از خمیر ترش تصادفی چاودار جداسازی و مورد بررسی قرار گرفت. بسیاری از باکتری های لاکتیکی جدا شده از خمیر ترش فعالیت ضد قارچی نشان دادند. این نتایج نشان داد که باکتری های جدا شده از منبع خمیر ترش تصادفی حاوی مواد ضد میکروبی و ضد قارچ است (۲۲). همچنین دیگر پژوهشگران (۳۶) بیان کردند خمیر ترش یک محصول سنتی است که با تعامل هم افزایی باکتری های اسید لاکتیک (LAB) و مخمرها شکل گرفته است. اسید

لاکتیک، اسید استیک و ترکیبات مختلف فرار مانند استر، الکل، آلدئیدها، مشتقات فوران که در تخمیر با خمیر ترش توسط مخمر و باکتری های موجود در خمیر تولید می شوند. مشخص شده است که استفاده از خمیر ترش نسبت به محصولاتی که با استفاده از مخمرهای تجاری به دست می آیند، طعم، ویژگی های رئولوژی بهتر و ماندگاری بالاتری دارند. نتایج پژوهش این محققان تصادفی نشان داد که ۱۲ سویه باکتری های موجود در خمیر ترش تصادفی بالاترین فعالیت ضد قارچ و ضد کپکی ار در نان در مدت زمان نگهداری داشتند.

جدول ۴- نتایج شمارش کپک و مخمر طی نگهداری نان بربری مخلوط آرد گندم تهیه شده با خمیر ترش سنتی و حاوی لاکتوباسیلوس پلانتاروم.

نمونه	روز ۱		روز ۳		روز ۵		روز ۷	
	کپک	مخمر	کپک	مخمر	کپک	مخمر	کپک	مخمر
F1B	-	-	-	-	-	-	-	-
F2B	-	-	-	-	-	-	1×10^6	-
F1NB	-	-	-	-	-	-	-	-
F2NB	-	-	-	-	-	-	-	-

* (F1B): نان مخلوط آرد کامل گندم و جو تهیه شده با خمیر ترش حاوی لاکتوباسیلوس پلانتاروم F2B: نان مخلوط آرد کامل گندم جوانه زده و جو تهیه شده با خمیر ترش حاوی لاکتوباسیلوس پلانتاروم؛ F1NB: نان مخلوط آرد کامل گندم و جو تهیه شده با خمیر ترش سنتی؛ F2NB: نان مخلوط آرد کامل گندم جوانه زده و جو تهیه شده با خمیر ترش سنتی).



شکل ۱- محیط کشت کپک و مخمر در روز ۷ نگهداری نان بربری مخلوط آرد گندم تهیه شده با خمیر ترش سنتی و حاوی لاکتوباسیلوس پلانتاروم (F1B): نان مخلوط آرد کامل گندم و جو تهیه شده با خمیر ترش حاوی لاکتوباسیلوس پلانتاروم F2B: نان مخلوط آرد کامل گندم جوانه زده و جو تهیه شده با خمیر ترش حاوی لاکتوباسیلوس پلانتاروم؛ F1NB: نان مخلوط آرد کامل گندم و جو تهیه شده با خمیر ترش سنتی؛ F2NB: نان مخلوط آرد کامل گندم جوانه زده و جو تهیه شده با خمیر ترش سنتی).

۳-۵- ویژگی های نان طی زمان نگهداری

خمیر ترش تهیه شده با تخمیر تصادفی، این نمونه ها جهت مطالعه بیشتر از نظر پذیرش کلی، تغییرات رنگی، و بافت طی نگهداری انتخاب شد.

با توجه به ماندگاری مناسب نان های تهیه شده از مخلوط آرد کامل جو-گندم و آرد کامل جو-گندم جوانه زده با

۳-۵-۱- پذیرش کلی

آمورف و کریستالی در آن دخیل است (۱۵). تأثیر خمیرترش، در به تأخیر انداختن بیاتی اصولاً وابسته به بهبود حجم به عنوان یک عامل مثبت مرتبط با نرمی نان است. خمیرترش با تنظیم فعالیت آنزیم آلفا-آمیلاز آرد، میزان هیدرولیز نشاسته را نیز تغییر می‌دهد که در کاهش کریستالیزه شدن نشاسته و کاهش بیاتی نان مؤثر است. فعالیت‌های پروتئولیتیک و آمیلولیتیک باکتری‌های اسیدلاکتیک موجود در خمیرترش به میزان زیادی در تأخیر بیاتی نان نقش دارد (۲).

امتیاز پذیرش کلی نان طی ۷ روز نگهداری در جدول ۵ خلاصه شده است. پذیرش کلی نمونه‌های منتخب، طی روزهای اول، دوم، سوم، و پنجم تفاوت معنی‌داری نداشت، اما امتیاز پذیرش کلی، در پایان زمان نگهداری کاهش معنی‌داری داشت (جدول ۵). کمترین و بیشترین امتیاز به ترتیب در روز هفتم و روز اول مشاهده گردید. به‌طور کلی بیاتی نان، فرایند پیچیده‌ای است که عوامل متعددی نظیر رتروگراداسیون آمیلوپکتین، آرایش مجدد پلیمرها در ناحیه آمورف، کاهش میزان رطوبت و یا توزیع رطوبت بین ناحیه

جدول ۵- پذیرش کلی نمونه‌های نان طی زمان نگهداری

روز هفتم	روز پنجم	روز سوم	روز دوم	روز اول	نان بربری
۲/۱۷±۰/۱۹b	۲/۹۶±۰/۵۶ab	۳/۱۴±۰/۶۳a	۳/۵۰±۰/۴۱a	۳/۶۶±۰/۴۵a	جو-گندم
۲/۲۰±۰/۴۸b	۲/۸۸±۰/۵۳ab	۳/۱۸±۰/۱۵a	۳/۵۵±۰/۲۹a	۳/۸۴±۰/۵۱a	جو-گندم جوانه زده

*حروف مختلف نشان‌دهنده تفاوت معنی‌دار بین روزهای مختلف نگهداری می‌باشد (آزمون دانکن، $P < 0.05$).

۳-۵-۲- تغییرات روشنایی نمونه‌های منتخب طی زمان نگهداری

این امر می‌تواند در افزایش این روشنی محصول مؤثر باشد (۱۰). اما در میزان روشنایی مغز نان جو-گندم و جو-گندم جوانه زده تفاوتی مشاهده نشد. نتایج حاصل از آزمون رنگ نان‌ها نشان داد که با افزایش زمان نگهداری و بیات شدن نان‌ها میزان روشنایی پوسته و مغز هر دو نوع نان کاهش یافتند و میزان تیرگی پوسته آن‌ها و اختلاف رنگ کلی آن‌ها با شاخص‌های رنگ استاندارد افزایش یافتند که در این مورد کاهش رطوبت در نان‌ها که سبب افزایش تراکم رنگ در آن‌ها می‌گردد، تأثیرگذار بوده است (۱۹). روند تغییرات رنگ پوسته نان در نمونه نان آردجو-آرد گندم طی نگهداری کندتر از نان آردجو-آرد گندم جوانه زده به نظر می‌رسید ($P < 0.05$).

تغییرات روشنایی پوسته و مغز نان در جدول (۶) گزارش شده است. شاخص L^* معرف میزان روشنی نمونه می‌باشد و دامنه آن از صفر (سیاه خالص) تا ۱۰۰ (سفید خالص) متغیر است (۳۸). میزان روشنایی در پوسته نان‌های تولید شده برپایه آرد کامل گندم جوانه زده نسبت به آرد گندم کامل بیشتر بود. افزایش میزان مؤلفه L^* پوسته نان، به دلیل ظرفیت بالای نگهداری آب توسط برخی ترکیبات تولیدشده ناشی از عمل‌آوری با خمیرترش است. این دسته از ترکیبات با حفظ رطوبت و ممانعت از خروج آب در حین فرایند پخت، سبب کاهش تغییرات سطح پوسته نان می‌شوند که

جدول ۶- تغییرات میزان روشنایی پوسته و مغز نمونه‌های بهینه نان طی زمان نگهداری

روز هفتم	روز پنجم	روز سوم	روز اول	نان بربری
۴۱/۷۹±۳/۶۸ ^a	۴۴/۹۸±۴/۰۹ ^a	۴۳/۶۶±۴/۱۶ ^a	۴۵/۳۱±۳/۸۹ ^a	پوسته
۴۴/۶۷±۴/۱۳ ^a	۴۵/۲۸±۵/۱۱ ^a	۴۷/۵۴±۳/۵۶ ^a	۴۸/۳۴±۳/۱۱ ^a	جو-گندم
۳۵/۴۳±۲/۱۹ ^b	۳۶/۱۱±۳/۰۵ ^a	۳۹/۶۵±۴/۱۷ ^a	۴۱/۸۴±۲/۶۱ ^a	پوسته
۴۲/۰۹±۳/۹۲ ^a	۴۴/۱۹±۳/۲۲ ^a	۴۶/۶۷±۲/۹۴ ^a	۴۷/۳۶±۳/۸۴ ^a	جو-گندم جوانه زده

*حروف مختلف نشان‌دهنده تفاوت معنی‌دار بین روزهای مختلف نگهداری می‌باشد (آزمون دانکن، $P < 0.05$).

۳-۵-۳- ارزیابی بافت نمونه‌های منتخب طی زمان

نگهداری

بیاتی در کنار فساد میکروبی، مهم‌ترین عامل کاهش ماندگاری و ۲۵ درصد ضایعات نان در کشور محسوب می‌گردد. نتایج ارزیابی بافت نان‌های تولیدشده طی یک هفته پس از پخت در جدول (۷) ارائه شده است. با افزایش زمان نگهداری پس از پخت، کیفیت بافت نمونه‌های منتخب کاسته شد و روند بیاتی در روز هفتم تشدید گردید. نان آرد جو-آرد گندم در روز اول و دوم نگهداری از نظر ویژگی‌های بافتی پایدار بودند، اما در روز پنجم سفتی نان افزایش پیدا کرد، اگرچه معنی‌دار نبود ($P > 0/05$). پیوستگی تغییر معنی‌داری نداشت. اما فنریت و قابلیت جویدن در روز پنج با تغییرات معنی‌دار روبرو شدند ($P < 0/05$). در مورد نان ترکیبی آرد جو-آرد گندم جوانه‌زده روند مشابهی مشاهده شد. البته روند سفت شدن بافت و شروع بیاتی در نان آرد جو-آرد گندم جوانه‌زده از روز پنجم معنی‌دار بود ($P < 0/05$). عموماً خمیرترش با افزایش فعالیت آنزیم آلفا-آمیلاز در آرد، هیدرولیز و کاهش تبلور نشاسته در کاهش بیاتی نان مؤثر است (۴۰). فعالیت‌های پروتئولیتیک و آمیلولیتیک باکتری‌های اسید لاکتیک موجود در خمیرترش، به میزان زیادی موجب تأخیر در بیاتی نان گردیده است (۲). نتایج به دست آمده در این پژوهش با نتایج ارائه شده توسط کلارک و همکاران (۲۰۰۴) مطابقت داشت. صادقی و همکاران (۱۳۸۸) نیز نشان دادند در نمونه‌های تهیه شده با

استفاده از خمیرترش محتوی لاکتوباسیلوس پلانتروم و لاکتوباسیلوس سانفرانسیس، سفتی بافت نان (۷۲ ساعت پس از پخت) کاهش و در نمونه‌های تهیه شده با مخلوط دوگونه باکتریایی فوق‌الذکر، به موازات افزایش زمان تخمیر خمیرترش این وضعیت مشاهده گردید. با توجه به تولید اسید لاکتیک و افزایش فعالیت آنزیم آلفا-آمیلاز، نشاسته که برگشتن حالت کریستالی آن عامل اصلی بیاتی است تجزیه و از آن دکسترین‌هایی با وزن مولکولی کم ایجاد می‌شود. این موارد خود می‌تواند در کاهش بیاتی نان مؤثر باشند. دالبلو و همکاران (۲۰۰۷) و کاتینا و همکاران (۲۰۰۶) نیز نتایج مشابهی گزارش کرده‌اند. بر اساس گزارش‌های این محققین، مهم‌ترین دلیل کاهش بیات شدن در نان فراوری شده توسط خمیرترش، تولید اسید لاکتیک است که سبب افزایش تخلخل، تنظیم فعالیت آنزیم آلفا-آمیلاز و افزایش نرمی بافت می‌گردد. از سوی دیگر، توانایی‌های پروتئولیتیک و آمیلولیتیک باکتری‌های اسید لاکتیک و در کنار آن، قابلیت تولید پلی‌ساکاریدهای خارج سلولی و دکسترین‌هایی توانایی تداخل در تنزل کیفیت (رتروگراداسیون) نشاسته را دارند و باعث بهبود نرمی بافت محصول طی نگهداری می‌شود. تغییر و اصلاح پلی‌ساکاریدهای موجود در آرد و انحلال آرایینوزایلان‌ها در طی تخمیر خمیرترش، مانع از اثر متقابل گلوتن و نشاسته شده و لذا شبکه متفاوتی در مقایسه با تخمیر توسط مخمر نانویی در خمیر و نان تولیدی ایجاد خواهد گردید (۵، ۷).

جدول ۷- ویژگی های بافتی نمونه های نان بربری با آرد مخلوط طی زمان نگهداری

نمونه	روز اول	روز دوم	روز پنجم	روز هفتم
سفتی (N)	۳۶/۸±۴/۵ ^b	۳۸/۶±۲/۸ ^b	۴۶/۰±۵/۹ ^{ab}	۶۳/۲±۲/۰۱ ^a
چسبندگی (N*S)	۰/۰۱±۰/۰۰ ^a	۰/۰۲±۰/۰۳ ^a	۰/۰۱±۰/۰۰ ^a	۰/۰۱±۰/۰۱ ^a
بهینه آرد جو - پیوستگی	۰/۶۰±۰/۰۰ ^a	۰/۵۸±۰/۰۲ ^a	۰/۵۷±۰/۱۵ ^a	۰/۵۵±۰/۱۵ ^a
آرد گندم - فزیت	۸/۰±۰/۴۹ ^a	۷/۵±۰/۲۹ ^a	۶/۷±۰/۳۵ ^b	۶/۷±۰/۳۰ ^b
صمغی بودن	۲۱/۹±۲/۷ ^c	۲۲/۴±۱/۵۵ ^c	۲۶/۳±۱/۰۳ ^{bc}	۳۴/۸±۱/۶۷ ^a
قابلیت جویدن	۱۷۴/۷±۳/۲۷ ^{l c}	۱۶۷/۹±۳/۷۷ ^c	۱۷۵/۷±۴/۸۸ ^b	۲۳۲/۹±۶/۸۹ ^a
سفتی (N)	۶۰/۸±۰/۹۰ ^c	۶۴/۷±۴/۴۶ ^c	۸۱/۲±۲/۰۴ ^b	۱۰۰/۲±۷/۴۰ ^a
چسبندگی (N*S)	۰/۰۱±۰/۱۰ ^a	۰/۰۰±۰/۰۰ ^a	۰/۰۱±۰/۰۱ ^a	۰/۰۱±۰/۰۱ ^a
آرد گندم - پیوستگی	۰/۶۸±۰/۱۰ ^a	۰/۶۵±۰/۰۰ ^a	۰/۶۸±۰/۰۲ ^a	۰/۶۸±۰/۰۲ ^a
جوانه زده - فزیت	۷/۳±۰/۳۶ ^a	۷/۲±۰/۵۹ ^a	۶/۷±۰/۴۹ ^a	۶/۷±۰/۴۹ ^a
صمغی بودن	۴۱/۴±۱/۱۳ ^c	۴۲/۱±۲/۵۵ ^c	۵۵/۲±۱/۴۱ ^b	۶۸/۱±۰/۴۴ ^a
قابلیت جویدن	۳۰۲/۰±۰/۴۰ ^c	۳۰۲/۸±۹/۹۰ ^c	۳۶۹/۹±۵/۱۵ ^b	۴۵۶/۵±۶/۲۹ ^a

* حروف مختلف نشان دهنده تفاوت معنی دار بین روزهای مختلف نگهداری می باشد (آزمون دانکن، $P < 0.05$).

۴- نتیجه گیری

بود. اما در روز سوم نگهداری، تنها نمونه های نان تهیه شده با خمیرترش تهیه شده با تخمیر تصادفی عاری از رشد میکروبی بودند. این افزایش در نمونه های تهیه شده با مخلوط آرد کامل گندم و جو در مقایسه با نان تهیه شده از آرد جوانه گندم و آرد کامل جو به طور معنی داری کمتر بود. همچنین نتایج شمارش کپک نشان داد که استفاده از خمیرترش تصادفی تاثیر مناسب تری بر عدم رشد کپک در هر دو نان داشت. ویژگی های بافتی نان های تهیه شده با خمیرترش تصادفی و پذیرش کلی بالای آنها طی نگهداری موید کارایی این خمیرترش در تهیه نان بربری با کیفیت مناسب است.

بر اساس نتایج حاصل از این مطالعه استفاده از خمیرترش در تهیه نان بربری از آرد کامل ترکیبی جو-گندم و جو-گندم جوانه زده توانست ویژگی های کیفی و تغذیه ای نان را ارتقا دهد. بررسی تاثیر استفاده از خمیرترش سنتی و خمیرترش حاوی لاکتوباسیلوس پلانتروم بر میزان اسید فیتیک، روی و آهن در نان بربری نشان داد که خمیرترش سنتی میزان اسید فیتیک را بیشتر کاهش می دهد، اگر چه تفاوت ناچیز بود، از اینرو سبب افزایش میزان املاح آهن و روی در نان تولیدی شد. شمارش کلی میکروب های نان، نشانگر عدم رشد میکروبی در تمامی نمونه ها در روز اول و سوم نگهداری

۵-منابع

11. Clarke, C.I. and Arendt, E.K. 2005. A review of the application of sourdough technology to wheat breads. *Advance in Food and Nutrition Research*, 49: 137-156.
12. Corsetti, A., Gobetti, M., De Macro, B., Balestrieri, F., Paoletti, F., Russi, L. and Rossi, J. 2000. Combined effect of sourdough lactic acid bacteria and additives on bread firmness and staling. *Journal Agriculture and Food Chemistry*, 48: 3044-3051.
13. Dalbello, F., Clarke, C.I., Ryan, L.A.M., Ulmer, H., Schober, T.J., Strom, K., Sjogren, J., van Sinderen, D., Schnurer, J. and Arendt, E.K. 2007. Improvement of the quality and shelf life of wheat bread by fermentation with the antifungal strain *Lactobacillus plantarum* FST 1.7. *Journal of Cereal Science*, 45:309-318.
14. Didar, Z. and Haddad, K.M. 2011. Effect of different lactic acid bacteria on phytic acid content and quality of whole wheat toast bread. *Journal of food biosciences and technology*, 1(1): 1-10.
15. Ebrahimpour, N., Peighambaridoust, S.H. and Azadmard damirchi, S. 2011. Effect of pectin, guar and carrageenan on the quality of gluten free bread. *Journal of food research (university of tabriz)*, 20(1): 99-115.
16. El Rabey, H. A., Al-Seeni, M. N. and Amer, H.M. 2013. Efficiency of barley bran and oat bran in ameliorating blood lipid profile and the adverse histological changes in hypercholesterolemic male rats. *Biomed Research International*.
17. Hallberg, C., Brune, M. and Rossander, L. 2010. Iron absorption in man: ascorbic acid and dose. Dependent. Inhibition by phytate. *The Am J of Cli Nutr.* 49:140-144.
18. Holopainen-Mantila, U. Composition and structure of barley (*Hordeum vulgare* L.) grain in relation to end uses. VTT Science. 2015.
19. Kamaliroosta, L., Ardebili, M. S., Asadi, G.H., Tarzi, B. G. and Azizinejad, R. 2016. Determination of quality indices as criteria to assess traditional Sangak bread
۱. ارشدی نژاد. ۱۳۸۴. اثر شرایط مختلف تخمیر بر میزان اسید فیتیک خمیر نان بربری. علوم و صنایع غذایی ایران. جلد ۵، شماره ۲، ۱۲-۱.
۲. عابدفر، ع.، حسینی نژاد، م.، صادقی، علیرضا و عباس زاده، ف. ۱۳۹۸. بهینه سازی تخمیر کنترل شده خمیرترش سبوس برنج و ارزیابی خصوصیات کیفی نان حجیم با استفاده از روش (RSM). فناوری های جدید در صنعت غذا، جلد ۶، شماره ۳، ۳۹۷-۳۷۹.
۳. عزیزنیا، ح.، حسینی نژاد، م.، ناجی طبسی، س و زمانی، ح. ۱۳۹۸. ارزیابی جمعیت باکتریایی و تغییرات بیوشیمیایی طی تخمیر خودبخودی سبوس گندم، فصلنامه میکروبیولوژی کاربردی در صنایع غذایی، جلد ۵، شماره ۲، ۸۱-۷۰.
4. AACC (American Association of Cereal Chemists). "Approved methods of the AACC." 2000.
5. Alkay, Z, Kılmanoglu, H. and Durak, M. Z. 2020. Prevention of Sourdough Bread Spoilage by Antifungal Lactic Acid Bacteria Fermentation. *Avrupa Bilim ve Teknoloji Dergisi*, (18): 379-388.
6. AOAC. 2005. Official methods of analysis of AOAC International. AOAC International.
7. Bakery and Cereals in Indonesi. 2016. <https://www.reportbuyer.com/product/4205376/bakery-and-cereals-in-indonesia.html> at Feb 2017.
8. Bechtel, W.G., Meisner, D.F. and Bradley, W.B. 1953. The effect of crust on the staling of bread. *Cereal Chemistry*, 30:160-168.
9. Beigmohammadi, N., Karami, M., Beigmohammadi, F. and Etminan, A. R. 2016. Comparison of phytic acid content of traditional Lavash bread prepared from bakery's yeast and sour dough and investigation of texture during fermentation *Food Science and Technology*, 14: 190-179.
10. Cauvin, S.P. and Yong, L.S. 2007. *Technology of bread making*. 2nd ed. Springer New York.

- on staling of Taftoon bread. *Food Science and Technology*, 8: 23-33.
28. Naghipour, F., Mazaheri Tehrani, M., Sahraiyani, B., Sheikholeslami, Z. and Soleimani, M. 2013. Replacing eggs with soy flour and mixing with wheat flour with wheat germ for oil cake production. *Iranian Journal of Nutrition Sciences and Food Technology*, 8: 211-220.
 29. Najafi, M. A., Rezaei, K., Safari, M. and Razavi, S. H. 2012. Use of sourdough to reduce phytic acid and improve zinc bioavailability of a traditional flat bread (sangak) from iran. *Food Science and Biotechnology*. 21(1): 51-57.
 30. Nasiri Esfahani, B., Kadivar, M., Shahedi, M. and Soleimanzad, p. 2018. Evaluation of the effect of fermentation of sourdoughs containing four strains of lactic acid bacteria on the amount of phytic acid and acrylamide of whole wheat bread. *Iranian Nutrition Sciences and Food Industry*. 13 (1): 53-62.
 31. Poudela, R., Finnieb, S. and Rosea, D. J. 2019. Effects of wheat kernel germination time and drying temperature on compositional and end-use properties of the resulting whole wheat flour. *Journal of Cereal Science*. 86:33-40.
 32. Poutanen, K., Flander, L. and Katina, K. 2009. Sourdough and cereal fermentation in a nutritional perspective. *Food Microbiology*. 26: 693-699.
 33. Reale, A., Konietzny, U., Coppola, R., Sorrentino, E. and Greiner, R. 2007. The importance of lactic acid bacteria for phytate degradation during cereal dough fermentation. *J. Agric Food Chem*. 55: 2993-2997.
 34. Roobert, H., Gabriel, V., Lefebvre, D., Rabier, P., Vayssier, Y. and Faucher, C. 2006. Study of the behavior of lactobacillus plantarum and Leunostoc srarter during a complete wheat sourdough breadmaking process, *LWT*, 256-265.
 35. Sadeghi, A., Raeisi, M., Ebrahimi, M., Abedfar, A. and Dadban Shahamat, Y. 2016. Effect of Controlled Fermentation of Sourdough quality. *Iranian Journal of Nutrition Sciences and Food Technology*, 11(4): 55-69.
 20. Katina, K. 2005. Sourdough a tool for the improved flavour, texture and shelflife of wheat bread. *VTT Technical Research Centre of Finland*, 569:13-41.
 21. Keenan, J. M., Goulson, M., Shamliyan, T., Knutson, N., Kolberg, L. and Curry, L. 2007. The effects of concentrated barley β -glucan on blood lipids in a population of hypercholesterolaemic men and women. *British Journal of Nutrition*, 97(6): 1162-1168 .
 22. Khorasanchi, N., Prophet, S,H, Hejazi M A, Rafat S. A, 2013. Use of Lactobacillus plantarum (1058 ATCC) and rotary (1655 ATCC) as primers in the preparation of sourdough. *Food industry research*. 23 (1): 81-95.
 23. Leenhardt, F, Levrat-Verny M.-A, Chanliaud. E., Remesy. C. 2005. Moderate decrease of pH by sourdough fermentation is sufficient to reduce phytate content of whole-wheat flour through endogenous phytase activity. *J. Agric. Food Chem*. 53: 98-102.
 24. Li. Z, Li. H, Deng. C, Bian. K, and Liu. C. . 2013. Effect of lactobacillus plantarum dm616 on dough fermentation and chinese steamed bread quality. *Journal of food processing and preservation*1, 745-4549.30.
 25. Lopez. H, Duclos. V, Coudray. C, Krespine. V, Feillet-Coudray. C, Messenger. A, Demigne'. C, Remesy. C. 2003. Making bread with sourdough improves mineral bioavailability from reconstituted whole wheat flour in rats. *Nutrition*. 19:524-530.
 26. Malik. H, Ahmad Nayik .G, and BN. D. 2015. Optimisation of Process for Development of Nutritionally Enriched Multigrain Bread, *Food Processing and Technology*. 7:1.
 27. Moharrami, E. and Shahedi baghkhandan, M. 2011. Optimization of flour α -amylase activity with germinated wheat flour and its effect

38. Sun, D.W.2008. Computer vision technology for food quality evaluation. Food science and technology, International series.
39. Weerasooriya, V., Rennie, M. J., Anant, S. and Klein, S. 2006. Dietary Fiber decreases colonic epithelial proliferation and protein synthetic rates in human subjects. *Am. J. Physiol Endocrinol Metab.* 290: 1104-1108.
40. Zotta, T., Ricciardi, A. and Parente, E. 2007. Enzymatic activities of lactic acid bacteria isolated from Cornetto di Matera sourdoughs. *International Journal of Food Microbiological.* 115:165–172.
- Containing *Lactobacillus plantarum* and *Lactobacillus brevis* on Phytate Content in Dough and Bread. *J Mazandaran Univ Med Sci.* 26(141): 16-25.
36. Saeed, I., Shaheen, S., Hussain, K., Khan, M. A, Jaffer, M., Mahmood, T., Khalid, S., Sarwar, S., Tahir, A. and Khan, F. 2019. Assessment of mold and yeast in some bakery products of Lahore, Pakistan based on LM and SEM. *Microscopy research and technique.* 82(2): 85-91.
37. Schutyser, M., Zhang, L., Taal, M., Boom, R. and Che, X. 2018. Effect of baking conditions and storage on the viability of *Lactobacillus plantarum* supplemented to bread, *LWT-Food Science and Technology.* 87: 318-325.

(Original Research Paper)

Improving the Quality and Shelf life of Barbari Bread Based on Mixed Whole Flour Using Spontaneously Fermented Sourdough and Sourdough Containing *Lactobacillus plantarum*

Sara Naji Tabasi^{1*}, Mostafa Shahidi Noghabi², Marzieh Hosseini Nezhad³, Hossein Zamani⁴, Toktam Hejrani⁵

1-Assistant Professor, Department of Food Nanotechnology, Research Institute of Food Science and Technology (RIFST), Mashhad, Iran.

2-Associate Professor, Department of Food Chemistry, Research Institute of Food Science and Technology (RIFST), Mashhad, Iran.

3-Associate Professor, Department of Food Biotechnology, Research Institute of Food Science and Technology (RIFST), Mashhad, Iran.

4-Assistant Professor, Department of Food Industry Machineries, Research Institute of Food Science and Technology (RIFST), Mashhad, Iran.

5--PhD Graduated, Department of Food Industry Science and Engineering, Sabzevar Branch, Islamic Azad University, Sabzevar, Iran.

Received:05/12/2020

Accepted:14/03/2021

Abstract

The basis of nutrition in many countries, including Iran, is bread. Considering the importance of consuming whole-wheat flour along with other grains, the application of sourdough containing *Lactobacillus plantarum* primer and sourdough with random fermentation were applied in preparation of Barbari breads (mixture of whole wheat-barley flour and mixture of whole barley-sprouted wheat flour) were investigated and compared. The results of using sourdough on the amount of phytic acid in Barbari bread showed that random sourdough further reduces the amount of phytic acid. As a result, the amount of iron and zinc increased. The microbial analysis of bread showed no microbial growth in all samples on the first and third day of storage. In addition, the results of mold count showed that the use of random sourdough had a better effect on the lack of mold growth in both breads. The results of the textural characteristics of the breads during one week of storage showed that the quality of the bread texture was maintained up to 5 days after baking by using sourdough in random fermentation conditions. Based on the results of this study, it is possible to reduce phytic acid, improve nutritional properties and increase the shelf life of bread by using sourdough with random fermentation in the preparation of Barbari bread from whole flour.

Keywords: Whole flour, *Lactobacillus plantarum*, Phytic acid, Sourdough.

*Corresponding Author: s.najitabasi@rifst.ac.ir