

## تحلیل عوامل موثر بر انتخاب فناوری و رتبه‌بندی فناوری‌های کاهش انتشار اکسیدهای نیتروژن (مورد مطالعه: نیروگاه‌های حرارتی ایران)

شیرین عزیزی<sup>۱</sup>

رضا رادفر<sup>۲</sup>

[radfar@gmail.com](mailto:radfar@gmail.com)

هانیه نیکومرام<sup>۳</sup>

علی رجب زاده قطری<sup>۴</sup>

تاریخ پذیرش: ۹۹/۱۱/۸

تاریخ دریافت: ۹۹/۱/۲۸

### چکیده

**زمینه و هدف:** نیروگاه‌های حرارتی با مصرف قابل توجه سوخت‌های فسیلی، نقش عمده‌ای در تولید آلاینده‌های هوا دارند. اکسیدهای نیتروژن از جمله این آلاینده‌ها هستند. تاکنون هیچ یک از نیروگاه‌های حرارتی ایران به فناوری‌های کاهش و کنترل انتشار اکسیدهای نیتروژن تجهیز نشده‌اند. با توجه به ضرورت کاهش آلاینده‌های ناشی از احتراق سوخت در نیروگاه‌های کشور، و تحمیل هزینه‌های گزاف اجتماعی ناشی از انتشار بی‌رویه آلاینده‌ها این مقاله با هدف ارائه راهکاری به منظور تحلیل عوامل تاثیرگذار بر انتخاب فناوری‌های کاهش اکسیدهای نیتروژن با منشا فعالیت‌های نیروگاهی و نیز اولویت بندی و انتخاب آن‌ها با رویکرد سرمایه‌گذاری در فناوری‌های کاهش انتشار این آلاینده در نیروگاه‌های حرارتی ایران انجام گرفته است.

**روش بررسی:** در این پژوهش ابتدا با مطالعه گسترده پژوهش‌های انجام شده در این زمینه، فناوری‌های موجود در سطح جهان و نیز اهم معیارهای موثر در تاثیر گذاری آن‌ها شناسایی شده و در گام بعد به منظور انطباق این معیارها با شرایط ایران، از تکنیک دلفی فازی به منظور تایید نهایی معیارها استفاده شد. به منظور وزن دهی به معیارها و سپس رتبه بندی فناوری‌های موجود از تکنیک رتبه بندی نوین SECA استفاده می‌شود.

**یافته‌ها:** نتایج پژوهش که در سال ۱۳۹۹ انجام گرفته است نشان داد که تکنولوژی‌های OFA، IFGR، Flameless، LNB، FR به ترتیب اولویت اول تا پنجم را به خود اختصاص دادند که با توجه به این مطلب که جملگی آنها جزء تکنولوژی‌های اصلاح فرآیند احتراق

۱- دانشجوی دکترای مدیریت صنعتی گرایش مدیریت سیستم‌ها، گروه مدیریت صنعتی، دانشکده مدیریت و اقتصاد، واحد علوم و تحقیقات، دانشگاه آزاد اسلامی، تهران، ایران.

۲- گروه مدیریت صنعتی، دانشکده مدیریت و اقتصاد، واحد علوم و تحقیقات، دانشگاه آزاد اسلامی، تهران، ایران. \* (مسئول مکاتبات)

۳- گروه مدیریت محیط زیست، دانشکده منابع طبیعی و محیط زیست، واحد علوم و تحقیقات، دانشگاه آزاد اسلامی، تهران، ایران.

۴- گروه مدیریت صنعتی، دانشکده مدیریت و اقتصاد، دانشگاه تربیت مدرس، تهران، ایران.

هستند، در واقع نشان دهنده این واقعیت است که فن آوری‌های اصلاح فرآیند احتراق از اولویت بالاتری نسبت به سایر گروه‌های فنآوری برخوردار هستند.

**بحث و نتیجه گیری:** مجموع این ارزیابی‌های فنآوری به ایجاد شرایط محیط زیستی مناسب‌تر و پایدارتر و آسیب پذیری کمتر سیستم های اکولوژیکی یاری کننده خواهد بود.

**واژه‌های کلیدی:** آلودگی هوا، فن‌آوری‌های کاهنده NOx، تحلیل سلسله مراتبی، دلفی فازی، SECA.

## **Analysis of Effective Factors on Technology Selection and Ranking of Nitrogen Oxide Emission Reduction Technologies (Case study: Iranian Thermal Power Plants)**

**Shirin Azizi<sup>1</sup>**

**Reza Radfar<sup>2</sup> \***

[radfar@gmail.com](mailto:radfar@gmail.com)

**Hanieh Nikoomaram<sup>3</sup>**

**Ali Rajabzadeh Ghatari<sup>4</sup>**

Admission Date: January 27, 2021

Date Received: April 16, 2020

### **Abstract**

**Background and Objectives:** Thermal power plants with significant consumption of fossil fuels play a major role in the production of air pollutants. Nitrogen oxides are among these pollutants. So far, none of Iran's thermal power plants have been equipped with technologies to reduce and control nitrogen oxide emissions. Considering the necessity of reducing pollutants caused by fuel combustion in the country's power plants, and imposing excessive social costs due to the excessive emission of pollutants, this article aims to provide a solution to analyze the factors affecting the selection of reducing technologies. Nitrogen oxides with the origin of power plant activities and also their prioritization and selection with the approach of investing in technologies to reduce the emission of this pollutant in Iran's thermal power plants has been done.

**Material and Methodology:** In this research, first, with the widespread knowledge of the researches conducted in this field, the existing technologies in the world and also the most important criteria influencing their effectiveness have been identified and in the next step, in order to adapt these criteria to the conditions of Iran, Fuzzy Delphi technique was used to finalize the criteria. In order to weigh the criteria and then rank the existing technologies, the new SECA ranking technique is used.

**Findings:** The results showed that IFGR technology, OFA, Flameless Combustion, LNB and FR(Fuel reburning) were the first to fifth priority of technology selection, respectively.

**Discussion and Conclusion:** The sum of these technological assessments will help to create more suitable and sustainable environmental conditions and less vulnerability of ecological systems.

**Keywords:** Air Pollution, NO<sub>x</sub> Reduction Technologies, Analytical Hierarchy Process, Fuzzy Delphi, SECA.

---

1- PhD Student in Industrial Management, Systems Management, Industrial Management Group, Faculty of Management and Economics, Science and Research Branch, Islamic Azad University, Tehran, Iran.

2- Industrial Management Group. Faculty of Management and Economics. Science and Research Branch, Islamic Azad University, Tehran, Iran. *\*(Corresponding Author)*

3- Environmental Management Group, Faculty of Natural Resources and Environment. Science and Research Branch, Islamic Azad University, Tehran, Iran.

4- Industrial management group. Faculty of Management and Economics. Tarbiat Modares University, Tehran, Iran.

## مقدمه

در سال‌های اخیر آگاهی‌های زیست محیطی در محافل سیاسی به میزان قابل توجهی افزایش یافته است. این را می‌توان به نارضایتی اجتماعی از وضعیت محیط نسبت داد. در نتیجه قوانین سختگیرانه محیط زیست افزایش می‌یابند. آلودگی هوا یکی از مهمترین مشکلات مناطق شهری است که در آن بسیاری از منابع متولی آلاینده‌ها متمرکز شده اند (۱). تأمین انرژی یکی از مهمترین موضوعات برای همه دولت‌ها و نیازهای کشورهای مختلف جهان می‌باشد. تقاضای انرژی و مصرف آن هر ساله نیروگاه‌ها را مجبور به تولید انرژی الکتریکی و گرمایشی بیشتری می‌کند که این امر با حجم بیشتری از گازهای آلاینده مرتبط است (۲). هزینه‌های اجتماعی تخریب محیط زیست در اثر مصرف انرژی فسیلی در کشور بر اساس مطالعات بانک جهانی و سازمان حفاظت محیط زیست در سال ۱۳۹۰، ۱۰۲/۶ هزار میلیارد دلار ریال (بر اساس قیمت‌های ثابت سال ۱۳۸۱) می‌باشد که معادل ۱۹/۶ درصد از تولید ناخالص داخلی کشور در آن سال بوده است (۳). با تولید مقادیر حجیم آلاینده‌های تولید برق، مقررات بیشتر با هدف محدود کردن اکسیدهای گوگرد (SO<sub>2</sub>)، دی‌اکسید نیتروژن (NO<sub>2</sub>)، ذرات (PM<sub>2.5</sub>) و (PM<sub>10</sub>) و تا حدی کمتر، جیوه و منوکسید کربن (CO) در بسیاری از کشورها در حال انجام است (۴). ایران در گزارش‌های مختلف بین‌المللی انتشار گازهای گلخانه‌ای در رتبه ۹ تا ۱۱ قرار داشته و عدم وجود سیاست‌گذاری مشخص و مدون و برنامه ریزی عملی جهت کاهش انتشار گازهای گلخانه‌ای در صورت استقرار پروتکل جدید کاهش انتشار گازهای گلخانه‌ای و الزام جهت کاهش انتشار از سال ۲۰۲۰ با تهدید بزرگی نظیر تحریم بین‌المللی سایر کشورهای دنیا مواجه خواهد شد. لذا مدیریت انتشار گازهای گلخانه‌ای به صورت یک چالش اساسی برای کشور و به تبع آن برای صنعت برق کشور به عنوان یکی از بزرگ‌ترین تولیدکنندگان گاز گلخانه‌ای در کشور مطرح می‌باشد (۵).

باشند و ضمن انعطاف‌پذیری، ظرفیت ارزیابی پیامدهای فن-آوری‌ها بر اقتصاد، محیط و چارچوب اجتماعی را فراهم آورند (۶). به خصوص، توجه به این واقعیت که بسیاری از ویژگی‌های اصلی فن‌آوری‌های انرژی، که دارای ارزش بازار نیستند و به ابعاد اجتماعی و زیست محیطی SD توجه می‌کنند، غالباً خارج از دامنه پژوهش قرار داده می‌شوند (۶). در مقاله‌ای که با عنوان برنامه ریزی انرژی پایدار با استفاده از روش تجزیه و تحلیل چند معیاره در جزیره کرت انجام شد، شاخص‌های سرمایه‌گذاری، هزینه عملیاتی و تعمیر و نگهداری، صرفه جویی در مصرف سوخت، بلوغ تکنولوژی و ایمنی عرضه در گروه معیارهای زیست محیطی - اقتصادی و از معیارهای جلوگیری از انتشارات آلاینده، مشارکت در توسعه محلی و رفاه عمومی، پذیرش اجتماعی و قابلیت تعدیل اثرات زیست محیطی در گروه شاخص‌های اقتصادی اجتماعی به منظور برنامه ریزی استفاده شد و این رتبه بندی با استفاده از روش پرموت ۱ انجام شد (۷). در مقاله‌ای که با عنوان برنامه ریزی استراتژیک در بخش تولید برق از طریق تهیه یک مدل ارزیابی چند معیار مبتنی بر دلفی ۲ انجام شد، بهره‌وری سیستم، ظرفیت، در دسترس بودن سوخت، تجربه موجود در زیر گروه تکنولوژی، ۱۴ معیار هزینه پرداخت بالا برای هر تن CO<sub>2</sub>، هزینه سوخت، هزینه ساخت و ساز، دوره بازپرداخت طولانی مدت و غیره در بخش اقتصادی، ۱۴ معیار انتشار گازهای آلاینده و ذرات، دفع فاضلاب، دفع آب داغ، تغییر اقلیم و غیره در بخش زیست محیطی و ۹ معیار اجتماعی از قبیل میزان سرو صدا، اثرات بر بهداشت و سلامت افراد و ... مورد نظر قرار گرفت. این پژوهش با هدف ارزیابی فن‌آوری‌ها برای توسعه صنعت تولید برق انجام گرفت (۸). در سال ۲۰۱۰ مقاله‌ای با عنوان شاخص‌های پایداری سیستم‌های تولید برق با هدف ارزیابی فن‌آوری‌های تولید برق با استفاده از رتبه بندی معیارها و وزنهای برابر<sup>۲</sup> انجام پذیرفت. در این پژوهش در

از طرفی روش‌های تصمیم‌گیری چند معیاره می‌توانند یک ابزار حمایتی مهم در سیاست‌گذاری سرمایه‌گذاری انرژی

1- PROMETHEE

2- Delphi method (qualitative evaluating approach)

3- Ranking of criteria and equal weights

منظور انجام نظرسنجی فعالان حوزه طراحی و توسعه نیروگاه بودند که با استفاده از تکنیک گلوله برفی انتخاب شدند. بدین ترتیب اعضای مشارکت کننده در تعیین معیارهای پژوهش، شامل ۸ نفر از متخصصان شرکت مدیریت پروژه‌های نیروگاهی ایران (مپنا)، با تحصیلات لیسانس و فوق لیسانس با سابقه کاری بیشتر از ۱۵ سال انتخاب شدند. سپس اهمیت نسبی هر یک از عوامل موثر بر انتخاب فناوری و رتبه‌بندی فناوری‌ها با استفاده از روش نوین تحلیل سلسه مراتبی SECA انجام پذیرفت. این روش رتبه بندی شده که در سال ۲۰۱۸ معرفی شده از طریق حل مدل غیر خطی چند هدفه، وزن معیارها و رتبه‌بندی گزینه‌ها را به طور همزمان انجام می‌دهد.

#### یافته‌ها

ابتدا معیارهای تاثیرگذار بر انتخاب تکنولوژی را با مطالعه ادبیات و مطالعات موجود انتخاب و سپس جهت پالایش نهایی معیارها، از تکنیک دلفی فازی استفاده می‌کنیم. این معیارها در جدول ۲ ارائه شده است.

#### اجرای تکنیک دلفی فازی

گام اول: گردآوری نظرات خبرگان؛ در مرحله اول دلفی، پرسشنامه‌ای دارای ساختار براساس نتایج مرحله اول پژوهش طراحی و از خبرگان درخواست شد تا با استفاده از متغیرهای کلامی خیلی کم، کم، متوسط، زیاد و خیلی زیاد میزان اهمیت هر یک از مراحل شناسایی شده را مشخص نمایند. گام دوم تبدیل متغیرهای کلامی به اعداد فازی مثلثی؛ در این مرحله متغیرهای کلامی به صورت اعداد فازی مثلثی تعریف شدند. بدین صورت که پرسش‌نامه با مقادیر کلامی برای هر متغیر به خبرگان داده شد و سپس این پاسخ‌ها به مقادیر فازی مثلثی تبدیل شد و مجموعه اعداد فازی مثلثی برای هر خبره با استفاده از رابطه 1 بدست آمد.

$$A^{(i)} = (a_1^{(i)}, a_2^{(i)}, a_3^{(i)}) \quad i = 1, 2, \dots, n \quad (1)$$

بخش تکنولوژی در دسترس بودن تکنولوژی و کارایی، در بخش اقتصادی، هزینه انرژی، در بخش محیطی، انتشار CO<sub>2</sub>، استفاده از زمین، مصرف آب شیرین و در بخش اجتماعی، هزینه‌های خارجی، مزایای خارجی به عنوان شاخص‌های پژوهش لحاظ شد (۹). در ادامه تکنولوژی‌های شناسایی شده که با مطالعه منابع متعدد کنترل آلاینده‌گی در نیروگاه‌های حرارتی و همچنین فناوری‌های موجود و تازه معرفی شده به دنیای تکنولوژی انتخاب و معرفی شده است و همچنین شرح مختصری از منابع معرف آن‌ها و ارائه توضیحات جامع‌تر که اشاره به آن‌ها در این مقاله نمی‌گنجد به شرح جدول ۱ ارائه شده است

بنابراین این پژوهش در صدد است که ضمن معرفی معتبرترین تکنولوژی‌های موجود در زمینه کاهش انتشار NO<sub>x</sub> که یکی از پرهزینه ترین آلاینده‌های منشر شده از نیروگاه‌های حرارتی سطح کشور می‌باشد، و با در نظر گرفتن اینکه بر مبنای گزارش‌های منتشر شده از پژوهشگاه تحقیقات نیروی ایران تاکنون هیچ کدام از نیروگاه‌های سطح کشور به تکنولوژی‌های کنترل کننده و کاهشده انتشار NO<sub>x</sub> ها تجهیز نشده‌اند، اهم متغیرهای تاثیرگذار بر انتخاب تکنولوژی را با استفاده از تکنیک دلفی فازی شناسایی و در گام بعد به رتبه‌بندی تکنولوژی‌ها و معرفی اولویت‌های فناوری در نیروگاه‌های حرارتی ایران با استفاده از تکنیک ارزیابی همزمان معیارها و گزینه‌ها برای تحلیل چند معیاره موسوم به تکنیک (SECA) پردازد.

روش انجام پژوهش

این پژوهش به لحاظ هدف کاربردی و از لحاظ ماهیت توصیفی - پیمایشی می‌باشد. در این پژوهش که در سال ۱۳۹۹ انجام شد، ابتدا از مطالعات میدانی و کتابخانه‌ای و انجام مصاحبه باز با خبرگان صنعت برق برای شناسایی معیارهای تاثیرگذار بر انتخاب فناوری استفاده شد. به منظور پالایش و ارزیابی معیارهای نهایی تاثیرگذار بر انتخاب فناوری از روش دلفی فازی استفاده شد. بدین منظور از پرسشنامه دلفی استفاده شد و روایی آن به تایید خبرگان رسید. جامعه آماری مورد نظر به

$$\chi = \mathbf{a}_1 + \frac{\mathbf{a}_r - \mathbf{a}_r}{\varphi} \quad (4)$$

گام ششم: محاسبه میزان اختلاف نظر خبرگان در دو مرحله؛ میزان اختلاف نظر خبرگان در دو مرحله دلفی محاسبه شد (ستون تفاوت مقادیر دی فازی شده جدول ۳). تکرار مراحل دلفی تا آنجا پیش می‌رود که اختلاف نظر خبرگان بین دو مرحله نظر سنجی به کمتر از حد آستانه خیلی کم ۰,۲ برسد و در این صورت فرایند نظر سنجی متوقف می‌شود.

در این تحلیل بر اساس نظر خبرگان، معیارهای با امتیاز ۰ تا ۰,۲ از در دامنه خیلی کم تعریف شد و بنابراین همان‌طور که مشاهده می‌شود معیارهای میزان دانش بومی موجود و میزان امنیت در این مرحله از پژوهش حذف شدند و سایر شاخص‌ها به عنوان اهم شاخص‌های تاثیرگذار در انتخاب تکنولوژی کاهش NOx نیروگاه‌ها انتخاب شدند.

#### تعیین اهمیت شاخص‌ها و اولویت بندی تکنولوژی‌ها

همان‌گونه که پیشتر اشاره شد، در این پژوهش به منظور وزن دهی به شاخص‌ها و رتبه بندی گزینه‌ها از تکنیک تحلیل سلسله مراتبی SECA استفاده می‌شود. هدف از این روش تعیین نمرات کلی عملکرد گزینه‌ها و وزن معیارها به طور همزمان است. برای دستیابی به این هدف، یک مدل ریاضی چند هدفه غیرخطی تدوین شده است (۱۰). در ادامه تکنیک پیاده سازی می‌شود.

گام سوم: در این مرحله میانگین مجموعه‌ها  $(A_m^{(i)})$  از تمامی مجموعه‌ها  $(A^{(i)})$  از طریق رابطه ۲ محاسبه شد (ستون میانگین‌گیری مرحله اول جدول ۳).

$$A_m = (a_{m1}, a_{m2}, a_{m3}) = \left( \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n a_1^i, \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n a_2^i, \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n a_3^i \right) \quad (2)$$

سپس برای هر خبره، مقدار اختلاف از میانگین محاسبه شد. در مرحله دوم به منظور بررسی میزان توافق بین خبرگان، پرسشنامه مرحله اول بعد از اعمال تغییرات لازم به همراه میانگین نظرات خبرگان و اختلاف نظر قبلی هر یک از آنها با میانگین مجدداً برای اعضا پانل خبرگان ارسال و از آنها درخواست شد تا پاسخ‌ها را مرور نموده و در صورت نیاز در نظرات و قضاوت‌های خود تجدید نظر کنند. گام چهارم: بعد از اینکه بازخورد اولیه به خبرگان داده شد و مرحله دوم دلفی انجام گرفت، نظرات اصلاح شده خبرگان در قالب اعداد فازی مثلی به صورت رابطه ۳ درآمد.

$$B^{(i)} = (b_1^{(i)}, b_2^{(i)}, b_3^{(i)}) \quad i = 1, 2, \dots, n \quad (3)$$

در این مرحله نیز همانند گام دوم، میانگین نظرات اصلاح شده خبرگان در مرحله دوم دلفی محاسبه شد (ستون میانگین-گیری مرحله دوم جدول ۳). گام پنجم: فازی زدایی کردن؛ روش‌های مختلفی برای فازی زدایی مقادیر نهایی هر یک از شاخص‌ها وجود دارد. در این پژوهش از روش مینکووسکی طبق رابطه ۴ محاسبه و ارائه شده است (ستون دی فازی جدول ۳).

جدول ۱- معرفی تکنولوژی‌های بحث شده در پژوهش و منابع معرف تکنولوژی‌های کاهنده اکسیدهای نیتروژن نیروگاه

Table 1. Introducing the technologies discussed in the research and references to technologies that reduce nitrogen oxides from power plants

شماره مرجع	نام فناوری	شماره فناوری
۱۴،۱۳،۱۲،۱۱	کاهش انتخابی کاتالیستی <sup>۱</sup>	۱
۱۶،۱۵،۱۱	کاهش انتخابی غیر کاتالیستی <sup>۲</sup>	۲
۱۷،۱۱	مشعل‌های کم ناکس <sup>۳</sup>	۳
۱۸	OFA <sup>۴</sup>	۴
۱۸، ۱۹	چرخش گاز دودکش <sup>۵</sup>	۵
۲۲،۲۱،۲۰	احتراق بدون شعله <sup>۶</sup>	۶
۲۴،۲۳	مه‌پاشی <sup>۷</sup>	۷
۲۷،۲۶،۲۵	پاشش آب یا بخار <sup>۸</sup>	۸
۱۸،۱۱	بازسوزش سوخت <sup>۹</sup>	۹
۲۸	IFGR	۱۰
۲۹،۳۰،۱۱،۳۱،۳۲،۳۳	پرتو الکترونی <sup>۱۰</sup>	۱۱
۳۵،۳۴،۲۹	تخلیه کرونا <sup>۱۱</sup>	۱۲
۳۶	پرتو الکترونی همراه با مایکروویو <sup>۱۲</sup>	۱۳
۳۶	پرتو الکترونی همراه با قطرات ریز آب <sup>۱۳</sup>	۱۴
۳۶	اسکرابر گاز و یوآرد <sup>۱۴</sup>	۱۵
۲۹،۱۱	جذب <sup>۱۵</sup>	۱۶

ماخذ: یافته‌های پژوهش

- 
- 1- SCR
  - 2- SNCR
  - 3- LOW NOX Burners
  - 4- Over Fire Air
  - 5- Pulsed corona discharge
  - 6- Flameless Combustion
  - 7- Fogging process
  - 8- Water/Steam Injection
  - 9- FR(Fuel Reburning)
  - 10- EB(Electron Beam)
  - 11- Pulsed corona discharge
  - 12- EB(Electron Beam)+ Microwave
  - 13- EB(Electron Beam)+ FWD(Fine Water Drop)
  - 14- VIVIRAD gas scrubber
  - 15- Absorbtion

## جدول ۲- معرفی معیارهای تاثیرگذار در انتخاب فناوری

Table 2. Introducing effective criteria in technology selection

معیارها	مرجع	معیارها	مرجع
حداکثر کارایی	۴۱،۴۰،۳۹،۳۸،۳۷،۲۹	میزان ضایعات و پسماند	۴۰،۳۷،۲۹،۱۸
میزان خوردگی تجهیزات ناشی از کاربرد تکنولوژی	۴۱،۴۰،۳۷	سطح پیچیدگی تکنولوژی	۴۰،۳۷،۲۹،۱۸
فضای مورد نیاز	۴۰،۳۷	هزینه مواد خام	۴۰،۳۷
هزینه سرمایه‌گذاری ثابت	۴۱،۴۰،۳۷	میزان مصرف انرژی	۴۱،۲۹،۱۸
هزینه سرمایه‌گذاری متغیر	۴۱،۴۰،۳۷	میزان دانش بومی موجود	۴۰،۱۸
میزان مصرف آب	۴۱،۳۷	میزان امنیت	۴۰،۱۸
میزان فاضلاب	۳۷		

ماخذ: یافته‌های پژوهش

قبل و سپس نرمال‌سازی آن به شرح جدول ۴ می‌باشد  
(۴۲،۴۱،۴۰،۳۷،۲۹،۱۸،۱۱).

سپس بردار  $V_j = [X_{ij}^N]_{n \times 1}$  را به عنوان بردار معیار  $j$  ام  $\{1, 2, \dots, m\}$  در نظر می‌گیریم. انحراف استاندارد عناصر هر بردار  $(\sigma_j)$  انحراف درون هر معیار لحاظ می‌شود. به منظور محاسبه انحراف میان معیارها، ضریب هم بستگی میان هر جفت از بردار معیارها را به طور مجزا محاسبه می‌کنیم.  $I_{jz}$  را به عنوان همبستگی بین معیار  $j$  ام و  $z$  ام  $I \in \{1, 2, \dots, m\}$  در نظر می‌گیریم. سپس  $\pi_j$  می‌تواند میزان تعارض بین معیار  $j$  و معیارهای دیگر را نشان دهد (۱۰). مقدار  $\pi_j$  نیز از رابطه ۷ حاصل می‌شود. سپس در گام بعد مقادیر حاصل شده برای  $\sigma_j$  و  $\pi_j$  از طریق روابط ۸ و ۹ نرمال می‌شود.

$$X_{ij}^N = \begin{cases} \frac{X_{ij}}{\max_k X_{kj}} & \text{if } j \in BC, \\ \frac{\min_k X_{kj}}{X_{ij}} & \text{if } j \in NC, \end{cases} \quad (6)$$

$$\pi_j = \sum_{i=1}^m (1 - r_{ji}) \quad (7)$$

$$\sigma_j^N = \frac{\sigma_j}{\sum_{i=1}^m \sigma_i} \quad (8)$$

$$\pi_j^N = \frac{\pi_j}{\sum_{i=1}^m \pi_i} \quad (9)$$

بر اساس تکنیک SECA یک مدل برنامه نویسی غیرخطی چند هدفه به شرح زیر تدوین می‌شود. معادله ۱۶ تضمین می‌کند که مجموع وزن‌ها برابر با یک باشد. لازم به ذکر است که

برای تدوین مدل ریاضی، دو نوع مرجع برای وزن معیارها شرح داده شده است. نوع اول براساس تعریف میزان تنوع اطلاعات درون هر معیار توسط انحراف استاندارد است و نوع دوم مربوط به همبستگی اطلاعات بین معیارها است. مدل چند هدفه به دنبال حداکثر رساندن عملکرد کلی هر گزینه و حداقل کردن انحراف وزن معیارها از نقاط مرجع است. برای به حداکثر رساندن عملکرد کلی هر گزینه، از یک مدل مجموع موزون به عنوان تابع هدف استفاده می‌شود. همچنین، از مجموع مربع انحرافات از نقاط مرجع استفاده می‌کنیم تا اهداف دیگر مدل را تعریف کنیم (۱۰). فرض می‌کنیم یک مدل MCDM با  $n$  گزینه و  $m$  معیار داریم و وزن هر معیار  $j \in \{1, 2, \dots, m\}$  را مشخص است. بدین ترتیب ماتریس تصمیم‌گیری را مانند ماتریس زیر تشکیل می‌دهیم.

$$X = \begin{pmatrix} x_{11} & \dots & x_{1m} \\ \vdots & \ddots & \vdots \\ x_{n1} & \dots & x_{nm} \end{pmatrix}$$

و سپس مقادیر اختصاص داده شده به هر تکنولوژی در هر معیار، با توجه به طیف لیکرت ۵ تایی به اعداد فازی تبدیل و در گام بعد از طریق رابطه ۵ دی‌فازی می‌شوند و سپس با استفاده از رابطه ۶ نرمال‌سازی می‌شوند. که BC معرف معیارهای مطلوب و NC معرف معیارهای نامطلوب هستند. تجاری بودن و کارایی معیارهای مطلوب هستند و از سطر اول رابطه ۶ برای نرمال سازی استفاده می‌شود. ماتریس تصمیم‌گیری پژوهش با توجه به معیارهای به دست آمده از مرحله



$$S_i = \sum_{j=1}^m \omega_j x_{ij}^N \quad \forall i \in \{1, 2, \dots, n\} \quad (12)$$

$$\lambda_b = \sum_{j=1}^m (\omega_j - \sigma_j^N)^2 \quad (13)$$

$$\lambda_c = \sum_{j=1}^m (\omega_j - \pi_j^N)^2 \quad (14)$$

$$\sum_{j=1}^m \omega_j = 1 \quad (15)$$

$$\omega_j \leq 1, \quad \forall j \in \{1, 2, \dots, m\} \quad (16)$$

$$\omega_j \geq \varepsilon, \quad \forall j \in \{1, 2, \dots, m\} \quad (17)$$

ع به عنوان یک پارامتر مثبت کوچک در معادله ۱۷ تضمین می‌کند که مجموع وزن‌ها برابر با یک باشد. لازم به ذکر است که ع به عنوان یک پارامتر مثبت کوچک به عنوان محدوده پایین برای وزن معیارها محسوب می‌شود. در این مطالعه، این پارامتر بر روی  $10^{-3}$  تنظیم شده است.

$$\max Z = \lambda_a - \beta(\lambda_b + \lambda_c) \quad (10)$$

$$\text{s.t. } \lambda_a \leq S_i, \quad \forall i \in \{1, 2, \dots, n\} \quad (11)$$

## جدول ۳- نتایج پرسشنامه دلفی

Table 3. Delphi questionnaire result

ردیف	معیارها	میانگین‌گیری مرحله اول			میانگین‌گیری مرحله دوم			دی فازی مرحله اول	دی فازی مرحله دوم
		l	m	u	l	m	u		
۱	کارایی	۰/۶۶	۰/۹۱	۱	۰/۶۶	۰/۹۱	۱	۰/۶۷۹۶۸۷۵	۰/۶۷۹۶۸۷۵
۲	میزان خوردگی تجهیزات	۰/۶۶	۰/۹۱	۱	۰/۶۶	۰/۹۴	۱	۰/۶۷۹۶۸۷۵	۰/۷۰۳۱۲۵
۳	میزان فضای مورد نیاز برای نصب تجهیزات	۰/۳۴	۰/۵۹	۰/۸۴	۰/۴۱	۰/۶۶	۰/۸۸	۰/۴۰۶۲۵	۰/۴۶۰۹۳۷۵
۴	میزان سرمایه‌گذاری ثابت	۰/۵۶	۰/۸۱	۰/۹۴	۰/۵۹	۰/۸۴	۰/۹۷	۰/۵۹۳۷۵	۰/۶۲۵
۵	میزان سرمایه‌گذاری متغیر (عملیاتی)	۰/۵۶	۰/۷۸	۰/۹۴	۰/۵۹	۰/۸۱	۰/۹۴	۰/۶۰۱۵۶۲۵	۰/۶۲۵
۶	میزان مصرف آب	۰/۴۱	۰/۶۳	۰/۸۱	۰/۳۴	۰/۵۳	۰/۷۲	۰/۴۵۳۱۲۵	۰/۳۹۰۶۲۵
۷	میزان فاضلاب تولید شده	۰/۳۴	۰/۵۳	۰/۷۵	۰/۳۸	۰/۶۳	۰/۸۱	۰/۳۹۸۴۳۷۵	۰/۴۲۱۸۷۵
۸	میزان فاضلاب تولید شده	۰/۲۸	۰/۵	۰/۷۵	۰/۲۲	۰/۴۷	۰/۷۲	۰/۳۴۳۷۵	۰/۲۸۱۲۵
۹	سطح پیچیدگی تکنولوژی	۰/۱۹	۰/۳۴	۰/۵۹	۰/۱۶	۰/۳۸	۰/۶۳	۰/۲۵	۰/۲۱۸۷۵
۱۰	نیاز به مواد خام برای انجام فرآیند	۰/۳۴	۰/۵۹	۰/۸۴	۰/۳۸	۰/۶۳	۰/۸۸	۰/۴۰۶۲۵	۰/۴۳۷۵
۱۱	مقدار مصرف انرژی	۰/۳۱	۰/۵	۰/۷۵	۰/۳۴	۰/۵۹	۰/۸۱	۰/۳۷۵	۰/۳۹۸۴۳۷۵
۱۲	میزان دانش بومی در دسترس	۰/۰۳	۰/۱۹	۰/۴۴	۰/۰۳	۰/۲۲	۰/۴۷	۰/۰۹۳۷۵	۰/۰۹۳۷۵
۱۳	امنیت	۰	۰/۱۳	۰/۳۸	۰	۰/۱۳	۰/۳۸	۰/۰۶۲۵	۰/۰۶۲۵

رابطه ۸) و مقادیر هم‌بستگی نرمال شده (استفاده از روابط ۷ و ۹) که به دلیل محدودیت در حجم مقاله نشان دادن خروجی و جداول محاسباتی آن مقدور نمی‌باشد، مدل غیرخطی شرح داده شده را اجرا می‌کنیم. در این پژوهش از نرم افزار LINGO به منظور حل معادله غیر خطی استفاده شده است. خروجی حل مدل به شرح جداول زیر می‌باشد. لازم به ذکر است در مقاله اصلی معرفی تکنیک، به این مورد اشاره شده که مقادیر وزن‌های بدست آمده از حل مدل، برای مقادیر  $\beta > 3$  به

با توجه به تابع هدف مدل، حداقل امتیاز عملکرد هر گزینه حداکثر می‌شود. از آنجا که انحراف از نقاط مرجع باید به حداقل برسد، آنها با ضرب  $\beta$  از تابع هدف ( $\beta > 0$ ) کم می‌شوند. این ضرب بر میزان رسیدن به نقاط مرجع وزن معیارها تأثیر می‌گذارد. در نهایت امتیاز کل عملکرد هر گزینه ( $S_i$ ) و وزن هر معیار ( $w_j$ ) با حل مدل تعیین می‌شود (۱۰). حال با در دست داشتن ماتریس نرمالیزه شده گزینه/معیار (جدول ۴)، و محاسبه مقادیر انحراف استاندارد نرمال شده (استفاده از

پایداری و تمایز مشخص میان رتبه بندی وزن معیارها و به  
تبع آن رتبه بندی گزینه‌ها رسیده است. (در جدول ۶ این پژوهش حاضر با مقادیر متفاوت  $\beta$  محاسبه و ارائه شده است.

#### جدول ۴- مقادیر نرمال شده متغیرهای کلامی ماتریس تصمیم گیری تکنولوژی- معیار

Table 4. Normalized values of verbal variables Matrix of decision-technology

شماره فناوری	سطح پیچیدگی	میزان مصرف انرژی	هزینه مواد خام	ضایعات و پسماند	میزان مصرف آب	هزینه عملیاتی	هزینه سرمایه گذاری	فضای مورد نیاز	خوردگی	کارایی
۱	۰/۸۰۹۵۲	۰/۳۱۰۳۴۴	۰/۱۲۱۲۱۲	۰/۱۲۱	۰/۸	۰/۱۳۷۹۳	۰/۱۲۱۲۱۲	۰/۳۱۰۳۴۴	۰/۱۲۱	۰/۹۲۱
۲	۰/۸۰۹۵۲	۰/۳۶	۰/۱۳۷۹۳۱	۱	۱	۰/۱۶	۱	۱	۰/۸	۰/۵۱۱
۳	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۰/۶۹۲۳۰۷	۱	۱	۰/۵۱۱
۴	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۰/۶۹۲۳۰۷	۱	۱	۰/۶۱۴
۵	۰/۵۸۶۲۰۶	۰/۳۶	۱	۱	۱	۰/۱۹۰۴۷	۰/۱۹۰۴۷	۰/۶۹۲۳۰۷	۱	۰/۴۶۰
۶	۰/۸۰۹۵۲	۱	۱	۱	۱	۰/۴۴۴۴۴	۰/۴۴۴۴۴	۱	۱	۰/۹۲۴
۷	۰/۸۰۹۵۲	۰/۵۲۹۴۱۱	۰/۴۴۴۴۴	۱	۰/۱۲۱۲۱	۰/۴۴۴۴۴	۰/۳۱۰۳۴۴	۱	۱	۰/۳۰۷
۸	۰/۸۰۹۵۲	۰/۵۲۹۴۱۱	۰/۴۴۴۴۴	۱	۰/۱۲۱۲۱	۰/۴۴۴۴۴	۰/۳۱۰۳۴۴	۱	۰/۸	۰/۷۱۶
۹	۰/۸۰۹۵۲	۰/۵۲۹۴۱۱	۰/۴۴۴۴۴	۱	۰/۱۲۱۲۱	۰/۴۴۴۴۴	۰/۳۱۰۳۴۴	۱	۰/۸	۰/۶۶۵
۱۰	۱	۱	۱	۱	۱	۰/۲۳۵۲۹	۰/۱۳۷۹۳۱	۰/۶۹۲۳۰۷	۱	۰/۶۱۴
۱۱	۱	۱	۱	۱	۱	۱	۰/۲۳۵۲۹۴	۰/۶۹۲۳۰۷	۱	۰/۹۷۲
۱۲	۰/۵۸۶۲۰۶	۰/۲۷۲۷۲۷	۰/۲۳۵۲۹۴	۱	۰/۸	۰/۳۰۷۶۹	۰/۱۲۱۲۱۲	۰/۵۲۹۴۱۱	۰/۸	۰/۸۷
۱۳	۱	۰/۲۷۲۷۲۷	۱	۱	۱	۰/۳۰۷۶۹	۰/۱۲۱۲۱۲	۰/۵۲۹۴۱۱	۰/۸	۰/۴۲۹
۱۴	۰/۵۸۶۲۰۶	۰/۳۱۰۳۴۴	۰/۲۳۵۲۹۴	۱	۰/۸	۰/۳۰۷۶۹	۰/۱۲۱۲۱۲	۰/۵۲۹۴۱۱	۰/۸	۰/۸۱۸
۱۵	۰/۵۸۶۲۰۶	۰/۳۱۰۳۴۴	۰/۲۳۵۲۹۴	۱	۰/۴۴۴۴۴	۰/۳۰۷۶۹	۰/۱۲۱۲۱۲	۰/۵۲۹۴۱۱	۰/۸	۱
۱۶	۰/۵۸۶۲۰۶	۰/۳۱۰۳۴۴	۰/۲۳۵۲۹۴	۱	۰/۲۳۵۲۹	۰/۳۰۷۶۹	۰/۱۲۱۲۱۲	۰/۵۲۹۴۱۱	۰/۸	۰/۸۲۱
۱۷	۰/۵۸۶۲۰۶	۰/۳۱۰۳۴۴	۰/۲۳۵۲۹۴	۰/۸	۱	۰/۳۰۷۶۹	۰/۱۳۷۹۳۱	۰/۲۷۲۷۲۷	۰/۳۰۷۶۹۲	۰/۹۷۲

#### جدول ۵ - محاسبه وزن معیارها با مقادیر متفاوت

Table 5. Calculate the weight of the criteria with different  $\beta$  values

B=5	B=4	B=3	B=2	B=1	معیارها	اندیس وزن‌ها
۰/۰۹۹۸	۰/۱۰۵۲	۰/۱۱۴۲	۰/۱۲۹۴	۰/۱۷۲۴	سطح پیچیدگی تکنولوژی	W <sub>۱</sub>
۰/۰۹۱۹	۰/۰۹۱۰	۰/۰۸۹۶	۰/۰۸۷۸	۰/۰۸۳۱	میزان مصرف انرژی	W <sub>۲</sub>
۰/۰۹۸۴	۰/۰۹۵۲	۰/۰۸۹۹	۰/۰۸۱۹	۰/۰۶۰۶	هزینه مواد خام	W <sub>۳</sub>
۰/۰۷۹۸	۰/۰۷۶۶	۰/۰۷۱۳	۰/۰۷۲۸	۰/۰۸۸۸	ضایعات و پسماند	W <sub>۴</sub>
۰/۱۴۲۶	۰/۱۴۷۹	۰/۱۵۶۷	۰/۱۶۰۰	۰/۱۵۶۲	میزان مصرف آب	W <sub>۵</sub>
۰/۰۸۵۶	۰/۰۸۲۶	۰/۰۷۷۶	۰/۰۷۰۰	۰/۰۴۹۷	هزینه عملیاتی	W <sub>۶</sub>
۰/۰۹۳۷	۰/۰۹۰۵	۰/۰۸۵۱	۰/۰۷۲۲	۰/۰۵۵۸	هزینه سرمایه گذاری	W <sub>۷</sub>
۰/۰۸۲۰	۰/۰۸۱۱	۰/۰۷۹۷	۰/۰۷۴۲	۰/۰۵۴۸	فضای مورد نیاز	W <sub>۸</sub>
۰/۰۷۵۶	۰/۰۷۳۳	۰/۰۶۸۰	۰/۰۶۹۵	۰/۰۸۵۵	خوردگی	W <sub>۹</sub>
۰/۱۴۹۳	۰/۱۵۶۱	۰/۱۶۷۴	۰/۱۷۶۸	۰/۱۹۲۶	کارایی	W <sub>۱۰</sub>

جدول ۶- رتبه بندی تکنولوژی‌ها با مقادیر  $\beta$  متفاوتTable 6. Ranking of technologies with different  $\beta$  values

اولویت‌بندی نهایی فناوری‌ها	$\beta=5$	$\beta=4$	$\beta=3$	$\beta=2$	$\beta=1$	نام تکنولوژی	اندیس
IFGR	S11	S11	S11	S11	S11	کاهش انتخابی کاتالیستی	S1
OFA	S4	S4	S4	S4	S4	کاهش انتخابی غیر کاتالیستی	S2
احتراق بدون شعله	S6	S6	S6	S6	S6	مشعل‌های کم ناکس	S3
مشعل‌های کم ناکس	S3	S3	S3	S3	S3	OFA	S4
بازسوزش سوخت	S10	S10	S10	S10	S10	چرخش گاز دودکش	S5
کاهش انتخابی غیر کاتالیستی	S2	S2	S2	S2	S2	احتراق بدون شعله	S6
تخلیه کرونا	S13	S13	S13	S13	S13	مه‌پاشی	S7
چرخش گاز دودکش	S5	S5	S5	S5	S5	پاشش آب	S8
پرتو الکترونی	S12	S12	S12	S12	S12	پاشش بخار	S9
پرتو الکترونی همراه با مایکروویو	S14	S14	S14	S14	S14	بازسوزش سوخت	S10
جذب	S17	S17	S17	S17	S17	IFGR	S11
پرتو الکترونی همراه با قطرات ریز آب	S15	S15	S15	S15	S15	پرتو الکترونی	S12
پاشش آب	S8	S8	S8	S8	S8	تخلیه کرونا	S13
پاشش بخار	S9	S9	S9	S9	S9	پرتو الکترونی همراه با مایکروویو	S14
مه‌پاشی	S7	S7	S16	S16	S16	پرتو الکترونی همراه با قطرات ریز آب	S15
اسکراپر گاز و یوآرد	S16	S16	S7	S1	S1	اسکراپر گاز و یوآرد	S16
کاهش انتخابی کاتالیستی	S1	S1	S1	S7	S7	جذب	S17

## بحث و نتیجه‌گیری

نیروگاه‌های گازی ۷۴۰ تا ۱۳۸۰ ریال و نیروگاه‌های سیکل ترکیبی ۵۹۰ تا ۱۲۳۰ ریال برآورد شده است. همچنین بر اساس اطلاعات موجود در ترازنامه سال ۹۵ کشور و ExterneE، متوسط هزینه اجتماعی گازهای گلخانه‌ای گاز دودکش نیروگاه‌های کشور به شرح جدول ۷ ارائه می‌شود (۴۳،۴۴).

بر اساس مطالعه‌ای که توسط دفتر استانداردهای فنی، مهندسی، اجتماعی و زیست‌محیطی برق و انرژی وزارت نیرو در سال ۱۳۸۴ صورت گرفته است، هزینه اجتماعی مستقیم و غیرمستقیم  $CO_2$ ،  $SO_2$ ،  $NO_x$  به ازای هر کیلووات ساعت برق تولیدی در نیروگاه‌های بخاری ۷۲۰ تا ۱۳۶۰ ریال،

جدول ۷- متوسط هزینه اجتماعی گازهای گلخانه‌ای و آلاینده‌های گاز دودکش نیروگاه‌های کشور به تفکیک ترازنامه

## انرژی و ExterneE

Table 7. Average social cost of greenhouse gases and flue gas pollutants in the country's power plants by energy balance and ExterneE

$SO_2$ (Rials/kWh)		$NO_x$ (Rials/kWh)		$CO_2$ (Rials/kWh)	
ExterneE	ترازنامه انرژی	ExterneE	ترازنامه انرژی	ExterneE	ترازنامه
۲۶/۷۳	۴۰/۵۱	۱۸	۱۱/۲۵	۸۰	۵۱/۲

این درحالی است که اطلاعات منتشر شده در سند آلاینده‌ی نیروگاه‌های ایران که در سال ۹۵ تدوین شده است نشان می‌دهد، هزینه اجتماعی تولید آلاینده‌های NOx در بخش نیروگاه‌های ایران برابر با ۳۰۳۰۶۸/۴ دلار بر تن است در صورتی که هزینه پیشگیری و کنترل انتشار این آلاینده ۲۰۱۹ دلار بر تن می‌باشد. همان طور که مشاهده می‌شود هزینه کنترل انتشار گازهای آلاینده بسیار کمتر از هزینه اجتماعی آنها است. همچنین اشاره شده که میزان کاهش انتشار آلاینده‌های NOx و SOx، تا حدود ۸۰ درصد قابل دستیابی است (۱۸).

این پژوهش با هدف انتخاب تکنولوژی‌های بهینه و رتبه‌بندی آنها به منظور کاهش انتشار اکسیدهای NOx حاصل از فرآیندهای تولید برق در نیروگاه‌های حرارتی ایران انجام شد. بدین منظور و در گام اول، با پیمایش ادبیات در فن آوری‌های موجود جهان، متغیرهای تاثیر گذار بر انتخاب تکنولوژی‌ها جمع آوری گردید و در گام بعد با به‌کارگیری تکنیک دلفی فازی توسط خبرگان فعال در مجموعه نیروگاهی ایران لیست نهایی این معیارها تایید شد. در گام بعد با استفاده تکنیک SECA، ابتدا وزن معیارها تعیین شد و همان‌گونه که مشخص شد معیارهای کارایی، میزان مصرف آب، سطح پیچیدگی تکنولوژی، هزینه مواد خام، هزینه سرمایه گذاری، میزان مصرف انرژی، هزینه عملیاتی، فضای مورد نیاز، ضایعات و پسماند و خوردگی تجهیزات به ترتیب از اولویت بیشتر تا کمتر رتبه بندی شده‌اند. در گام بعد تکنولوژی‌های موجود نیز با توجه به اوزان محاسبه شده و توسط حل مدل غیر خطی محاسبه شدند. بر این اساس همان طور که در ستون آخر جدول ۶ بیان شد تکنولوژی‌های IFGR، OFA، احتراق بدون شعله، مشعل‌های کم ناکس، بازسوزش سوخت به ترتیب اولویت اول تا پنجم را به خود اختصاص دادند که با توجه با این مطلب که جملگی آنها جزء تکنولوژی‌های اصلاح فرآیند احتراق از طریق ترکیب مناسب سوخت و هوا هستند، در واقع نشان دهنده این واقعیت است که فن‌آوری‌های اصلاح فرآیند احتراق از طریق ایجاد ترکیب بهینه با روش‌های مکانیکی نسبت به استفاده از روش‌های تغییر ترکیب شیمیایی و کاربرد

کاتالیزور از اولویت بالاتری نسبت به سایر گروه‌های فن‌آوری برخوردار هستند. همچنین موضوع تامل انگیز دیگر در این پژوهش آن است که بر خلاف تصور عمومی نسبت به اولویت داشتن تکنولوژی SCR و رایج بودن آن به عنوان تکنولوژی انتخابی کاهش آلاینده‌ی، این فن‌آوری به دلیل لحاظ شدن سایر پارامترهای علاوه بر کارایی، در انتهای لیست انتخاب فن‌آوری قرار گرفت. همچنین فن‌آوری‌های نوین مانند Electron Beam با توجه به مزیت آن به دلیل حذف همزمان سایر گروه‌های آلاینده (SOx)، جزء فن‌آوری‌های قابل توجه و برتر نسبت به فن‌آوری‌های عمومی‌تر و رایج‌تر قرار می‌گیرند. جستجوی مولفان برای یافتن پژوهشی با هدف مشابه در داخل ایران نتیجه قابل قبولی در پی نداشت. لکن در پژوهش‌های خارج از ایران تحقیقات گسترده‌ای به منظور طراحی استراتژی‌های توسعه در بخش انرژی به خصوص صنایع تولید برق با استفاده از روش‌های تصمیم‌گیری چند شاخصه انجام پذیرفته که به تعدادی از این موارد در قسمت مرور پیشینه پژوهش اشاره شده است. با مطالعات انجام شده تعداد پژوهش‌های انجام شده با روش AHP نسبت به سایر روش‌ها بیشتر بود و از امتیازات این تحقیق آن است که اهم شاخص‌های مشترک در این پژوهش مورد توجه قرار گرفته است. در این میان توجه به نکات زیر نیز ضروری می‌باشد:

جایگزینی و استفاده از انرژی‌های تجدید پذیر باعث کاهش پراکندگی اکسیدهای نیتروژن و سایر آلاینده‌های خروجی از نیروگاه‌های ایران می‌شود.

استفاده از سوخت‌های با نیتروژن کمتر (گاز طبیعی) نیز به دلیل دسترسی قابل قبول کشور به این منبع انرژی می‌تواند در برنامه مطالعاتی سیاست‌گذاران حوزه انرژی قرار گیرد.

واقعی کردن قیمت سوخت ارائه شده به نیروگاه‌ها می‌تواند به عنوان ابزاری مهم و قابل توجه در سوق دادن آنها به تکیه بر افزایش بهره‌وری و راندمان و در نتیجه از دستاوردهای مهم آن کاهش مصرف سوخت و کاهش انتشارات آلاینده‌ها خواهد بود. متصدیان اصلی حفاظت از محیط زیست ایران از جمله سازمان حفاظت محیط زیست و همچنین مجلس شورای اسلامی، ضروری است نسبت به تعیین سطح مجاز انتشارات آلاینده و

- furnace. *Combustion and Flame*. 2008 Jul 1;154(1-2):281-95.
8. Kamall R. Flue Gas Desulphurisation (FGD) technologies. Cleaner coal technology programme, Department of Trade and Industry. 2000;1.
  9. Novelo DA, Igie U, Prakash V, Szymański A. Experimental investigation of gas turbine compressor water injection for NOx emission reductions. *Energy*. 2019 Jun 1;176:235-48. Onat N, Bayar H. The sustainability indicators of power production systems. *Renewable and Sustainable Energy Reviews*. 2010 Dec 1;14(9):3108-15.
  10. Keshavarz-Ghorabae M, Amiri M, Zavadskas EK, Turskis Z, Antucheviciene J. Simultaneous evaluation of criteria and alternatives (SECA) for multi-criteria decision-making. *Informatica*. 2018 Jan 1;29(2):265-80.
  11. Skalska K, Miller JS, Ledakowicz S. Trends in NOx abatement: A review. *Science of the total environment*. 2010 Sep 1;408(19):3976-89.
  12. Zhang J, Zhang R, Chen X, Tong M, Kang W, Guo S, Zhou Y, Lu J. Simultaneous removal of NO and SO2 from flue gas by ozone oxidation and NaOH absorption. *Industrial & Engineering Chemistry Research*. 2014 Apr 16;53(15):6450-6.
  13. Sorrels JL, Randall DD, Schaffner KS, Fry CR. Selective catalytic reduction. EPA Air Pollution Control Cost Manual. 2016 May:1-08.
  14. Rezaei F, Rownaghi AA, Monjezi S, Lively RP, Jones CW. SOx/NOx removal from flue gas streams by solid adsorbents: a review of current challenges and future directions.

تعیین قوانین جدید بازدارنده و همچنین طراحی برنامه‌های مدون در زمینه مشوق‌های مالیاتی و مالیات سبز به منظور بازسازی و احیای بخش‌های آسیب دیده محیط زیست به عنوان رکن قدرتمند توسعه پایدار به طور جدی مبادرت ورزند.

## Reference

1. Chaloulakou A, Mavroidis I, Gavriil I. Compliance with the annual NO2 air quality standard in Athens. Required NOx levels and expected health implications. *Atmospheric Environment*. 2008 Jan 1;42(3):454-65.
2. Razmjoo A, Shirmohammadi R, Davarpanah A, Pourfayaz F, Aslani A. Stand-alone hybrid energy systems for remote area power generation. *Energy Reports*. 2019 Nov 1;5:231-41.
3. Spangenberg JH, Pfahl S, Deller K. Towards indicators for institutional sustainability: lessons from an analysis of Agenda 21. *Ecological indicators*. 2002 Nov 1;2(1-2):61-77.
4. Bekhrad K, Roumi S, Yousefi H, Noorollahi Y. Decrease in CO2 emission per capita as a result of the reduction in power grid losses in Iran. *International Journal of Ambient Energy*. (2020) Jan 2;41(1):8-18.
5. Spangenberg JH, Pfahl S, Deller K. Towards indicators for institutional sustainability: lessons from an analysis of Agenda 21. *Ecological indicators*. 2002 Nov 1;2(1-2):61-77.
6. Salo A, Gustafsson T, Ramanathan R. Multicriteria methods for technology foresight. *Journal of Forecasting*. 2003 Mar;22(2-3):235-55.
7. Szegő GG, Dally BB, Nathan GJ. Scaling of NOx emissions from a laboratory-scale mild combustion

22. Szegö GG, Dally BB, Nathan GJ. Scaling of NO<sub>x</sub> emissions from a laboratory-scale mild combustion furnace. *Combustion and Flame*. 2008 Jul 1;154(1-2):281-95.
23. Kim KH, Ko HJ, Kim K, Perez-Blanco H. Analysis of water droplet evaporation in a gas turbine inlet fogging process. *Applied Thermal Engineering*. 2012 Feb 1;33:62-9.
24. Egware HO, Onochie UP, Itoje H. Effect of incorporating fogging inlet air cooling system: a case study of Ihovbor Thermal Power Plant, Benin City. *International Journal of Ambient Energy*. 2020 Feb 13:1-7.
25. Vadlamudi TC, Kommineni R, Katuru BP. Exploration of turbine blade cooling strategies for performance boosting and CO<sub>2</sub> emissions reduction of combined cycle with steam injection based gas turbine. *International Journal of Ambient Energy*. 2020 Feb 18(just-accepted):1-32.
26. Novelo DA, Igie U, Prakash V, Szymański A. Experimental investigation of gas turbine compressor water injection for NO<sub>x</sub> emission reductions. *Energy*. 2019 Jun 1;176:235-48.
27. Londerville S, Anderson K, Baukal C, Bussman W. Water/Steam Injection for NO<sub>x</sub> Reduction in Process Burners. In *ASME 2018 International Mechanical Engineering Congress and Exposition 2018 Nov 9*. American Society of Mechanical Engineers Digital Collection.
28. National Energy Technology Laboratory. IEP—advanced NO<sub>x</sub> emissions control, NO<sub>x</sub> reduction technologies. *Energy & fuels*. 2015 Sep 17;29(9):5467-86.
15. Romero, C. E., Vahedi, N., & Qin, Y. (2020). Chemical Kinetics Modeling and Analysis of Mon methylamine for Power Plants Selective Non-Catalytic Reduction (SNCR) Systems. *Emission Control Science and Technology*, 6(4), 431-441.
16. Mousavi, S. M., Fatehi, H., & Bai, X. S. (2021). Numerical study of the combustion and application of SNCR for NO<sub>x</sub> reduction in a lab-scale biomass boiler. *Fuel*, 293, 120154.
17. Romano S, Cerutti M, Riccio G, Andreini A, Romano C. Effect of Natural Gas Composition on Low NO<sub>x</sub> Burners Operation in Heavy Duty Gas Turbine. *Journal of Engineering for Gas Turbines and Power*. 2019 Nov 1;141(11).
18. Strategic Document and Technology Development Roadmap, Tehran, Iran, 2015. (In Persian)
19. Liu J, Luo X, Yao S, Li Q, Wang W. Influence of flue gas recirculation on the performance of incinerator-waste heat boiler and NO<sub>x</sub> emission in a 500 t/d waste-to-energy plant. *Waste Management*. 2020 Mar 15;105:450-6.
20. Abuelnuor AA, Wahid MA, Mohammed HA, Saat A. Flameless combustion role in the mitigation of NO<sub>x</sub> emission: a review. *International journal of energy research*. 2014 Jun 10;38(7):827-46.
21. Effuggi A, Gelosa D, Derudi M, Rota R. Mild combustion of methane-derived fuel mixtures: natural gas and biogas. *Combustion Science and Technology*. 2008 Jan 28;180(3):481-93.

35. Vinogradov J, Rivin B, Sher E. NOx reduction from compression ignition engines with pulsed corona discharge. *Energy*. 2008 Mar 1;33(3):480-491.
36. Park JH, Ahn JW, Kim KH, Son YS. Historic and futuristic review of electron beam technology for the treatment of SO2 and NOx in flue gas. *Chemical Engineering Journal*. 2019 Jan 1;355:351-66.
37. Poullikkas A. Review of Design, Operating, and financial considerations in flue gas desulfurization systems. *Energy Technology & Policy*. 2015 Jan 1;2(1):92-103.
38. Kamall R. Flue Gas Desulphurisation (FGD) technologies. Cleaner coal technology programme, Department of Trade and Industry. 2000;1.
39. Greening LA, Bernow S. Design of coordinated energy and environmental policies: use of multi-criteria decision-making. *Energy policy*. 2004 Apr 1;32(6):721-35.
40. Daim T, Yates D, Peng Y, Jimenez B. Technology assessment for clean energy technologies: The case of the Pacific Northwest. *Technology in Society*. 2009 Aug 1;31(3):232-43.
41. Park JH, Ahn JW, Kim KH, Son YS. Historic and futuristic review of electron beam technology for the treatment of SO2 and NOx in flue gas. *Chemical Engineering Journal*. 2019 Jan 1;355:351-66.
42. Tsoutsos T, Drandaki M, Frantzeskaki N, Iosifidis E, Kiosses I. Sustainable energy planning by using multi-criteria analysis application in the island of Crete. *Energy policy*. 2009 May 1;37(5):1587-600.
29. Sun Y, Zwolińska E, Chmielewski AG. Abatement technologies for high concentrations of NOx and SO2 removal from exhaust gases: A review. *Critical Reviews in Environmental Science and Technology*. 2016 Jan 17;46(2):119-42.
30. Talebizadeh, P., Babaie, M., Brown, R., Rahimzadeh, H., Ristovski, Z., & Arai, M. (2014). The role of non-thermal plasma technique in NOx treatment: A review. *Renewable and Sustainable Energy Reviews*, 40, 886-901.
31. Tan E, Ünal S, Doğan A, Letournel E, Pellizzari F. New “wet type” electron beam flue gas treatment pilot plant. *Radiation Physics and Chemistry*. 2016 Feb 1;119:109-15.
32. Lakshmipathiraj P, Chen J, Doi M, Takasu N, Kato S, Yamasaki A, Kojima T. Electron beam treatment of gas stream containing high concentration of NOx: An in situ FTIR study. *Chemical engineering journal*. 2013 Aug 1;229:344-50.
33. Chmielewski AG, Sun Y, Licki J, Pawelec A, Witman S, Zimek Z. Electron beam treatment of high NOx concentration off-gases. *Radiation Physics and Chemistry*. 2012 Aug 1;81(8):1036-9.
34. Talebizadeh, P., Babaie, M., Brown, R., Rahimzadeh, H., Ristovski, Z., & Arai, M. (2014). The role of non-thermal plasma technique in NOx treatment: A review. *Renewable and Sustainable Energy Reviews*, 40, 886-901

[www.netl.doe.gov/technologies/coalpower/ewr/nox/NOx\\_reduct](http://www.netl.doe.gov/technologies/coalpower/ewr/nox/NOx_reduct).

44. Energy balance sheet of 2016, Ministry of Energy. (In Persian)

43. Shafie-Pour, M., & Ardestani, M. (2007). Environmental damage costs in Iran by the energy sector. *Energy Policy*, 35(9), 4413-4423.