فصلنامه علمي پژوهشي



مهندسيمكانيك جامدات

www.jsme.ir



تحليل كمانش پوسته استوانهاى شياردار تحت بار محورى

امین رحمت نژاد^ا ، سید محمد مهدی نجفی زاده^{،،}، حمید محسنی منفرد^۳

* نويسنده مسئول: m.najafizadeh2009@gmail.com

چکیدہ	واژههای کلیدی
در این مقاله کمانش پوستههای استوانهای شیار دار تحت بار محوری به روش تئوری و	كمانش، پوسته استوانه اي، شيار مارپيچ،
آزمایشگاهی مورد بررسی قرار گرفته است. پوسته ها از جنس فولاد با استاندارد (– USA/API	بار بحراني
X42 5L) در نظر گرفته شدهاند که یکی از پرکاربرد ترین مواد استفاده شده در صنایع گاز، نفت و	
پتروشیمی می باشند. اثر شیار مارپیچ برروی پوسته استوانه ای مورد تحلیل قرار گرفته است و در	
ادامه نتایج به دست آمده از نرم افزار Abaqus با نتایج آزمایشگاهی مقایسه گردیده اند. جوابهای	
تئوری و آزمایشگاهی تطابق مناسبی را نشان میدهند. لذا می توان از نتایج عددی مشروط به مدل	
سازی و تحلیل صحیح به خوبی استفاده کرد. همچنین مشخص شد که تعداد شیار بر روی بار	
بحرانی کمانش نقش مهمی دارد به طوری که با افزایش شیار بار بحرانی کمانش کاهش پیدا می-	
كند.	

۱-دانشجوی کارشناسی ارشد، دانشکده مکانیک، دانشگاه آزاد اسلامی واحد اراک

۲– دانشیار، دانشکده مکانیک، دانشگاه آزاد اسلامی واحد اراک

۳- دانشیار، دانشکده مکانیک ، دانشگاه آزاد اسلامی واحد اراک

۱ - مقدمه

پوسته های استوانه ای به صورت رایج در صنایع مختلف از جمله صنایع هوا و فضا ، سازه های دریایی، خودرو سازی، سدهای بزرگ، سقف ها پوسته ای، خطوط لوله کشی کاربرد دارند. این سازه ها در طول عمر خود تحت انواع نیروها قرار می گیرند و به دلیل داشتن ناپیوستگی های هندسی شامل حفره ، شیار و... به صورت فزآینده ای مستعد داشتن تنش ، کمانش و ناپایداری در سازه هستند.

بررسی اثرات این ناپیوستگی ها روی ظرفیت باربری یکی از شرایط ضروری در طراحی این سازه ها هستند. تغییر شکل پوسته های استوانه ای که تحت بار محوری هستند نیز مورد بررسی بسیاری از محققان در دهه های اخیر بوده است.

میرزاوند و اسلامی[۱] به بررسی کمانش حرارتی پوسته های استوانه ای ناقص تابعی مدرج براساس مدل وان–دانل پرداختند.

هیوشن ^او نودا[۲] به بررسی تحلیل پس کمانش برای پوسته های استوانه ای تابعی مدرج تغییر شکل یافته ناقص تحت ترکیب بارگذاری محوری و شعاعی وحرارت محیطی پرداختند.

گاین^۲ ودااوهی [۳] به بررسی تحلیل کمانش خطی غیرمعمول پوسته های استوانه ای نازک تابعی مدرج سخت شده بابارگذاری فشاری محوری و بارگذاری فشاری پیچشی پرداختند.

درویزه و همکاران [۴] به بررسی تحلیل کمانش حرارتی پوسته های استوانه ای کامپوزیتی نسبتا ضخیم تحت بارحرارتی متقارن محوری پرداختند. دراین پژوهش روش

نیمه تحلیلی المان محدود برای مطالعه رفتارکمانش حرارتی پوسته های نسبتا ضخیم ارائه شده است.

شریعتی و همکاران[۵] به بررسی تاثیر کمانش برمنحنی های هیسترزیس پوستههای استوانهای پرداختند و رفتار کمانشی پوستهها تحت بارگذاریهای بارکنترلی وجابجایی کنترلی بررسی کرده اند. پوسته ها تحت بارگذاری بار کنترلی متقارن محوری پس ازچند چرخه به کمانش میرسند و تحت تاثیر این کمانش کرنش پلاستیک باقیمانده در ناحیه فشاری هیسترزیس باسرعت بیشتری انباشت میشود.

در سال ۱۳۸۶ شرعیات و یاقوتیان[۶] به بررسی کمانش استاتیکی پوستههای استوانهای پیزو الکتریک برپایه تئوری مرتبه بالا پرداختند.

حسینی وهمکاران[۷] به بررسی تحلیل کمانش پیچشی میل گاردان کامپوزیتی خودرو براساس تئوری مرتبه بالا با در نظر گرفتن تغییرشکل اولیه پرداختند. با استفاده از روش اجزاء محدود به تحلیل عددی مسئله پایداری میل گاردانهای کامپوزیتی خودرو تحت بار پیچشی پرداخته می شود.

براش¹و آلمرس [۸] بار کمانش پوسته های استوانه ای تحت بار فشاری یکنواخت را با استفاده از رابطه زیر (۱)

$$N_{crt} = \frac{E}{\sqrt{3(1-\nu^2)}} \frac{t^2}{r}$$
(1)

پیش بینی کردند. آنها رابطه (۱) را فقط برای پوسته هایی که از مواد الاستیک و ایزوتروپیک ساخته شده باشند بیان کردند. همچنین این معادله برای صفحات بدون حفره و در محدوده 5² محلود که یک قید مهم برای محلوده آرمایشگاهی است. مقدار نیروی کمانشی که برای صفحات استوانه ای جدار ضخیم5⁴ از معادله (۱) به دست می آید، بسیار بالاتر از مقدار آزمایشگاهیِ نیروی کمانشی می باشد. در معادله (۱) معرف طول و R شعاع پوسته هستند.

¹ - Hui-ShenShen

² - Nguyen Thi Phuong

³ - Darvizeh M

⁴ - Brush D.O

معادله (۱) تنها برای صفحات با مواد الاستیک و ایزوتروپیک کاربرد دارد. در این تحقیق رفتار کمانشی پوسته های استوانه ای از جنس فولاد L2 X42 مورد بررسی قرار گرفته است. سپس به بررسی و تحلیل اثر شیار های مارپیچ با طول گام یکسان بر روی این پوسته ها پرداخته شده است. چندین پوسته یکسان بر روی این پوسته ها پرداخته شده است. چندین پوسته با جرم یکسان طراحی و در نهایت به کمک نرم افزار Abaqus و دستگاه سرو هیدرولیک -ADTECH Source بررسی قرار گرفته اند. در ادامه نتایج تئوری و آزمایشگاهی با بررسی قرار گرفته اند. در ادامه نتایج تئوری و آزمایشگاهی با

۲ - هندسه نمونهها

در این تحقیق پوسته های استوانه ای با دو هندسه متفاوت، پوسته های بدون شیار و پوسته های شیاردار با ضخامت یکسان ۵٫۱ میلیمتر طراحی شده اند. در شکل (۱–الف)هندسه نمونه شیار دار با یک شیار مارپیچ ودر شکل (۱–ب) هندسه نمونه با دو شیار مارپیچ نشان داده شده است. در کلیه نمونه ها طول، ضخامت، قطر داخلی و قطر خارجی یکسان می باشد. پارامتر های D قطر بزرگ، b قطر کوچک، h ضخامت، S گام شیار و L طول قطعه هستند. مقادیر فوق در استوانه بدون شیار شیار و L طول قطعه هستند. مقادیر فوق در استوانه بدون شیار پوسته های استوانه ای ایجاد شده در هر سه نوع هندسه آورده شده است.





شکل (۱-ب) پوسته استوانه ای با دو شیار





در شکل (۳) سطح مقطع شیار های ایجاد شده بر روی پوسته قابل مشاهده است. سطح مقطع شیارها یک مستطیل به طول ۳ میلیمتر و عرض ۰/۷۵ میلیمتر می باشد.



شکل (۳) سطح مقطع شیار

۳ - خواص مکانیکی پوسته فولادی پوسته استوانهای مورد مطالعه ابتدا توسط آزمایش کوانتومتری مورد بررسی قرار گرفته استاین آزمایش در محدوده الزامات ISO/IEC 17025 و استاندارد مرجع ASTM E415-08 است. سپس پوسته استوانه ای، تعیین استاندارد شد.

کلیه آزمایش های تجربی بر روی پوسته استوانه ای مورد بررسی که در این تحقیق در محدوده استاندارد – USA/API X42 5L قرار دارد انجام شدند. نتایج حاصل از آزمایش ها در جداول (۱) و (۲) آورده شده است.

جدول (۱) ترکیب خواص شیمیایی					
С	Mn	Р	S		
•/۲٨	1/10	•/•٣	•/•٣		

جدول (۱) خواص مکانیکی				
Elasticity	Poisson's ratio	Yield	Ultimate	
modulus		stress	strength	
(Gpa)		(Mpa)	(Mpa)	
۲.۷	• /٣	5.1/120	FT 1/989	

ها	نمونه	گذاری	نام	جدول(۳)
----	-------	-------	-----	---------

نام نمونه	تعداد شيار
L-S-0	٠
L-S-1	١
L-S-2	٢

۴ - شرایط مرزی

در این تحقیق شرایط تکیه گاهی ساده برای نمونه ها در نظر گرفته شده است. همچنین همه درجات آزادی لبه پایینی مقید شده و لبه بالایی نیز در همه جهات مقید گشته ولی در جهت محور اعمال نیرو بدون قید است تا بتواند در این جهت حرکت کند.

۵ – نتایج عددی

نتایج بدست آمده برای پوسته استوانهای شیاردار در ادامه آمده است و اثر شیار های مارپیچ بر بار بحرانی کمانش در نمودارها ترسیم و مقایسه شده اند. تحلیل های اجزاء محدود برای ورق مورد نظر با استفاده از نرمافزار Abaqus انجام گرفته است برای تحلیل پوسته استوانه ای مورد نظر در نرمافزار آباکوس از المان C3D10 که یک المان مرتبه دو غیر خطی با ده گره می باشد استفاده شده است.

نتایج بدست آمده از تحلیل نرم افزار در شکل های (۴ و ۵ و ۶) ، جدول (۴) و نمودار (۱) آمده اند. که این نتایج نشان می دهند که با افزایش تعداد شیار بار بحرانی کمانش کاهش پیدا می کند. در تمامی نمونه ها ابتدا تعداد مُد مورد بررسی را مشخص کرده تا بتوانیم در نتایج نرم افزار کوچکترین مقدار ویژه را به عنوان بار بحرانی در نظر بگیریم. در غیر اینصورت نرم افزار خود مُد ویژه را معین می کند که عدد دقیقی است. تحلیل عددی کمانش پوسته ها در نرم افزار از دوبخش تشکیل شده است بخش اول تحلیل کمانش و بخش دوم تحلیل استحکام نهایی می باشد برای تحلیل کمانش از استحکام نهایی می باشد برای تحلیل مانش از تحلیل استحکام نهایی می اشده می شود که پوسته استوانه-تحلیل استحکام نهایی زمانی استفاده می شود که پوسته استوانه-ای مرجع ^نموجود نیست. در این مقاله از بخش اول استفاده شده است.



شکل (۴)بار بحرانی پوسته استوانه ای بدون یک شیار در شکلهای (۱۰) و(۱۱) بار بحرانی برای پوسته استوانه ای با یک شیار و دو شیار بیان شده است.

¹- Reference



۶ – نتایج تجربی

با توجه به هندسه طراحی شده جنس نمونه ها یکسان و از جنس L2 X42 می باشد، به کمک دستگاه سرو هیدرولیک A42 5L می باشد، به کمک دستگاه سرو هیدرولیک OTECH – AL7000 LA 20 شکل (۷) نمونه ها به صورت تجربی مورد آزمایش قرار می گیرند. تمام نمونه ها بین دو فک دستگاه قرار گرفته و با سرعت ثابت پنج میلیمتر بر دقیقه تحت فشار قرار می گیرند. این سرعت برای همه نمونه ها ثابت است. فک بالا متحرک و فک پایین در همه آزمایشات ثابت است. نتایج تجربی بدست آمده از آزمایشها نشان دهنده ی کاهش بار بحرانی کمانش پوسته استوانه ای در اثر افزایش تعداد شیار می باشد این نتایج در نمودار های (۲ و ۳ و ۴) آورده شده اند.



شکل(۷) یک دستگاه GOTECH – AL7000در حال بار گذاری روی

پوسته استوانه اي با يک شيار مارپيچ



نمودار (۲)بار کمانش پوسته استوانهای بدون شیار



۲– تعداد شیار بر روی بار بحرانی کمانش نقش مهمی دارد به طوري كه با افزايش شيار بار بحراني كمانش كاهش پيدا مي كنند.

85000

80000

75000

60000

55000

50000

0

0.5

1

E 70000 65000

۹- فهرست علائم

طول پوسته استوانه اي L

شعاع پوسته استوانه اي а

ضخامت پوسته استوانه اي h

قطر خارجي D

 N_{cr} بار بحراني



نمودار (۴) کمانش پوسته استوانه ای با دو شیار

۷-مقایسه ی نتایج تجربی و عددی:

در این بخش به منظور بررسی صحت و دقت تحلیل های عددی انجام شده، نتایج عددی و تجربی برای نمونه های مختلف در نمودارهای (۱، ۲، ۳و ۴) با یکدیگر مقایسه شدهاند. به طور کلی از عوامل اختلاف بین نتایج عددی و تجربی میتوان به وجود عیب و نقص درون ماده، خطا در برش پوستهها، شیارها و... اشاره کرد. نمودار (۵) نشان میدهد که نتایج عددی و تجربی از نظر بار – جابه جایی و تغییر شکل مطابقت خوبی داشته که بیانگر دقت تحلیل های عددي مي باشد.

5.41779 5.0755

5.77075

مراجع

- Mirzavand B.E., Slami M.R.,2013, Thermal buckling of imperfect functionally graded cylindrical shells based on the wan-donnell model, *Thermal Stresses Journal*, Vol. 29, 2006, pp.37-55.
- [2] Hui-ShenShen,Noda N.,Postbuckling of FGM cylindrical shells under combined axial and radial mechanical loads in thermal environments, *International Journal of Solids* and Structures, Vol. 42, 2005, pp. 4641-4662.
- [3] Nguyen Thi.P., Dao Huy B., Buckling analysis of eccentrically stiffened functionally graded circular cylindrical thin shells under mechanical load, *VNU Journal of Mathematics*, *Physics*, Vol. 29, No. 2, 2013, pp. 55-72.
- [4] Darvizeh M., Darvizeh A., Shaterzadeh A.R., Ansari R., Thermal Buckling Analysis of Moderately Thick Composite Cylindrical Shells under Axisymmetric Thermal Loading., *Journal* of Mechanics & Aerospace Engineering, Vol. 3, No. 2,2007, pp.99-107.

[۵] شریعتی م.، حاتمی ح.، ایپکچی ح.، تاثیر کمانش بر رفتار منحنی های هیسترزیس پوسته های استوانه ای، دوازدهمین کنفرانس انجمن هوافضای ایران، تهران، دانشگاه صنعتی امیرکبیر، ۱۳۹۱.

- [۷] حسینی م.،شرعیات م.، تحلیل کمانشی پیچشی میل گاردان کامپوزیتی خودروبر اساس تئوری مرتبه بالا با در نظر گرفتن تغییر شکل اولیه،مجله پژوهش و کاربرد در مکانیک، سال اول، شماره اول ، بهار ۱۳۸۸، ص۳۹–۶۴.
- [8] Brush D.O, Almorth B.O., Buckling of Bars, Plate and Shells, McGraw-Hill, 1975, pp. 142-190.