

مقاله تحقیقی

شناسایی سویه های باکتریایی مقاوم به کروم از فاضلاب پالایشگاه نفت کرمانشاه با استفاده از توالی یابی واکنش زنجیره ای پلیمراز 16S rDNA و بررسی رشد باکتری های مقاوم در غلظت های مختلف کروم

سپیده خدامرادی^{۱*}، رامین عبیری^۲

۱. دانشجوی دکتری، گروه میکروبی شناسی، دانشکده علوم پایه، دانشگاه آزاد اسلامی واحد شهر قدس، تهران، ایران

۲. دانشیار میکروبیولوژی پزشکی، گروه میکروبیولوژی، دانشکده پزشکی، دانشگاه علوم پزشکی کرمانشاه، ایران

مسئول مکاتبات: Sepideh.khodamoradi2020@Gmail.Com

محل انجام تحقیق: گروه میکروبیولوژی، دانشکده پزشکی، دانشگاه علوم پزشکی کرمانشاه، ایران

تاریخ پذیرش: ۹۹/۱۰/۵

تاریخ دریافت: ۹۹/۷/۲۲

چکیده

هدف از مطالعه حاضر بررسی شناسایی سویه های مقاوم باکتریایی جدا شده از فاضلاب پالایشگاه نفت کرمانشاه با استفاده از توالی یابی واکنش زنجیره ای پلیمراز 16S rDNA از جهت شناسایی بهترین سویه با بزرگترین میزان حذف کروم از طریق زیست-پالایی و بررسی رشد باکتری های مقاوم در غلظت های مختلف کروم بود. در این مطالعه ۹۴ نمونه از فاضلاب پالایشگاه جمع آوری شد. باکتری ها با استفاده از مورفولوژی، رنگ آمیزی گرم، تست های بیوشیمیایی و آزمون های میکروبیولوژی استاندارد تشخیص داده شدند، جداسازی شدند و با کروم شش ظرفیتی در غلظت های ۲۵، ۵۰، ۱۰۰ و ۱۵۰ میلی گرم/میلی لیتر برای ۹۶ ساعت در یک شیکر اوربیتال انکوبه شدند. بزرگترین پالایش زیستی (۰/۳۵) میلیون در قسمت) در دمای ۲۸ درجه سانتیگراد و pH در محدوده ۷/۵۰-۸/۰۰ مشاهده شد. نیاز زیستی اکسیژن در محدوده ۱۲۶ تا ۵۳۰ بود. بیشترین ایزوله ها دارای نیاز شیمیایی اکسیژن در محدوده ۷/۲۰ تا ۷/۹۰ بودند. بیشتر ایزوله ها (۵۳/۳۰٪) دارای نیاز اکسیژنی بین ۷/۸۰ تا ۷/۹۰ بودند. بر اساس نتایج این مطالعه، سویه های *Bacillus aerius*، *Klebsiella variicola*، *Lysinibacillus fusiformis* و *Bacillus stratosphericus* گونه های مقاومی بودند. رشد باکتری های به ترتیب در تیمارهای کنترل، ۲۵، ۵۰، ۱۰۰ و ۱۵۰ میلی گرم بزرگتر بود. تمام باکتری ها از ۷۲ ساعت به بعد روال ثابتی از رشد را نشان دادند. با در نظر گرفتن مقاومت زیاد سویه های *Bacillus stratosphericus*، *Bacillus aerius*، *Klebsiella variicola* و *Lysinibacillus fusiformis* این سویه ها می توانند برای زیست پالایی کروم و کاهش آلودگی ها در محیط های آلوده به کروم، خصوصا پالایشگاه های نفت استفاده شوند.

واژه های کلیدی: کروم، زیست پالایی، پالایشگاه نفت، کرمانشاه، نیاز زیستی اکسیژن

مقدمه

ساختار آن ها مورد توصیه بوده است (۱). تصفیه خانه ها همواره منبع عظیمی از آلودگی ها بوده اند و حاوی مقادیر عظیمی از مواد شیمیایی و فلزات سنگین همانند عنصر کروم می باشند (۲). کروم یکی از مهم ترین و بزرگترین منابع

فاضلاب های صنعتی بخش قابل توجهی از منابع آبی را آلوده می کنند و همواره حذف مواد شیمیایی سمی از

توجه زیادی را به خود جلب نموده است، که این به علت ارزان قیمت بودن و ماهیت طبیعت دوست آن می باشد و همچنین به علت کاهش هزینه برای حذف آلودگی های ثانویه می باشد (۱۲).

زیست پالایی فاضلاب با استفاده از باکتری های مقاوم به فلزات به عنوان یک روش کم هزینه و طبیعت دوست شناخته شده است، که به علت تماس مداوم باکتری ها با فاضلاب های حاوی فلزات سمی از گذشته می باشد و بنابراین این باکتری ها با این شرایط سازش پیدا کرده اند. همچنین، این محیط ها باعث می شوند باکتری هایی ایجاد شوند که به افزایش غلظت عناصر سمی مقاوم باشند. این باکتری ها می توانند برای زیست پالایی فاضلاب های آلوده استفاده شوند. ایران جزء کشورهای در حال توسعه می باشد و معمولاً فاضلاب های صنعتی وارد محیط می شوند و حتی ممکن است وارد آب های سطحی شوند. با توجه به شرایط اقتصادی کشور و عدم استفاده از روش های هزینه بر، نیاز است که از روش های ارزان قیمت برای پالایش فاضلاب های صنعتی خصوصاً فاضلاب پالایشگاه های نفت استفاده شود. با توجه به اینکه برخی از باکتری ها فرآیند زیست پالایی را به آسانی انجام می دهند، نیاز است که این باکتری ها شناسایی شوند تا بتوان شرایطی را برای رشد و تکثیر بیشتر آن ها فراهم آورد که بتوانند عناصر معدنی سمی خصوصاً کروم را از محیط فاضلاب پاکسازی نمایند، بنابراین ضروری بود که تحقیقی در این زمینه انجام شود تا به بررسی این امر بپردازد. هدف از این مطالعه بررسی شناسایی سویه های مقاوم باکتریایی جدا شده از فاضلاب پالایشگاه نفت کرمانشاه با استفاده از توالی یابی واکنش زنجیره ای پلیمرز 16S rDNA و بررسی رشد باکتری های مقاوم در غلظت های مختلف کروم بود.

مواد و روش ها

مکان انجام تحقیق

مطالعه ای حاضر در پالایشگاه نفت کرمانشاه انجام شد که سال تأسیس آن ۱۳۴۸ بود و در بخش شمالی شهر کرمانشاه قرار دارد که ظرفیت روزانه ای آن ۴۲۰۰ بشکه می-

معدنی در سطح جهان می باشد و در صنایع مختلف همانند رنگ آمیزی بافت، محافظت از چوب، تولید کاغذ و تفاله و ... مورد استفاده می باشد (۳). با این حال، کروم یکی از بزرگترین منابع آلوده کننده برای آب ها در کشورهای در حال توسعه به علت تخلیه ی کنترل نشده و تیمار نشده می باشد (۴،۵). بر طبق برآوردها، سالیانه بیش از ۱۷۰ تن ضایعات کروم بداخل محیط تخلیه می شود و باعث مشکلات جدی برای سلامتی می گردد (۳). در محیط های آبی، همانند فاضلاب پالایشگاه های نفت، کروم در هردو شکل سه ظرفیتی و ۶ ظرفیتی (کرومات) یافت می شود (۶). کروم سه ظرفیتی از سمیت کمتری برخوردار می باشد، در حالی که کروم شش ظرفیتی از سمیت بیشتری برخوردار می باشد، زیرا دارای قابلیت اکسید کنندگی قوی می باشد و می تواند از غشای سلولی عبور نماید (۷). کرومات یا کروم شش ظرفیتی به شکل فعالی از غشای سلولی پروکاریوت ها و یوکاریوت ها عبور می کند (۸). کروم شش ظرفیتی باعث ایجاد آسم، سرطان، واکنش های آلرژیک، اختلالات قلبی-عروقی و عصبی و حتی نقص عضو می شود (۹). مطالعات گزارش کرده اند که مسیرهایی که به گرفتن سولفات در باکتری های *سالمونلا تیفی موربوم*، *اشریشیای کولای*، *سودوموناس فلورسنس* و *آکالیژنس بوتوروفوس* نقش دارند، در انتقال کرومات به داخل غشای زیستی این باکتری ها نیز مداخله می نماید (۸). این بعلا این حقیقت است که کروم عمدتاً در شکل اکسیانویون (CrO₂Q) یافت می شود و نمی تواند توسط اجزای آنیونی غشاء محبوس شود (۷). بر اساس نظرات آژانس های محافظت محیطی مختلف در سطح جهان، حذف کروم از خروجی های مختلف کارخانه قبل از رسیدن به آب های صنعتی یک پیش نیاز می باشد که باید انجام شود (۷). در کشورهای توسعه یافته، فرآیندهای فیزیکی و شیمیایی مختلف همانند فیلتراسیون، بکارگیری مواد الکتروشیمیایی معاوضه یون، تبخیر، رسوب شیمیایی، اکسیداسیون، کاهش و اسمز معکوس برای حذف فلزات سمی از محیط استفاده می شوند (۱۰). این روش ها نه تنها گران هستند ولی همچنین باعث رهاسازی دیگر ضایعات مضر به محیط می شوند که منجر به آلودگی محیط می شود (۱۱). با این حال، زیست پالایی به عنوان یک تکنیک پالایش

کردن آن‌ها به خوبی محتویات مخلوط گردید. لوله ها در محفظه هضم و یا کوره ای که از پیش تا ۱۵۰ درجه سانتیگراد گرم شد، به مدت ۲ ساعت قرار داده شد تا فرایند هضم انجام گیرد. پس از خارج کردن لوله ها از کوره مخلوط تا دمای اتاق سرد گردید. سپس در محفظه دستگاه طیف سنج و مقابل مسیر نور قرار داده شده و میزان جذب در در طول موج ۶۰۰ نانومتر قرائت شد. به کمک منحنی کالیبراسیون، میزان COD نمونه ها قابل محاسبه بود. برای بررسی نیاز زیستی اکسیژن، نمونه‌ها مورد آزمایش را در بطری با در سمباده ای به حجم ۲۵۰ یا ۳۰۰ میلی لیتری ریخته شد و طوری عمل شد که هنگام پر شدن بطری، اکسیژن هوا درون آب حل نشود. پس از پر نمودن مقدار ۲ میلی لیتر از سولفات منگنز ساخته شده و ۲ میلی لیتر از دور قلبیایی را به وسیله پیپت در زیر سطح آب مورد آزمایش تخلیه شد و سپس در سمباده ای شیشه را گذاشته، طوری که حباب وارد هوا نشود. سپس شیشه چندین بار وارونه شدو به هم زده شد تا رسوب هیدروکسید منگنز ظاهر شود و اجازه داده شد تا رسوب ته نشین شود. سپس مقدار ۲ میلی لیتر اسید سولفوریک غلیظ از طریق تماس با جدار ظرف نمونه وارد شد. پس از به هم زدن کلیه رسوبات حل شد. مقدار ۱ الی ۲ میلی لیتر از محلول نشاسته را به نمونه اضافه شد و با تیو سولفات سدیم ۰/۰۲۵ نرمال تا ظهور رنگ آبی تیرت شد. مقدار تیو سولفات مصرف شده یادداشت شد و مقدار اکسیژن محلول در نمونه بر حسب میلی گرم در لیتر از روابط زیر به دست آمد:

$$DO \left(\frac{mlgr}{lit} \right) = \frac{N_t \cdot V_t \cdot 8000}{V_s}$$

برای استفاده از رابطه بالا بایستی میزان نرمالیه ماده تیرت شونده و میزان حجمی از آن که استفاده شده مورد نیاز است. در نهایت میزان اکسیژن محلول در ابتدای کار و میزان اکسیژن بعد از پنج روز را در رابطه بالا قرار داده و محاسبه BOD شد.

باشد. نفت خام این پالایشگاه از نفت شهر و افرینه تأمین و تولید روزانه آن در حال حاضر، ۳۰۰۰ بشکه در روز می‌باشد.

جمع آوری نمونه‌ها

در این مطالعه ۹۴ نمونه از فاضلاب پالایشگاه نفت کرمانشاه (۱۰۰ میلی لیتر) در ظرف‌های شیشه‌ای استریل جمع آوری شد و در کنار یخ سریعا به آزمایشگاه انتقال داده شد. نمونه‌ها در طول مهر ماه تا دی ماه سال ۱۳۹۵ جمع آوری شدند. نمونه‌ها از خروجی‌های نقاط مختلف پالایشگاه جمع آوری شدند. در این مطالعه، هنگام نمونه برداری، دما، pH، تاریخ و مکان نمونه برداری ثبت شدند.

کشت باکتری‌ها

تمام کلنی‌های با استفاده از کشت‌های متوالی توسط روش کشت خطی بررسی شدند (محیط کشت PYG). کشت‌های اولیه برای رنگ آمیزی گرم استفاده شدند (۱۳). متغیرهایی همانند تحمل نمک در حضور دانسیته‌ی ۰ تا ۶ درصد، رشد در ۱۰، ۱۵، ۲۰، ۲۵، ۳۰، ۳۵، ۴۰، ۴۵ و ۵۰ درجه‌ی سانتیگراد و در pH معادل ۵ تا ۱۱ بررسی شدند. آزمایش‌های تحمل نمک و رشد در محیط برات (مرک-آلمان) بررسی شدند (۱۴). محتویات کروم و همچنین نیاز شیمیایی اکسیژن و نیاز زیستی اکسیژن برای هر نمونه بررسی شدند. برای بررسی محتوای کروم، نمونه‌ها در اسید نیتریک هضم شدند و با استفاده از روش کالریتری و اسپکتروفوتومتری جذب اتمی (Jenway, USA)، محتویات کروم در نمونه‌های فاضلاب بررسی شد.

باکتری‌های مقاوم به کروم جدا شدند. نیاز شیمیایی اکسیژن و نیاز زیستی اکسیژن با استفاده از روش استاندارد بررسی شدند (۱۵). میزان اکسیژن مصرف شده توسط دستگاه طیف سنج نوری (اسپکتروفوتومتر) و از طریق تهیه منحنی کالیبراسیون محلول‌های استاندارد در طول موج ۶۰۰ نانومتر تعیین شد. محلول هاضم را در لوله ریخته شد و با دقت به اسید سولفوریک اضافه گردید، سپس نمونه را به آن افزوده شد، به طوری که لایه اسید زیر محلول هاضم و نمونه تشکیل شد. در پوش لوله‌ها را بسته و با چند بار وارونه

سانتیگراد برای ۵ دقیقه، اکستنشن برای رشته‌های DNA در ۷۲ درجه سانتیگراد برای ۱ دقیقه و اکستنشن نهایی در ۷۲ درجه سانتیگراد برای ۱۰ دقیقه. محصولات توسط اتیدیوم بروماید (سیناکلون) بررسی شدند و با استفاده از آگارز ژل یک درصد محصول شرکت سیناکلون ایران رنگ آمیزی شدند.

شناسایی باکتری‌ها

باکتری‌ها با استفاده از مورفولوژی، رنگ آمیزی گرم، تست‌های بیوشیمیایی و آزمون‌های میکروبیولوژی استاندارد تشخیص داده شدند و جداسازی شدند (۱۷).

باکتری‌های شناخته شده در این مطالعه به‌عنوان باکتری‌های مقاوم بداخل ویال‌های استریل ۱۰۰ میلی‌لیتری حاوی ۸۵ میلی‌لیتر محیط برات تلقیح شدند و با کروم شش ظرفیتی در غلظت‌های ۲۵، ۵۰، ۱۰۰ و ۱۵۰ میلی-گرم/میلی‌لیتر برای ۹۶ ساعت در یک شیکر اوربیتال انکوبه شدند. تلقیح ۲٪ از حجم کل محیط را تشکیل داد. نمونه‌ها در فواصل زمانی ۱۲ ساعته بررسی شدند. تراکم سلول‌های باکتریایی (رقیق شده با ۱۰ برابر آب) توسط اندازه‌گیری تراکم بینایی در ۶۰۰ نانومتر با استفاده از اسپکتروفوتومتر بررسی شدند. محیط‌های فاقد کروم نیز به‌عنوان کنترل در نظر گرفته شدند.

آنالیزهای آماری

آنالیزهای آماری با استفاده از نرم افزار SPSS نسخه ۱۶ انجام شد و ارزش معنی‌داری کمتر از ۵ درصد به‌عنوان معنی‌دار در نظر گرفته شد. توزیع نمونه‌ها در گروه‌های مختلف توسط کای اسکوار انجام شد. آزمون کروسکال-والیس برای پالایش زیستی کروم، دما، pH، نیاز شیمیایی و زیستی اکسیژن و حداقل غلظت مهار کنندگی نمونه‌های مختلف استفاده شد. همچنین، آزمون من-ویتنی برای آنالیز اختلاف بین گروه‌ها استفاده شد. با در نظر گرفتن توزیع غیر نرمال داده‌ها، همبستگی بین متغیرها توسط آزمون اسپیرمن بررسی شد.

نتایج

$$BOD = \frac{DO - DO_5}{\frac{V_s}{V_R}}$$

حداقل غلظت مهار کنندگی تمام ایزوله‌های مقاوم کروم توسط روش ترقیق کردن در برات و با استفاده از محیط کشت PYG با استفاده از غلظت‌های ۲۰۰ تا ۸۰۰ میلی-گرم/لیتر از کروم بررسی شدند (۱۶). پایین‌ترین غلظتی که مانع رشد باکتری‌ها شد را به‌عنوان حداقل غلظت مهار کنندگی در نظر گرفته شد.

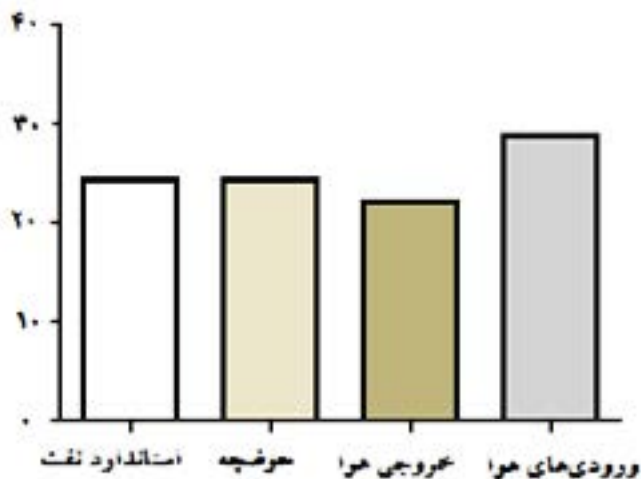
واکنش زنجیره‌ی پلیمرز

توالی یابی 16S rDNA برای شناسایی بهترین سویه با بزرگترین میزان حذف کروم از طریق زیست پالایی استفاده شد. برای این منظور، DNA ژنومی توسط جوشاندن استخراج شد. باکتری‌ها در آب مقطر حل شدند، در ۹۵ درجه سانتیگراد برای ۱۵ دقیقه قرار گرفتند و فوراً به دمای منفی ۷۰ درجه سانتیگراد انتقال یافتند. برای حذف بقایای سلولی، نمونه‌ها در درجه حرارت اتاق ذوب شدند و سانتریفیوژ شدند. بسط ژن‌های کد کننده توسط پرایمرهای طراحی شده در یک ترموسایکلر انجام شد. توالی پرایمرهای مورد استفاده برای اکتشن شامل 5'-AGAGTTTGATYMTGGCTCAG-3' برای پرایمر فرورارد و 3'-AAGGAGGTGATCCAGCCGCA-3' Rev5- برای پرایمر معکوس بودند. پرایمرها از شرکت سینا کلون تهران تهیه شدند. واکنش زنجیره‌ی پلیمرز با ۲۵ میکرولیتر مخلوط واکنش حاوی ۱ میکرولیتر (۱۰ نانوگرم) DNA به-عنوان الگو، یک میکرولیتر از هر پرایمر (در غلظتی از ۱۰ پیکومول)، ۱۲/۵۰ میکرولیتر مستر میکس با غلظت ۲ ایکس و ۹/۵۰ میکرولیتر آب دیونیزه انجام شد. تغییرات دمایی واکنش پلیمرز/اسیون توسط واکنش زنجیره‌ی پلیمرز (Bio-Rad, USA) استفاده شد و به این صورت بود: دناتوراسیون DNA در ۹۴ درجه سانتیگراد برای ۵ دقیقه و جمعا ۳۰ چرخه، دناتوراسیون در ۹۴ درجه سانتیگراد برای ۳۰ ثانیه، اتصال پرایمر به توالی DNA در ۵۷ درجه

مکان جمع آوری نمونه ها

در مجموع از ۹۴ نمونه‌ی مورد بررسی، ۲۳ نمونه (۲۴/۴۰٪) از نمونه‌ها از استاندارد نفت آمریکا، ۲۳ نمونه (۲۴/۴۰٪) از حوضچه‌های ته نشینی (کلاریفایر)، ۲۱ نمونه

(۲۲/۳۰٪) از خروجی هوا و ۲۷ نمونه (۲۸/۷۰٪) از ورودی-های هوا جمع‌آوری شدند. لازم به ذکر است که استاندارد نفت آمریکا بخشی از پالایشگاه‌ها می‌باشد که آب از روغن و دیگر مشتقات نفتی جدا می‌شود.



شکل ۱ - محل اخذ نمونه‌ها و درصد جمع‌آوری شده.

نیاز شیمیایی اکسیژن و جذب کروم

درجه حرارت‌های گزارش شده در محدوده‌ی ۲۴ تا ۴۰ درجه‌ی سانتیگراد بودند. نیاز زیستی اکسیژن در محدوده‌ی ۱۲۶ تا ۵۳۰ بود. بیشترین ایزوله‌ها دارای نیاز شیمیایی اکسیژن در محدوده‌ی ۷/۲۰ تا ۷/۹۰ بودند. بیشتر ایزوله‌ها (۵۳/۳۰٪) دارای نیاز اکسیژنی بین ۷/۸۰ تا ۷/۹۰ بودند (جدول ۱ و ۲). بر اساس نتایج به‌دست آمده در جدول ۲، بیشترین میزان کروم در ورودی هوا با ۰/۲۸۸ می‌باشد و کمترین مقدار مربوط به خروجی هوا با ۰/۱۰۳ می‌باشد. اگرچه این دو بخش تفاوت زیادی برای دما نشان نمی‌دهند، ولی تفاوت قابل توجهی برای pH (۷/۶۱ در مقابل ۸/۵۱) داشتند. نیاز شیمیایی به اکسیژن بین ورودی و خروجی هوا نیز تفاوت معنی‌داری را نشان داد (۷/۶۱ در مقابل ۸/۵۱). جذب کروم همچنین تفاوت معنی‌داری در کلاریفایر (۰/۱۶۵) با ورودی هوا نشان داد (۰/۲۸۸) و اختلاف قابل توجهی را برای نیاز شیمیایی اکسیژن نشان دادند.

نتایج نشان داد که از ۹۴ نمونه‌ی جدا شده از فاضلاب پالایشگاه کرمانشاه، ۴۳/۶۰ درصد باکتری‌های مقاوم در طیف ۵۰۰ تا ۱۰۰۰ میلی مولار و ۵۶/۳۰ درصد در محدوده‌ی ۶۲/۵۰ تا ۲۵۰ میلی مولار پتاسیم کرومات بودند. بر اساس نتایج به‌دست آمده، ۱۱/۷۰ درصد از نمونه‌ها بیشترین مقاومت را نشان دادند (جدول ۳). شکل یک باند استخراج DNA و همچنین اکستنشن ژن 16S rDNA را نشان می‌دهد. محصول مناسب PCR در ۱/۵۰ کیلو جفت باز مشخص است، که این نشان دهنده‌ی خلوص نمونه‌ی DNA مورد استفاده برای توالی‌یابی می‌باشد. نمونه‌های توالی‌یابی شده توسط نرم افزار BLAST (<https://blast.ncbi.nlm.nih.gov/Blast.cgi>) تحلیل شدند. با استفاده از وب سایت NCBI باکتری‌های *Klebsiella varicola*, *Bacillus aerius*, *Bacillus Lysinibacillus fusiformis* و *stratospheric* شناسایی شدند. جدول ۳ اطلاعات این سویه‌ها را نشان می‌دهد.

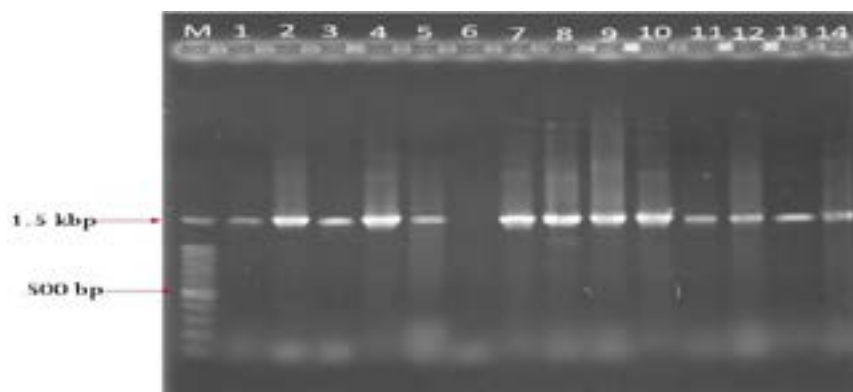
نتایج بخش مولکولی

جدول ۱ تعداد ایزوله‌ها در متغیرهای مختلف.

تعداد ایزوله‌ها	متغیرهای مختلف		
	نیاز شیمیایی اکسیژن	نیاز زیستی اکسیژن	کروم (میلیون در قسمت)
۴ (۰.۴/۲۰)	-	۱۲۶	۰/۱۱
۵ (۰.۵/۳۰)	۷/۲۰	۵۳۰	۰/۰۳
۶ (۰.۶/۳۰)	-	۵۲۰	۰/۱۳
۷ (۰.۷/۴۰)	۷/۶۰	۱۵۶، ۲۶۳ و ۵۲۷	۰/۱۲
۹ (۰.۹/۵۰)	۷/۵۰	۱۳۴	-
۱۰ (۱.۰/۶۰)	-	۲۷۳	۰/۳۵
۱۳ (۱.۳/۸۰)	-	-	۰/۱۵
۱۴ (۱.۴/۸۰)	-	۱۷۱	۰/۲۸
۱۵ (۱.۵/۹۰)	-	-	۰/۰۷
۲۰ (۲.۰/۱۲۰)	-	-	۰/۲۶
۲۱ (۲.۲/۳۰)	۷/۴۰	-	-
۲۲ (۲.۲۳/۴۰)	۷/۸۰	-	-
۲۵ (۲.۵/۵۰)	-	۲۰۲	-
۳۰ (۳.۰/۹۰)	۷/۹۰	-	-

جدول ۲ میانگین متغیرهای مختلف بین ایزوله‌ها از نقاط مختلف پالایشگاه کرمانشاه

مکان	تعداد ایزوله	جذب کروم	دما	pH	نیاز زیستی	نیاز شیمیایی	حداقل کشدگی
استاندارد نفت	۲۳ (۰.۲۴/۴۰)	۰/۲۱۰	۳۵	۸/۶۴	۷/۳۸	۲/۰۹	۶۱/۹۲
کلاریفار	۲۳ (۰.۲۴/۴۰)	۰/۱۶۵	۲۶	۷/۹۹	۷/۵۳	۱/۱۴	۷۹/۶۸
خروجی هوا	۲۱ (۰.۲۲/۳۰)	۰/۱۰۳	۲۵	۷/۶۱	۷/۷۴	۷/۶۱	۷۹/۷۶
ورودی هوا	۲۷ (۰.۲۸/۷۰)	۰/۲۸۸	۲۶	۸/۵۱	۷/۸۶	۸/۵۱	۷۲/۸۲
ارزش معنی داری	۰/۸۵۲	۰/۰۰۱	۰/۰۰۱	۰/۰۰۱	۰/۰۰۱	۰/۰۰۱	۰/۵۳۹



شکل ۱ یافته‌های واکنش زنجیره‌ای پلیمراز برای تشخیص مولکولی. M= مارکر، ۱=کنترل مثبت، ۲-۵ و ۷-۱۴= نمونه‌ها و ۶=کنترل منفی.

جدول ۳ ویژگی های سویه های بدست آمده توسط توالی یابی

سویه ها	نقاط	نیاز زیستی	نیاز شیمیایی	pH	دما	جذب کروم	حداقل غلظت مهار
<i>Klebsiella variicola</i>	خروجی هوا	۷/۹۰	۵۲۷	۷-۷/۵۰	۲۵-۲۶	۰/۰۳	۵۰۰
<i>Klebsiella variicola</i>	استاندارد نفت	۷/۲۰	۱۳۴	۸/۴-۸/۸	۳۵-۳۶	۰/۲۶	۱۰۰۰
<i>Staphylococcus epidermidis</i>	استاندارد نفت	۷/۴۰	۱۷۱	۸/۸-۹	۳۴/۴۰	۰/۱۵	۵۰۰
<i>Pseudomonas aeruginosa</i>	استاندارد نفت	۷/۴۰	۱۷۱	۸-۸/۵۰	۳۸	۰/۲۶	۵۰۰
<i>Citrobacter freundii</i>	کلاریفار	۷/۵۰	۱۳۴	۷/۵۰-۸/۰۰	۲۵-۲۶	۰/۰۷	۵۰۰
<i>Enterobacter asburiae</i>	کلاریفار	۷/۵۰	۱۳۴	۷/۵-۸	۲۵-۲۶	۰/۰۷	۵۰۰
<i>Bacillus and Bacillus aerius stratosphericus</i>	استاندارد نفت	۷/۹۰	۲۰۲	۸/۸۰-۸/۹۰	۳۶-۳۷	۰/۲۶	۱۰۰۰
<i>Lysinibacillus fusiformis</i>	ورودی هوا	۷/۹۰	۲۰۲	۷/۸۰-۸/۰۰	۲۷-۲۸	۰/۲۸	۱۰۰۰
<i>Lysinibacillus fusiformis</i>	استاندارد نفت	۷/۲۰	۱۳۴	۸/۴-۸/۸	۳۵-۳۶	۰/۲۶	۱۰۰۰
<i>Klebsiella pneumoniae</i>	کلاریفار	۷/۶۰	۱۵۶	۷/۸۰	۲۲-۲۳	۰/۱۲	۱۰۰۰

نیاز شیمیایی اکسیژن بر حسب مکان جمع آوری

توزیع نمونه ها در گروه های مختلف بر اساس مناطق توسط آزمون کای-اسکوار اختلاف معنی داری را برای توزیع در نواحی مطالعه شده بین گروه ها نشان نداد، که این مطلب نمونه گیری صحیح را نشان می دهد. آنالیزهای بعدی اختلافات معنی داری را برای مقایسات نشان نداد. اختلاف معنی داری برای میانگین نیاز شیمیایی اکسیژن ایزوله ها از خروجی های کلاریفار و استاندارد در مقایسه با استاندارد نفت را نشان داد. همچنین اختلاف معنی داری در میانگین نیاز بیولوژیکی اکسیژن ایزوله ها از ورودی هوا با استاندارد نفت مشاهده شد. دیگر مقایسات اختلافات معنی داری را بین گروه ها و بر اساس مقادیر برای به استثنا برای حداقل غلظت کشندگی نشان داد. اختلاف معنی داری برای زیست پالایی کروم نمونه های جدا شده از جریان هوا در مقایسه با نمونه های دیگر نقاط مشاهده شد. اختلاف معنی داری برای میانگین مقادیر ایزوله های خروجی هوا و شرایط استاندارد مشاهده شد. همبستگی معنی داری بین متغیرها وجود داشت که این نشان دهنده ی رابطه ی معنی دار بین زیست پالایی کروم و نقاط نمونه گیری می باشد. همبستگی منفی بین درجه حرارت و pH نقطه ی نمونه گیری وجود داشت،

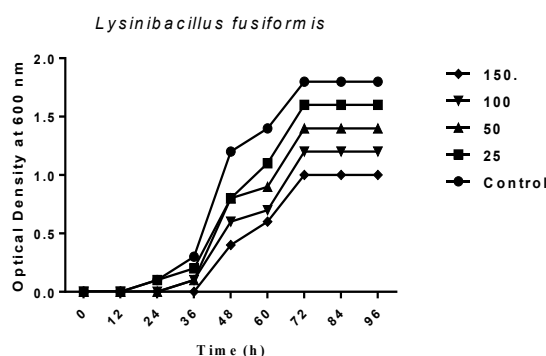
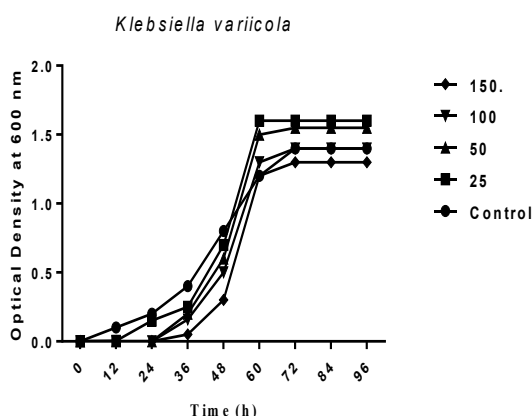
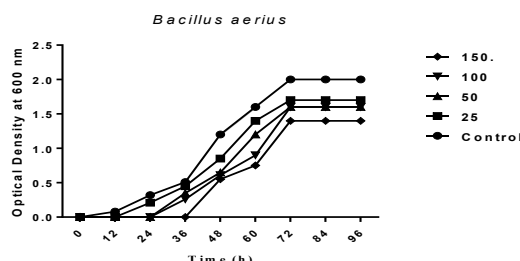
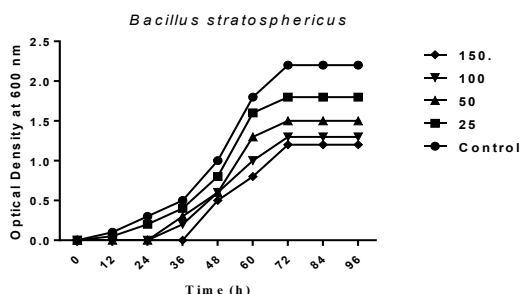
ولی همبستگی مثبتی بین نیاز شیمیایی و زیستی اکسیژن مشاهده شد. یک همبستگی بین حداقل غلظت مهارکنندگی و دیگر متغیرها وجود داشت ولی معنی دار نبود. اختلافات معنی داری در نیاز بیولوژیکی اکسیژن ایزوله ها از کلاریفار، خروجی و ورودی هوا در مقایسه با استاندارد نفت مشاهده شد. دیگر مقایسات اختلافات معنی داری بین گروه ها نشان داد.

تعیین گونه های مقاوم

بر اساس نتایج این مطالعه، سویه های *Klebsiella variicola*, *Bacillus aerius*, *Bacillus Lysinibacillus fusiformis* و *stratosphericus* گونه های مقاومی بودند و در غلظت های مختلف کروم کشت داده شدند و رشد آن ها بررسی شد و نتایج در نمودار ۲ نشان داده شده است. براساس نتایج به دست آمده تقریباً تمام باکتری ها از الگوی مشابهی پیروی کردند. نتایج نشان داد که باکتری های کشت داده شده در غلظت بزرگتری از کروم، دیرتر شروع به رشد کردند و رشد این باکتری ها معمولاً ۴۸ ساعت پس از کشت شروع شد. رشد باکتری های به ترتیب در تیمارهای کنترل، ۲۵، ۵۰، ۱۰۰ و ۱۵۰ میلی-

ثابتی از رشد را نشان دادند.

گرم بزرگتر بود. تمام باکتری‌ها از ۷۲ ساعت به بعد روال



نمودار ۲ - رشد باکتری‌های منتخب مقاوم در غلظت‌های مختلف کروم در زمان‌های مختلف.

پیوندهایی با پپتیدها تشکیل دهند و از این راه به جذب و پالایش کمک می‌کنند (۲۵). نتایج این مطالعه در دو بخش مختلف نشان داد که میکروارگانیسم‌های مختلف توانایی‌های مختلفی برای باند شدن به عنصر کروم را دارند، که این ممکن است به ساختار میکروارگانیسم‌ها مربوط شود.

این مطالعه نشان داد که بزرگترین غلظت کروم (۱۰۰۰ میلی مولار) در چندین ایزوله مشاهده شد. نتایج بدست آمده برای این غلظت کروم ۴۵/۵۰ برابر بزرگتر از نتایج گزارش شده توسط Viti و همکاران (۷) و ۱/۶۰ برابر بزرگتر از نتایج گزارش شده توسط Amoozegar و همکاران (۲۶) و حدود ۱/۳ برابر بزرگتر از نتایج گزارش شده توسط Zolfaghary و همکاران (۲۷) می‌باشد. مطالعات قبلی نشان داده‌اند که میکروارگانیسم‌های مقاوم قادر به تحمل ۱۰-۱۵۰ میلی‌گرم/لیتر کرومات بودند که تقریباً همسو با نتایج بخش آزمایشگاهی می‌باشد (۲۸).

یافته‌های این مطالعه نشان داد که ایزوله‌های *Bacillus*، *Klebsiella variicola*، *Bacillus aerius*

بحث

نتایج نشان داد که باکتری‌های مقاوم به کروم می‌توانند از نقاط آلوده‌ی پالایشگاه نفت کرمانشاه جدا شوند. مشابه به نتایج این مطالعه، چندین مطالعه نشان دادند که باکتری‌های مقاوم به فلزات می‌توانند از نقاط آلوده جدا شوند (۲۰، ۱۹، ۱۸، ۵). مشابه به یافته‌های این مطالعه، Mustapha & Halimoon (۲۱) ۲۱ باکتری را جدا کرد و نشان داد که ۵ باکتری از آن‌ها به کروم مقاوم بودند. جذب کروم توسط باکتری‌ها بعلت حضور گروه‌های عاملی مختلف روی دیواره‌ی سلولی و نفوذ اولیه می‌باشد (۲۳، ۲۲، ۵). به نظر می‌رسد که سلول‌های باکتریایی اکسیداسیون را در طول زیست پالایی تحمل می‌کنند و باعث می‌شود که بتوانند به کروم شش ظرفیتی مقاوم نشان دهند و آن‌را جذب نمایند (۲۳). قبلاً گزارش شده است که گروه‌های عاملی باکتریایی با یون‌های فلزی تعامل می‌کنند و از این طریق به جذب کروم کمک می‌کنند (۲۴). در واقع یون‌های فلزی توانستند

نتایج بخش آزمایشگاهی در این مطالعه نشان داد که با افزایش غلظت کروم، رشد باکتری‌ها نیز کاهش یافت. مشابه به نتایج این مطالعه، چندین مطالعه نشان دادند که نرخ رشد ایزوله‌های باکتریایی در حضور عناصر فلزی کند بود (۳۰، ۲۸، ۲۰). محققین کاهش رشد را به افزایش غلظت کروم نسبت داده‌اند و بیان کردند که در شرایط کنترل شده، تنها غلظت کروم است که مانع رشد بیشتر باکتری‌ها می‌شود (۲۰). این محققین همچنین بیان کردند که استفاده از مواد مغذی در محیط کشت باکتری‌ها می‌تواند اثرات منفی کروم روی رشد را کاهش دهد. کاهش رشد باکتری‌ها در محیط‌های حاوی کروم بعلاوه محرومیت یونی، تجمع زیستی فلزات توسط میکروارگانیسم‌ها و تولید پروتئین‌های با وزن مولکولی کم می‌باشد (۳۱).

در مجموع یافته‌های این مطالعه نشان داد که بزرگترین زیست پالایی در ۲۸ درجه‌ی سانتیگراد و pH برابر با ۸ بود. با در نظر گرفتن مقاومت زیاد سویه‌های *Klebsiella variicola*, *Bacillus aerius*, *Bacillus stratosphericus* و *Lysinibacillus fusiformis* این سویه‌ها می‌توانند برای زیست پالایی کروم و کاهش آلودگی‌ها در محیط‌های آلوده به کروم، خصوصاً پالایشگاه‌های نفت استفاده شوند.

تقدیر و تشکر

نویسندگان بدین وسیله از جناب آقای دکتر علی الفتی (A.olfati65@gmail.com) به لحاظ مساعدت‌ها و راهنمایی‌های فراوان در انجام این تحقیق و تدوین مقاله، کمال تشکر و قدردانی می‌گردد.

stratosphericus, *Lysinibacillus fusiformis*, *Klebsiella pneumoniae* بزرگترین مقدار عددی را برای حداقل مقدار مهارکنندگی نشان دادند. ایزوله‌های جدا شده از *Lysinibacillus fusiformis*, *Lysinibacillus fusiformis*, *Bacillus stratosphericus*, *Bacillus aerius* و *Pseudomonas aeruginosa* بزرگترین پالایش زیستی را داشتند (۰/۲۶ تا ۰/۲۸ قسمت در میلیون). نتایج همچنین نشان داد که باکتری‌های *Staphylococcus epidermidis*, *Pseudomonas aeruginosa*, *Citrobacter freundii*, *Enterobacter asburiae* حداقل غلظت کشندگی را در مقایسه با دیگر سویه‌ها بود.

بر اساس نتایج به دست آمده، دو سویه‌ی *Klebsiella varicola* جدا شده از خروجی هوا و دیگری از استاندارد نفت، مقادیر مختلفی را برای پالایش زیستی، نیاز شیمیایی و زیستی اکسیژن، دما و حداقل غلظت کشندگی نشان دادند، به طوری که *Klebsiella varicola* جدا شده دارای پالایش زیستی بزرگ و بزرگترین مقدار برای حداقل غلظت مهارکنندگی بود، با این حال، *Klebsiella varicola* جدا شده از خروجی هوا دارای پالایش زیستی پایین‌تر بود. نتایج نشان داد که بیشترین زیست پالایی کروم در دمای ۲۸ درجه‌ی سانتیگراد و pH ۸ می‌باشد. حذف کروم به رشد بهینه‌ی سلولی بستگی دارد که بتواند در آن pH رشد نماید. براساس مطالعات، پالایش کروم یک فرآیند وابسته به آنزیم است و تغییرات در pH روی یونیزاسیون تأثیر می‌گذارد، و باعث تشکیل پروتئین‌ها و نهایتاً فعالیت آنزیم‌ها می‌شود (۲۹).

منابع مورد استفاده

- Aljuboury, D. A., Palaniandy, P., Abdul Aziz, H. B., Feroz, S., 2014. Organic pollutants removal from petroleum refinery wastewater with nanotitania photo-catalyst and solar irradiation in soar oil refinery. *J Innov Eng* 2(3): 5.
- Sazegar, M. R., Khojasteh, F., 2009. Using of the friendly environmental chemical compounds in order to increase the rate of the sludge settling in the petroleum refineries API wastewater pounds. 1st International Conference on Advances in Wastewater Treatment and Reuse 1-5.
- Tariq, M., Waseem, M., Rasool, M. H., Zahoor, M. A., Hussain, I., 2019. Isolation and molecular characterization of the indigenous *Staphylococcus aureus* strain K1 with the ability to reduce hexavalent chromium for its application in bioremediation of metal contaminated sites. *Peer J* 7: e7726.
- Fatima, H. E., Ahmed, A., 2018. Micro-remediation of chromium contaminated soils. *Peer J* 6: e6076.
- Khan, Z., Nisar, M. A., Hussain, S. Z., Arshad, M. N., Rehman, A., 2015. Cadmium resistance mechanism in *Escherichia coli* P4 and its potential use to bioremediation environmental cadmium. *Appl Microbiol Biotechnol* 99: 10745-10757.
- Kaur, H., Kumar, A., Kaur, H., 2014. Bioremediation of hexavalent chromium in wastewater effluent by

- Pseudomonas putida* (MTCC 102). *Int J Res* 1: 2311-2484.
7. Viti, C., Marchi, E., Decorosi, F., Giovannetti, L., 2014. Molecular mechanisms of Cr (VI) resistance in bacteria and fungi. *FEMS Microbiol Rev* 38: 633-659.
 8. Cervantes, C., Campos-Garcia, J., Devars, S., Gutiérrez-Corona, F., Loza-Tavera, H., Torres-Guzman, J. C., Moreno-Sánchez, R., 2001. Interactions of chromium with microorganisms and plants. *FEMS Microbiol Rev* 25: 335-347.
 9. Gupta, N., Kumar, V., 2012. Identification and isolation of heavy metal (copper) resistant bacteria. *Arch Appl Sci Res* 4: 577-583.
 10. Hassan, Z., Ali, S., Rizwan, M., Ibrahim, M., Nafees, M., Waseem, M., 2017. Role of bioremediation agents (bacteria, fungi, and algae) in alleviating heavy metal toxicity. In: Kumar V, Kumar M, Sharma S, Prasad R, eds. *Probiotics in agro ecosystem*. Singapore: Springer Singapore: 517-537.
 11. Ahluwalia, S. S., Goyal, D., 2007. Microbial and plant derived biomass for removal of heavy metals from wastewater. *Bioresource Technol* 98: 2243-2257.
 12. Kothe, E., Bergmann, H., Büchel, G., 2005. Molecular mechanisms in bio-geo-interactions: from a case study to general mechanisms. *Chemie der Erde-Geochemistry* 65: 7-27.
 13. Min, D., Xianglin, S., 2002. Molecular mechanisms of Cr (VI)-induced carcinogenesis. *Mol Cell Biochem* 234/235: 293-300.
 14. Watts, R. J., 2004. Hazardous wastes, sources, pathway, receptor. *Hohn Wiley and sons*: 14-18.
 15. *Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater*, 2012, 22th edn, American Public Health Association/American Water Works Association/Water Environment Federation, Washington DC, USA.
 16. Pal, A., Paul, A. K., 2004. Aerobic chromate reduction by chromium-resistant bacteria isolated from serpentine soil. *Microbiol Res* 159: 347-354.
 17. Holt, G.J., Krieg, R.N., Sneath, A. H. P., Staley, T. J., Williams, T. S., 1994. *Bergey's Manual of Determinative Bacteriology*; 9th ed. Baltimore, USA: Williams and Wilkins Co.
 18. Alam, M. Z., Ahmad, S., 2011. Chromium removal through biosorption and bioaccumulation by bacteria from tannery effluents contaminated soil. *Clean Soil, Air, Water* 39: 226-237.
 19. Oaikhena, E. E., Makaije, D. B., Denwe, S. D., Namadi, M. M., Haroun, A. A., 2016. Bioremediation potentials of heavy metal tolerant bacteria isolated from petroleum refinery effluent. *Am J Environ Protect* 5(2): 29-34.
 20. Zhang, X., Krumholz, L. R., Yu, Z., Chen, Y., Liu, P., Li, X., 2013. A novel subspecies of *Staphylococcus aureus* from sediments of Lanzhou reach of the Yellow River aerobically reduces hexavalent chromium. *J Bioremediat Biodegrad* 4(4): 188.
 21. Mustapha, M. U., Halimoon, N., 2015. Screening and isolation of heavy metal tolerant bacteria in industrial effluent. *Procedia Environ Sci* 30: 33-37.
 22. Zhenggang, X., Yi, D., Huimin, H., Liang, W., Yunlin, Z., Guiyan, Y., 2018. Biosorption characteristics of Mn (II) by *Bacillus cereus* Strain HM-5 isolated from soil contaminated by manganese Ore. *Pol J Environ Stud* 28: 463-472.
 23. Long, J., Chen, D., Xia, J., Luo, D., Zheng, B., Chen, Y., 2017. Equilibrium and kinetics studies on biosorption of thallium (I) by dead biomass of *pseudomonas fluorescens*. *Pol J Environ Stud* 26: 1591-1598.
 24. Bueno, B. Y. M., Torem, M. L., Molina, F., De Mesquita, L. M. S., 2008. Biosorption of lead (II), chromium (III) and copper (II) by *R. opacus*: equilibrium and kinetic studies. *Miner Engin* 21: 65-75.
 25. Pandi, M., Shashirekha, V., Swamy, M., 2009. Bioabsorption of chromium from retain chrome liquor by cyanobacteria. *Microbiol Res* 164: 420-428.
 26. Amoozegar, M., Ghasemi, A., Razavi, M. R., Naddaf, S., 2007. Evaluation of hexavalent chromium reduction by chromate-resistant moderately halophile, *Nesterenkonia* sp. Strain MF2. *Process Biochem* 42: 1475-1479.
 27. Zolfaghary, M., Malekzadeh, F., Amoozegar, M., Razavi, M., 2006. Isolation of chromium and teluritedouble resistance bacteria from industrial wastewater with effect on bioremediation. *Technol Sci* 10: 279-293.
 28. Shakoory, A. R., Makhdoom, M., Haq, R. U., 2000. Hexavalent chromium reduction by a dichromate-resistant gram-positive bacterium isolated from effluents of tanneries. *Appl Microbiol Biotechnol* 53: 348-351.
 29. Mishra, R., Sinha, V., Kannan, A., Upreti, R. K., 2012. Reduction of chromium-VI by chromium resistant *Lactobacilli*: A prospective bacterium for bioremediation. *Toxicol Int* 19: 25-30.
 30. Ahemad, M., 2014. Bacterial mechanisms for Cr (VI) resistance and reduction: an overview and recent advances. *Folia Microbiologica* 59: 321-332.
 31. Das, S., Dash, H. R., Chakraborty, J., 2016. Genetic basis and importance of metal resistant genes in bacteria for bioremediation of contaminated environments with toxic metal pollutants. *Appl Microbiol Biotechnol* 100: 2967-2984.