بررسی تأثیر محیطهای گازی هیدروکربنی بر کندگی پالادیم در پلاسمای القایی لیزری

علیرضا موسیخانی'، پرویز پروین'*، شیرین غلامی'

چکیدہ

در این مقاله اثر هر یک از هیدروکربنهای گازی متان، اتان، پروپان و بوتان بر کندگی فلز هدف پالادیم در پلاسمای القایی لیزری مورد بررسی قرار گرفته است. رفتار مولکولهای هیدروکربنی به عنوان گاز زمینه به سادگی رفتار محیطهای خنثی شامل گازهای نیتروژن و آرگون نیست. پیونـدهای شـیمیایی مولکولهای هیدروکربنی در طی واکنشهای کاتالیستی درون پلاسمای القایی لیزری تشکیل شـده بـ روی فلز پالادیم، شکسته میشوند. در واقع مولکولهای هیدروکربنی بر روی سطح نانو کاتالیستهای تولید شده طی فرآیندهای گندگی لیزری پالادیم، جذب سطحی شده و شکسته میشوند. در مرحلـه بازترکیب و طی واکنشهای گرمازا، پیوندهای شـیمیایی جدیـد همـراه بـا آزاد شـدن انـرژی تشکیل میگردند که منجر به پدید آمدن هیدروکربنهای جدید میشوند. در اینجا، نرخ کندگی فلز پالادیم بـه طور عمده به چهار پارامتر بستگی دارد. ضریب نفوذ گرمایی (Ω) و دانسیته گازی (Q) گاز زمینه، میزان تولید واکنشهای گرمازا در خلال بازترکیب پیوندها و رادیکالهای آزاد و همچنین نـرخ تولید دوده تولید واکنشهای گرمازا در خلال بازترکیب پیوندها و رادیکالهای آزاد و همچنین نـرخ تولید دوده تولید واکنشهای گرمازا در خلال بازترکیب پیوندها و رادیکالهای آزاد و همچنین نـرخ تولید دوده محاصل از شکست هیدروکربنها، پارامترهایی هستند که به صورت رقابتی بر روی نرخ کندگی پالادیم با تأثیر میگذارند. نتایج نشان میدهد که نرخ کندگی، دما و دانسیته پلاسما در حضور هیدروکربن متان به دلیل نرخ کمتر تولید دوده و همچنین آزاد شدن انرژی ناشی از تشکیل واکنشهای گرمازا، دارای بیشترین مقدار است.

واژههای کلیدی: پلاسمای القایی لیزری، هیدروکربنهای گازی، کندگی لیزری، دما و دانسیته پلاسما

۱– مقدمه

پلاسمایی شامل الکترون-یونهای هدف و گاز زمینه به وجود میآید. به دلیل انبساط، گونههای موجود در توده پلاسما به ویژه گونههای هدف به طور تدریجی سرد شده و منجر به چگالش اتمهای تبخیری و در نتیجه تشکیل ذرات نانومتری می گردد. علاوه بر تبخیر، گونهها می توانند به طور مستقیم با برخورد لیزر به ماده و در اثر تنشهای القایی لیزری و همچنین جوششهای انفجاری به درون توده پلاسما پرتاب شوند. در حالت کلی، علاوه

هنگامی که باریکه لیزر بر روی سطوح مواد متمرکز میگردد منجر به ایجاد گرما و متعاقب آن ذوب و تبخیر بخشی از ماده هدف میشود. گونههای تبخیر شده از ماده در فضای گازی مجاور هدف منتشر شده و توده

۱۱ دانشکده مهندسی انرژی و فیزیک، دانشگاه صنعتی امیر کبیر، خیابان parvin@aut.ac.ir دانشگاه عنوان. آدرس ایمیل: a.moosakhani@aut.ac.ir

بر ویژگیهای فیزیکی ماده هدف (نقطه ذوب، گرمای ویژه، گرمای نهان تبخیر و غیره) و خواص باریکه لیزر (انرژی پالس، طول پالس، نرخ تکرار و غیره)، نوع گاز زمینه نیز در میزان کندگی و اندازه پارامترهای پلاسمای القایی مؤثر میباشند [۱و۲].

اثر گازهای زمینه آرگون، هلیم، نئون، گزنون و نیتروژن (هوا) بر مقدار کندگی، پارامترهای مشخصه پلاسما و همچنین شدت خطوط نشری به طور مبسوط تحقیق شده است [۷–۱]. علاوه بر آن کندگی نوری SiO₂ در محیط SF₆ با استفاده از لیزر اگزایمر مورد بررسی قـرار گرفته است. وابستگی شکست هگزافلوریدگوگرد به یارامترهای پرتودهی قبلاً گزارش گردیـده اسـت [۸]. از طرف دیگر، تعداد معدودی مقاله، تغییرات شدت خطوط مشخصیه پلاسیما و پارامترهای متناظر آن را در محیطهای مختلف رادون و هلیم گزارش نمودهاند [۹-۱۱]. حفاظت پلاسمایی نوری ناشے از افزایش چگالی الكتروني و خصوصيات فيزيكي-حرارتي گاز زمينه (مانند چگالی گازی، ضریب نفوذ حرارتی و ظرفیت گرمایی) عمده پارامترهایی هستند که در تشکیل پلاسما و كندكي ماده هدف تأثير دارند. [٧-١]. در این مقاله، نرخ کنـدگی کاتالیسـت فلـزی یـالادیم در محيط پلاسماى القايى ليزرى هيدروكربنى (متان، اتان،

پروپان و بوتان) و هوا با یکدیگر مقایسه شدهاند. علاوه بر آن، دما و چگالی الکترونی پلاسما در هر یک از محیطهای گازی و هوا بررسی شده است.

۲- روش آزمایش
به منظور طیفسنجی فروشکست القایی لیزری (LIBS)
به کمک هدف پالادیم و همچنین اندازه گیری نرخ
کندگی آن، چیدمان نشان داده شده در شکل شماره ۱
به کار گرفته میشود. در این چیدمان از لیزر نئودیمیوم۱۰۰۳ ییاگ (Nd:YAG) سیوئیچ Q (Hz) به عنوان

چشمهی همدوس، لنز کانونی کننده به شعاع کانونی cm ۱۰ به منظور ایجاد لکه لیزر به قطر ² mm²، محفظـه کنترل شـده، فشارسـنج دیجیتـالی بـا دقـت ۰/۱mbar، سیستم خلأ و تزریق گـاز شـامل پمـپ خـلأ بـالا مـدل سیستم خلأ و تزریق گـاز شـامل پمـپ خـلأ بـالا مـدل Balzer بـرای تنظـیم میـزان گـاز ورودی بـه محفظـه و نگهداری خلأ بالا درون آن استفاده شده است.

به منظور تزریق هیدروکربنهای گازی به درون محفظه، محفظه سه بار و در هر بار به مدت یک دقیقه تا فشار mbar ^{۳-}۱۰ تخلیه می گردد. با استفاده از فشار سیلندرها و کنترل فشارسنج دیجیتالی، هیدروکربنهای گازی تا فشار nor mbar به آن تزریق می گردد. موقعیت محفظه طوری تنظیم می شود تا باریکه ی لیز بعد از عبور از میان لنز بر روی هدف فلزی متمرکز و تولید میکروپلاسما نماید. زمان پرتودهی به مدت ۳:۳۰ دقیقه (تقریباً ۱۰۰۰ پالس لیزر) می باشد.

پس از انجام عملیات پرتودهی پالادیم در حضور هر یک از هیدروکربنهای گازی و هوا، به منظور اندازه گیری عمق کندگی از پروفایلسنج مکانیکی قلمی ۱۸/۶۵ و بهره گرفته میشود. پروفایلسنج با دقت ۸۴ ۵۹/۶۵ و طول جاروب ۲۵ سا ۵۰ تا ۵۰ سرای اندازه گیری پروفایل سطح کندگی پالادیم و مشخصاً عمق آن، کارآیی مناسبی را نشان میدهد.



شکل ۱. چیــدمان آزمـایش انـدازهگیـری عمــق کنــدگی و پارامترهــای پلاســمای القــایی لیــزری در محــیطهــای هیدروکربنی متان، اتان، پروپان و بوتان و هوا.

۳- نظریه

هنگامی که باریکه لیزر بر روی هدف فلزی متمرکز میشود، یک میکروپلاسمای القایی بر روی آن به وجود میآید که توانایی ایجاد گندگی روی فلز و پخش آن به صورت نانوذرات را در محیط پلاسما دارد. در محیط پلاسمای القایی هیدروکربنی، مولکول ها میتوانند بر روی نانوذرات به وجود آمده در دمای بالا جذب سطحی شده و طی واکنش های کاتالیستی شکسته شوند [۱۳و۳۱]. علاوه بر آن، مولکول های هیدروکربن در پلاسمای القایی لیزری می توانند بر حسب مقدار انرژی الکترونی از سه طریق شکسته شوند؛ برانگیختگی، یونش و گسست مولکولی:

برانگیختگی: $C_nH_m+e^- \rightarrow C_nH_m(v)+e^-$ (۱)

يونش: $C_nH_m+e^- \rightarrow C_nH_m^++e^-$ (۲)

گسست:
$$C_nH_m + e^- \rightarrow C_{n-1}H_{m-4} + CH_4 + e^-$$
 (۳)

$$C_nH_m \rightarrow nC_s + \frac{1}{2}mH_2$$
 (C_s: Carbon Particle) (*)

در طی واکنشهای کاتالیستی با استفاده از نانوذرات ماده هدف (در اینجا پالادیم) انرژی فعالسازی گسست که منجر به تجزیه مولکولهای هیدروکربن (CnHm) می گردد، کاهش مییابد [۱۲و۱۳]. در این مرحله رادیکالهای آزادی مثل متیل، اتیل و پروپیل در محیط پلاسما به وجود می آیند (شکل ۲). در مرحله بازترکیب، پیوندهای شکسته شده و رادیکالهای آزاد می توانند با تشکیل پیوندها و مولکولهای جدید به حالت پایدار برسند. تشکیل پیوندها طی واکنشهای گرمازا ایجاد و مقداری انرژی به درون سیستم تزریق می گردد:

$$C_{n}H_{m-1}+H\rightarrow C_{n}H_{m} \tag{(a)}$$

$$C_{n-1}H_{m-3}+CH_3 \rightarrow C_nH_m \tag{(6)}$$

$$C_nH_{m-1}+C_nH_{m-1} \rightarrow C_nH_m+C_nH_{m-2}$$
(Y)

علاوه بر آن، در خلال شکست مولکولهای هیدروکربنی، اتمهای کربن به شکل دوده نیز تولید میشوند (واکـنش

۴) که هم می توانند باعث تضعیف باریکه لیزر شوند و هم با خارج شدن از محیط پلاسما و نشستن بر روی سطح داخلی محفظه تابشدهی، مقداری انرژی از محیط پلاسما خارج نمایند. نرخ تشکیل دوده در فرایند شکست هیدروکربنهای سنگینتر به دلیل بالاتر بودن تعداد اتم کربن، بسیار بیشتر است. آزاد شدن انرژی در خلال تشکیل پیوندهای جدید (عموماً) و همچنین از دست رفتن انرژی به دلیل خارج شدن دوده از محیط پلاسما باعث تغییر در نحوه کندگی فلز هدف می شوند. علاوه بر موارد بالا، خواص فیزیکی گاز زمینه از جمله نفوذ گرمایی (α) و دانسیته گازی (ρ) از جمله عواملی هستند که بروی مقدار کندگی تأثیر می گذارند. هر چه ضریب نفوذ گرمایی بیشتر باشد، میزان انتقال انرژی از محیط پلاسما به محيط خارج از آن سريعتر اتفاق خواهد افتاد و در واقع پلاسما زودتر سرد می گردد. از طرف دیگر، بالا بودن دانسیتهی محیط پلاسما باعث محصورتر شدن پلاسما و در نتیجه گرمتر ماندن آن نسبت محیطهای پلاسمایی با دانسیته کمتر میشود. در هرحال، برای بررسی کندگی فلز هدف، هر چهار پارامتر توصیف شده در بالا باید در کنار یکدیگر بررسی شوند و در واقع ایـن چهار پارامتر در یک فرایند رقابتی با یکدیگر قرار دارند. در شکل ۲ فرایندهای گفته شده در بالا به طور خلاصه نشان داده شده است. در حقیقت، پلاسما از طریق واکنشهای گرمازای اکسیژن-آزاد انرژی به دست آورده و از طریق خروج دودههای کربنی انرژی خود را از دست مىدھد.

دمای پلاسما از معادله بولتزمن و با استفاده از حداقل چهار خط مشخصه از پالادیم محاسبه می گردد:

(λ)

$$\ln\left[\frac{I_{ij}}{A_{ij}g_{i}}\right] = \ln\left[\frac{n^{s}}{U^{s}(T)}\right] - \frac{1}{KT_{e}}E_{i}$$

که در آن T_e ، E_i ،K ،U^s(T) ،n^s ،g_i ،A_{ij} ،I_{ij} و T_e e شدت طیفی خطوط مشخصه، احتمال گذار، وزن آماری

$$N_{e} = \left(\frac{\Delta\lambda}{2W}\right) \times 10^{16}$$
(9)

$$N_{e} = 8.02 \times 10^{12} \left(\frac{\Delta \lambda}{\alpha_{1/2}} \right)^{\frac{3}{2}}$$
 (1.)

که در آن W پارامتربرخورد الکترونی و α_{۱/۲} طول موج کاهش یافته است که تابعی از دما و چگالی الکترونی در میباشد. کلیه محاسبات دما و چگالی الکترونی در شرایط LTE پلاسما و بر اساس معیار NcWhirter (Ne²6×10¹²T^{1/2}ΔE³) محاسبه می گردد.



شکل ۲. شماتیکی از فرایندهای پیشنهادی کندگی ماده هدف در پلاسمای القایی لیزری محیطهای هیدروکربنی.

۴- نتایج و مباحث

شکل ۳ میزان عمق کندگی را برای محیطهای مختلف هیدروکربنی نشان میدهد. دلیل ایجاد برآمدگی در لبهی دهانهها، فشار ناشی از پالس لیزری و همچنین روی هم انباشته شدن مواد کنده شده از پالسهای قبلی و مواد خارج شده از دهانه میباشد [۱۴]. عمق کندگی در هوای سنتز شده نیز برای مقایسه بهتر در شکل ۴ آورده شده است. عمق کندگی در محیط متان دارای بیشترین مقدار در مقایسه با هوا و سایر هیدروکربنها میباشد. با اینکه متان (۶۸ kg/cm³) دارای دانسیته کمتری نسبت به هوا (۱/۲۲ kg/cm³) و ضریب نفوذ

گرمایی آن (m²/s) است ولی عمق کندگی در محیط پلاسـمایی ۱۰×۲/۱۲) است ولی عمق کندگی در محیط پلاسـمایی متـان از هـوا بیشـتر اسـت. ایـن بـدان معناسـت کـه فراینـدهای آزاد شـدن انـرژی در خـلال واکـنشهـای گرمازای تشکیل پیوندهای جدید بر پارامترهای دیگـر از جمله تولید دوده برتری دارد و پلاسمای گرمتـری را بـه منظور کندگی بیشتر فراهم آورده است. محاسـبه دمـا و دانسیته (شکلهای ۵ و ۶) مؤید این ادعاست زیرا نشـان میدهد که پلاسمای القایی لیزری در محیط متان نسبت به سایر محیطهای مورد نظر هیـدروکربنی و هـوا دارای

آزاد شدن انرژی از واکنش های گرمازا در مرحله بازترکیب پلاسما، پارامتر های ضریب نفوذ گرمایی و دانسیته نیز در راستای تقویت دمای پلاسما هستند و به نظر می رسد دمای محیط های پلاسمایی اتان، پروپان و بوتان باید ازدمای متناظر آن در محیط متان بالاتر باشد ولی پارامتر نرخ تولید دوده در هیدرو کربن های سنگین تر از متان بر سایر پارامتر های مورد بحث تأثیر منفی گذاشته و باعث پایین آمدن دمای این محیط ها نسبت به متان می گردد. همانطور که در شکل های ۶–۳ مشاهده می شود، عمق کندگی، دما و دانسیته پلاسما در محیط متان به مراتب بیشتر از هیدرو کربن های دیگر است. تولید دوده علاوه بر خارج شدن انرژی از محیط پلاسما باعث تضعیف باریکه لیزر نیز می گردد، بنابراین می تواند



شکل ۳. عمق کندگی در هوا، متان، اتان، پروپان و بوتان بـا کمک پلاسمای لیزری در حضور هدف فلزی پالادیم.

تأثیر این پارامتر به حدی است که با سنگینتر شدن محیط پلاسمای هیدروکربنی، پارامترهای مقدار کندگی، دما و دانسیته الکترونی پلاسما به مقادیر آنها در در محیط پلاسمای هوا نزدیکتر می شود.

علاوه بر آن، با مقایسه محیطهای هیدروکربنی اتان، پروپان و بوتان با یکدیگر، میتوان دریافت با وجود روند کاهشی ضریب نفوذ گرمایی و روند افزایشی دانسیته گازی از اتان تا بوتان، باید روند افزایشی دما حاکم باشد ولی به دلیل نقش پر رنگتر نرخ آزاد شدن انرژی از

واکنشهای گرمازا و تولید دوده نسبت به دو پارامتر دیگر، روند دمای پلاسما از اتان تا بوتان کاهشی است.



شکل ۴. نمودار میلهای مقایسه عمق کندگی برای محیطهای گازی مورد نظر.



شکل ۵. دمای پلاسمای القایی لیزری در محیطهای مختلـف گازی در حضور هدف پالادیم.



شکل ۶. دانسـیته الکترونـی پلاسـمای القـایی لیـزری در محیطهای مختلف گازی در حضور هدف پالادیم.

۵- نتیجهگیری

با توجه به نتایج به دست آمده، دما و دانسیته الکترونی پلاسمای القایی لیزری در محیطهای هیـدروکربنی (بـه ویژه متان) در مقایسه با هوا به صورت محسوسسی بالاتر ذرات کربن نقش بسیار عمده و پررنگی نسبت به خصوصیات فیزیکی و حرارتی مانند دانسیته گازی و ضریب نفوذ گرمایی ایفا میکند. تولید ذرات کربن در هیدروکربنهای سنگین تر (بوتان) به مراتب بیشتر از دیگر هیدروکربنهای مورد بحث است و به دلیل تضعیف باریکه لیزر و خارج نمودن انرژی از محیط پلاسما به بیرون از آن در هنگام نشست، عمق کندگی و پارامترهای اصلی پلاسما در آن نسبت به دیگر هیدروکربنها پایین تر میباشد. است. این به دلیل بیشتر بودن دانسیته و پایین بودن ضریب نفوذ گرمایی هیدرو کربن ها و البته آزاد شدن انرژی در خلال واکنش های گرمازای مرحله بازتر کیب نسبت به هوا میباشد. گرمای اضافه تولیدی در خلال واکنش های گرمازای ایجاد شده در مرحله شکست/بازتر کیب سهم عمده ای در بالا رفتن دمای پلاسمای هیدرو کربن ها نسبت به هوا دارد. اندازه گیری عمق کندگی هدف پالادیم نشان میدهد گرم بودن پلاسمای محیط های هیدرو کربنی نسبت به هوا باعث کندگی بیشتر پالادیم در این محیط ها نسبت به هوا میشود. از طرف دیگر، مقایسه دما و دانسیته الکترونی پلاسمای هیدرو کربن ها نشان میدهد که مقدار تولید

8- مراجع

- W.T. Chan, A.P.K. Leung, X.L. Mao, R.E. Russo, *Effects of gas environment on picosecond laser ablation*, Applied Surface Science 127–129, 1998, pp. 269-273.
- [2] Y. Iida, Effects of atmosphere on laser vaporization and excitation processes of solid samples, Spectrochimica Acta Part B: Atomic Spectroscopy 45 (12),1990, pp. 1353-1367.
- [3] A. Gomes, A. Aubreton, J. J. Gonzalez, and S. Vacquié, *Experimental and theoretical* study of the expansion of a metallic vapour plasma produced by laser, Journal of Physics D: Applied Physics 37,2004, pp. 689.
- [4] A. P. K. Leung, W. T. Chan, X. L. Mao, and R. E. Russo, *Influence of Gas Environment on Picosecond Laser Ablation Sampling Efficiency and ICP Conditions*, Analytical Chemistry 70, 1998, pp. 4709-4716.
- [5] S. L. Lui and N. H. Cheung, *Resonance-enhanced laser-induced plasma spectroscopy: ambient gas effects*, Spectrochimica Acta Part B: Atomic Spectroscopy 58,2003, pp. 1613-162.
- [6] X. L. Mao, O. V. Borisov, and R. E. Russo, Enhancements in laser ablation inductively coupled plasma-atomic emission spectrometry based on laser properties and ambient environment, Spectrochimica Acta Part B: Atomic Spectroscopy 53, 1998, pp. 731-739.

- [7] W. Sdorra and K. Niemax, Basic investigations for laser microanalysis: III. Application of different buffer gases for laserproduced sample plumes, Microchimica Acta 107, 1992, pp. 319-327.
- [8] B. Sajad, P. Parvin, and M. A. Bassam, SF6 decomposition and layer formation due to excimer laser photoablation of SiO2 surface at gas-solid system, Journal of Physics D: Applied Physics 37,2004, pp. 3402.
- [9] M. M. Hashemi, P. Parvin, A. Moosakhani, S. Z. Mortazavi, A. Majdabadi, A. Reyhani, and S. Abachi, *Characteristic emission enhancement in the atmosphere with Rn trace using metal assisted LIBS*, AIP Advances 4,2014, pp. 067121.
- [10] C. A. Henry, P. K. Diwakar, and D. W. Hahn, Investigation of helium addition for laser-induced plasma spectroscopy of pure gas phase systems: Analyte interactions and signal enhancement, Spectrochimica Acta Part B: Atomic Spectroscopy 62,2007, pp. 1390-1398.
- [11] A. Moosakhani, P. Parvin, A. Majdabadi, and M. M. Hashemi, *Radon decay monitoring in air using characteristic emission of species in metal-assisted LIBS*, Radiation Measurements 92,2016, pp. 39-48.

- [12] Z. Ghorbani, P. Parvin, A.Reyhani, S.Z. Mortazavi, A. Moosakhani, M. Maleki, S. Kiani, *Methane Decomposition Using Metal-Assisted Nanosecond Laser-Induced Plasma at Atmospheric Pressure*, The Journal of Physical Chemistry C, 118, 2014, pp. 29822-29835.
- [13] M. Maleki, P. Parvin, A.Reyhani, S.Z. Mortazavi, A. Moosakhani, Z. Ghorbani, S. Kiani, *Decomposition of ethane molecules at atmospheric pressure using metal assisted laser induced plasma*, J. Opt. Soc. Am. B, 32 ,2015, pp. 493-505.
- [14] M. P. Mateo, J. M. Vadillo and J. J. Laserna, *Irradiance-dependent depth profiling of layered materials using laser-induced plasma spectrometry*, Journal of Analytical Atomic Spectrometry, 16,2001, pp. 1317–1321.