

ستز نانوذرات باریم تیتانات با درجه بلورینگی بالا به روش هیدروترمال

صاحب‌الی منافی^۱، مجتبی جعفریان^۲

۱- استادیار، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد شاهروند، گروه فنی و مهندسی، شاهروند، ایران

۲- محقق، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد شاهروند، گروه فنی و مهندسی، شاهروند، ایران

* ali_manafi2005@yahoo.com

(تاریخ دریافت: ۹۱/۰۶/۱۳، تاریخ پذیرش: ۹۱/۱۰/۰۷)

چکیده

در این پژوهش، ستز نانوذرات باریم تیتانات به روش هیدروترمال با درجه بلورینگی بالا انجام شد. بررسی فازی، مورفولوژی ذرات و دانه‌های پودر باریم تیتانات حاصل، به ترتیب بوسیله آنالیز پراش پرتو ایکس (XRD)، میکروسکوپ الکترونی روبشی (SEM) و میکروسکوپ الکترونی عبوری (TEM) مورد ارزیابی قرار گرفت. نتایج آنالیز پراش پرتو ایکس تایید کننده تشکیل فاز باریم تیتانات با بلورینگی بالا می‌باشد. هم‌چنین طبق تصاویر حاصل از میکروسکوپ الکترونی روبشی و میکروسکوپ الکترونی عبوری بلورینگی بالا و هم‌چنین نانوذره بودن پودر ستز شده به خوبی قابل مشاهده است. نتایج نشان داد که دمای بهینه جهت ستز باریم تیتانات از پیش ماده‌های همچون $\text{BaCl}_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ و TiO_2 برابر با 180°C به مدت ۳ ساعت با $\text{pH} = 13/6$ می‌باشد. متوسط اندازه دانه باریم تیتانات ستز شده با استفاده از رابطه شر $\text{nm} = 20 \times \text{میلی‌متر} / \text{میلی‌متر}$ محاسبه شد. هم‌چنین طبق بررسی‌های انجام شده توسط میکروسکوپ الکترونی عبوری، اندازه دانه در محدوده $30\text{--}40\text{ nm}$ تقریب زده شد که با مقدار بدست آمده توسط رابطه شر تا حدودی مطابقت دارد.

واژه‌های کلیدی:

بلورینگی، باریم تیتانات، نانوذرات، هیدروترمال.

۱- مقدمه

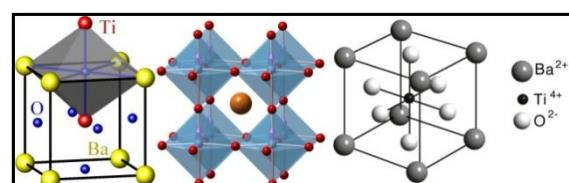
همسایگی هشت وجهی است. یون‌های باریم و اکسیژن با هم یک شبکه مکعبی مرکز سطح دار می‌سازند و یون‌های تیتانیم در موقعیت‌های هشت وجهی قرار می‌گیرند. شکل (۱) نشان دهنده موقعیت یون‌ها در ساختار باریم تیتانات می‌باشد [۲]. BaTiO_3 یکی از پرکاربردترین مواد برای کاربردهای فروالکتریک و دی‌الکتریک است. به عنوان مثال به عنوان ماده اصلی در سنسورها، محرک‌های الکتریکی، هیترهای خود کنترل شونده،

از زمان کشف تیتانات باریم (BaTiO_3) به عنوان یک ماده فروالکتریک باثبات عایق بالا در سال ۱۹۴۳، مواد سرامیکی که برپایه آن قرار دارد توسعه زیادی پیدا کرده است. این ترکیب دارای ساختار پروسکایت بوده و علت این نامگذاری، تشابه ساختاری آن با مینرال پروسکایت CaTiO_3 است [۱]. در این ساختار یون‌های باریم توسط ۱۲ همسایه درجه اول اکسیژن احاطه شده‌اند و هر یون تیتانیم نیز دارای شش یون اکسیژن در

کاهش هر چه بیشتر هزینه آنها صورت گرفته، گرایش به سمت نانوذرات بویژه در صنایع الکترونیک را افزایش داده است.

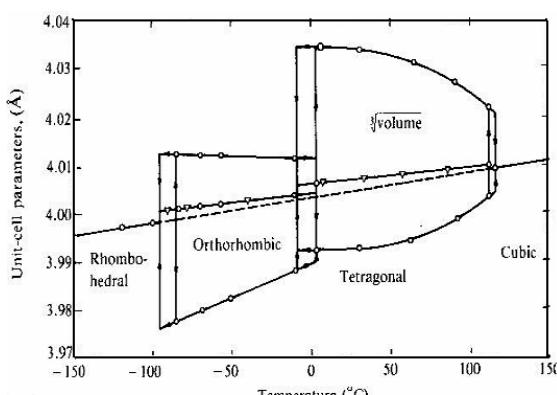
در سال‌های اخیر خازن‌های تراشه سرامیکی چندلایه (Multilayer ceramic chip capacitors: MLCCs) مرتب‌کاری و کوچک‌تر شده‌اند. برای رسیدن به ظرفیت‌های بالاتر در اندازه‌های کوچک‌تر، نیاز است در حالی که تعداد کل لایه‌های فعال افزایش می‌یابد، ضخامت لایه دی‌الکتریک بیش از پیش کاهش یابد که دستیابی به این امر نیازمند کاهش اندازه لایه دی‌الکتریک همراه با افزایش ثابت دی‌الکتریک آن است [۹]. بررسی‌ها نشان داده است که نانوذرات BaTiO₃ که خاصیت فروالکتریکی دارند می‌توانند تا ۴۰٪ ثابت دی‌الکتریک بالاتری نشان دهند. تیتانات باریم اولین سرامیک پیزوالکتریک توسعه یافته می‌باشد و هنوز هم در گستره وسیعی مورد استفاده قرار می‌گیرد. همان‌طور که در شکل (۲) ملاحظه می‌شود ابعاد پارامتر شبکه تیتانات باریم با دما به علت تغییر اکتاکتدرال TiO₆ تغییر می‌کند، زیرا اکتاکتدرال‌های تعریف شده با هم جفت می‌شوند [۱۰].

تجهیزات تهویه هوا و غیره کاربرد دارد [۳].



شکل (۱): موقعیت‌های یونی در ساختار باریم تیتانات [۲].

استفاده از مواد با ثابت عایق بالا این اجرازه را می‌دهد تا خازن‌هایی با ظرفیت بالا و ابعاد کوچک‌تر ساخته شود. ظرفیت خازن‌ها را می‌توان با استفاده از خازن‌های چند لایه افزایش داد. استفاده از خازن‌های چند لایه باعایق سرامیک تیتانات باریم، ظرفیت آن‌ها را به شدت افزایش می‌دهد. امروزه این خازن‌ها با حجم کمتر از ۱ cm³ دارای ظرفیتی بالاتر از ۱ pF در دسترس است. جانشین کردن بعضی افزودنی‌ها به جای باریم و یا تیتانات نیز می‌تواند ثابت عایق را نسبت به خالص‌آنیزی افزایش دهد. خازن‌های چندلایه که گاهی به عنوان تراش خازن‌ها (Chip Capacitors) نامیده می‌شوند با علاوه بر سیار کوچک‌در تامابردهای الکترونیکی به کاربردهای شوند [۴]. خانواده پروسکایت شامل بسیاری از تیتانات‌ها بوده که کاربردهای الکتروسرامیکی مختلفی از قبیل الکترونیک، الکتریکی-نوری و کاربردهای الکترومکانیکی را دارا می‌باشند. تیتانات باریم با ساختار پروسکایت یک ماده فروالکتریک با ثابت دی‌الکتریک بالا گستره وسیعی در ساخت اجزای الکترونیکی مانند خازن‌های چند لایه، ترمیستورهای برق، سنسورهای پیزوالکتریک و انواع ابزارهای الکتریکی و نوری دارد. به دلیل افزایش تقاضای بشریت، ویژگی‌های دی‌الکتریک (اساساً غیر‌هادی) مواد سرامیکی به سرعت در حال افزایش هستند [۵]. در عین حال پسر برای کاهش اندازه دستگاه‌های ارتباطی به کوچک‌ترین و سبک‌ترین حالت ممکن تلاش می‌کند. به سبب این تمایل مواد با ثابت دی‌الکتریک بالا مانند تیتانات باریم امروزه در بین مواد سرامیکی از اهمیت زیادی برخوردار شده‌اند [۶-۸]. تلاش‌هایی که اخیراً برای مینیاتوری کردن ابزارها و بهینه کردن حجمی و



شکل (۲): پارامترهای شبکه BaTiO₃ به صورت تابعی از دما [۱۰].

در اینصورت یک پلاریزاسیون خود به خودی خیلی بزرگ وجود دارد، که سبب افزایش ضریب دی‌الکتریک می‌شود و در دماهای بالا به ضریب دی‌الکتریک واپسی است. همان‌طور که در شکل (۳) نشان داده شده است [۱۱].

مخلوط نمودن $\text{O}_2\text{H}_2\text{BaCl}_2\cdot 2\text{TiO}_2$ با شرکت مرک در آب مقطر در مقادیر مختلف استفاده شد.

همچنین در تمامی نمونه‌ها به مقدار ۱/۵ گرم از سورفکتانت Dolapix ET85 به عنوان پراکنده‌ساز استفاده شد و محلول با افزودن ۴ مولار، به مقادیر مورد نظر رسانده شد، در نهایت حجم محلول کلوئیدی سفید رنگ تولید شده با اضافه نمودن آب مقطر به مقدار ۱۰۰ میلی لیتر رسانده شد. سپس ۷۵ میلی لیتر از محلول کلوئیدی جدا و در ظرف تفلون با حجم ۱۰۰ میلی لیتری اتوکلاو ریخته شده و در دمای 180°C به مدت ۳ ساعت در درون کوره قرار داده شد. بعد از گذشت مدت زمان ذکر شده، محلول به طور آهسته‌تا دمای محیط سرد گردید. سپس نمونه حاصل از کاغذ صافی عبور داده و با آب مقطر چندین بار شستشو داده شد و سرانجام در دمای 120°C به مدت ۶ ساعت در آون قرار داده شد تا جامد باقی‌مانده بر روی کاغذ صافی به صورت پودر کاملاً خشک درآید. مواد اولیه مورد استفاده جهت سنتر تیتانات باریم در جدول ۱ آورده شده است.

جدول (۱): مواد اولیه pH مناسب برای سنتر باریم‌تیتانات.

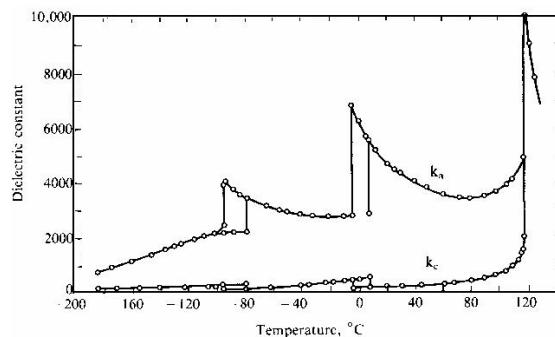
نمونه	$\text{BaCl}_2\cdot 2\text{H}_2\text{O}$ (g)	Anatase (g)	H_2O (cc)	pH
BTO 1	۷/۳۳	۱/۸۹۵	۲۰	۱۳/۶

در نهایت به جهت بررسی مورفولوژی پودر از دستگاه میکروسکوپ الکترونی روبشی‌ساخت شرکت Oxford مدل Stereo Scan S360 و میکروسکوپ الکترونی عبوری مدل FEG Philips CM 200 نیز استفاده شد.

۳- نتایج و بحث

۳-۱- بررسی فازی

شکل (۴) نشان دهنده نتایج آنالیز پراش اشعه ایکس از نمونه سنتر شده می‌باشد. همان‌طور که ملاحظه می‌شود تمامی پیک‌ها مربوط به ترکیب تک فاز تیتانات باریم می‌باشد. شدت بالای پیک‌ها نشان از بلورینگی بالای پودر تولیدی خواهد بود. نمونه سنتر شده با پیک‌های الگوی مرجع به شماره کارت



شکل (۳): ضرایب دیکتریک BaTiO_3 به صورت تابعی از دما [۱۱].

روش‌های متعددی برای سنتر BaTiO_3 وجود دارد که از جمله آن‌ها می‌توان به روش‌های حالت جامد، روش‌های شیمیایی شامل هم‌رسوبی، هیدروترمال و سل-ژل اشاره کرد. مشکل عمده روش‌هایی همچون حالت جامد، عدم همگنی مناسب و نیاز به دماهای بالا جهت سنتر ترکیب می‌باشد. در روش می‌توان سل-ژل مشکلاتی از جمله احتمال آگلومره شدن پودر نهایی اشاره کرد که البته این مشکل با افزودن فعال‌سازهای سطح به سل تا حد زیادی برطرف می‌شود اما هزینه بالای این فعال‌سازها از یکسو و زمان بر بودن سنتر سل-ژل معایبی هستند که باید به آن‌ها اشاره کرد. روش هیدروترمال به دلیل مزایای فراوان مانند دمای پایین واکنش نسبت به برخی روش‌ها مانند واکنش حالت جامد و یا سنتر خود احتراقی، محصول خالص با توزیع اندازه ذره باریک و درجه آگلومره شدن پایین ذرات بدست آمده یکی از روش‌های ایده‌آل برای تولید اکثر پودرهای سرامیکی می‌باشد، همچنین نظر محیطی ملایم و بسیار مناسب برای تولید مواد پیشرفته (از تک بلور توده‌ای تا ذرات خیلی ریز و در نهایت نانوبلور یا نانوذرات) است [۲۰-۱۲].

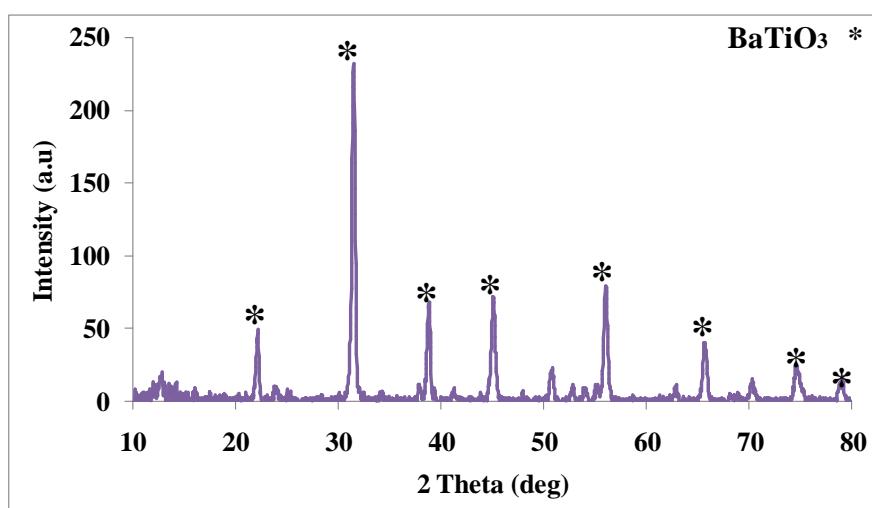
فرآیندهای بدون ضایعات، آینده تولید مواد از لحاظ شرایط محیطی ملایم خواهد بود، بدون اینکه منجر به گرمی زمین شوند. در این پژوهش نانوذرات باریم تیتانات با بلورینگی بالا با استفاده از روش هیدروترمال سنتر گردید.

۲- مواد و روش تحقیق

در این پژوهش، به منظور سنتر باریم تیتانات از محلول حاصل از

مکانیزم‌های ارائه شده عبارتند از [۱۵-۱۸]: واکنش ذرات TiO_2 با باریم محلول و تشکیل لایه پیوسته‌ای از باریم تیتانات می‌باشد که این فرآیند با نفوذ باریم به لایه تشکیل شده و واکنش آن با TiO_2 موجود در مرکز این لایه، تا اتمام TiO_2 ادامه می‌یابد.

۰۲۱۰-۰۷۵-۱۰ مربوط به ترکیب تیتانات باریم با ساختار کریستالی مکعبی مقایسه شد و تطابق کاملی بین الگوهای پراش حاصل شد. از مکانیزم‌های تشکیل باریم تیتانات در روش هیدروترمال طبق بررسی‌های انجام شده دو مورد از محتمل‌ترین



شکل (۴): الگوی XRD از نمونه باریم تیتانات سنتز شده به روش هیدروترمال.

تیتانات باریم سنتز شده به روش هیدروترمال را نشان می‌دهد. تصاویر (۵-الف، ۵-ب، ۵-ج و ۵-د) به ترتیب در بزرگنمایی‌های ۱۰۰۰۰، ۱۰۰۰۰، ۲۰۰۰۰ و ۲۵۰۰۰ برابر تهیه شده‌اند. با توجه به تصاویر (۵-الف، ۵-ب، ۵-ج) ملاحظه می‌شود که پودر حاصل از توزیع نسبتاً یکنواختی برخوردار بوده هم‌چنین در تصویر (۵-د)، در برخی نقاط، پودر حاصل به صورت ساختار هگزاگونال کریستالی شده که این حالت در بزرگنمایی‌های کمتر همچون تصویر (۵-ج) نیز قابل مشاهده می‌باشد. از طرفی با توجه به شدت پیک‌های الگوی پراش اشعه ایکس و تصاویر میکروسکوپی می‌توان به درجه کریستالی بالای پودر اشاره نمود. همان‌طور که مشخص است تیتانات باریم به عنوان یک ماده پروسکایت در نزدیکی نقطه کوری، $130^{\circ}C$ تحت گذار فازی از مکعبی به تراگونال قرار می‌گیرد. فاز تراگونال تنها فاز پایدار ترمودینامیکی ماده تیتانات باریم در دمای اتفاق می‌باشد.

- مکانیزم انحلال-رسوب، طبق این مکانیزم که توسط اورامنکو و همکارانش ارائه شد [۱۵]، ذرات TiO_2 در اثر انحلال تشکیل کمپلکس‌های تیتانیوم هیدروکسید ($Ti(OH)^n$) داده و سپس با یون‌های باریم در محلول وارد و واکنش شده تا تیتانات باریم رسوب نماید، که این عمل یا بر روی بستر TiO_2 یا به طور مستقیم در حجم محلول بوقوع می‌پوندد.

در حالت مورد بررسی در این پژوهش در رابطه با تولید باریم تیتانات می‌توان این احتمال را در نظر گرفت که جوانه‌های TiO_2 باوسطه جوانه‌زنی هتروژن در سطح ذرات TiO_2 تشکیل شده و جوانه‌زنی به صورت هموژن صورت نگرفته است. زیرا جوانه‌زنی هموژن نیازمند شرایط فوق اشایع می‌باشد. اندیس میلر دسته صفحات ایجاد کننده پراش در زوایای $2\theta = 47/41$ ، $45/45$ و $56/40$ به ترتیب برابر با $\{110\}$ ، $\{200\}$ و $\{211\}$ می‌باشد.

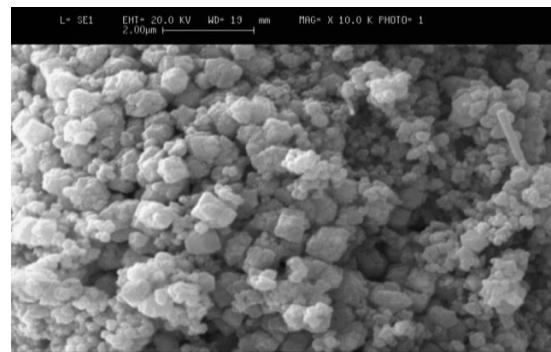
۳-۲- میکروسکوپ الکترونی روبشی
شکل (۵) تصاویر میکروسکوپ الکترونی روبشی از پودر

ساختار TiO_6 به صورت کامل در حالت تراگونال تیتانات باریم با جابجایی یون Ti^{4+} به اندازه $\frac{1}{12}\text{\AA}$ ، به سمت مواضع اکتاهدرال اکسیژن و هم‌چنین جابجایی اکسیژن به میزان $\frac{1}{3}\text{\AA}$ ، دچار اعوجاج می‌شود. با این حال، در نانوکریستال‌های تیتانات باریم اعوجاج ساختار TiO_6 بواسطه سرد نمودن نمونه از دمای کوری منجر به گذار فازی از مکعبی به تراگونال نمی‌شود. چرا که نانوکریستال‌ها آنقدر کوچک می‌باشند که عیوب ساختاری در ذرات مانع تکمیل شدن گذار ساختاری می‌شود، که در نتیجه این عمل، منجر به کرنش‌های زیاد در کریستال‌ها می‌شود. این کرنش‌های داخلی با توجه به تغییر شکل از مکعبی به تراگونال، نشان‌دهنده مقدار کمی از قابلیت تراگونال شدن در نانوکریستال می‌باشد. از آنجایی که کرنش‌های بالایی در نانوکریستال‌ها وجود دارد، اعوجاج از ساختار مکعبی رخ می‌دهد ولی منجر به اعوجاج کلی در ساختار تراگونال نمی‌شود. این کرنش‌ها بواسطه عیوب نانوذرات تیتانات باریم، در حین سترن به روش هیدروترمال شکل می‌گیرند [۲۳-۲۱]. ویکاندان و کوتی پیشنهاد دادند که کرنش موجود در کریستال‌ها مربوط به عیوب نقطه‌ای در شبکه می‌باشد [۲۴].

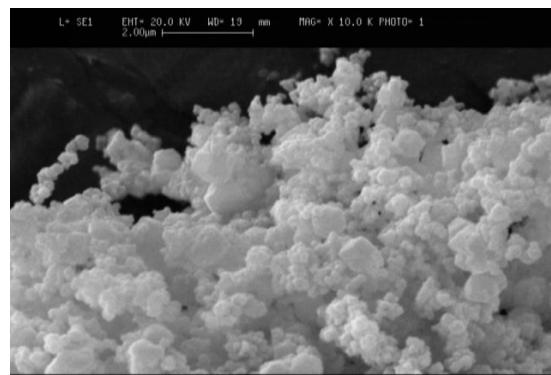
نتایج نشان می‌دهند که نانوذرات سترن شده در روش هیدروترمال بدون نیاز به انجام اصلاح سطحی دارای درجه بلورینگی بالای هستند. با توجه به بلورینگی بالای پودر سترن شده می‌تواند در ساخت اجزای الکترونیکی مانند خازن‌های چندلایه (MLCs)، رزیستورهای برق (PTC)، سنسورهای پیزوالکتریکو عنصر پلیالکتریک صفحه الکترولومینسانس بکار رود.

۳-۳- میکروسکوپ الکترونی عبوری

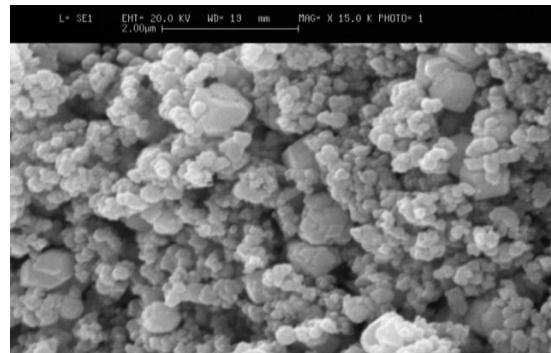
شکل (۶) نشان دهنده تصویر میکروسکوپ الکترونی عبوری پودر باریم تیتانات سترن شده می‌باشد. همانطور که ملاحظه می‌شود طبق مقیاس تعریف شده اندازه دانه‌ها در محدوده $30\text{-}40\text{ nm}$ بوده، از طرفی با توجه به مورفولوژی دانه‌ها چندوجهی کریستالی شدن آن‌ها قابل مشاهده می‌باشد و این مسئله نیز تایید کننده درجه کریستالینیتی بالای پودر تولیدی خواهد بود. هم‌چنین اندازه دانه با استفاده از رابطه شرر (رابطه ۱)



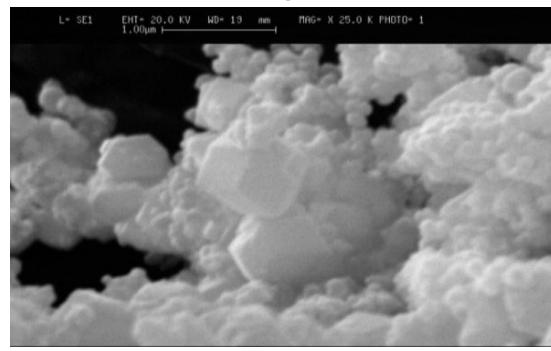
الف



ب



ج



د

شکل (۵): تصاویر تهیه شده توسط میکروسکوپ الکترونی روبشی پودر باریم تیتانات: (الف) بزرگنمایی $X10000$ ، (ب) بزرگنمایی $X10000$ ، (ج) بزرگنمایی $X20000$ و (د) بزرگنمایی $X25000$.

مقاومت و بیژه بالای می‌شوند از طرفی این اثر به شدت تحت تأثیر ناخالصی‌ها و فرآیند تولید است که با توجه به بلورینگی بالای ترکیب سنتز شده کارایی آنرا بهبود خواهد بخشید.

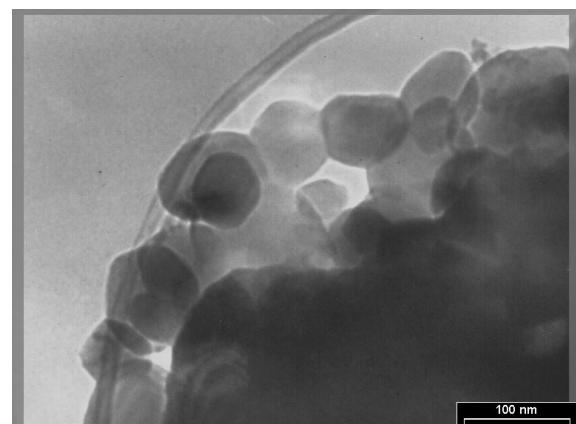
نیز محاسبه شد.

$$D = \frac{0.9\lambda}{BCos\theta} \quad (1)$$

که در این رابطه D اندازه کریستالیت‌ها بر حسب λ nm (۰/۱۵۴ nm) طول موج اشعه ایکس بر حسب B پهنه‌ای پیک در نصف شدت پیشینه بر حسب رادیان و θ زاویه پراش بر حسب درجه می‌باشند. طبق محاسبات صورت گرفته متوسط اندازه دانه برابر با ۲۰ nm محاسبه شد که با توجه به تصویر تهیه شده توسط TEM این مقدار قابل تایید خواهد بود.

۵- مراجع

- [1] H. Naghib-zadeh, C. Glitzky, W. Oesterle, T. Rabe, "Low Temperature Sintering of Barium Titanate Based Ceramics With High Dielectric Constant for LTCC Applications", Journal of the European Ceramic Society, Vol. 31, pp. 589-596, 2011.
- [2] PavelCtibor, Helene Ageorges, J.Sedlacek, R.Ctvrtlik, "Ceramics International", Vol. 36, pp. 2155-2162, 2010.
- [3] H.A. Avila, L.A. Ramajo, M.M. Reboreda, M.S. Castro, R. Parra, "Hydrothermal Synthesis of BaTiO₃ from Different Ti-Precursors and Microstructural and Electrical Properties of Sintered Samples With Submicrometric Grain Size", Ceramics International, Vol. 37, pp. 2383-2390, 2011.
- [4] H. Hayashi, T. Noguchi, N.M. Islam, Y. Hakuta, Y. Imai, N. Ueno, "Hydrothermal Synthesis of BaTiO₃Nanoparticles Using a Supercritical Continuous Flow Reaction System", Journal of Crystal Growth, Vol. 312, pp. 1968-1972, 2010.
- [5] Y. Xie, S. Yin, T. Hashimoto, Y. Tokano, A. Sasaki, T. Sato, "Low Temperature Synthesis of Tetragonal BaTiO₃by a Novel Composite-Hydroxide-Mediated Approach and its Dielectric Properties", Journal of the European Ceramic Society, Vol. 30, pp. 699-704, 2010.
- [6] M. Zeng, "Surface Reaction Characteristics at Low Temperature Synthesis BaTiO₃Particles by Barium Hydroxide Aqueous Solution and Titanium Tetraisopropoxide", Applied Surface Science, Vol. 257, pp. 6636-6643, 2011.
- [7] S.K. Manik, S.K. Pradhan, M. Pal,"Nanocrystalline CaTiO₃Prepared by Soft-Chemical Route", Physica E, Vol. 25, pp. 421-424, 2005.
- [8] T. Tsumura, K. Matsuoka, M. Toyoda, "Formation and Annealing of BaTiO₃ and SrTiO₃ Nanoparticles in KOH Solution", Journal of Materials Science & Technology, Vol. 26, pp. 33-38, 2010.
- [9] S. Yoon, J. Dornseiffer, Y. Xiong, D. Gruner, Z. Shen, S. Iwaya, C. Pithan, R. Waser, "Spark Plasma Sintering of NanocrystallineBaTiO₃Powders: Consolidation Behavior and Dielectric Characteristics", Journal of the European Ceramic Society, Vol. 31, pp. 1723-1731, 2011.
- [10] R. Velchuri, B. Vijaya Kumar, V. Rama Devi, G. Prasad, M. Vithal, "Solid State Metathesis Synthesis of BaTiO₃, PbTiO₃, K_{0.5}Bi_{0.5}TiO₃ and Na_{0.5}Bi_{0.5}TiO₃", Ceramics International, Vol. 36, pp. 1485-1489, 2010.
- [11] K. Yasui, T. Tuziuti, K. Kato, "Numerical Simulations of Sonochemical Production of BaTiO₃Nanoparticles", UltrasonicsSonochemistry, Vol. 18, pp. 1211-1217, 2011.



شکل (۶): تصویر تهیه شده توسط TEM از پودر باریم تیتانات سنتز شده به روش هیدروترمال.

۶- نتیجه‌گیری

در این پژوهش نانوذرات باریم تیتانات با درجه بلورینگی بالا سنتز شد. نتایج الگوی پراش و هم‌چنین تصاویر میکروسکوپ‌های الکترونی روبشی و عبوری نیز تایید کننده بلورینگی بالای پودر تولیدی بودند. از مزایای استفاده از روش هیدروترمال به منظور سنتز این پودر می‌توان به دمای پایین سنتز، اندازه دانه یکنواخت و خلوص بالا اشاره کرد.

از این ترکیب می‌توان در زمینه ساخت قطعه‌هایی همچون PTCR (PositiveTemperature Coefficient of Resistance) و NTCR (Negative Temperature Coefficient of Resistance) استفاده کرد، چرا که ترکیباتی همچون باریم تیتانات در محدوده‌های معینی از دما به طور ناگهانی دارای

- [18] X. Wei, "Hydrothermal Synthesis of BaTiO₃Thin Films on NanoporousTiO₂Covered Ti Substrates", Journal of Crystal Growth, Vol. 286, pp. 371-375, 2006.
- [19] A.Purwanto, W.N. Wang, I. Lenggoro, K.Okuyama, "Formation of BaTiO₃Nanoparticles from an Aqueous Precursor by Flame-Assisted Spray Pyrolysis", Vol. 27, pp. 4489-4497, 2007.
- [20] M.Atrashfaraz, M.Shariaty-Niassar, S.Obara, K. Minami, M.Umetsu, T. Naka, T.Adschiri, "Effect of Titanium Dioxide Solubility on the Formation of BaTiO₃Nanoparticles in Supercritical Water,Fluid Phase Equilibria", Vol. 257, pp. 233-237, 2007.
- [21] W.D. Kingery, H.K. Bowen, D.R. Uhlmann, "Introductionto Ceramics", 2nd Edition, Wiley, New York, p. 969, 1976.
- [22] B. Jaffe, W.R. Cook Jr., H. Jaffe, "Piezoelectric Ceramics", Academic Press, London and New York, p. 54, 1971.
- [23] L.L. Hench, J.K. West, "Principles of Electronic Ceramics", Wiley, New York, p. 246, 1990.
- [24] R. Viekanandan, T.R.N. Kutty, "Powder Tech.", Vol. 57, p. 181, 1989.
- [12] Y. He, T. Zhang, W. Zheng, R. Wang, X. Liu, Y. Xia, J. Zhao, "Humidity Sensing Properties of BaTiO₃Nanofiber Prepared via Electrospinning", Sensors and Actuators B: Chemical, Vol. 146, pp. 98-102, 2010.
- [13] E. Chavez, S. Fuentes, R.A. Zarate, L. Padilla-Campos, "Structural Analysis of NanocrystallineBaTiO₃", Journal of Molecular Structure, Vol. 984, pp. 131-136, 2010.
- [14] K. Zhu, J. Qiu, K. Kajiyoshi, M. Takai, K. Yanagisawa, "Effect of Washing of Barium Titanate Powders Synthesized by Hydrothermal Method on Their Sinterabilityand Piezoelectric Properties", Ceramics International, Vol. 35, pp. 1947-1951, 2009.
- [15] L. Wen Chu, K. NiranjanPrakash, M.T. Tsai, I.N. Lin, "Dispersion of Nano-Sized BaTiO₃Powders in Nonaqueous Suspension with Phosphate Ester and their Applications for MLCC", Journal of the European Ceramic Society, Vol. 28, pp. 1205-1212, 2008.
- [16] P. Yu, B. Cui, Qizhen Shi, "Preparation and Characterization of BaTiO₃Powders and Ceramics by Sol-Gel Process Using Oleic Acid as Surfactant", Materials Science and Engineering: A, Vol. 473, pp. 34-41, 2008.
- [17] W. Sun, C. Li, J. Li, W. Liu, "Microwave-Hydrothermal Synthesis of Tetragonal BaTiO₃Under Various Conditions", Materials Chemistry and Physics, Vol. 97, pp. 481-487, 2006.