

فصلنامه میکروبیولوژی کاربردی و بیوتکنولوژی
شماره پیاپی ۱، جلد ۱، شماره ۱، زمستان ۹۱، صفحه ۵۱ تا ۶۰

تولید اگزوبلی ساکارید از لاکتوباسیل‌های جدا شده از کشک منطقه لیقوان

مریم خدابخش^۱، مریم تاج آبادی ابراهیمی^{۲*}، مریم هاشمی^۳

۱- دانشگاه آزاد اسلامی واحد علوم و تحقیقات، دانشکده کشاورزی و منابع طبیعی

۲- دانشگاه آزاد اسلامی واحد تهران مرکزی، دانشکده علوم پایه، m.tajabadi@iauctb.ac.ir

۳- پژوهشکده بیوتکنولوژی کشاورزی ایران

تاریخ دریافت: ۹۱/۸/۲۰ تاریخ پذیرش: ۹۱/۹/۷

چکیده

اگزوبلی ساکاریدها پلیمرهایی با وزن مولکولی بالا هستند که از واحدهای قندی تشکیل شده‌اند. و توسط میکرو ارگانیسم‌ها به محیط اطراف ترشح می‌شوند. از طرف دیگر، اگزوبلی ساکاریدهای حاصل از باکتری‌های اسید لاکتیک اثرات ضد توموری دارند؛ همچنین، این ترکیبات، سیستم ایمنی را تحریک کرده و کلسترول خون را کاهش می‌دهند؛ بنابراین، اگزوبلی ساکاریدهای حاصل از باکتری‌های اسید لاکتیک، این پتانسیل را دارند تا به عنوان افروندنی غذایی با اثرات سلامتی بخش مورد استفاده قرار گیرند. کشک یکی از فرآورده‌های فرعی است که به روش سنتی از جوشاندن، تغییض یا خشک کردن دوغی که پس از کره گیری باقی می‌ماند، تهیه می‌شود. در این مطالعه ما سعی کردیم باکتری‌های اسید لاکتیک تولید کننده اگزوبلی ساکارید را شناسایی کنیم. ۲۳ سویه ۴۸-۴۴ ساعت گرمخانه گذاری شدند. پس از بررسی خصوصیات میکروسکوپی و ماکروسکوپی ایزووله‌ها مثل قوام کلنی‌ها روی محیط کشت، تولید اگزوبلی ساکارید (به دو شکل باند شده و رها شده در محیط کشت) با روش فلی / سولفوریک اندازه گیری شد. به منظور بررسی کمی تولید اگزوبلی ساکارید، نتایج به دست آمده با منحنی استاندارد گلوکز مقایسه و میزان تولید بر حسب میلی گرم بر لیتر تعیین شد. از بین ۲۳ سویه لاکتوباسیل، ۲ سویه توانایی تولید اگزوبلی ساکارید باند شده (۱۵۷ g/L-۱۶/۶) داشتند. از سوی دیگر از ۲۳ سویه لاکتوباسیل انتخاب شده، ۲ سویه توانایی تولید اگزوبلی ساکارید رها شده در محیط کشت L/g (۳۶۷-۱۱۳۴) را دارا بودند. لاکتوباسیل‌های تولید کننده اگزوبلی ساکارید در صنعت غذا به عنوان قوام دهنده، ویسکوز کننده، پایدار کننده، امولسیون کننده یا بافت دهنده به کار می‌روند.

واژه‌های کلیدی: اگزوبلی ساکارید، باکتری‌های اسید لاکتیک، کشک، پری بیوتیک.

مقدمه

ساکارید باشد(۱۵). دلایل گستردگی باکتری‌های اسید لاکتیک، پایدار و ایمن ساختن غذا و بهبود عطر و طعم، ظاهر و بافت آن است، علاوه بر آن، سلولهای زیست پذیر و متابولیت‌های با ارزش تولیدی باکتری‌های اسید لاکتیک، متابولیت‌هایی با ارزش فیزیولوژیکی و بهداشتی غذا را بالا می‌برند، از طرف دیگر، تقاضا برای غذاهای عملکرای اثرات سلامتی بخش هستند، رو به افزایش است. اکثر باکتری‌های اسید لاکتیک تولید کننده اگزوبلی ساکارید، متعلق به گونه‌های

باکتری‌های اسید لاکتیک مزو菲尔، در شیرهای تخمیر شده سنتی، فرایندهای صنعتی، و در صنایع لبنی به عنوان استارترا کالچر استفاده می‌شوند. برخی از آن‌ها اسید لاکتیک، ترکیبات طعم دارو باکتریوسین تولید می‌کنند و چندین سویه هم توانایی ترشح اگزوبلی ساکاریدها را دارند(۴). این باکتری‌ها ممکن است منع عالی پلی ساکاریدهای غذا باشند. اکثر سویه‌ها، از محصولات لبنی ایزووله شده‌اند، اما، گوشت تخمیر شده هم می‌تواند منبع باکتری‌های اسید لاکتیک تولید کننده اگزوبلی

اگزو پلی ساکارید در کشور ما انجام شده است، این تحقیق منجر به شناسایی لاکتوپاسیل های تولید کننده اگزو پلی ساکارید در کشک گردید و امید است که در آینده بتوان از آن ها نه تنها به صورت پایدار کننده محصولات غذایی، بلکه به عنوان محرک سیستم ایمنی جهت افزایش سطح سلامت (پری یوتیک) در مصرف کننده استفاده کرد.

مواد و روش ها

سویه های مورد استفاده

در این تحقیق، کلکسیون لاکتوپاسیل های جدا شده از محصول کشک تهیه شده توسط تاج آبادی و همکاران از نظر تولید اگزو پلی ساکارید، مورد استفاده قرار گرفته است (۱۲، ۱۱). این نمونه ها بر اساس نوع محصول، ناحیه و کارگاه نمونه گیری شده کدبندی شده بودند. کدبندی در بخش نتایج در جدول ۱-۳ قید شده است.

تعیین فعالیت اسیدی سویه ها

سویه های باکتری های جدا شده که ۲۴ ساعت قبل از آزمون در محیط ام.آر.اس.براث کشت شده بودند به میزان ۱درصد به محیط شیر بدون چربی ۱۰ درصد (Skim milk) استریل تلقیح شده و در دمای ۳۷ درجه سانتیگراد گرمخانه گذاری شدند. تغییرات pH بعد از ۶ و ۲۴ ساعت برای هر سویه اندازه گیری شد.

pH

دستگاه pH متر (نوع التراپیسیک) با محلول های بافر تنظیم و سپس pH نمونه ها اندازه گیری شد. برای تشخیص خالص بودن سویه ها از محیط ام.آر.اس.براث که در آن ها کدورت ایجاد شده بود در شرایط استریل کشت خطی نمونه ها در محیط کشت ام.آر.اس.آگار انجام شد و به مدت ۴۸ ساعت در انکوباتور در حضور ۱۰ درصد دی اسید کربن در دمای ۳۷ درجه سانتی گراد گرمخانه گذاری شد. بعد از این مدت سویه ها از نظر مورفولوژی، خالص یا ناخالص بودن مورد بررسی قرار گرفتند (۶). تهیه اسلامید و رنگ آمیزی گرم و تهیه عکس میکروسکوپی برای بررسی خالص بودن از سویه های که روی محیط کشت ام.آر.اس.آگار رشد کرده بودند لام تهیه کرده و رنگ آمیزی گرم انجام شد. از تمام سویه ها عکس میکروسکوپی تهیه شد. رنگ آمیزی گرم طبق

استرپتوکوس، لاکتوپاسیلوس، لاکتوکوس، لکنوستوک و پدیوکوکوس هستند. بعضی از سویه های بیفیدویاکتر نیز شناسایی تولید این یوپلیمر ها را از خود نشان داده اند (۷). اگزو پلی ساکاریدها را می توان به دو گروه تقسیم کرد: الف- هموپلی ساکاریدها: ترکیباتی هستند که در ساختار پلیمری آن ها واحدهای منomerی مشابه دارند. وزن مولکولی هموپلی ساکارید بین $10^4 \times 4$ و $10^6 \times 6$ دالتون است. هموپلی ساکارید ها نسبت به هتروپلی ساکاریدها در غلظت بیشتری تولید می شوند. هموپلی ساکاریدهای تولید شده توسط لاکتوپاسیل ها در دو گروه گلوکان ها و فروکتان ها طبقه بندی می شوند. ب- هتروپلی ساکاریدها: هتروپلی ساکاریدها از انواع مختلف منوساکاریدها پدید می آیند و گاه در زنجیره پلی ساکاریدی، ترکیبات غیر کربوهیدراتی مانند سولفات ها و یا استات ها یافت می شوند (۱۶). برای تهیه ماست، نوشیدنی های ماستی، پنیر، خامه تخمیر شده، و دسر های بر پایه شیر باکتری های اسید لاکتیک تولید کننده اگزو پلی ساکارید دارای اهمیت زیادی هستند. اگزو پلی ساکاریدها به بافت، احساس دهانی، در ک مزه و پایداری محصول نهایی کمک می کنند. اگزو پلی ساکاریدهای تولید شده توسط سویه های لاکتوپاسیلوس با قدرت پرویوپلیکی، کلسترول خون را کاهش می دهند، سیستم ایمنی را تحریک می کنند و ضمیناً عامل ضد توموری و ضد زخم هستند. اثر پری یوپلیکی اگزو پلی ساکارید تولید شده توسط لاکتوپاسیل ها و بیفیدویاکتری ها، بررسی شده و این اثر به اسیدهای چرب تولید شده مثل اسید استیک، اسید پروپیونیک، اسید بوتیریک که توسط باکتری های اسیدلاکتیک تولید کننده اگزو پلی ساکارید ترشح می شود، نسبت داده می شود (۳). کشک یکی از فرآورده های فرعی شیر است که به روش سنتی از جوشاندن، تغليظ و یا خشک کردن دوغی که پس از کره گیری باقی می ماند، به دست می آید و یا از ماست بدون چربی تهیه می شود. ماده اولیه کشک عبارت است از شیر میش، بز، گاو و یا مخلوطی از آن ها. در صنایع غذایی، تولید کشک با فرآیندهای صنعتی و به صورت کشک مایع، مستقیماً از شیر صورت می گیرد. کشک های سنتی مایع، از ساییدن و رقیق کردن کشک خشک که معمولاً به صورت غیر پاستوریزه تهیه می گردد، تولید می شوند. با توجه به مطالعات محدودی که در زمینه جداسازی و شناسایی لاکتوپاسیل های بومی تولید کننده

کربوهیدرات کل از طریق روش فنل/اسید سولفوریک و روش گلوکز به عنوان استاندارد تعیین شد. در این روش روی $ml/5$ سی سی ته نشست حاوی اگزوپلی ساکارید محلول در آب مقطر، $0/5$ میلی لیتر فنل 5 درصد $2/5$ سی سی اسید سولفوریک غلیظ ریخته شد محلول ورتكس گردید و پس از اینکه دمای آن به دمای اتاق رسید با اسپکتروفوتومتر در طول موج 490 جذب آن ها خوانده شد. (۱۳) با استفاده از منحنی استاندارد گلوکز انتخاب برترین سویه تولید کننده اگزوپلی ساکارید باند شده انجام گرفت. در این روش جهت تهیه محلول استوک گلوکز 10 میلی گرم آلفا-د گلوکز در 80 سی سی آب مقطر حل و سی سی 100 محلول استوک گلوکز تهیه گردید. پس از افزودن غلطنهای $1, 2, 3, 4, 8, 10$ و 20 سی سی از محلول استوک گلوکز به بشرهای مختلف، سپس با آب مقطر حجم محلول نهایی به 20 سی سی رسید از هر بشر $0/05$ سی سی محلول با سمپلر برداشته و داخل لوله آزمایش ریخته و به هر لوله 5 سی سی فنل و $2/5$ سی سی اسید سولفوریک غلیظ اضافه کردیم و پس از ورتكس و رسیدن محلول به دمای محیط با اسپکتروفوتومتر در طول موج 490 جذب نمونه ها خوانده شد.

ایزولاسیون و شناسایی اگزوپلی ساکارید رها شده در محیط

برای جداسازی اگزوپلی ساکاریدها آزاد شده در محیط کشت مایع رویی به دست آمده از 10 میلی لیتر نمونه سانتریفیوژ و سپس با تری کلرو استیک اسید با غلطت 20 درصد عمل آوری شد و در دمای 4 درجه سانتیگراد به مدت 4 ساعت در انکوباتور شیکردار گرمخانه گذاری شد. پروتئین های تهشین شده پس از و در دمای 4 درجه سانتیگراد به مدت 4 ساعت گرمخانه گذاری می شود. پروتئین های تهشین شده همنون به آرامی هم زده می شود. پروتئین های تهشین شده پس از 20 دقیقه از طریق سانتریفیوژ ($g\ 25000$) برای جدا گردید سپس به منظور رسوب اگزوپلی ساکارید باند شده به مایع شفاف رویی حاصل از سانتریفیوژ اتانل سرد اضافه شد. عمل رسوب سازی اگزوپلی ساکارید رسوب یافته از باند شده به مدت 24 ساعت و در دمای 4 درجه سانتیگراد انجام شد. برای جداسازی اگزوپلی ساکارید رسوب یافته از سانتریفیوژ با دوران 6000 در مدت 30 دقیقه و دمای 4 درجه سانتیگراد سانتریفیوژ ($g\ 15000 \times 0/05$ مولار) شد. ته نشست 2 بار در 5 سی سی EDTA (۱۴) شد. ته نشست 2 بار در 5 سی سی سوپانس، و 4 ساعت در انکوباتور شیکردار گرمخانه گذاری شد. و سپس بمنظور جدا کردن مواد نامحلول سوپانسیون در $g\ 6000$ به مدت 30 دقیقه و دمای 4 درجه سانتیگراد سانتریفیوژ شد. سپس به منظور رسوب اگزوپلی ساکارید باند شده به مایع شفاف رویی حاصل از سانتریفیوژ اتانل سرد اضافه شد. عمل رسوب سازی اگزوپلی ساکارید رسوب یافته از باند شده به مدت 24 ساعت و در دمای 4 درجه سانتیگراد انجام شد. برای جداسازی اگزوپلی ساکارید رسوب یافته از سانتریفیوژ با دوران 6000 در مدت 30 دقیقه و دمای 4 درجه سانتیگراد و زمان 30 دقیقه استفاده شد. در این مرحله مایع شفاف رویی دور ریخته شد و ته نشست حاوی اگزوپلی ساکارید باند شده در محیط آزمایشگاه خشک شد. به منظور اطمینان از نتایج تمام آزمایشات 3 بار تکرار شد. (۱۳).

استاندارد شماره 2325 و انجام گرفت.

تست کاتالاز

طبق استاندارد شماره 2325 انجام شد.

بررسی تولید اگزو پلی ساکارید

در این بررسی اگزوپلی ساکارید متصل به سلول و اگزوپلی ساکارید ترشح شده در محیط کشت بطور جداگانه استخراج و در مقایسه با استاندارد گلوکز تعیین کمیت شدند (۱۳). به این منظور از کشت یک شبه هر سویه به میزان 1 درصد به محیط ام. آر. اس. براث تلقیح و 48 ساعت در دمای 37 درجه سانتیگراد و شرایط بی هوایی گرمخانه گذاری شد. سپس محیط های کشت در دمای 4 درجه سانتیگراد و به مدت 30 دقیقه سانتریفیوژ ($15000g$) شدند. مایع رویی برای جداسازی اگزوپلی ساکارید رها شده در محیط کشت و ته نشست برای جداسازی اگزوپلی ساکارید باند شده استفاده شد.

ایزولاسیون اگزوپلی ساکاریدهای باند شده به سلول

به ته نشست حاوی سلولهای باکتریایی 5 سی سی محلول سرم فیزیولوژی برای شستشو اضافه شد سپس به مدت 15 دقیقه در دمای 4 درجه سانتیگراد سانتریفیوژ ($15000 \times g\ 0/05$ مولار) شد. ته نشست 2 بار در 5 سی سی EDTA (۱۴) سوپانس، و 4 ساعت در انکوباتور شیکردار گرمخانه گذاری شد. و سپس بمنظور جدا کردن مواد نامحلول سوپانسیون در $g\ 6000$ به مدت 30 دقیقه و دمای 4 درجه سانتیگراد سانتریفیوژ شد. سپس به منظور رسوب اگزوپلی ساکارید باند شده به مایع شفاف رویی حاصل از سانتریفیوژ اتانل سرد اضافه شد. عمل رسوب سازی اگزوپلی ساکارید رسوب یافته از باند شده به مدت 24 ساعت و در دمای 4 درجه سانتیگراد انجام شد. برای جداسازی اگزوپلی ساکارید رسوب یافته از سانتریفیوژ با دوران 6000 در مدت 30 دقیقه و دمای 4 درجه سانتیگراد و زمان 30 دقیقه استفاده شد. در این مرحله مایع شفاف رویی دور ریخته شد و ته نشست حاوی اگزوپلی ساکارید باند شده در محیط آزمایشگاه خشک شد. به منظور اطمینان از نتایج تمام آزمایشات 3 بار تکرار شد (۱۳).

سنچش اگزوپلی ساکارید باند شده با اسپکتروفوتومتری

رسوب حاصل در 10 میلی لیتر آب مقطر حل شد و مقدار

EXCEL انجام شده است.

نتایج و بحث

کدبندی نمونه ها

نمونه ها بر اساس نوع محصول کدبندی شده اند. همچین منطقه و کارگاه تهیه نمونه در نظر گرفته شده است. این کدبندی ها در جدول ۱-۳ آورده شده است. از طرف دیگر باسیل های گرم مثبت و کاتالاز منفی و میکرووار گانیسم ها از جنس لاکتوپاسیلوس شناسایی و بر اساس منشاء نمونه و مورفولوژی کلنی کد گذاری گردیده اند (۱۰).

دماه ۴ درجه سانتیگراد انجام شد. برای جداسازی اگزوپلی ساکارید رسوب یافته از سانتریفوژ با دور ۶۰۰۰ g در دماه ۴ درجه سانتیگراد و زمان ۳۰ دقیقه استفاده شد و ته نشست حاوی اگزوپلی ساکارید رها شده در محیط، پس از خشک شدن در محیط ازمایشگاهی برای سنجش با روش فتل / اسید سولفوریک در آب مقطر حل شد. به منظور اطمینان از نتایج تمام آزمایشات ۳ بار تکرار شد (۱۳). اگزوپلی ساکارید های رها شده در محیط طبق روشهای در بالا برای اگزوپلی ساکارید باند شده توضیح داده شد سنجش شد. در این تحقیق تجزیه و تحلیل اطلاعات و رسم نمودارها با کمک نرم افزارهای SPSS

جدول ۱. کد سویه های لاکتوپاسیل های جدا شده از کشک

کد شناسایی	کد مورفولوژی کلنی	منطقه نمونه گیری	منبع جداسازی	کد ایزو له
K114	L	- منطقه لیقوان گارگاه ۱	کشک	K1
K113	L	- منطقه لیقوان گارگاه ۱	کشک	K1
K1a11	A	- منطقه لیقوان گارگاه ۱	کشک	K1

تعیین pH سویه ها

نمونه آورده شده است. برخی از سویه های لاکتوپاسیل تولید کننده اگزوپلی ساکارید بر اساس ویژگی آن ها در محیط آم. آرس آگار انتخاب شدند. سویه هایی که در این محیط اگزوپلی ساکارید تولید می کردند، بعد از انتخاب، از نظر تولید اگزوپلی ساکارید مورد مطالعه قرار گرفتند (شکل ۲-۳).

سویه ها پس از اینکه از فریزر خارج شدند به میزان ۱ درصد به محیط کشت ام آرس براث منتقل شدند، پس از ۲۴ ساعت pH تمام سویه ها اندازه گیری شد. نتایج در جدول ۲ گزارش شده است. با توجه به نتایج تست کاتالاز و گاز، ۴ سویه از ۲۳ سویه توانایی تولید گاز را داشتند (جدول ۳). رنگ آمیزی گرم لاکتوپاسیل ها طبق استاندارد ۲۳۲۵ انجام شد و در شکل ۱ دو

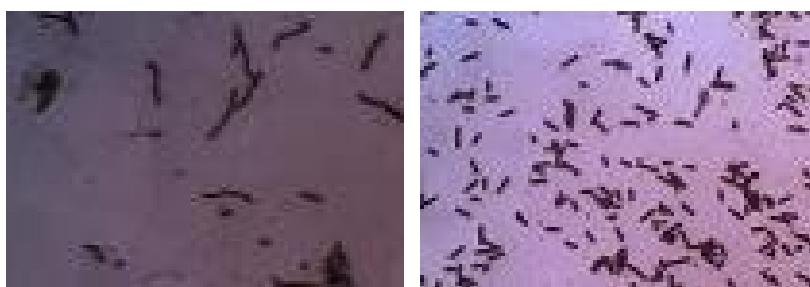
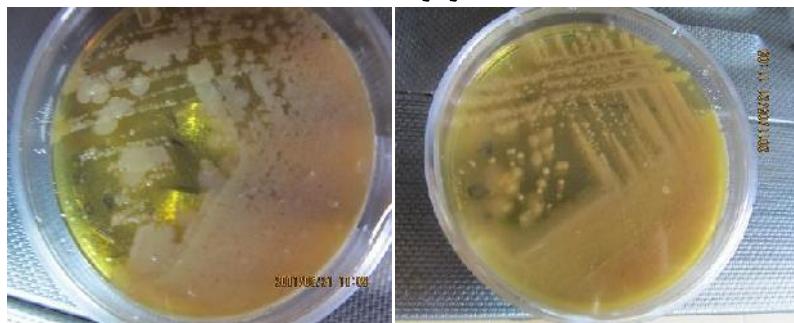
جدول ۲- نتایج آنالیز pH سویه های جدا شده از کشک

pH نمونه	نام	pH نمونه	نام
۵/۳۶	K3l7	۴/۵۳	K1l2
۵/۲۸	K4a2	۴/۹۴	K1m 1
۵/۲۹	K4b2	۵/۳۱	K1n2
۵/۳۳	K4c2	۵/۳۲	K1i2
۴/۹۴	K4d2	۴/۰۸	K2l3
۵/۳۴	K4l2	۴/۱۲	K2l4
۴/۸۹	K4n1	۴/۳۲	K2i4

۵/۳۶	K4m 1	۴/۲۱	K3l1
۵/۲۸	K4i1	۴/۱۱	K3a2
۴/۱۳	K4h1	۴/۵۶	K3l5
۵/۳۹	K4h	۴/۹۵	K3l6

جدول ۳- نتایج تست کاتالاز و گاز سویه های جدا شده از نمونه های کشک

نام نمونه	گاز	نام نمونه	کاتالاز	گاز	نام نمونه	کاتالاز
	-	K4a 2	-	-	K1l2	+
	-	K4b 2	+	-	K1m1	-
	-	K4c 2	-	-	K1n2	-
	-	K4d 2	-	-	K1i2	-
	-	K4l 2	-	-	K2l3	-
	-	K4n 1	-	-	K2l4	-
	-	K4 m1	+	-	K2i4	+
	-	K4i 1	-	-	K3l1	-
	-	K4h 1	-	-	K3a2	-
	-	K4h	-	-	K3l5	-
	-	K4c	-	-	K3l6	-
			-	-	K3l7	

شکل ۱- عکس های میکروسکوپی از برخی نمونه ها (چپ: K₂L₃ راست: K₁i4) بررسی و انتخاب سویه های دارای کلنجی های موکوئیدی

شکل ۲- سویه های دارای کلنجی های موکوئیدی جداسازی و خالص سازی برای شناسایی اگزوبلی ساکاریدها

انجام شد، دو سویه توانایی تولید اگزوبلی ساکارید رها شده در محیط را داشت که سویه K_1 دارای بیشترین میزان تولید ۳۶۷ میلی گرم بر لیتر و سویه K_2 دارای کمترین میزان تولید ۱۱۳۴ میلی گرم بر لیتر بودند (جدول ۲).

سنجه اگزوبلی ساکارید با اسپکتروفتوometri از فرمول حاصله از رسم منحنی استاندارد گلوکز برای محاسبه میزان اگزوبلی ساکارید (باند شده و رها شده در محیط) تولیدی استفاده شد.

با استفاده از روشتالونو همکاران، ۲۳ سویه لاکتوباسیلوس جدا شده از کشک جهت بررسی توانایی تولید اگزوبلی ساکارید استفاده شد. از میان ۲۳ سویه لاکتوباسیل جدا شده، ۲ سویه تولید کننده اگزوبلی ساکارید (اعم از باند شده و رها شده در محیط) شناسایی شد (جدول ۳-۵). میزان تولید اگزوبلی ساکارید باند شده در سویه های جدا شده از کشک، بین دو عدد ۶۶/۶ و ۲۵/۱ میلی گرم در هر لیتر بود که بیشترین میزان به K_1L4 و کمترین میزان به K_2L3 تعلق داشت. (نمودار ۱-۳). در بررسی هایی که بر روی سویه های جدا سازی شده از کشک

جدول ۴ - میزان تولید اگزوبلی ساکارید باند شده در محصول کشک

نام سویه	EPS-B (mg/l)
K_1L4	۶۶/۶
K_2L3	۲۵/۱۵۷

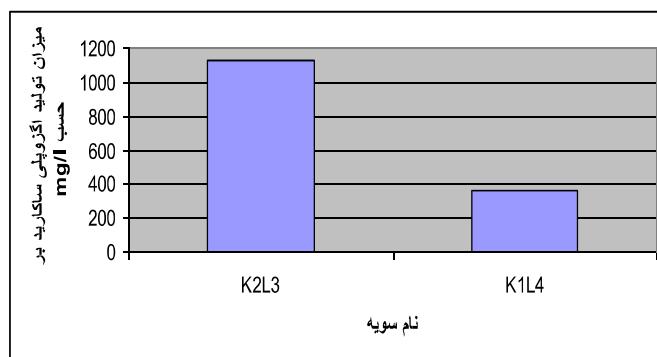
جدول ۵ - میزان تولید اگزوبلی ساکارید رها شده در محیط در محصول کشک

نام سویه	EPS-R (mg/l)
K_1L4	۳۶۷
K_2L3	۱۱۳۴/۴

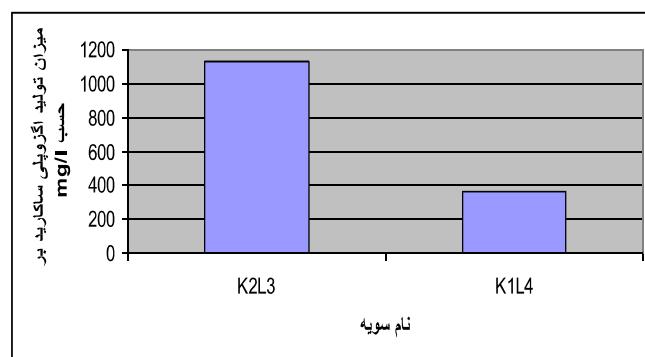
ساکاریدها در غذاها، محصولاتی با ظاهر خوشایند (شیشه ای)، بافت خامه ای و با احساس دهانی خوشایند حاصل می شود؛ از طرف دیگر، با این ترکیبات می توان مانع از سینرسیس شد. هدف ما در این مطالعه جداسازی و شناسایی اگزوبلی ساکاریدها از لاکتوباسیلهای جدا شده از کشک و بررسی میزان تولید اگزوبلی ساکارید توسط هر یک از سویه ها بوده است.

امروزه مصرف کنندگان، گرایش فراوانی به مصرف فراورده های طبیعی کم قند، کم چرب و بدون افزودن مواد مصنوعی دارند. برای برآورده سازی این نیاز، می توان از باکتری های اسیدلاکتیک تولید کننده اگزوبلی ساکارید استفاده کرد. با استفاده از اگزوبلی ساکارید به عنوان بافت دهنده و پایدار کننده، می توان از مصرف افزودنی های غذایی جلوگیری کرد. با استفاده از اگزوبلی

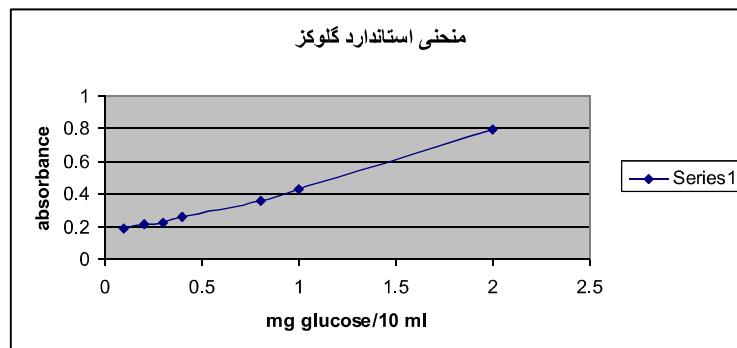
نمودار ۱ - میزان تولید اگزوبلی ساکارید باند شده در نمونه های کشک



نمودار ۲- میزان تولید اگزوپلی ساکارید رها شده در محیط در نمونه های کشک



نمودار ۳- منحنی استاندارد گلوکز



$$Y = 0.321x + 0.131$$

$$R^2 = 0.99$$

از سویه های لاکتوباسیلوس از کشک توسط تاج آبادی و همکاران جداسازی شده بود، استفاده شد. در این پژوهش، برای یافتن لاکتوباسیل های تولید کننده اگزوپلی ساکارید، از محیط کشت ام آر اس براث و ام آر اس آگار استفاده شده است. در غربالگری اولیه لاکتوباسیل های تولید کننده اگزوپلی ساکارید بر اساس مشخصات فنوتیپ موکوئیدی در محیط کشت ام آر اس آگار شناسایی شدند. شناسایی بر اساس مشخصات فنوتیپ موکوئیدی، طبق روش تالون و همکاران

تجزیه و تحلیل نتایج حاصل از آزمونهای بیوشیمیابی و بررسی کلینی موکوئیدی

لاکتوباسیل ها بررسی شده به روش میکروسکوپی غیر متخرک و بدون اسپور و گرم مثبت می باشند. در بررسی خصوصیات بیوشیمیابی کاتالاز منفی و عدمه سویه ها عدم توانایی در تولید گاز دارند. میشل باکارو همکارانش در سال ۲۰۰۷ نشان دادند که لاکتوباسیل ها کاتالاز منفی و گرم مثبت و عدم توانایی در تولید گاز را دارند. در این بررسی

رشد کردن دو جزء اگزوپلی ساکارید تولید شد: یک جزء که از سوپرناتانت ایزوله شده بود و اگزوپلی ساکارید آزاد را تشکیل می داد و جزء دوم از ته نشست حاصل از سانتریفیوز محیط کشت براث ایزوله شده بود و اگزوپلی ساکارید باند شده را تشکیل می داد. تولید اگزوپلی ساکارید از باکتری های اسید لاکتیک برای محصولات تخمیری لبنی یک پارامتر مهم محسوب می شود. بیشتر میکرووارگانیسم های ترموفیلیک، اگزوپلی ساکارید تولید می کنند و از این جهت دارای اهمیت تکنولوژیکی هستند. تولید اگزوپلی ساکارید سنتر شده توسط سویه های باکتری های اسید لاکتیک مختلف زمانی که باکتری ها در شرایط رشد بهینه نیستند بین ۰/۰۴۵ تا ۰/۳۵ گرم بر لیتر است.^(۴) در مطالعه ای که توسط تالون و همکاران در سال ۱۹۹۹ صورت گرفت میزان تولید اگزوپلی ساکارید حاصل از لاکتوباسیلوس پلاتارتوم ۱۳۵ - ۱۴۰ میلی گرم در لیتر گزارش شد. در سال ۲۰۰۹ محققین هندی، از داهی ۴۷ باکتری تولید کننده اگزوپلی ساکارید ایزوله کردن که ۲ ایزوله به عنوان سویه لاکتوباسیلوس لاکتیس زیرگونه لاکتیس شناسایی شد و خواص تکنولوژیکی ویژه ای از خود نشان داد؛ در آن پژوهش، میزان تولید اگزوپلی ساکارید ۱۹۳ میلی گرم بر لیتر بود^(۴). میزان تولید اگزوپلی ساکارید در ۱۱۵ سویه باکتری های لاکتیکی جدا شده از محصولات لبنی و غیر لبنی در بازه بین ۰/۱ تا ۱۹۶ میلی گرم در لیتر بود^(۴). مقایسه نتایج بدست آمده در این بررسی با نتایج گزارش شده نشان می دهد که میزان اگزوپلی ساکارید باند شده در بازه بین ۱۵۷-۲۵/۱۵ میلی گرم در لیتر بوده است. از طرف دیگر اگزوپلی ساکارید رها شده در بازه بین ۱۱۳۴/۴-۳۶۷ میلی گرم در لیتر بوده است. این مقادیر، از مقادیر به دست آمده توسط محققین دیگر بالاتر بود. این نتایج نشان می دهد سویه های اسید لاکتیک مقاوم به شرایط اسیدی جدا شده از کشک سنتی ایران می تواند گزینه های مناسبی جهت کاربرد توام با آغازگرهای تجاری به منظور افزایش سطح سلامت محصولات لبنی و بهبود بافت و مزه و رئولوژی باشند. برخی از مطالعات نشان داده که تولید اگزوپلی ساکارید توسط باکتری های اسید لاکتیک ممکن است تحت تاثیر شرایط محیط کشت (منبع کربن و منبع نیتروژن) و شرایط گرمخانه

انجام شده است.

مکانیسم تولید اگزوپلی ساکارید

اگزوپلی ساکارید های تولید شده توسط لاکتوباسیل ها بر حسب وضعیت خارج سلولی یا داخل سلولی به دو روش سنتر می شوند. فرایند بیوسنتر تعداد کمی از هموپلی ساکاریدها مثل دکستران، موتان، آلتنان و لوان خارج سلولی است و نیازمند سوپسترای ساکارز می باشد و آنزیم های گلیکوزیل ترانسفراز (مثل دکستران سوکراز برای بیوسنتر دکستران و لوان سوکراز برای بیوسنتر لوان) در واکنش پلیمریزاسیون در گیرند. انرژی مورد نیاز برای پلیمریزاسیون از هیدرولیز ساکارز تامین می شود. در مقایسه با بیوسنتر خارج سلولی هموپلی ساکاریدها، مکانیسم هتروپلی ساکاریدها پیچیده است. همانند دیگر پلیمرهای باکتری ها، گلیکوزیل ترانسفرازها سنتر هتروپلی ساکاریدها را کاتالیز می کنند. این بیوسنترها چندین مرحله دال سلولی دارند و فقط پلیمریزاسیون واحدهای تکراری خارج سلولی است. هتروپلی ساکاریدها در اثر پلیمریزاسیون پیش سازهای واحدهای تکراری در سیتوپلاسم تشکیل می شوند. چندین نوع آنزیم و پروتئین در بیوسنتر و ترشح اگزوپلی ساکارید نوع هترو در گیرند که برای تشکیل اگزوپلی ساکارید چندان لازم و ضروری نیستند. توکلثوتیدهای قندی که از قدم ۱-۱ فسفات مشق شده اند در بیوسنتر هتروپلی ساکاریدها نقش مهمی دارند که این نقش مهم به دلیل فعال سازی قندهایست که برای پلیمریزاسیون قندها و تبدیل قند (اپیمریزاسیون، دکریوکسیلایسیون، دهیدروژناتیسیون و غیره) ضروری است. فعال سازی قند و تغییر آنزیم ها در تشکیل بلوك های سازنده و در نهایت ترکیب اگزوپلی ساکارید نقش تعیین کننده ای دارند^(۱۶).

جداسازی برای شناسایی اگزوپلی ساکاریدها

در این مطالعه، سویه های موجود از کشک ایزوله شده و متعلق به سویه های لاکتوباسیل ها بودند و طبق مطالعاتی که انجام شد، ۲ سویه از ۲۳ سویه ایزوله شده از محصولات مورد مطالعه، توانایی تولید اگزوپلی ساکارید را داشتند. کشک مورد استفاده در آزمایش در منطقه لیقوان از شیر گوسفند تهیه شده است. موقعی که این سویه ها در محیط ام. آر. اس. براث

باکتری‌ها به عنوان استارتر و یا کشت همراه جهت بهبود خواص رئولوژیکی فراورده‌های غذایی وجود دارد. اگزوپلی ساکاریدها در آب حل شده و خواص ژله‌ای و قوام دهنده‌گی ایجاد می‌کنند. همچنین، در مواد غذایی به عنوان امولسیون کننده، پایدارکننده، سوسپانسیون ذرات، کنترل کریستالیزاسیون، تشكیل فیلم و انکپسوله کردن به کار می‌روند(۱۶). لاکتوپاسیل‌های تولید کننده اگزوپلی ساکارید در فرایند تولید ماست، نوشیدنی‌های ماستی، پنیر، خامه تخمیر شده و دسرهای برپایه شیر اهمیت زیادی دارند. اگزوپلی ساکاریدها به بافت، احساس دهانی، درک مزه و پایداری محصول نهایی کمک می‌کنند. از طرف دیگر، لازم است که برای شناسایی ساختار اگزوپلی ساکاریدهای تولید شده، مطالعات گستردۀ تری انجام شود و همچنین شرایط بهینه برای تولید اگزوپلی ساکارید بررسی شود.

گذاری (pH، دما، زمان و غیره) قرار داشته باشد(۱۳). شرایط محیط کشت و ترکیب محیط کشت (نه فقط منبع کربن)، تولید اگزوپلی ساکارید و ویژگی مولکولی بیوپلیمرها تحت تاثیر قرار می‌دهد. بنابراین انتخاب محیط کشت مناسب تولید کننده اگزوپلی ساکارید دارای اهمیت زیادی است و بعضی از ترکیبات می‌تواند در آنالیز EPS‌ها نقش داشته باشد(۷). ما در این مطالعه از محیط کشت ام.آر.اس.براث استفاده کردیم تا فنوتیپ‌های تولید کننده اگزوپلی ساکارید را افرایش دهیم. با توجه به pH های به دست آمده از سویه‌های جدا شده از کشک می‌توان نتیجه گرفت که سویه‌هایی که میزان pH پایینی دارند، توانایی تولید اگزوپلی ساکارید را دارند.

نتایج این مطالعات نشان داد که لاکتوپاسیل‌های جدا شده از کشک، دارای توانایی تولید اگزوپلی ساکارید به صورت آزاد و باند شده می‌باشند؛ در نتیجه، امکان استفاده از این

منابع

- 1-کبری، ع.، اعتمادی، ف.، دادفرما، ف. آئین، کاربرد روشهای عمومی آزمایش‌های میکروبی مواد غذائی. استاندارد شماره ۲۲۲۵. چاپ ۵
- 2- Adebayo-tayo,B., Onilude,A.(2008). Screening of lactic acid bacteria strains isolated from some nigerian fermented foods for EPS production. World Applied Sciences Journal, 4(5), 741-747.
- 3-Badel,S., Bernardi ,T., Michaud, P. (2010). New perspectives for Lactobacilli exopolysaccharides. Biotechnology Advances,29(1),54-66.
- 4-Behare, P., Singh, R.P., Singh, R. (2009). Exopolysaccharide-producing mesophilic lactic cultures for preparation of fat-free Dahi-Indian fermented milk. Journal of Dairy Research, 76, 90-97.
- 5 Jung, S.W., Kim, W.J., Lee, K.G., Kim, C.W., Noh, W.S.(2009). Isolation and identification of lactic acid bacteria from sourdough with high exopolysaccharides production ability. Food Science and Biotechnology, 18(2), 384-389.
- 6-Kandler, O., Nobert, W. Bergeys manual of systemat bacteriology. 2nd Ed. New York: Springer; 1989.
- 7-Madiedo, P., de los Reyes-Gavilán, C.G. (2005). Methods for the screening, isolation and characterization of exopolysaccharides produced by lactic acid bacteria. Journal of Dairy Science, 88, 843-856.
- 8- Michelini, L., Uccelletti,D., Palleschi, C., Crescenzi,V.(1999). Isolation and characterisation of aropy Lactobacillus strain producing the exopolysaccharide kefiran. Applied Microbiology and Biotechnology, 53, 69-74.
- 9- Perry, D. B McMahon, D.J., Oberg, C. J. (1997).Effect of Exopolysaccharides-Producing Cultures on Moisture Retention in Low Fat Mozzarella Cheese. Journal of Dairy Science,80(5), 799–805
- 10-Tajabady, E.M., Ouwehand, A.C., Hejazi,M.A., Jafari, P. (2011).Traditional Iranian dairy products: A source of potential probiotic lactobacilli. African Journal of Microbiology Research, 5(1), 20-27.
- 11- Heydari Nasrabadi, M., Tajabadi Ebrahimi, M., Dehghan Banadaki, Sh Torabi Kajousangi, M., Zahedi, F. (2009).Study on antagonistic activity of acid and bile tolerance Lactobacillus isolated from traditional dairy products. Journal of Arak University of Medical Sciences, 12, 17-27

- perspectives and challenges. Trends in Biotechnology, 21(6),344-356
- 15- Van Den Berg, D., Robijn, G., Janssen,A., Giuseppin,M., Vreeker,R., Kamerling, J., et. al.(1995). Production of a Novel Extracellular Polysaccharide by Lactobacillus sake 0-1 and Characterization of the Polysaccharide. Applied And Environmental Microbiology, 22, 2840–2844
- 16- Vuyst, L.D., Degeest, B.(1999). Heteropolysaccharides from lactic acid bacteria. FEMS Microbiology Reviews, 23, 153-177.
- 12-Tajabady, E.M., Hejazi,M.A., Noohi, A. (2008). Study on probiotic properties of Lactobacilluse isolated from traditional dairy products of Lighvan. Quarterly Journal of Science, Tarbiat Moallem University. 7, 941-952.
- 13-Tallon, R.,Bressollier, P. Urdaci, M.(2003). Isolation and characterization of two exopolysaccharides produced by lactobacillus plantarum EP56. Research in Microbiology,154, 705-712.
- 14- Welman, A.D., Maddox,I. S.(2000). Exopolysaccharides from lactic acidbacteria,