



طراحی و رتبه بندی پارادایم های لارجس در مدیریت زنجیره تامین رقابتی علیرضا انوری

استادیار مهندسی صنایع، واحد گچساران، دانشگاه آزاد اسلامی، گچساران، ایران
Email: anvar.ali67@gmail.com

تاریخ دریافت: ۹۵/۲/۲۵ * تاریخ پذیرش: ۹۵/۱۰/۲۸

چکیده

امروزه شرکت ها به علت تغییرات سریع محیطی، انتظارات مشتری و رقبا، به ناچار با استفاده از تکنیکهای جدید بهبود دهنده، به بازنگری در الگوی کاری و فرایندی زنجیره تامین می پردازنند. مدیریت زنجیره تامین با رویکرد پنج گانه تلاش دارد رویکردهای ناب، چابک، تاب اور، سبز و پایدار را در فضای مدیریت زنجیره تامین کنار هم بنشاند تا از مزایای تک تک آنها بهره مند شده و همزمان کاستی های آنها را بپوشاند. از این رو طراحی مدل زنجیره تامین با رویکرد پارایم های پنج گانه در ارائه ای محصولات و خدمات می تواند مؤثر باشد. این پژوهش با هدف طراحی مدل ترکیبی زنجیره تامین با رویکرد پارایم های پنج گانه در شرکت لاستیک سازی دنا-شیراز صورت گرفته است. برای تجزیه و تحلیل داده ها از روش حداقل محدودرات جزئی (VIKOR, FAHP & PLS) استفاده شده است. نتایج حاصل از تحقیق نشان داده است که پارادایمهای پنجگانه، در موفقیت عملکرد زنجیره تامین نقش بسزایی دارند. بنابراین ادعای توسعه مدل لارج به لارجس از اعتبار بالایی برخوردار است. همچنین نتایج مدل کلی حاکی از این است که ابعاد عملکرد در کسب مزیت رقابتی نقش تعیین کننده دارند. در نتیجه بر اساس یافته های این پژوهش می توان دریافت که استفاده از مدل ترکیبی پارادایم پنجگانه لارجس می تواند تأثیر مثبتی بر عوامل عملکردی جهت کسب مزیت رقابتی داشته باشد. این مدل توسعه یافته می تواند الگو و راهکاری برای شرکت مذکور و شرکت های مشابه، و حتی برای دیگر صنایع هم کارآمد باشد.

کلمات کلیدی: زنجیره تامین رقابتی، پارادایمهای لارجس، عوامل عملکردی.

۱- مقدمه

در جهان امروز تغییرات در عرصه اقتصاد و صنعت با سرعت بیشتری نسبت به گذشته در حال وقوع است. کشورها به دلیل روند جهانی شدن، کوچک شدن جهان و افزایش رقابت را بیشتر احساس می‌کنند. مشتریان به دنبال کالاها و خدماتی که پاسخگوی نیازهای آنها باشد، هستند و از سوی دیگر شرکت‌ها به دنبال حفظ سود و خلق مزیت‌های رقابتی با هدف دوام بیشتر در بازار می‌باشند. همه عوامل فوق به توجه بیشتر به زنجیره تأمین منجر شده است. زنجیره تأمین شامل تمامی بخش‌هایی می‌باشد که بصورت مستقیم یا غیر مستقیم در تأمین خواسته‌ی مشتریان با یکدیگر در ارتباط هستند. این بخش‌ها می‌توانند شامل تولید کننده، تأمین کننده، حمل و نقل کنندگان، ابزارهای ابزارداری، منبع، ساخت و ارائه، تعریف شده است. به طور کلی برنامه ریزی عرضه و تقاضا، تهیه مواد اولیه، برنامه ریزی تولید، کنترل موجودی‌ها، ابزارداری، توزیع محصولات و مدیریت اطلاعات از جمله فعالیت‌هایی است که در جبهه زنجیره تأمین انجام می‌گیرد (تیموری و شفیعی علویجه، ۱۳۸۷). امروزه راه حل توانمند رسیدن به مزیت هزینه‌ای لزوماً حجم محصولات و مقیاس اقتصادی نیست، بلکه مدیریت زنجیره تأمین است (Govindan et al., 2014). مدیریت زنجیره تأمین لارج تلاش دارد رویکردهای ناب، چابک، تاب اور و سبز را در فضای مدیریت زنجیره تأمین کناره هم بنشاند تا از مزایای تک تک آنها بهره‌مند شده و همزمان کاستی‌های آنها را بپوشاند (Cabral et al., 2012).

زنジره تأمین ناب- منشأ تولید ناب به سیستم تولید تویوتا^۱ (TPS) بر می‌گردد که بر کاهش یا حذف اتلاف‌ها متمرکز است. در سال ۱۹۵۰ تائیچی اوهو^۲ مشاور فنی کارخانه تویوتا پس از بازدید از کارخانه فورد سیستمی را طرح ریزی کرد که بعدها به تولید ناب معروف شد. بطور کلی از دیدگاه این سیستم هر یک از عوامل تولید، مواد، نیروی انسانی، قطعات، ماشین آلات و زمان که بیش از حداقل مقدار مورد نیاز استفاده شود و ارزش افزوده‌ای برای محصول ایجاد نکند، اتلاف نامیده می‌شود و باید حذف شود (Anvari et al., 2014). ناب بودن به معنی ایجاد یک جریان ارزش به منظور حذف کلیه اتلاف‌ها اعم از زمان، موجودی یا هزینه‌های غیر ضروری و ایجاد یک برنامه ریزی تولید هموار می‌باشد (Anvari et al., 2013). زنجیره تأمین ناب براستفاده از فعالیت‌های بهبود مستمر که بر حذف تمام فعالیت‌های بدون ارزش افزوده در طول زنجیره تأمین تمرکز دارد، تاکید دارد (رزمی و صیفوری، ۱۳۸۶).

زنジره تأمین چابک - واژه "agile" در فرهنگ لغات به معنای "حرکت سریع و چالاک" و "توانایی تفکر سریع و با یک روش هوشمندانه" به کار رفته است. چابکی یا سریع بودن سازمان به معنای حداکثر انعطاف پذیری است، به طوری که نه تنها به تغییرات در محصول، بازار و نیاز مشتریان پاسخ دهد، بلکه فرصت‌هایی را فراهم آورد که بتواند در میان رقبا به عنوان سازمان برتر شناخته شود. منظور از تولید چابک، توان نمودن سازمان در پاسخگویی به تغییرات مداوم و غیر قابل پیش‌بینی محیط‌های رقابتی است در حقیقت منشاء چابکی به سیستم‌های تولید منعطف^۳ (FMS) باز می‌گردد (Raj et al., 2014). چابکی یک قابلیت وسیع کسب و کار است که ساختارهای سازمانی، سیستم‌های اطلاعاتی، فرایندهای حمل و نقل و همچنین طرز تفکر افراد را در بر می‌گیرد (Razmi & Saifori, 2007).

زنジره تأمین سبز - زنجیره تأمین سبز به عبارتی از مجموعه اقدامات داخلی و خارجی بنگاه در سراسر زنجیره تأمین که به بهبود محیط زیست و جلوگیری از ایجاد آلودگی منجر می‌شود. به عبارت دیگر، مدیریت زنجیره تأمین سبز شامل خرید سبز، تولید سبز، توزیع سبز، بازاریابی سبز و لجستیک معکوس است (Govindan et al., 2014).

زنジره تأمین تاب اور - تاب اوری توانایی پاسخگویی به تغییرات در بعدی و رای چابکی است. تاب اوری را قابلیت سازمان در تغییر سریع از یک وظیفه به وظیفه دیگر می‌دانند و بنگاه برای اینکه تاب اور باشد باید تغییرات پیش‌بینی نشده در بازار با تقاضاهای مشتریان را تحت کنترل خود داشته باشد. تاب اوری با همه ابعاد چابکی در ارتباط می‌باشد. با این حال تفاوت کلیدی، در پاسخگویی سریع به تغییرات پیش‌بینی نشده بازار است (Huang et al., 2014). پارادایم تاب اوری به طور کلی با قابلیت

¹ Toyota Production System

² Taiichi ohno

³ Flexible Manufacturing System

بنگاه ها در غلبه بر تغییرات غیر متنظره، بقا در برابر تهدیدهای بی سابقه از جانب محیط کسب و کار و کسب و مزیت از این تغییرات و تبدیل آنها به فرصت، در ارتباط است (Cabral et al., 2012).

زنジیره تامین پایدار - در سال ۲۰۰۸ در تحقیق کارت و راجرز^۴ یک چارچوب مفهومی جامع برای مدیریت زنجیره تامین پایدار ارائه شده شامل ابعاد اقتصادی، محیط زیستی و اجتماعی است (Carter & Rogers, 2008). آنها مدیریت زنجیره تامین پایدار را این گونه تعریف کرده اند، مدیریت زنجیره تامین پایدار عبارت از یکپارچگی استراتژیک و شفاف اهداف سازمانی در حوزه های اجتماعی، محیط زیستی و اقتصادی و دستیابی به آنها در یک همکاری و هماهنگی سیستماتیک در فرایندهای کلیدی بین سازمانی به منظور بهبود عملکرد بلندمدت اقتصادی شرکت و زنجیره تامین آن، است (Ching & Moreira, 2012).

زنジیره تامین رقابتی - رقابت پذیری زنجیره تامین طی سال های اخیر، هم‌زمان با توسعه مفهوم مدیریت زنجیره تامین، به طوری گسترده مورد بحث قرار گرفته است. شرکت های دون زنجیره تامین از طریق توسعه روابط نزدیک تر با شرکت های عضو زنجیره تامین، می توانند به مزیت رقابتی پایدار دست یابند و زمان و هزینه را درحالی که هم‌زمان به نیازهای مشتریان نیز پاسخ می دهند، با توجه به مدیریت صحیح زنجیره تامین به طوری معنی دار کاهش دهند. در محیط رقابتی، مدیریت زنجیره تامین موفق، برای تقویت رقابت پذیری شرکت سودمند است (Cabral et al., 2011).

طراحی مدیریت زنجیره تامین لارجس - ازویدو و همکاران^۵ (۲۰۱۱) مدل مدیریت زنجیره تامین لارج (ناب، چاپک، تاب اوری و سبز بودن) را بر اساس سیستم اندازه گیری عملکرد بهبود داده اند. آنها در این مطالعه سه عامل مهم عملکردی شامل عملکرد عملیاتی، عملکرد اقتصادی و عملکرد محیطی را مورد بررسی قرار داده اند. به نحوی که عملکرد عملیاتی شامل کیفیت، رضایتمندی مشتری، تحويل به موقع کالا یا خدمات، زمان انجام کار و سطح موجودی؛ عملکرد اقتصادی شامل هزینه، اثربخشی درآمدها و هزینه های محیطی؛ و عملکرد محیطی شامل تصور سبز، ضایعات کسب و کار و آلاینده ها مورد توجه قرار گرفته اند. در این مطالعه عوامل چهارگانه مدل لارج، بر اساس سیستم اندازه گیری عملکرد مورد پژوهش قرار گرفته اند. زیر معیارهای مربوط به عوامل یا عناصر لارج بدین صورت تعریف شده اند: ناب شامل تولید به موقع، روابط تأمین کنندگان، کاهش زمان چرخه و راه اندازی؛ چاپکی شامل سرعت در پاسخ گویی، تولید در مقیاس های بزرگ و کوچک، توانایی تغییر در زمان تحويل کالا و داشتن تصویر روشنی از موجودی بالادستی و پایین دستی؛ سبز بودن شامل کاهش اثرات زیست محیطی و کاهش مواد بکار رفته شده. همچنین سیستم اندازه گیری عملکرد هم شامل ساخته های عملیاتی (شامل سطح موجودی، کیفیت، رضایتمندی و زمان انجام کار)؛ عملکردهای اقتصادی (شامل هزینه و زمان سیکل گردش پول)؛ و عملکردهای محیطی (شامل ضایعات مربوط به کسب و کار). (Azevedo et al., 2011).

کابرال و همکاران (۲۰۱۲) در یک مطالعه تحقیقاتی مدل زنجیره تامین لارج را توسعه داده اند (Cabral et al., 2012). در این تحقیق، با بررسی عوامل زنجیره تامین لارج بصورت منفک، مدل مربوطه را بر اساس یک سری شاخص های عملکردی همانند هزینه، زمان انتظار و سطح خدمات شکل داده اند. آنها در این مطالعه ضمن تائید و بکارگیری عوامل زنجیره تامین لارج (Azevedo et al., 2011)، عوامل مزیت رقابتی را هم شناسایی و مورد بررسی قرار داده اند. در این مطالعه چهار معیار اساسی شامل هزینه، کیفیت، زمان و سطح خدمات به عنوان عوامل ایجاد کننده مزیت رقابتی تعیین شده اند.

از طرفی بیویوکوئزان و برکول^۶ (۲۰۱۱) با ادغام تکنیک های ANP و برنامه ریزی آرمانی در یک مدل QFD، زنجیره تامین پایدار را طراحی کردند. در این مدل عواملی مانند: عوامل اقتصادی، محیطی و اجتماعی مورد بررسی قرار گرفته اند بطوریکه عوامل اقتصادی شامل: هزینه، سودآوری و مدیریت موجودی؛ عوامل محیطی شامل: تولید گازهای گلخانه ای و ضایعات ایجاد شده؛ و عوامل اجتماعی شامل: بهداشت، امنیت، قوانین و آئین نامه ها می باشد (Büyüközkan & Berko, 2011).

بنابراین در این پژوهش با بررسی مطالعات گذشته چهار عامل اصلی مدل لارج همراه با زیر معیارهای آن که توسط (Carvalho & Azevedo, 2014) و توسط (Cabral et al., 2012) (Azevedo et al., 2011)

⁴ Carter & Rogers

⁵ Azevedo et al

⁶ Büyüközkan and Berkol

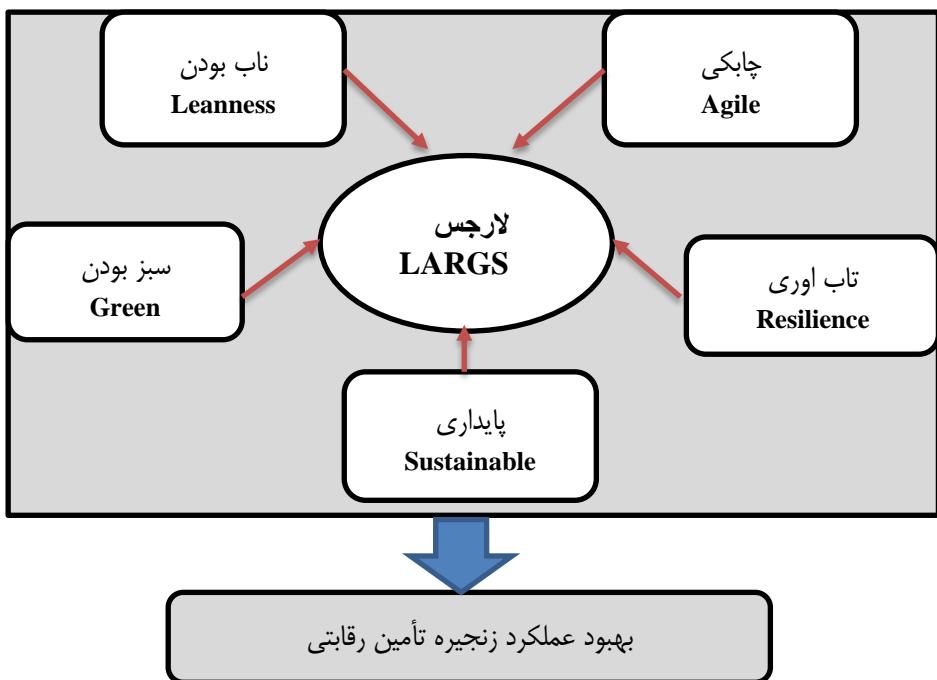
تاکید قرار گرفته، عنوان پایه این تحقیق در نظر گرفته شده است. همچنین با استفاده از مدل تحقیقی (Berk, 2011)، تحت عنوان زنجیره تأمین پایدار، عوامل زنجیره تأمین پایدار تعیین گردیده است. از طرفی نیز جهت تحقق مزیت رقابتی، مدل (Cabral et al., 2012)، بکار گرفته شده است. در نتیجه در این مطالعه عوامل زنجیره تأمین لارج Büyüközkan & Berk, 2011) (Cabral et al., 2011) با عوامل زنجیره تأمین پایدار (Azevedo et al., 2011) (2011)، جهت ایجاد مزیت رقابتی (Cabral et al., 2012) ترکیب شده است. بنابراین در این مطالعه هدف این است که مدل پیشنهادی با ترکیبی از این عوامل و پارامترهای مذکور در مجموعه شرکت لاستیک سازی دنا شیراز سنجیده شود. لاستیک سازی به عنوان صنعتی مهم که سهم قابل توجهی از تولید کشور را به خود اختصاص داده است، در کلیه ی بخش های چرخه حیات خود از بهره برداری از منابع طبیعی، ساخت، تولید، مصرف و پس از مصرف در تعامل مستقیم و غیرمستقیم با محیط پیرامون خود (تأمین کننده ها، مصرف کننده ها، عوامل اجتماعی، زیست محیطی و ...) قرار دارد. به این ترتیب شناسایی و اجرای پارادایم های پنجگانه (تاب، چابک، تاب اور، سبز و پایدار) در مدیریت زنجیره تأمین رقابتی (Büyüközkan & Azevedo et al., 2011) در شرکت لاستیک سازی می تواند بر کنترل و کاهش پیامدهای منفی توسعه ی صنعتی مؤثر باشد.

با توجه به بررسی سوابق تحقیقات پیشین با موضوع زنجیره تأمین مشخص گردید در این خصوص کارهای تحقیقاتی منفکی (زنジره تأمین- زنجيره تأمین ناب- زنجيره تأمین چابک- زنجيره تأمین سبز- زنجيره تأمین پایدار و اخیراً زنجيره تأمین لارج) انجام شده است. بنابراین به نظر می رسد پرداختن به این موضوع (ترکیبی از همه موارد فوق) جزء ضروریات فعالیت های تحقیقاتی صنعتی دانشگاهی و دربرگیرنده ی نواوری باشد. هدف اصلی این تحقیق عبارت است از: ارائه یک مدل ترکیبی پارادایم های پنجگانه (تاب، چابک، تاب اور، سبز و پایدار) در مدیریت زنجیره تأمین رقابتی در شرکت لاستیک سازی شیراز.

۲- مواد و روشها

پژوهش حاضر بر اساس اهداف تحقیق از نوع توصیفی- میدانی است و از نظر نوع تحقیق، مطالعه موردی و از نظر هدف، کاربردی خواهد بود. مدل مفهومی تحقیق حاضر، حاصل مطالعه مبانی نظری تحقیق و شناسایی مدل های موجود در زمینه زنجیره تأمین لارج و پایدار است که پس از آن ابعاد و شاخص های دو مدل، استخراج و سپس با بررسی، نقد و اصلاح شاخص های موجود، نکات کلیدی مورد توجه محقق قرار گرفت، سپس شاخص های مدل انتخاب شدند. ابعاد و شاخص های انتخاب شده به وسیله خبرگان مورد بررسی قرار گرفتند و ابعاد و شاخص های با اهمیت از دید خبرگان به عنوان ابعاد و شاخص های مدل انتخاب شدند. براساس ابعاد زنجیره تأمین لارج و پایدار و نقش آن بر موفقیت عملکرد و دستیابی به مزیت پایدار رقابتی مدل مفهومی تحقیق ارائه و الگوی زنجیره تأمین لارجس طراحی گردید (شکل ۱).

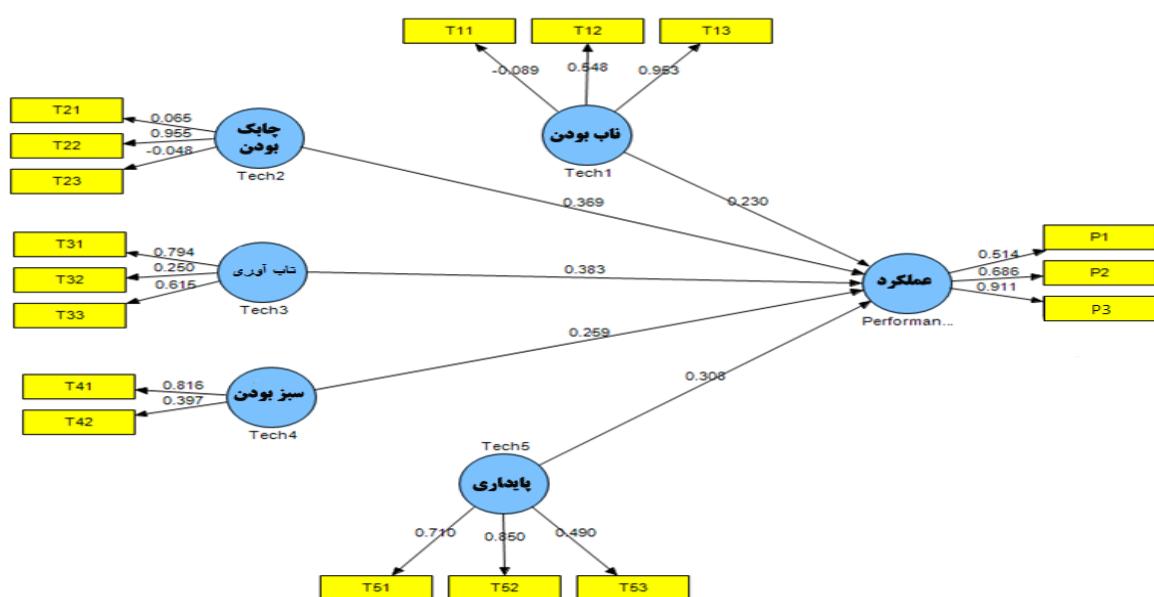
در این پژوهش علاوه بر جمع آوری اطلاعات از منابع کتابخانه ای و تحلیل آن، از روش حداقل مجددات جزئی (PLS) برای سنجش تاثیر و تاثرات متغیرها و طراحی مدل لارجس استفاده شده است. سپس از تکنیک VIKOR برای اولویت‌بندی تکنیک ها (تاب، چابک، تاب اور، سبز و پایدار) استفاده شده است.



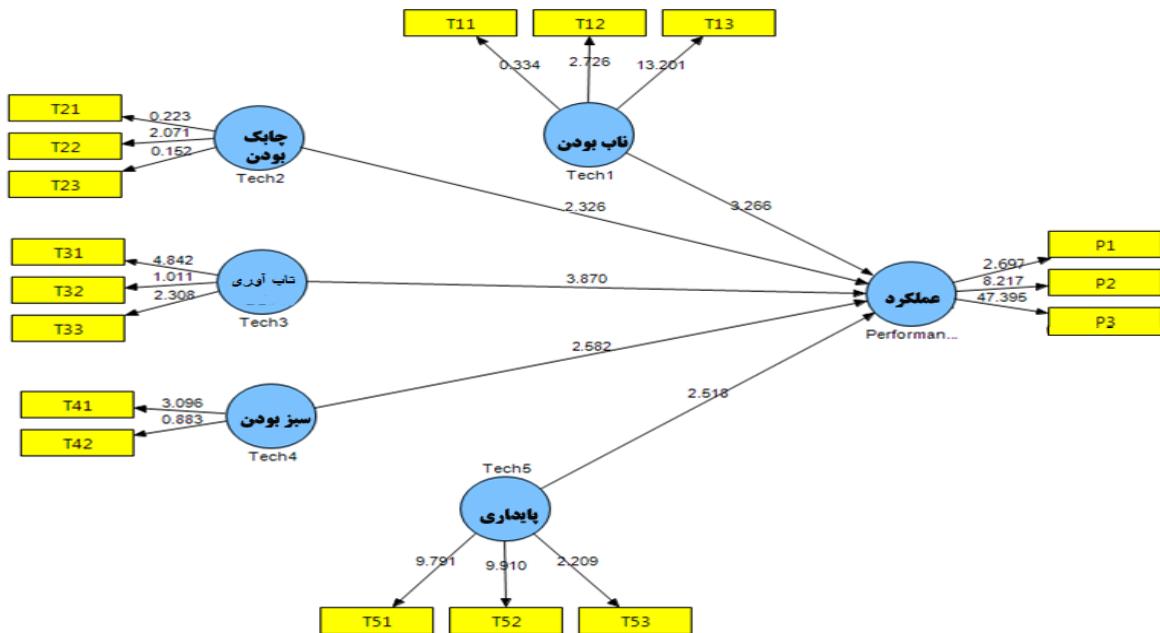
شکل شماره(۱): مدل مفهومی تحقیق

۳- نتایج و بحث

در این مطالعه تاثیر پنج متغیر ناب بودن، چابکی، تاب اوری، سبز بودن و پایداری در زنجیره تامین بر متغیر موفقیت عملکرد در دو مرحله (تایید مدل از طریق معادلات ساختاری و تاکید مدل از طریق تکنیک ویکور) و مورد بررسی قرار گرفت. به عبارت دیگر با استفاده از تکنیک حداقل مربعات جزئی اثر هریک از این متغیرهای مربوط به این سازه‌ها به صورت تفکیک شده با در نظر گیری اثرات هم‌زمان متغیرها بررسی شده است. مدل ساختاری خروجی نرم افزار Smart PLS در شکل ۳ و آماره t برای سنجش معناداری روابط نیز در شکل ۴، آمده است.

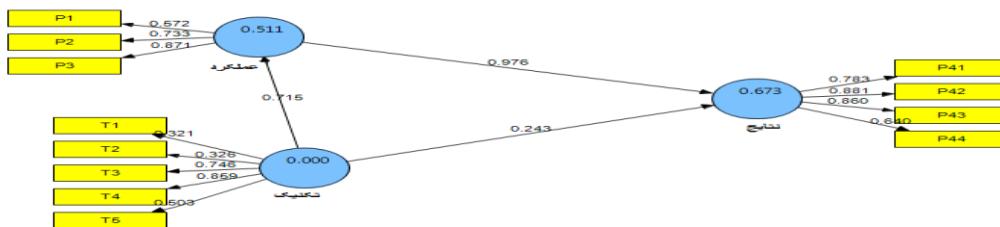


شکل شماره (۳): تکنیک حداقل مربعات جزئی مدل تفکیک شده

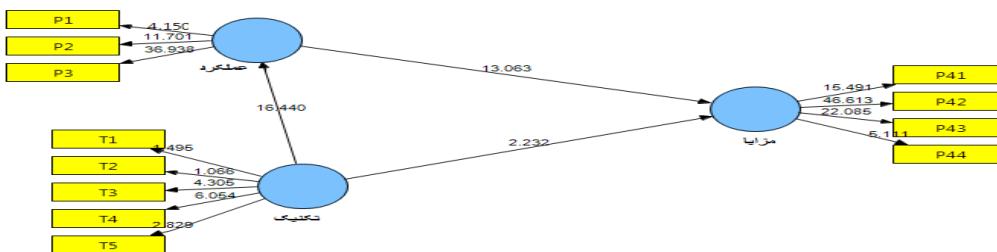


شکل شماره (۴): آماره t-value مدل تفکیک شده

در نهایت در این قسمت با استفاده از تکنیک حداقل مربعات جزئی اثر کلی تکنیک‌های مختلف مورد بررسی، بر عملکرد در قالب یک مدل کلی بررسی شده است. مدل ساختاری نهائی تحقیق در شکل ۵، و آماره t برای سنجش معناداری روابط نیز در شکل ۶ نمایش داده شده است.



شکل شماره (۵): تکنیک حداقل مربعات جزئی مدل کلی پژوهش



شکل شماره (۶): آماره t-value مدل کلی پژوهش

- قدرت رابطه (بار عاملی استاندارد) میان تکنیک‌های زنجیره تامین لازج و پایدار با عملکرد 0.715 ± 0.071 بدست آمده است که همبستگی بالائی را نشان می‌دهد. مقدار آماره t نیز 16.440 ± 1.96 و بزرگتر از $1/96$ محاسبه گردیده است. بنابراین براساس نتایج مدل کلی می‌توان نتیجه گرفت تکنیک‌های زنجیره تامین لازج و پایدار بر موفقیت عملکرد نقش تعیین کننده

Azevedo et (Büyüközkan & Berko, 2011) و (Cabral, 2011) مطابقت دارد.

قدرت رابطه (باراعمالی استاندارد) میان تکنیک های زنجیره تامین لارج و پایدار با کسب مزیت رقابتی ۰/۲۴۳ بدست آمده است که همبستگی متوضطی را نشان می دهد. مقدار آماره t نیز ۰/۲۳۲ و بزرگتر از ۱/۹۶ محاسبه گردیده است. بنابراین براساس نتایج مدل کلی می توان نتیجه گرفت تکنیک های زنجیره تامین لارج و پایدار بر کسب مزیت رقابتی نقش دارند. وجود این ارتباط و تاثیر گذاری با نظرات و نتایج کار (Cabral, 2011) و (Büyüközkan & Berko, 2011) مطابقت دارد.

قدرت رابطه (باراعمالی استاندارد) میان ابعاد عملکرد با کسب مزیت رقابتی ۰/۹۷۶ بدست آمده است که همبستگی بالایی را نشان می دهد. مقدار آماره t نیز ۱۳/۰۶۳ و بزرگتر از ۱/۹۶ محاسبه گردیده است. بنابراین براساس نتایج مدل کلی می توان نتیجه گرفت ابعاد عملکرد بر کسب مزیت رقابتی نقش تعیین کننده دارند. رتبه بندی عوامل ۵ گانه لارجس با تکنیک VIKOR: در این گام برمبنای وزن شاخص های شناسائی شده، به اولویت بندی تکنیک های موجود با استفاده از تکنیک ویکور پرداخته شده است. رتبه بندی عوامل ۵ گانه لارجس بر اساس شاخص های عملکردی (جدول ۱) و بر اساس شاخص های مزیت رقابتی (جدول ۲) نشان داده شده است.

جدول شماره(۱): رتبه بندی عوامل ۵ گانه لارجس بر اساس شاخص های عملکردی

						عوامل ۵ گانه لارجس
Q		R		S		
رتبه	مقدار	رتبه	مقدار	رتبه	مقدار	
۵	.۹۵۳	۵	.۲۰۲	۴	.۵۰۹	ناب بودن در زنجیره تامین
۲	.۲۵۳	۳	.۱۳۵	۲	.۳۳۵	چابک بودن در زنجیره تامین
۱	.۰۰۰	۱	.۱۰۸	۱	.۲۸۵	تاب اوری در زنجیره تامین
۴	.۸۳۴	۴	.۱۷۱	۵	.۵۳۳	سیز بودن (رعایت موارد زیست محیطی) در زنجیره تامین
۳	.۳۶۶	۲	.۱۱۰	۳	.۴۶۰	پایداری در زنجیره تامین توزیع

بنابراین براساس محاسبات ویکور، تاب اوری و چابک بودن در زنجیره تامین شرکت لاستیک سازی به ترتیب در رده اول و دوم قرار دارند.

جدول شماره(۲): رتبه بندی عوامل ۵ گانه لارجس بر اساس شاخص های مزیت رقابتی

						عوامل ۵ گانه لارجس
Q		R		S		
رتبه	مقدار	رتبه	مقدار	رتبه	مقدار	
۵	.۸۵۰	۵	.۰۳۸۰	۴	.۰۴۲	ناب بودن در زنجیره تامین
۳	.۵۴۴	۳	.۰۲۱	۳	.۰۴۱	چابک بودن در زنجیره تامین
۱	.۰۰۰	۱	.۰۰۸	۲	.۰۱۵	تاب اوری در زنجیره تامین
۴	.۷۶۲	۴	.۰۲۴	۵	.۰۵۴	سیز بودن (رعایت موارد زیست محیطی)
۲	.۰۳۹	۲	.۰۱۲	۱	.۰۱۲	پایداری

بنابراین براساس محاسبات ویکور، تاب اوری و پایداری در زنجیره تامین شرکت لاستیک سازی به ترتیب در رده اول و دوم قرار دارند (جدول ۲).

نتایج مدل کلی حاکی از این است که ابعاد عملکرد بر کسب مزیت رقابتی نقش تعیین کننده دارند. براساس محاسبات ویکور، در رتبه بندی تکنیک های زنجیره تامین لارج و پایدار براساس شاخص های عملکردی: تاب اوری و چابکی در زنجیره تامین لاستیک سازی در رده اول و دوم قرار دارند. بنابراین تکنیک تاب اوری در زنجیره تامین لاستیک سازی به عنوان گزینه برتر انتخاب می شود. براساس محاسبات ویکور، در رتبه بندی تکنیک های زنجیره تامین لارج و پایدار براساس شاخص های مزیت

رقابتی پارادایم های تاب اوری و پایداری در زنجیره تامین لاستیک سازی هردو به عنوان گزینه برتر انتخاب می شوند. به طور خلاصه می توان گفت:

- Cabral et al. (Azevedo et al., 2011) چهار عامل اصلی مدل لارج همراه با زیر معیارهای آن با نظرات و نتایج (Carvalho & Azevedo, 2012) مطابقت دارد.
- عوامل اصلی زنجیره تامین پایدار با نظرات و نتایج (Carter & Rogers, 2008) و (Berk, Büyüközkan & (2011) مطابقت دارد.
- تاثیر گذاری زنجیره تامین لارج و پایدار بر موفقیت عملکرد با نظرات و نتایج کار (Büyüközkan & Berk, 2011) و (Azevedo et al., 2011) مطابقت دارد.
- تاثیر گذاری زنجیره تامین لارج و پایدار بر کسب مزیت رقابتی با نظرات و نتایج کار (Büyüközkan & Berk, 2011) و (Cabral et al., 2012) مطابقت دارد.
- تاثیر گذاری ابعاد عملکرد بر کسب مزیت رقابتی برای اوین بار در این تحقیق سنجیده شد که با بارعاملی استاندارد ۹۷۶۰ همبستگی بالایی را نشان می دهد. بنابراین می توان نتیجه گرفت ابعاد عملکرد بر کسب مزیت رقابتی نقش تعیین کننده دارند.

کلام آخر اینکه یافته های حاصل از رویکرد حداقل محدودرات جزئی نشان داده است ناب بودن، چاپک بودن، تاب اوری، پایداری و سبز بودن در زنجیره تامین در موفقیت عملکرد نقش بسزایی دارند به نحوی که تاب اوری و چاپکی در زنجیره تامین لاستیک سازی در رده اول و دوم قرار دارند. نتایج مدل کلی حاکی از این است که ابعاد عملکرد بر کسب مزیت رقابتی نقش تعیین کننده دارند. نتایج تکنیک ویکور و تکنیک PLS، حاکی از انطباق این دو تکنیک دارد. تنها در زمینه چاپک بودن و پایداری رتبه اهمیت اختلاف اندکی دارد، لذا تعیین درجه اهمیت و رتبه بندی عوامل لارجس از طریق تکنیک PLS، به نحوی توسط تکنیک VIKOR حمایت می شود و همچنین بر اساس تکنیک VIKOR عامل پایداری رتبه دوم را در ایجاد مزیت رقابتی کسب کرده است. این نتایج حاکی از آن است که ادعای توسعه مدل لارج به لارجس از اعتبار بالایی برخوردار است.

۴- منابع

1. Anvari, Alireza, Norzima Zulkifli, & Rosnah Mohd Yusuff. (2013). A dynamic modeling to measure lean performance within lean attributes. *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 66(5-8), 663-677.
2. Anvari, Alireza, Norzima Zulkifli, Shahryar Sorooshian, & Omid Boyerhassani. (2014). An integrated design methodology based on the use of group AHP-DEA approach for measuring lean tools efficiency with undesirable output. *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 69 (8-9), 1-18.
3. Azevedo, Susana G., Helena Carvalho, & V. Cruz-Machado. (2011). A proposal of LARG supply chain management practices & a performance measurement system. *International Journal of e-Education, e-Business, e-Management & e-Learning*, 1(1), 7-14
4. Büyüközkan, Gülcin, & Çigdem Berkol C. (2011). Designing a sustainable supply chain using an integrated analytic network process & goal programming approach in quality function deployment. *Expert Systems with Applications*. 38, 13731–13748.
5. Cabral, Izunildo, António Grilo, Rogério P. Leal, & Virgílio C. Machado. (2011). Modelling Lean, Agile, Resilient, & Green Supply Chain Management. *Proceedings of the ITI 2011 33rd Int. Conf. on Information Technology Interfaces*, June 27-30, Cavtat, Croatia.
6. Cabral, Izunildo, Antonio Grilo, & Virgílio Cruz-Machado. (2012). A decision-making model for Lean, Agile, Resilient & Green supply chain management, *International Journal of Production Research*, 50(17), 4830-4845.
7. Carter, Craig R., and Dale S. Rogers. (2008). A framework of sustainable supply chain management: Moving toward new theory. *International Journal of Physical Distribution & Logistics Management*, 38(5), 360-387.

8. Carvalho, Helena, & Susana Azevedo. (2014). Trade-offs among lean, agile, resilient & green paradigms in supply chain management: a case study approach. In Proceedings of the Seventh International Conference on Management Science & Engineering Management (pp. 953-968). Springer Berlin Heidelberg.
9. Ching, Hong Yuh, & Mayco Anderson Moreira. (2014). Management Systems & Good Practices Related to the Sustainable Supply Chain Management. *Journal of Management & Sustainability*, 4(2), 34.
10. Govindan, Kannan, Mathiyazhagan Kaliyan, Devika Kannan, & A. N. Haq. (2014). Barriers analysis for green supply chain management implementation in Indian industries using analytic hierarchy process. *International Journal of Production Economics*, 147, 555-568.
11. Huang, Chia-Ling, Rong-Kwei Li, Chih-Hung Tsai, Yi-Chan Chung, & Chun-Hsien Shih. (2014). A Comparative Study of Pull & Push Production Methods for Supply Chain Resilience. *International Journal of Operations & Logistics Management*, 3(1), 1-15.
12. Aravind Raj, S., S. Vinodh, W. S. Gaurav, and S. Shiva Sundaram. (2014). Application of hybrid MCDM techniques for prioritising the gaps in an agile manufacturing implementation project. *International Journal of Services & Operations Management*, 17(4), 421-438.
13. Razmi, Jafar, & Seifoory, Maryam. (2007). Investigation of Structural differences in lean manufacturing & agile supply chain, *Journal of Industrial Engineering*.
14. Teimoory, Ebrahim., & Alavijeh, Amir. (2008). Proposed a model to analysis the supply chain management structures in industries, the first international conference & the third national conference logistics & supply chain, Tehran.

