

بررسی آزمایشگاهی اثر افزایش دی‌متیل کربنات بر کارایی بنزین موتور درون‌سوز

علی اکبر میران بیگی^۱، نادر غلامی^{۲*} و محمدمهدی اسکندری^۳

۱. دانشیار پژوهشکده توسعه فناوری‌های پالایش و فراورش نفت، پژوهشگاه صنعت نفت، تهران، ایران.
۲. مربی (دکتر) پژوهشکده توسعه فناوری‌های شیمیایی، پلیمری و پتروشیمی، پژوهشگاه صنعت نفت، تهران، ایران.
۳. استادیار مرکز پژوهش و توسعه فناوری‌های نانو و کربن، پژوهشگاه صنعت نفت، تهران، ایران.

دریافت: اردیبهشت ۱۴۰۴ بازنگری: خرداد ۱۴۰۴ پذیرش: خرداد ۱۴۰۴

 <https://doi.org/10.30495/JACR1.1404.1208360>

چکیده

دی‌متیل کربنات (DMC) ویژگی بسیار خوبی برای آمیختن با بنزین موتور دارد. در این پژوهش، برای بهبود بازده، پایداری احتراق و کارایی مؤثر در کاهش آلاینده‌های احتراق در یک موتور درون‌سوز، DMC به‌عنوان یک افزودنی اکسیژن‌دار به بنزین افزوده شد و برای نخستین بار اثر آن بر بنزین به‌عنوان افزودنی بررسی شد. در این راستا، اثر احتراق بنزین پایه (۱۰۰ درصد) و نسبت‌های آمیختگی ۳، ۶ و ۹ درصد حجمی بر کارکرد موتوری و آلاینده‌های یک موتور چهار سیلندر بررسی شد. گازهای خروجی آگزوز با یک تجزیه‌گر گازی ویژه اندازه‌گیری شد. نتیجه‌های به‌دست‌آمده نشان داد که آمیختن DMC با بنزین تأثیر نامطلوبی بر شاخص‌های کیفی بنزین موتور نداشت و افزون بر قابلیت افزایش عدد اکتان بنزین پایه، موجب افزایش توان موتور، گشتاور، کاهش مصرف سوخت و کاهش آلاینده‌های HC و NO_x و ذره‌های معلق نیز شد. کربن مونوکسید هم تا حدود ۲۹ درصد وزنی کاهش یافت. همچنین، مقدار هیدروکربن و ترکیب‌های نیتروژن‌دار به ترتیب تا حدود ۵۰ و ۷۳ درصد وزنی در دور موتورهای متفاوت، کاهش داشتند.

واژه‌های کلیدی: دی‌متیل کربنات، آلودگی هوا، افزودنی‌های سوخت، بهبود دهنده‌های عدد اکتان، آلاینده‌های هیدروکربنی.

مقدمه

عمده در ساختار موتورها باشد. نخستین کاربرد افزودنی‌های سوخت، حذف ضربه در موتورهای بنزینی در اوایل قرن بیستم بود. اصلاح‌کننده‌های احتراق، پاداکسنده‌ها، بازدارنده‌های خوردگی و شوینده‌های کنترل رسوب، همگی نمونه‌هایی از افزودنی‌های سوخت هستند. افزون‌براین، افزودنی‌های بنزین را

افزایش آلودگی هوا یکی از مهم‌ترین مسائل کشورهای توسعه‌یافته امروزی است. گازهای خروجی از آگزوز نقش مهمی را در این آلودگی دارند و استفاده از سوخت‌های دیگری به‌عنوان جایگزین بنزین ضروری است، بدون اینکه نیاز به تغییرهای

کم‌سمی بودن، آمادگی آمیختگی بالا با سوخت‌های هیدروکربنی معمولی، نداشتن پیوندهای C-C و داشتن اکسیژن بالا، به‌عنوان یک سوخت با ارزش در نظر گرفته می‌شود. هنگامی که DMC برای استفاده در موتورهای بنزینی با بنزین ترکیب می‌شود، انتشار آلاینده‌ها در مقایسه با استفاده از بنزین خالص کاهش می‌یابد. احتراق سریع‌تر و بازده موتور بالاتر در ترکیب‌های DMC/بنزین تحت شرایط کارکرد موتور بدون چربی مشاهده می‌شود، در حالی که سرعت احتراق سوخت مخلوط به‌طور تقریبی برابر یا کمتر از بنزین خالص در شرایط استوکیومتری است. بومی کردن دانش فنی ساخت دی‌متیل کربنات برای بالا بردن عدد اکتان، ارزشمند است و سوخت حاوی این ماده از قدرت کارایی موتوری بالا برخوردار است و کمترین معضلات زیست‌محیطی را به‌دنبال دارد. از محدودیت‌های به‌کارگیری بهبوددهنده‌های عدد اکتان مانند ترکیب‌های اکسیژن‌دار^۱ (MTBE، TBA، ETBE و متانول) و ارگانومتالیک‌های^۲ MMT، فروسن و ترکیب‌های آنیلینی، سمیت بالای آن‌ها، فشار بخار بالا، وابسته‌بودن فرایند به واکنشگرهایی که از خارج تأمین می‌شوند مانند واکنشگرها و یا کاتالیست‌های موردنیاز فرایند، همچنین، آلودگی هوا (انتشار آلاینده‌های فلزهای سنگین، NO_x، VOC) و آلودگی آب‌های زیرزمینی است. مزایای رقابتی DMC، تأمین واکنشگرها آن به‌طور صد در صد در داخل کشور، آسانی فرایند تولید و عدم سمیت زیست‌محیطی این فراورده است. این طرح کاربردی با هدف قطع وابستگی و خودکفایی پالایشگاه‌های کشور در شرایط کنونی و در زمان‌های بحران و به‌منظور ارتقاء کیفیت فراورده‌های بنزین تولیدی داخل کشور انجام شده است. سوخت‌های اکتان بالا منجر به افزایش قدرت و شتاب و کاهش مصرف سوخت ویژه می‌شوند. با افزایش عدد اکتان، انتشار CO کاهش یافت که نتیجه نسبت هوا به سوخت بالاتر ناشی از فشار تقویتی بالاتر است [۶]. DMC جاذبه زیادی را به‌عنوان

می‌توان برای کاربردهای متنوعی از جمله تقویت‌کننده‌های عدد اکتان، پاک‌کننده‌های پاشانه^۱ سوخت و پادیک‌ها استفاده کرد. با توجه به تنوع گسترده افزودنی‌های مورد استفاده در سوخت بنزین به‌عنوان یک روش مؤثر در بهبود عدد اکتان سوخت و کاهش آلاینده‌های موتوری، آن‌ها به چهار گروه عمده بهبوددهنده‌های عدد اکتان، پاک‌کننده‌های رسوب کاربوراتور، تقویت‌کننده‌های فرایند احتراق و اکسیژن‌دهنده‌های موردنیاز احتراق بنزین، تقسیم‌بندی شده‌اند [۱]. استفاده از سوخت‌های استری با درجه خلوص بالا نتیجه‌های بسیار خوبی را از نظر تأمین کیفیت سوخت از خود نشان می‌دهد. به‌هنگام افزایش این‌گونه مواد به داخل بنزین، چگالی، فراریت، عدد اکتان و آنتالپی احتراق تغییر می‌کند [۲ و ۳]. با استفاده از اکسیژن‌دهنده‌ها، سوخت تمیزتر و عاری از هر گونه رسوب می‌شود و قدرت تراکم‌پذیری سوخت در داخل موتور بدون ایجاد کوبش^۲ افزایش می‌یابد. همچنین توان موتور را با افزایش اکتان سوخت ارتقاء خواهد بخشید [۴ و ۵]. ترکیب‌های اکسیژن‌دار، ترکیب‌های غنی از اکسیژن هستند که به‌هنگام افزایش به سوخت موتور، موجب تولید سوخت پاک‌تر و کاهش آلاینده‌های سمی می‌شوند. ترکیب سوخت‌های موجود، مانند بنزین، با غلظت‌های کم تا متوسط هیدروکربن‌های اکسیژن‌دار، گزینه خوبی برای دستیابی به کاهش انتشار CO₂ با به‌کارگیری زیرساخت‌های موجود است [۶ و ۷]. ترکیب‌های اکسیژن‌داری که تاکنون به‌طور متداول و به‌وفور استفاده شده‌اند اتانول و متیل ترشیاری‌بوتیل‌اتر (MTBE^۳) است [۸ تا ۱۱]. ترکیب‌های اکسیژن‌دار دیگر مانند دی‌متیل کربنات (DMC^۴) که از تخمیر فراورده‌های کشاورزی مانند ذرت و غلات به‌وجود آمده‌اند، هم به‌طور مستقیم و هم در تهیه اتیل‌ترشیاری‌بوتیل‌اتر (ETBE^۵) به‌کار می‌روند [۱۲ و ۱۳]. دی‌متیل کربنات به‌دلیل

1. Injector

2. Knock

3. Methyl tertiary butyl ether (MTBE)

4. Dimethyl carbonate

5. Ethyl tertiary butyl ether

6. Oxygenates

7. Methylcyclopentadienyl manganese tricarbonyl

آلدريج آمريکا تهيه و استفاده شد. بنزين پايه پالايشگاهی از پالايشگاه تهران با اکتان پايه ۸۳ و چگالی ۰/۷۲۴۵ گرم بر سانتی مترمکعب در دمای ۱۵/۵۶ درجه سلسيوس تهيه شد.

جدول ۱ ویژگی‌های فنی موتور مورد استفاده در انجام آزمایش‌ها

| | |
|--------------------|------------------|
| داخلی | ساخت |
| چهار زمانه | نوع |
| آب | خنک کننده |
| ۴ | تعداد سيلندر |
| ۷۶@۲۵۰۰ rpm | بیشینه گشتاور |
| ۵۰ bhp@۴۴۰۰ rpm | بیشینه توان |
| ۱:۷۲ | نسبت تراکم پذیری |
| کاربراتور | سامانه سوخت |
| ۱۵۰۰ میلی لیتر | ظرفیت |
| دینامومتر هیدرولیک | تجهیزات جانبی |
| ۲۰۰۰ | ثابت دینامومتر |

سوخت آزمایشی و افزودنی

در این سلسله از پژوهش‌ها، DMC به عنوان یک افزودنی اکسیژن دار به سوخت بنزين موتور مطالعه شد. برای این منظور بنزين عاری از افزودنی (۱۰۰ درصد) به عنوان سوخت شاهد در آزمایش‌های موتوری و نسبت‌های آمیختگی ۳، ۶، ۹ و ۱۲ درصد حجمی (D3، D6، D9 و D12) بنزين و DMC استفاده شد. در جدول ۳ ویژگی فیزیکی شیمیایی DMC (به عنوان افزودنی) ارائه شده است.

افزودنی به سوخت، در دنیا ایجاد کرده است. بنابراین، لازم است که تولید انبوه این ماده از نظر اقتصادی مقرون به صرفه باشد [۱۴ تا ۱۸].

نظر به اهمیت و کاربرد جهانی ماده دی‌متیل کربنات به عنوان اکتان افزای سبز بنزين موتور و واکنشگر در ساخت مواد و قطعه‌های بسیار در صنایع پتروشیمی، در این پژوهش، تأثیر افزایش آن بر عدد اکتان بنزين، بازده گرمایی سوخت به دست آمده و آلاینده‌های خروجی آگروز بررسی شد.

بخش تجربی

دستگاه‌های آزمایشگاهی

همه آزمایش‌ها بر روی یک موتور ۴ سيلندر (چهار زمانه ۱) درون سوز مدل Pre-mark 4 ساخت هندوستان با ویژگی‌های فنی آورده شده در جدول ۱، انجام شد. موتور به یک دینامومتر هیدرولیک جفت شده بود. دستگاه چگالی سنج دیجیتالی از شرکت اتریشی Anton paar برای اندازه‌گیری چگالی نمونه بنزين شاهد و آمیخته با DMC با نسبت‌های متفاوت، به کار گرفته شد. همچنین، از دستگاه کارل فیشر مدل Titrand 852 (شرکت Metrohm) سوئیس استفاده شد. اندازه‌گیری مشخصه‌های عمومی بنزين مندرج در جدول ۲ با شرایط یاد شده در استانداردهای مرتبط با هر کمیت انجام شد.

مواد شیمیایی

ایزوپروپیل الکل و تولوئن با خلوص ۹۸ درصد از شرکت مرک آلمان تهيه شد. همچنین، استون، اتانول، متانول و زایلن با خلوص آزمایشگاهی بدون نیاز به تخلیص بیشتر از شرکت

جدول ۲ مشخصه‌های عمومی بنزین پایه پالایشگاه تهران و نسبت‌های متفاوت آمیختگی DMC با آن

| روش آزمون | آمیختگی بنزین با DMC | | | | DMC | بنزین | آزمون | ردیف | |
|-----------------|----------------------|---------|---------|---------|--------|---------------------------|--|--|----|
| | 12%(v/v) | 9%(v/v) | 6%(v/v) | 3%(v/v) | | | | | |
| ASTM D4052 | ۰٫۷۶۴۸ | ۰٫۷۵۶۵ | ۰٫۷۴۴۵ | ۰٫۷۳۴۸ | ۱٫۰۷۵۰ | ۰٫۷۲۴۵ | چگالی در دمای ۱۵٫۵۶ درجه سلسیوس (kg/m ³) | ۱ | |
| ASTM D2699 | ۸۷٫۱ | ۸۶٫۱ | ۸۵٫۲ | ۸۴٫۱ | ۱۱۸٫۰ | ۸۳٫۰ | عدد اکتان پژوهشی | ۲ | |
| ASTM D5453 | ۱۶٫۰ | ۱۶٫۵ | ۱۷٫۲ | ۱۸٫۱ | --- | ۱۹٫۰ | مقدار گوگرد (ppm) | ۳ | |
| UOP 163 | <۱ | <۱ | <۱ | <۱ | --- | <۱ | RSH و H ₂ S (ppm) | ۴ | |
| ASTM D664 | <۰٫۰۵ | <۰٫۰۵ | ۰٫۰۶ | ۰٫۰۷ | --- | ۰٫۰۸ | عدد اسیدی کل (mg KOH/g) | ۵ | |
| ASTM D323/D4953 | ۸٫۵۸ | ۸٫۶۰ | ۸٫۶۳ | ۸٫۶۵ | ۱٫۷۱ | ۸٫۶۶ | فشار بخار Reid (psi) | ۶ | |
| ASTM D381 | ۳٫۰ | ۳٫۰ | ۲٫۷ | ۲٫۶ | ۲٫۰ | ۲٫۸ | مقدار صمغ (پیش از شستشو) (mg/100ml) | ۷ | |
| ASTM D381 | ۰٫۸ | ۰٫۸ | ۰٫۶ | ۰٫۶ | ۲٫۰ | ۰٫۸ | مقدار صمغ (پس از شستشو) (mg/100ml) | ۸ | |
| ASTM D7525 | >۴۸۰ | >۴۸۰ | >۴۸۰ | >۴۸۰ | >۴۸۰ | >۴۸۰ | پایداری عدد اکسایش (min) | ۹ | |
| ASTM D130 | ۱a | ۱a | ۱a | ۱a | --- | ۱a | خوردگی تیغه مسی | ۱۰ | |
| ASTM D5580 | ۲٫۵۹ | ۲٫۷۰ | ۲٫۸۲ | ۲٫۹۰ | --- | ۳٫۰۰ | بنزن (درصد جرمی) | ۱۱ | |
| OSMOMAT | ۱۱۵ | ۱۱۵ | ۱۱۲ | ۱۱۰ | ۹۰٫۱۴ | ۱۱۰ | وزن مولکولی (g/mol) | ۱۲ | |
| ASTM D240 | ۴۰٫۲۲ | ۴۱٫۰۴ | ۴۱٫۸۶ | ۴۲٫۶۸ | ۱۶٫۳ | ۴۳٫۵۰ | گرمای احتراق (MJ/kg) | ۱۳ | |
| ASTM D6304 | ۱۴۹ | ۱۵۳ | ۱۵۲ | ۱۴۸ | --- | ۱۵۰ | مقدار آب (ppm) | ۱۴ | |
| ASTM D1319 | ۳۲٫۴ | ۳۳٫۰ | ۳۴٫۱ | ۳۵٫۵ | --- | ۳۶٫۷ | درصد حجمی آروماتیک | تجزیه پونا (PONA) درصد حجمی اولفین درصد حجمی اشباع | ۱۵ |
| | ۱٫۳ | ۱٫۵ | ۲٫۱ | ۲٫۵ | --- | ۲٫۸ | درصد حجمی اولفین | | |
| | ۶۶٫۳ | ۶۵٫۵ | ۶۳٫۸ | ۶۲٫۰ | --- | ۶۰٫۵ | درصد حجمی اشباع | | |
| ASTM D86 | ۴۱٫۴ | ۳۸٫۱ | ۴۰ | ۳۹ | ۸۸٫۸ | ۳۶٫۲ | تقطیر در فشار ۷۶۰ mmHg نقطه جوش آغازی (IBP) (°C) | ۱۶ | |
| | ۴۹٫۲ | ۴۸٫۵ | ۴۸٫۷ | ۴۹٫۹ | ۸۹٫۱ | ۵۱٫۵ | بازیابی ۵ درصد حجمی (°C) | | |
| | ۵۲٫۸ | ۵۱٫۹ | ۵۲٫۱ | ۵۲٫۳ | ۸۹٫۱ | ۵۵٫۳ | بازیابی ۱۰ درصد حجمی (°C) | | |
| | ۵۵٫۴ | ۵۴٫۹ | ۵۴٫۹ | ۵۶٫۲ | --- | ۵۸٫۱ | بازیابی ۱۵ درصد حجمی (°C) | | |
| | ۵۷٫۶ | ۵۷٫۶ | ۵۷٫۵ | ۵۸٫۵ | --- | ۶۰٫۷ | بازیابی ۲۰ درصد حجمی (°C) | | |
| | ۶۳٫۳ | ۶۳٫۱ | ۶۳٫۱ | ۶۴٫۶ | --- | ۶۶٫۶ | بازیابی ۳۰ درصد حجمی (°C) | | |
| | ۶۹٫۶ | ۶۹٫۵ | ۶۹٫۶ | ۷۱٫۶ | --- | ۷۴٫۴ | بازیابی ۴۰ درصد حجمی (°C) | | |
| | ۷۶٫۸ | ۷۷٫۱ | ۷۸٫۰ | ۸۰٫۹ | ۸۹٫۲ | ۸۳٫۵ | بازیابی ۵۰ درصد حجمی (°C) | | |
| | ۸۵٫۶ | ۸۶٫۴ | ۸۸٫۷ | ۹۲٫۲ | --- | ۹۴٫۲ | بازیابی ۶۰ درصد حجمی (°C) | | |
| | ۹۸٫۶ | ۱۰۱٫۲ | ۱۰۴٫۲ | ۱۰۷٫۷ | --- | ۱۰۹٫۶ | بازیابی ۷۰ درصد حجمی (°C) | | |
| | ۱۲۱٫۴ | ۱۲۲٫۲ | ۱۲۳٫۸ | ۱۲۶٫۷ | --- | ۱۲۷٫۸ | بازیابی ۸۰ درصد حجمی (°C) | | |
| | ۱۳۱٫۸ | ۱۳۲٫۶ | ۱۳۴٫۴ | ۱۳۶٫۴ | --- | ۱۳۷٫۵ | بازیابی ۸۵ درصد حجمی (°C) | | |
| | ۱۴۳٫۲ | ۱۴۳٫۷ | ۱۴۴٫۶ | ۱۴۶٫۵ | --- | ۱۴۶٫۷ | بازیابی ۹۰ درصد حجمی، (°C) | | |
| | ۱۶۰٫۷ | ۱۶۲٫۲ | ۱۶۳٫۰ | ۱۶۳٫۶ | --- | ۱۶۴٫۶ | بازیابی ۹۵ درصد حجمی (°C) | | |
| | ۱۷۱٫۷ | ۱۷۳٫۲ | ۱۷۴٫۶ | ۱۷۵٫۴ | ۸۹٫۸ | ۱۷۷٫۶ | نقطه جوش پایانی (FBP) (°C) | | |
| ۹۷٫۴ | ۹۷٫۵ | ۹۷٫۵ | ۹۷٫۵ | ۹۹٫۵ | ۹۸ | بازیابی مجموع (درصد حجمی) | | | |
| ۲٫۰ | ۲٫۰ | ۲٫۰ | ۲٫۰ | ۰٫۳ | ۱٫۵ | باقی مانده (درصد حجمی) | | | |
| ۰٫۶ | ۰٫۵ | ۰٫۵ | ۰٫۵ | ۰٫۲ | ۰٫۵ | هدررفت* (درصد حجمی) | | | |

* Loss

جدول ۳ ویژگی فیزیکوشیمیایی DMC مورد مطالعه

| روش آزمون | نتیجه | آزمون |
|------------|---------------|---|
| ASTM D4052 | ۱,۰۶۳۰ | چگالی (kg/m^3) (در دمای ۲۵ درجه سلسیوس) |
| ASTM D445 | ۰,۶۷۶۷ | گرانروی سینماتیک (mm^2/s) (در دمای ۱۰ درجه سلسیوس) |
| ASTM D93 | ۱۸,۰ | نقطه اشتعال ($^{\circ}\text{C}$) |
| Visual | بسیار محلول | حلالیت در بنزین |
| Visual | امتزاج ناپذیر | حلالیت در آب |
| ASTM D2386 | ۴,۰ | نقطه انجماد ($^{\circ}\text{C}$) |
| ASTM D6304 | <۱۰ | مقدار آب (ppm) |
| ASTM D1218 | ۱,۳۶۸۲ | ضریب شکست (در دمای ۲۰ درجه سلسیوس) |
| --- | ۸۹,۰ | نقطه جوش ($^{\circ}\text{C}$) |

از تکمیل آزمایش با بنزین یادشده، آزمایش‌ها با بنزین آمیخته شده با DMC به نسبت‌های آمیختگی ۳، ۶ و ۹ درصد و در سرعت‌های متفاوت یادشده آغاز شد.

نتیجه‌ها و بحث

بررسی مصرف سوخت ویژه ($BSFC^T$)

مصرف سوخت ویژه با افزودن DMC در مقایسه با بنزین بدون افزودنی، کاهش یافت. منظور از مصرف سوخت ویژه نسبت مقدار مصرف سوخت به توان موتور است. با توجه به افزایش بیشتر توان موتور در مقایسه با مصرف سوخت، مصرف سوخت ویژه ($BSFC$)، کاهش یافت. با وجود کم‌تر بودن ارزش گرمایی سوخت اکسیژن‌دار (DMC) در مقایسه با بنزین معمولی، به دلیل آسان‌سازی توان، مصرف سوخت ویژه کاهش یافت. همچنین، پایین بودن انرژی پیوندی درون مولکولی و شکستگی پیوندها در دمای پایین‌تر احتراق، برای مولکول DMC بسیار تاثیرگذار است و موجب افزایش سرعت احتراق و کاهش مصرف سوخت ویژه شد. برپایه شکل ۱ در همه

اندازه‌گیری مقدار مصرف سوخت و آلاینده‌گی

انتشار آلاینده‌های به‌دست‌آمده از موتور با یک تجزیه‌گر گازی آلمانی AVL مدل C50 اندازه‌گیری شد. در این راستا گازهای (ppm) HC^1 ، ($\%$) CO، ($\%$) CO_2 و (ppm) NO_x با تجزیه‌گر یادشده مطالعه شد. سرعت جریان سوخت با اندازه‌گیری حجمی با یک بورت و کرنومتر تعیین شد. سوخت از مخزن و از راه یک بورت مدرج وارد موتور شد.

تجهیزات اتاق آزمون

تجهیزات مورد استفاده در این آزمون لگام ترمز، دستگاه اندازه‌گیری مصرف سوخت بنزین، دستگاه کنترل دمای سوخت بنزین، دستگاه اندازه‌گیری مقدار هوای اضافه، دستگاه اندازه‌گیری گازهای نشتی محفظه لنگ، دستگاه تبرید و مبدل خنک‌کن روغن موتور بودند.

روش کار

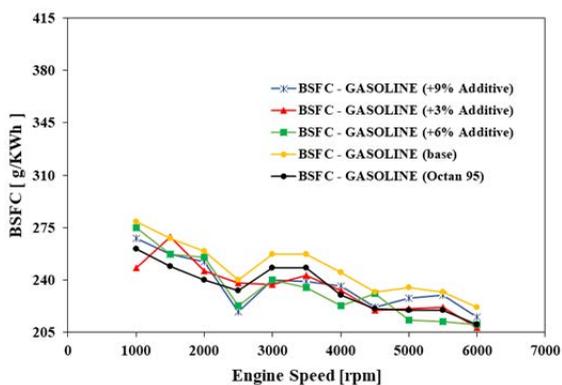
ابتدا موتور ۲۰ لیتر بنزین پایه (۱۰۰ درصد) در دوره‌های متفاوت از ۱۰۰۰ الی ۶۰۰۰ دور بر دقیقه (rpm) با دو نسبت تراکم پذیری ۱۰:۱ و ۱۱:۱ از سوخت پایه شروع به کار کرد. پس

1. Hydrocarbons

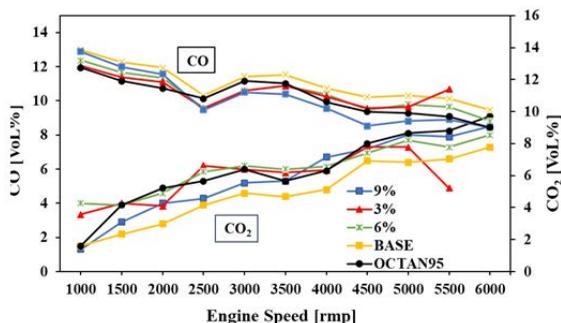
2. Brake-specific fuel consumption

بررسی آزمایشگاهی اثر افزایش دی متیل کربنات بر کارایی بنزین ...

حالت‌های آمیختن DMC با بنزین، مصرف سوخت ویژه پایین‌تر از بنزین بدون افزودنی است.



شکل ۱ مصرف ویژه سوخت ترمزی موتور با دورهای متفاوت



شکل ۲ درصد حجمی گاز کربن دی‌اکسید و کربن مونوکسید در گازهای خروجی در پیش از واکنشگر شیمیایی

اندازه‌گیری مقدار آلاینده کربن مونوکسید (CO)

در این پژوهش انتشار آلاینده‌های به‌دست‌آمده از موتور با یک تجزیه‌گر گازی مدل AVL اندازه‌گیری شده است. در این خصوص گازهای HC (ppm)، CO (%)، CO₂ (%) و NO_x (ppm) با تجزیه‌گر مذکور مطالعه شدند. لازم به ذکر است که در همه آزمایش‌ها موتوری و آلایندگی مقدار سوخت موردنیاز ۲۰ لیتر در نظر گرفته شد.

شکل ۲ تاثیر افزودن DMC به بنزین را بر مقدار انتشار آلاینده CO نشان می‌دهد. حضور کربن مونوکسید ناشی از کمبود اکسیژن در فرایند احتراق است. این پدیده می‌تواند موجب پایین آمدن کارایی موتور شود. در مقایسه با بنزین پایه، با افزایش DMC کاهش چشمگیری در CO مشاهده می‌شود. این موضوع ناشی از حضور مولکول دی‌متیل کربنات به‌عنوان تامین‌کننده اکسیژن موردنیاز در فرایند احتراق است. مقدار آلایندگی CO در دور موتور ۴۰۰۰ rpm به‌ترتیب برای نسبت‌های آمیختگی ۳ تا ۹ درصد بین ۰.۷ تا ۳ درصد حجمی تغییر می‌کند. در این بررسی همچنین، اثر نسبت‌های آمیختگی DMC به بنزین پایه بر مقدار آلایندگی CO₂ مطالعه شد که نتیجه‌های آن در شکل ۲ ارائه شده است. با افزایش دور موتور

انتشار آلاینده‌های هیدروکربنی (HC)

انتشار آلاینده هیدروکربنی در موتورهای بنزینی بیانگر کیفیت آمیختگی سوخت-هوا و احتراق ناقص در طول فرایند احتراق است. شکل ۳ انتشار HC تحت شرایط ثابت مصرف سوخت (۲۰ لیتر) در هر دور موتور را در نسبت‌های آمیختگی متفاوت DMC با بنزین نشان می‌دهد. در این مطالعه مشخص شد که کاهش انتشار آلاینده HC با نسبت‌های آمیختگی متفاوت DMC، به‌طور چشمگیری اتفاق می‌افتد. در نسبت مخلوط سازی ۶ درصد از افزودنی، مقدار آلاینده HC به کمینه مقدار خود می‌رسد. بنابراین، می‌توان نتیجه‌گیری کرد که دی‌متیل کربنات در اکسایش کامل هیدروکربن‌ها با هوا، می‌تواند نقش بسیار موثری داشته باشد.

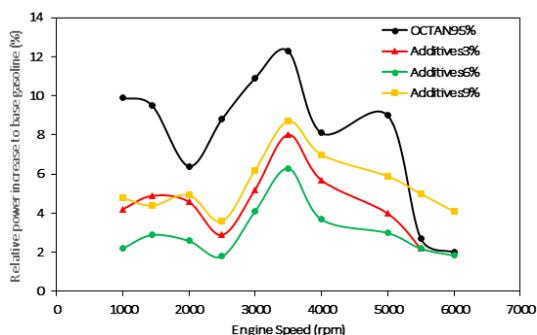
انتشار آلاینده‌های NO_x

همان‌طور که در شکل ۴ مشاهده می‌شود، مقدار NO_x با افزایش DMC به‌دلیل حضور اکسیژن کافی و تقویت فرایند

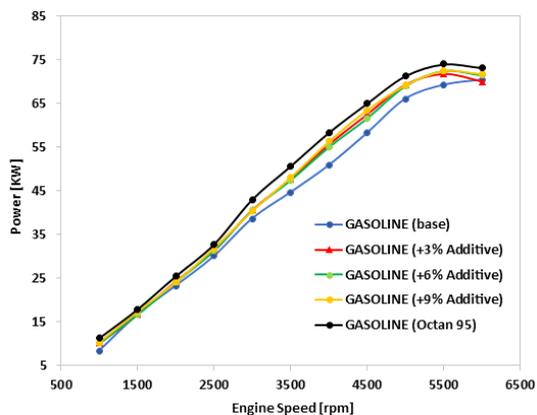
نشریه پژوهش‌های کاربردی در شیمی (JARC)

سال نوزدهم، شماره ۱، پیاپی ۷۳، بهار ۱۴۰۴

بنزین پایه با اکتان ۸۳ نشان می‌دهد. بر پایه این شکل، در دورهای میانی و بالا، توان موتور به‌طور محسوسی افزایش یافته است و بیشترین مقدار افزایش در دورهای میانی بین ۳۰۰۰ تا ۴۰۰۰ دور بر دقیقه مشاهده می‌شود. با افزایش درصد DMC بدون هیچ‌گونه آسیب و مخاطرات فنی بر موتور، توان موتور افزایش می‌یابد. افزون‌بر آن، در دورهای بالاتر از ۵۰۰۰ دور بر دقیقه توان نسبی در مقایسه با بنزین با اکتان ۹۵ به‌طور تقریبی مشابه و در مواردی بالاتر است. منحنی توان مطلق هر یک از نمونه‌های مورد آزمون در شکل ۶ ارائه شده است.

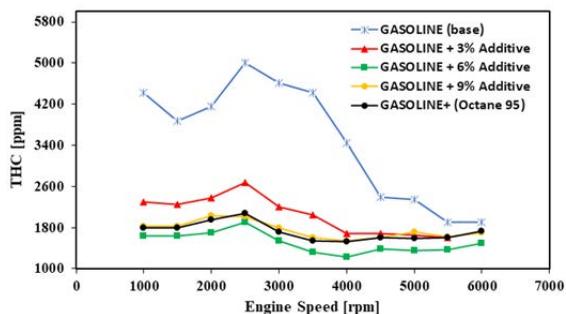


شکل ۵ اثر افزایش دی‌متیل کربنات در دورهای متفاوت موتور بر توان موتور

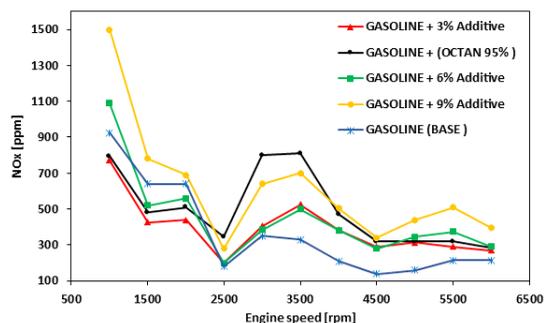


شکل ۶ توان مطلق موتور در دورهای متفاوت با سوخت‌های موردآزمون

احتراق به‌ویژه در دورهای موتور بالا افزایش می‌یابد. با این حال در دورهای پایین موتور تا ۲۵۰۰ دور بر دقیقه، مقدار آلاینده‌گی NO_x به‌ویژه برای درصد آمیختگی پایین DMC کاهش یافته است. به‌ویژه اینکه مقدار آن در مقایسه با بنزین پایه و بنزین اکتان ۹۵ پایین‌تر است. اگر چه مقدار NO_x در دورهای بالاتر نسبت به بنزین پایه افزایش یافته است، در مقایسه با بنزین با اکتان ۹۵ از مقدار کمتری برخوردار است.



شکل ۳ درصد حجمی گاز هیدروکربن‌های نسوخته در گازهای خروجی در پیش از واکنشگر شیمیایی



شکل ۴ درصد حجمی اکسیدهای ازت در گازهای خروجی در پیش از واکنشگر شیمیایی

اندازه‌گیری مقدار توان موتور

در این پژوهش، همچنین آزمون‌های متفاوت تمام بار و جزئی توان بر روی موتور انجام شدند. در همه آزمایش‌ها از یک مرجع دیگر افزون بر بنزین پایه (بنزین سوپر با اکتان ۹۵) نیز استفاده شد. شکل ۵ روند افزایش نسبی توان موتور را نسبت به

نتیجه گیری

- بهره گرمایی به هنگام افزایش DMC بالاتر از بنزین پایه به دست آمد.

- بنزین حاوی DMC در همه نسبت‌های آمیختگی، کاهش چشمگیری را در مقدار غلظت HC و CO از خود نشان داد.

- استفاده از افزودنی DMC در نسبت‌های آمیختگی بالا، موجب افزایش CO₂ و NO_x در دوره‌های متفاوت شد. در دوره‌های موتور پایین‌تر تغییر NO_x کاهشی و ناچیز بود.

- در طی آزمون رویداد خاصی که بر نتیجه‌های آزمون و یا قطعه‌های آزمون اثر گذار باشد، رخ نداد.

- بیشینه گشتاور تصحیح شده موتور در حالت تمام بار برابر با ۱۳۷ N.m و در دور ۵۰۰۰ rpm روی داد که با افزودن ترکیب‌های DMC تا ۱۰ N.m افزایش یافت.

- مصرف ویژه سوخت ترمزی به‌طور تقریبی در همه دورها با افزودن ترکیب‌های DMC از ۲ تا ۱۰ درصد بهبود یافت.

- دی‌متیل کربنات افزون بر نقش اکتان‌افزایی، اثر مطلوب دیگری بر کارایی موتور و کاهش آلاینده‌ها داشت.

در این پژوهش، تاثیر افزودنی دی‌متیل کربنات بر شاخص‌های کیفی بنزین بررسی شد. همچنین، کارایی و انتشار آلاینده‌های موتور با مشخصه‌های ارائه شده با سوخت بنزین پایه و سوخت‌های حاوی ۳ تا ۹ درصد DMC از بررسی و نتیجه‌های زیر به دست آمد:

- ماده دی‌متیل کربنات تاثیر نامطلوبی بر شاخص‌های کیفی بنزین موتور نداشت. این ماده با عدد اکتان ۱۱۸ در مقایسه با سایر اکتان‌افزاهای اکسیژن‌دار قابلیت موثرتری در افزایش عدد اکتان بنزین پایه داشت. همچنین، قابلیت انحلال کامل این ماده در بنزین، عدم سمیت، فشار بخار پایین و عدم انحلال آن در آب، ویژگی‌های مفید این ماده بودند.

- بالابودن مقدار اکسیژن موجود در ساختار DMC و فشار بخار پایین آن موجب کاهش قابل توجه قطع جریان سوخت در بنزین و افزایش اندیس چابکی می‌شود.

- در همه شرایط، مصرف سوخت ویژه کمتر از مصرف سوخت در بنزین پایه به دست آمد.

مراجع

- [1] Daud S, Hamidi MA, Mamat R. A review of fuel additives' effects and predictions on internal combustion engine performance and emissions. *AIMS Energy*. 2022;10(1):1-22. doi: org10.3934/energy.2022001
- [2] Rahiman MK, Santhoshkumar S, Subramaniam D, Avinash A, Pugazhendhi A. Effects of oxygenated fuel pertaining to fuel analysis on diesel engine combustion and emission characteristics. *Energy*. 2022;239:122373. doi: org/10.1016/j.energy.2021.122373
- [3] Oppong F, Xu C, Li X, Luo Z. Esters as a potential renewable fuel: A review of the combustion characteristics. *Fuel Processing Technology*. 2022;229:107185. doi: org/10.1016/j.fuproc.2022.107185
- [4] Rodríguez-Fernández J, Ramos Á, Barba J, Cárdenas D, Delgado J. Improving fuel economy and engine performance through gasoline fuel octane rating. *Energies*. 2020;13(13):3499. doi: org/10.3390/en13133499
- [5] Amaral LV, Santos ND, Roso VR, de Oliveira Sebastião RD, Pujatti FJ. Effects of gasoline composition on engine performance, exhaust gases and operational costs. *Renewable and Sustainable Energy Reviews*. 2021;135:110196. doi: org/10.1016/j.rser.2020.110196
- [6] Suzuki S, Takahashi E, Oguma M, Akihama K. Effect of blending dimethyl carbonate and ethanol with gasoline on combustion

- characteristics. *fuels*. 2023,4(4):441-53. doi: org/10.3390/fuels4040027
- [7] Schifter I, González U, González-Macías C. Effects of ethanol, ethyl-tert-butyl ether and dimethyl-carbonate blends with gasoline on SI engine. *Fuel*. 2016;183:253-61. doi: org/10.1016/j.fuel.2016.06.051
- [8] Pirouzfard V, Hakami M, Hassanpour zonozi, M, Su CH. Improving the performance of gasoline fuels by adding methanol and methyl tertiary-butyl ether along with metal oxides titanium oxide and magnesium oxide. *Energy*. 2024;294:130687. doi: org/10.1016/j.energy.2024.130687
- [9] Yang Q, Shao S, Zhang Y, Hou H, Qin C, Sun D, Liu Y. Comparative study on life cycle assessment of gasoline with methyl tertiary-butyl ether and ethanol as additives. *Science of the total environment*. 2020;724:138130. doi: org/10.1016/j.scitotenv.2020.138130
- [10] Abdellatif TM, Ershov MA, Savelenko VD, Kapustin VM, Makhova UA, Klimov NA, et al. Advanced progress and prospects for producing high-octane gasoline fuel toward market development: State-of-the-art and outlook. *Energy & Fuels*. 2023;37(23):18266-90. doi: org/10.1021/acs.energyfuels.3c02541
- [11] Abdellatif TM, Ershov MA, Kapustin VM, Chernysheva EA, Mustafa A. Low carbon energy technologies envisaged in the context of sustainable energy for producing high-octane gasoline fuel. *Sustainable Energy Technologies and Assessments*. 2023;56:103103. doi: org/10.1016/j.seta.2023.103103
- [12] Estevez R, Aguado-Deblas L, Luna D, Bautista FM. An overview of the production of oxygenated fuel additives by glycerol etherification, either with isobutene or tert-butyl alcohol, over heterogeneous catalysts. *Energies*. 2019;12(12):2364. doi: org/10.3390/en12122364
- [13] Yang B, Sun W, Moshammer K, Hansen N. Review of the influence of oxygenated additives on the combustion chemistry of hydrocarbons. *Energy & Fuels*. 2021;35(17):13550-68. doi: org/10.1021/acs.energyfuels.1c01841
- [14] Pearce JM, Parncutt R. Quantifying global greenhouse gas emissions in human deaths to guide energy policy. *Energies*. 2023;16(16):6074. doi: org/10.3390/en16166074
- [15] American Society for Testing and Material (ASTM USA Standards), Standard Test Method for Determination of MTBE, ETBE, TAME, DIPE, tertiary-Amyl Alcohol and C1 to C4 Alcohols in Gasoline by Gas Chromatography, ASTM D4815, 2022. doi: 10.1520/D4815-99
- [16] Yang B, Yang Z, Wei J, Yin Z, Zeng Y, Qian Y, et al. Oxidation-induced variations in the physical and fragmentation characteristics of exhaust soot from DMC-diesel blend: effect of NO presence in the air atmosphere. *Fuel*. 2024;370:131817. doi: org/10.1016/j.fuel.2024.131817
- [17] Wang Q, Ni J, Huang R. The potential of oxygenated fuels (n-octanol, methylal, and dimethyl carbonate) as an alternative fuel for compression ignition engines with different load conditions. *Fuel*. 2022;309:122129. doi: org/10.1016/j.fuel.2021.122129
- [18] Abdalla AO, Liu D. Dimethyl carbonate as a promising oxygenated fuel for combustion: A review. *Energies*. 2018;11(6):1552. doi: org/10.3390/en11061552

Laboratory investigation of the effect of increasing of dimethyl carbonate on the efficiency of internal combustion engine gasoline

A.A. Miran Beigi¹, N. Gholami^{2,*}, M.M. Eskandari³

1. Associate Prof. of Oil Refining Research Division, Research Institute of Petroleum Industry, Tehran, Iran.
2. Instructor (PhD) of Chemical Science and Technology Research Division, Research Institute of Petroleum Industry, Tehran, Iran.
3. Assistant Prof. of Nanotechnology Research Centre, Research Institute of Petroleum Industry, Tehran, Iran.

Abstract: Dimethyl carbonate (DMC) has excellent properties for mixing with gasoline. In this research, for the first time, the effect of dimethyl carbonate on gasoline as an additive was studied and investigated. In this regard, the effect of combustion of base gasoline (100%) and mixing ratios of 3, 6 and 9 volume percent on the engine performance and pollution of a four-cylinder engine was investigated. Exhaust gases were measured using a special gas analyzer. The obtained results showed that mixing DMC with gasoline did not have a negative effect on the quality indicators of motor gasoline. The octane number of base gasoline, engine power, and torque increased, and fuel consumption reduced. In addition, CO, HC, NO_x pollutants, and suspended particles reduced. Carbon monoxide decreased by about 29 wt.%. The amount of hydrocarbons and nitrogen compounds showed a significant decrease of about 50 and 73 wt.%, respectively, at different engine speeds.

Keywords: Dimethyl carbonate, Air pollution, Fuel additives, Octane number improvers, Hydrocarbon pollutants.