

فرآیندهای نوین در مهندسی مواد

ma.iaumajlesi.ac.ir

عامل دار کردن و سنتز پایدار نانوکامپوزیت PET-AuNPs به روش سونوشیمی و مطالعات کمی و کیفی الکتروشیمیابی با AuNPs-PET/CNT/Au الکترود اصلاح شده

مقاله پژوهشی

جواد مرادپور¹، حسین پیمان^{2*}، حمیده روشنفر²

1- کارشناسی ارشد شیمی تجزیه، گروه شیمی، واحد ایلام، دانشگاه آزاد اسلامی، ایلام، ایران.

2- استادیار، گروه شیمی، واحد ایلام، دانشگاه آزاد اسلامی، ایلام، ایران.

nfekrhamide@gmail.com - peymanhossein@gmail.com *

چکیده

پلی اتیلن ترفتالات در صنایع مختلف کاربرد دارد، اما به دلیل فقدان گروههای عاملی در سطح با محدودیت کاربرد مواجه می‌باشد و نیازمند اصلاح سطح جهت بهبود کاربرد می‌باشد. در این پژوهش ابتدا سطح الیاف PET با گروههای کربوکسیلیک اسید عامل دار گردید. سپس، در محیط قلیایی نانوذرات طلا به روش سونوشیمی به صورت پایدار بر سطح آن سنتز شد و اثر پارامترهای مؤثر بر اندازه و تراکم نانوذرات بررسی و بهینه گردید (دما، توان دستگاه التراسونیک و pH). از توئایی نانوکامپوزیت PET-AuNPs برای حذف رنگهای صنعتی از محیط‌زیست استفاده و در حذف و اندازه‌گیری رنگ متیل اورانز از محیط‌های آبی استفاده شد و اثر غلظت اولیه رنگ، زمان و pH بررسی و بهینه گردید. در اندازه‌گیری کمی الکتروشیمیابی رنگ، الکترود اصلاح شده AuNPs-PET/CNT/Au در دامنه 20 تا 60 میکرومولار دارای پاسخ خطی بود. حد تشخیص این الکترود 55 میکرومولار و اثر سرعت روبش پتانسیل بر جریان پیک و اثر pH محلول بررسی گردید. مطالعات تعادلات جذب نشان دادند که جذب از ایزوترم تمکین پیروی می‌نماید.

Functionalization and Stable Synthesis of PET-AuNPs nanocomposites By Sonochemistry and Electrochemical Quantitative and Qualitative Studies with Modified AuNPs-PET / CNT / Au Electrode

Javad Moradpour¹, Hossein Peyman^{2*}, Hamideh Roshanfekr²*

1- MsC of Analytical Chemistry, Department of Chemistry, Ilam Branch, Islamic Azad University, Ilam, Iran.

2- Assistant Professor, Department of Chemistry, Ilam Branch, Islamic Azad University, Ilam, Iran.

* peymanhossein@gmail.com - nfekrhamide@gmail.com

Article Information

Original Research Paper

Doi:

20.1001.1.24233226.1402.17.1.5.9

Keywords:

Activation, Ultrasonic

Polyethylene terephthalate

Adsorbent

Gold nanoparticles

Abstract

Polyethylene terephthalate is used in various industries, but due to the lack of functional groups on the surface, it is limited in use and needs surface modification to improve the application. In this study, the surface of PET fibers was first functionalized with carboxylic acid groups. Then, in an alkaline medium, gold nanoparticles were synthesized sonochemically on their surface, and the effect of parameters affecting the size and density of nanoparticles was investigated and optimized (temperature, power of ultrasonic device, and pH). The ability of PET-AuNPs nanocomposites to remove industrial dyes from the environment was used, and the removal and measurement of methyl orange dye from aqueous media were used. The effect of initial dye concentration, time, and pH was investigated and optimized. In quantitative electrochemical dye measurements, the modified AuNPs-PET / CNT / Au electrode had a linear response in the range of 20 to 60 μM . The detection limit of this electrode was 55 μM , and the effect of potential scanning speed on peak flow and the effect of solution pH were investigated. Adsorption equation studies have shown that adsorption follows the obedience isotherm.

برای ارجاع به این مقاله از عبارت ذیل استفاده نمایید:

Please cite this article using:

Javad Moradpour, Hossein Peyman, Hamideh Roshanfekr, Functionalization and Stable Synthesis of PET-AuNPs nanocomposites By Sonochemistry and Electrochemical Quantitative and Qualitative Studies with Modified AuNPs-PET / CNT / Au Electrode, New Process in Material Engineering, 2023, 17(1), 57-70.

1- مقدمه

جهت اصلاح سطح و بهبود کیفیت مواد مختلف و بخصوص پلیمرها استفاده می‌شود. یکی از مهم‌ترین و بهترین نانوذرات، نانو ذرات طلا می‌باشد. برخی از ویژگی‌های نانو ذرات طلا و مشتقات آن عبارت‌اند از: غیر سمی بودن، غیر محرك بودن برای بدن، غیر حساسیت‌زا بودن، قابلیت تحمل شرایط مختلف (پایداری زیاد)، آب دوست بودن، سازگاری با محیط‌زیست، مقاوم در برابر حرارت، عدم ایجاد و افزایش مقاومت و سازگاری در برابر میکرووارگانیسم‌ها.

نانو ذرات طلا، با توجه به خاصیت آنتی باکتریالی که دارند می‌توانند با پلیمرهای گوناگون مخلوط و در صنایع پزشکی و غذایی مورد استفاده قرار گیرند [20-25]. استفاده این نانوذرات به صورت اتصال کوالانسی سبب افزایش طول عمر و کیفیت پلیمرها می‌شود. سازگاری زیستی و مقاومت در برابر خوردگی منجر شده که کاربرد طلا درون بدن بلامانع باشد. کاربردهای طبی طلا به هزاران سال پیش برمی‌گردد. مناطق گرم و حاره، مانند هند و مصر تهیه داروی طلا را بنا نهاده‌اند و بعدها در چین برای درمان دردهایی از جمله آبله و سرخچه از آن استفاده می‌کردند [26].

از روش‌های مختلفی جهت سنتز نانوذرات استفاده می‌شود از جمله سنتز به کمک امواج فرماصوت. امواج صوتی در گستره فرکانسی بیش از 20 کیلوهرتز تحت عنوان امواج فرماصوت شناخته می‌شوند. استفاده از این امواج در موارد بسیار زیادی کاربرد دارد که یکی از این حوزه‌ها، علم شیمی است و کاربرد امواج فرماصوت در شیمی، واکنش‌ها و فرایندهای شیمیایی به سونوژیمی معروف شده است. اثرات اعمال امواج فرماصوت به محلول‌ها در قالب اثرات فیزیکی و اثرات شیمیایی بررسی می‌شوند و کاربردهای ایجاد شده برای روش‌های سونوژیمیابی بر اساس همین اثرات شکل گرفته‌اند. اصلی‌ترین تأثیر این امواج به اثرات فیزیکی آن و فرایندی به نام حفره‌زایی یا کوییتاسیون مربوط می‌شود. این فرآیند در اصل شامل تشکیل یک سری حباب‌ها در محلول در اثر اعمال امواج فرماصوت و در پی آن رشد و متلاشی شدن افجعه‌ای آن‌ها می‌باشد. در اثر این پدیده فیزیکی و افجعه حباب‌ها در محلول مقدار زیادی انرژی به صورت

پلی‌اتیلن ترفتالات یک پلیمر ترمومولاست و از خانواده پلی‌استرها می‌باشد. پلیمری با شاخه‌های بلند که از واکنش بین اسید ترفتالیک خالص و اتیلن گلایکول به دست می‌آید و دارای کاربردهایی همچون سنتز الیاف، بطری برای نگهداری مایعات، کاربردهای ترموفورمینگ، رزین‌های مهندسی و کاربردهای پزشکی همانند: ساخت رگ‌های مصنوعی [1-4]، استفاده در دریچه قلب [7-5] [8-6]، استفاده به عنوان بخیه قابل کاشت در بدن [5-8] و استفاده به عنوان مش جراحی [9-11] می‌باشد. ترمومولاستیک‌ها با افزایش دما نرم شده و با خنک شدن به سختی اولیه برمی‌گردند و بیشتر قابل ذوب هستند [12]. از جمله خصوصیات این پلیمر می‌توان به موارد زیر اشاره کرد: سختی، سفتی و استحکام بالا، چقرمگی خوب حتی در دماهای پایین، مقاومت به خزش خوب و پایداری ابعادی بالا، دمای کاری بین منفی 40 تا 100 درجه سانتی‌گراد [13]. امروزه از اسید ایزوتفتالیک برای ساخت PET کوپلیمر به منظور افزایش استحکام بطری و کریستالیزاسیون آرام‌تر استفاده می‌شود [14].

در زمینه کاربردهای پزشکی PET، به دلیل تماس آن با خون، یکی از نکاتی که بسیار مورد توجه قرار می‌گیرد، زیست سازگار بودن آن می‌باشد. اصلاح سطح یک روش بسیار مفید برای بهبود زیست‌سازگاری مواد و ترکیبات مختلف می‌باشد. پلیمر به علت نداشتن گروه‌های عاملی فعال در سطح خود، یک پلیمر بی اثر بوده و قادر به اتصال به مولکول‌های فعال زیستی نمی‌باشد. به همین علت اولین قدم در زیست سازگار کردن آن، افزودن گروه عاملی مناسب بر سطح پلیمر می‌باشد. امروزه از تکنیک‌های مختلفی به این منظور استفاده می‌شود: هیدرولیز [11، 15-16]، احیاء [17]، گلیکولیز [18]، آمینولیز [1، 11] و آمین دار کردن [19] از جمله این تکنیک‌ها می‌باشد. پس از عامل دار کردن امکان اصلاح بیشتر و افزودن دامنه گسترده‌ای از ترکیبات و مواد بر سطح پلیمر وجود دارد که منجر به بهبود خواص و افزایش برخی خصوصیات آن می‌شود. از نانو ذرات در

استفاده از فوتوكاتالیست‌ها [40–42]، رسوب‌دهی [43] و استخراج مایع-مایع [44–45].

متیل اورانثر ترکیبی به شدت رنگی است و در رنگ کردن و چاپ کردن پارچه‌ها به کار می‌رود. شیمیدانان از متیل اورانثر به عنوان معرف در تیتراسیون باز ضعیف با اسیدهای قوی استفاده می‌کنند. رنگ این ماده از قرمز تا زرد مایل به نارنجی (pH 3/1–4/4) تغییر می‌کند.

تغییر مسیر الکترون‌های محدود در مولکول وقتی که اتم هیدروژن به آن اضافه یا جدا می‌شود؛ سبب تغییرات رنگی pH متیل اورانثر می‌شود. این مولکول رنگ آبی-سبز را جذب می‌کند در نتیجه محلول به رنگ قرمز دیده می‌شود. در محیط بازی یک یون هیدروژن از پل N-N میان حلقه‌ها حذف شده و الکترون‌هایی که قبل از اتصال این هیدروژن به کار می‌رفتند بار مثبت اتم نیتروژن انتهایی را خشی می‌کنند به طوری که آن اتم نیتروژن دیگر نمی‌تواند پیوند پی تشکیل دهد. محلول متیل اورانثر در محیط بازی زرد است [46].

متیل اورانثر (Methyl Orange MO) با $C_{14}H_{14}N_3NaO_3S$ نام دیگر هلیانتین ترکیبی شیمیایی و پرکاربرد به عنوان رنگزا در صنایع مختلف است. MO دارای ساختار پیچیده مولکولی، غالباً سمی و سرطان‌زا می‌باشد که با تولید گروه‌های آمین در تجزیه بی‌هوایی سبب جهش‌زایی می‌شود. این ماده غیرقابل ورود به محیط‌زیست اثرات جبران‌ناپذیری بجای می‌گذارد [40–47]. نیتروژن و فسفر موجود در ساختار مواد رنگزا سبب افزایش رشد جلبک‌ها می‌شوند. تصفیه بیولوژیک فاضلاب‌های دارای مواد رنگزا، پاک‌کننده‌ها و چسب‌ها به دلیل قابلیت تجزیه‌پذیری بسیار کم آن‌ها، دچار اختلال می‌شود. به دلیل وجود حلقه‌های بنزنی این ترکیبات سرطان‌زا می‌باشند. از سوی دیگر، فناوری‌ی که این گونه رنگ‌ها را در مقابل مواد سفید‌کننده، نور خورشید و اکسیداسیون مقاوم می‌کند، باعث عدم حذف آن‌ها در سیستم‌های رایج و مورد استفاده در تصفیه فاضلاب می‌گردد. بنابراین، از آنجایی که به دلیل کاربرد بسیار متنوع PET در صنایع مختلف بخصوص صنعت بسته‌بندی مواد غذایی و

موضعی آزاد می‌شود که خود را به صورت دماهای موضعی نشان می‌دهد و یک شرایط بسیار مناسب برای انجام واکنش‌های شیمیایی است. امروزه واکنش‌های شیمیایی بسیاری با استفاده از امواج فراصوت انجام می‌شوند و از همین روی، روش‌های سونو شیمیایی متعددی نیز توسعه و گسترش یافته‌اند. یکی از اصلی‌ترین موارد استفاده از این روش‌ها در سنتز نانوذرات مختلف است که استفاده از روش‌های سونو شیمیایی کاربرد و توسعه بسیار گسترده‌ای در این بخش پیدا کرده است.

روش‌های سونو شیمیایی متعددی برای سنتز نانوساختارها توسعه یافته‌اند؛ از این جمله می‌توان به احیاء سونو شیمیایی [27]، سنتز نانوساختارهای اکسید فلزی با استفاده از روش سل - ژل دستکاری شده با کمک امواج فراصوت [28]، انباشت القا شده توسط امواج فراصوت [29]، سونوالکتروشیمی [30]، گرمکافت توسط افشاره فراصوت [29]، فرسایش لیزری با کمک امواج فراصوت [31]، سنتز کالکوژنایدهای فلزی با تجزیه سونو شیمیایی [27] و... اشاره نمود.

رنگ در صنایع مختلف همانند کاغذسازی، تولید چرم، دارو سازی، مواد و وسائل آرایشی و فرش کاربرد فراوان دارد که منجر ورود مقدار بسیار زیادی از آن‌ها به فاضلاب این صنایع می‌شود. چیزی در حدود 10 تا 15 درصد از رنگ مصرفی این صنایع به صورت فاضلاب دفع می‌شود [32]. این فاضلاب‌های رنگی ضمن سمی نمودن منبع آبی سبب کاهش اکسیژن محلول در آب و با کدر نمودن منبع آبی سبب عدم نفوذ نور به درون آن‌ها می‌شوند. نتیجه این عمل کاهش فتوستتر در آب می‌باشد [33]. بنا به دلایل ذکر شده، تصفیه فاضلاب‌های رنگی و حذف رنگ از آن‌ها دارای اهمیت می‌باشد [35–36].

روش‌های رایج در حذف رنگ از فاضلاب‌ها عبارت‌اند از: انعقاد و لخته سازی، جذب [37–38]، بایو جذب [38–39]، اکسیداسیون شیمیایی، تصفیه الکتروشیمیایی، تعویض یون، اکسیداسیون پیشرفته، تجزیه آنزیمی، جذب سطحی،

ppm PET به روش کششی بوده و دارای رطوبت کمتر از 35 با جرم مولی kg/mol 45–25 می‌باشد. برای تهیه و رقیق نمودن محلول‌ها از آب دو بار تقطیر استفاده شده است. به منظور بررسی اثر عامل دار شدن الیاف پلی‌اتیلن ترفتالات از نمونه‌ی تهیه‌ی شده طیف FT-IR گرفته شد. از میکروسکوپ الکترونی روبشی SEM برای پی بردن به سنتز نانوذرات طلا بر روی سطح PET استفاده گردید. واکنش‌ها تحت امواج فرماصوت با قدرت‌های متفاوت 50 و 110 وات P60H انجام گرفت. از دستگاه التراسونیک ندلوماسونیک UV-Vis دوپرتویی ساخت شرکت برای سنتز و از دستگاه Auto labType III μ پرکین المر مدل لامبда 25 جهت بررسی حذف رنگ می‌باشد. اورانژ توسط پلیمر پلی‌اتیلن ترفتالات اصلاح شده با نانوذره طلا، استفاده شد. تمام آزمایشات ولتاویری به وسیله دستگاه پتانسیوواستات-گالوانواستات مدل III کربوکسیلیک اسید عامل دار می‌گردد. سپس نانوذرات طلا بر سطح آن به صورت درجا و با اتصال پایدار توسط امواج التراسونیک بر سطح سنتز می‌شود. به این ترتیب یکی از پرکاربردترین الیاف پلیمری برای اولین بار با ایجاد گروه عاملی بر سطح و سنتز نانوذره در محل همان گروه عاملی اصلاح و دارای قابلیت‌های جدید شد. در این کار در قسمت اول، با اصلاح سطح PET و سنتز نانوذره طلا بر روی آن، خاصیت ضد باکتریایی آن مورد بررسی قرار گرفت. از طرفی، به دلایل بیان شده در بالا اهمیت اندازه‌گیری دقیق و حذف رنگ MO مشخص می‌باشد. به منظور استفاده و بهره‌مندی از پلیمر اصلاح ساختار شده با قابلیت‌های جدید در بخش دوم از PET اصلاح شده که دارای خصوصیات هم‌افزایی شده جدید فراوانی شده است، به منظور حذف و اندازه‌گیری رنگ MO استفاده و شرایط بهینه به دست آمد. به این ترتیب، پلیمر PET با تغییر و بهبود ساختار دارای چندین کاربرد جدید خواهد شد.

2-1-2-2- آماده‌سازی نمونه‌ها

2-1-2-2- عامل دار کردن پلی‌اتیلن ترفتالات
الیاف PET به دلیل فقدان گروه‌های عاملی در سطح آن، نیازمند اصلاح سطح می‌باشد. به همین دلیل ابتدا سطح الیاف PET با گروه‌های کربوکسیلیک اسید عامل دار گردید. سپس نانو ذرات طلا بر سطح آن سنتز شد. در پایان این مرحله، جهت بررسی موفقیت‌آمیز بودن کار طیف FT-IR گرفته شد.

در مرحله اول جهت عامل دار کردن پلیمر، 0/1 گرم از PET را وزن کرده و به مدت 24 ساعت در محلول استون قراردادیم تا تمام ناخالصی‌های سطحی شسته شوند، سپس پلیمر را 6–8 ساعت در دمای 45 درجه سلسیوس در آون قرار داده تا خشک شود پس از آن، در محلول ۱۸/۵ V/V٪ فرمالدئید و اسید استیک 1 مولار به مدت 4 ساعت غوطه‌ور

صنعت نساجی، قیمت مناسب آن لزوم اصلاح ساختار و بهبود کیفیت آن وجود دارد تا بتوان با ایجاد خصوصیات جدید همانند خاصیت آنتی باکتریالی و خواص جدید مربوط به اصلاح‌گرها ساختاری که به مواد پلیمری افزوده می‌شوند، در این ترکیبات ایجاد نمود. لذا می‌توان در یک علاوه بر ایجاد قابلیت‌های جدید برای این پلیمر، زمینه‌های کاربردی تازه‌ای همچون استفاده در فیلترهای تصفیه هوای آب را به وجود خواهد آورد. به دلیل فقدان گروه‌های عاملی در سطح این پلیمر، افزودن پایدار نانو ذرات به ساختار آن امکان‌پذیر نمی‌باشد، لذا این پلیمر نیازمند اصلاح سطح و ایجاد گروه‌های عاملی می‌باشد تا بتوان نانو ذرات را به صورت پایدار و با اتصال شیمیایی قوی به سطح پلیمر متصل کرد. به همین دلیل ابتدا سطح الیاف PET با گروه‌های کربوکسیلیک اسید عامل دار می‌گردد. سپس نانوذرات طلا بر سطح آن به صورت درجا و با اتصال پایدار توسط امواج التراسونیک بر سطح سنتز می‌شود. به این ترتیب یکی از پرکاربردترین الیاف پلیمری برای اولین بار با ایجاد گروه عاملی بر سطح و سنتز نانوذره در محل همان گروه عاملی اصلاح و دارای قابلیت‌های جدید شد. در این کار در قسمت اول، با اصلاح سطح PET و سنتز نانوذره طلا بر روی آن، خاصیت ضد باکتریایی آن مورد بررسی قرار گرفت. از طرفی، به دلایل بیان شده در بالا اهمیت اندازه‌گیری دقیق و حذف رنگ MO مشخص می‌باشد. به منظور استفاده و بهره‌مندی از پلیمر اصلاح ساختار شده با قابلیت‌های جدید در بخش دوم از PET اصلاح شده که دارای خصوصیات هم‌افزایی شده جدید فراوانی شده است، به منظور حذف و اندازه‌گیری رنگ MO استفاده و شرایط بهینه به دست آمد. به این ترتیب، پلیمر PET با تغییر و بهبود ساختار دارای چندین کاربرد جدید خواهد شد.

2- مواد و روش‌ها

مواد مصرفی مورد استفاده جهت انجام آزمایش همگی بدون خالص‌سازی از شرکت مرک آلمان خریداری شدند. الیاف پلی‌استری پلی‌اتیلن ترفتالات_n (C₁₀H₈O₄) از شرکت پویا نخ ایلام خریداری شد. این الیاف حاصل از ذوب گرانول‌های

است که گروه عاملی کربوکسیلیک اسید (-COOH) در سطح آن قرار گرفته است. با توجه به ساختار پلیمر PET غیر عاملی، پلی اتیلن ترفتالات دارای گروه های O-H انتهای C=C، C-O، C=O حلقه ای آروماتیک و C-H می باشد. در طیف (A)، ارتعاش کششی O-H انتهای پلیمر در cm^{-1} 3434/69 و ارتعاش کششی C=O استری در cm^{-1} 1626/68 قرار دارد. لازم به ذکر است که ارتعاش کششی گروه کربونیل استری در محدوده cm^{-1} 1750-1735 ظاهر می شود اما در اینجا به دلیل قرار گرفتن گروه کربونیل در مجاورت حلقه آروماتیک به عنوان الکترون کشنده عمل می کند و اثر مزدوج شدن با این گروه باعث کاهش فرکانس و کاهش انرژی می شود، به همین دلیل است که پیک جذبی گروه کربونیل استری در فرکانس پایین تر ظاهر می شود. ارتعاش کششی C-O در فرکانس های cm^{-1} 1038/09 و cm^{-1} 1107/81 ظاهر می شود. ارتعاش کششی C=C حلقه آروماتیک در فرکانس cm^{-1} 1457/54 ظاهر می شود. البته ارتعاش کششی C=C حلقه آروماتیک، پیک دوتایی در فرکانس های (cm^{-1} 1475 و cm^{-1} 1600) دارد که پیک ناحیه cm^{-1} 1600 به دلیل نزدیکی با پیک کربونیل استری همپوشانی داشته است. ارتعاش کششی CH_2-CH_2 در فرکانس های cm^{-1} 2858/03 و cm^{-1} 2924/57 و ارتعاش کششی C-H خارج از صفحه ای در فرکانس cm^{-1} 802/29 قرار دارند. ارتعاش کششی C-H خارج از صفحه ای برای تعیین فرم استخلاف حلقة آروماتیک به کار می رود، برای حلقة های دو استخلافی از نوع پارا پیک در محدوده cm^{-1} 800-850 دیده می شود.

طیف (B) پلی اتیلن ترفتالات عامل دار شده با گروه های کربوکسیلیک (-COOH) است. علاوه بر گروه های موجود در زنجیره ای خود پلیمر، با عامل دار شدن، گروه های کربوکسیلیک روی حلقة ای آروماتیک قرار گرفته و در طیف خود باید گروه های اضافه شده به سطح خود را نشان دهد. طیف (B) شامل ارتعاش کششی O-H انتهای پلیمر (cm^{-1} 3436)، ارتعاش کششی O-H اسیدی (cm^{-1} 3070)، ارتعاش کششی C=O پلیمر (cm^{-1} 1731)

نمودیم تا الیاف پلیمری هیدروکسیل دار شوند. سپس آن ها را در محلول اسید برمو استیک 1 مولار که نسبت به سدیم هیدروکسید 2 مولار می باشد، به مدت 18 ساعت قرار دادیم. به این ترتیب سطح الیاف پلیمر پلی اتیلن ترفتالات دارای گروه کربوکسیلیک اسید شد. در پایان، جهت بررسی طیف FT-IR گرفته شد [19].

2-1-2-2- سنتز نانوذره طلا بر روی سطح الیاف PET اصلاح شده

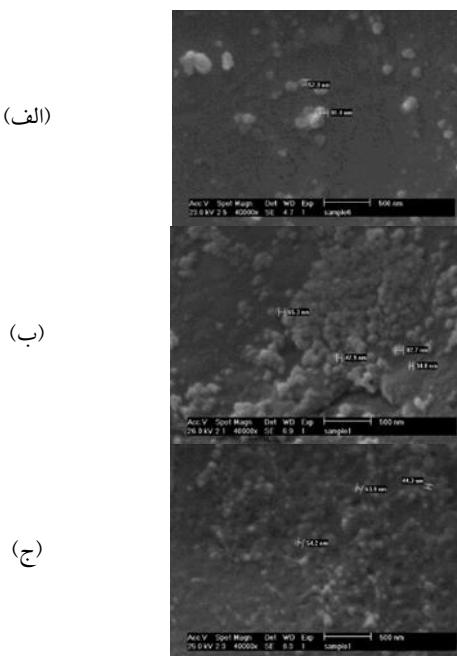
پس از عامل دار کردن پلیمر PET، به منظور سنتز نانوذرات طلا بر روی آن، مقدار 0/05 گرم از پلیمر را وزن کرده و به 25 میلی لیتر از محلول 0/001 مولار HAuCl₄ سه آبه اضافه گردید و محلول به مدت 2 ساعت در دستگاه التراسونیک با توان 100 KHz و فرکانس 80 Hz و دمای 45 درجه سانتی گراد قرار گرفت. بعد از 20 دقیقه از قرار گرفتن محلول در التراسونیک 3 میلی لیتر محلول 0/01 w/v سدیم سیترات به محلول اولیه اضافه شد. رنگ محلول اولیه به رنگ زرد کم رنگ و به تدریج به رنگ آبی، بنفش و قرمز تیره درمی آید که نشانه پایان آزمایش می باشد. بعد از این مرحله پلیمر با اتانول شستشو داده شده و به مدت 24 ساعت در آون با دمای 45 درجه سلسیوس قرار گرفت. در پایان این مرحله، جهت بررسی نانوذرات طلا سنتز شده بر سطح پلیمر عامل دار، تصویر SEM گرفته شد.

3- نتایج و بحث

3-1- آنالیز اصلاح سطح الیاف پلی اتیلن ترفتالات (PET) با استفاده از طیف سنجی مادون قرمز-IR

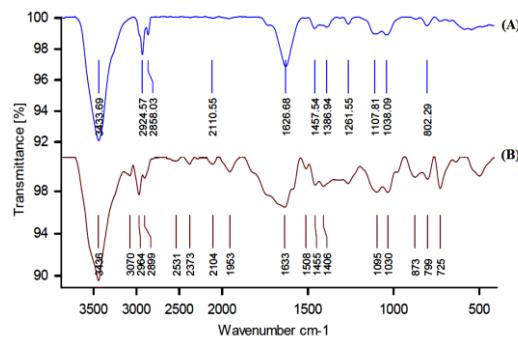
از طیف سنجی مادون قرمز (FT-IR)، برای شناسایی کیفی مولکول های مختلف، تعیین ساختار مولکولی گونه های مختلف (مخصوصاً گروه های آلی) استفاده می گردد. بعد از FT-IR دار کردن پلیمر پلی اتیلن ترفتالات از طیف IR برای تأیید استفاده شد. همان طور که در شکل (1) می بینید طیف (A) مربوط به پلیمر پلی اتیلن ترفتالات غیر عاملی است. طیف (B) مربوط به پلیمر پلی اتیلن ترفتالات عامل دار شده

فعال سازی لازم برای واکنش‌ها، شناس انجام واکنش و افزایش سرعت سنتز نانو ذرات بالا رفته و نانو ذرات بیشتر و با سایز بزرگ‌تر سنتز می‌شوند. لازم به ذکر است، بر اساس معادله آرنیوس ($K = A \exp(-E/RT)$) سرعت واکنش‌های شیمیایی بخصوص واکنش‌های با انرژی فعال سازی قابل توجه به دما وابستگی شدیدی داشته و تقریباً با هر ده درجه سلسیوس افزایش دما سرعت واکنش دو برابر می‌شود. علت این امر همان‌گونه که بیان شد، افزایش تحرک ذرات که منجر به افزایش برخوردهای مؤثر شده و همچنین تأمین انرژی فعال سازی در دمای بالاتر می‌باشد. نتیجه این امر افزایش سایز بسیار زیاد نانو و تعداد نانو ذرات تشکیل شده با افزایش 20 درجه سانتی‌گرادی دما به دلیل افزایش سرعت حدود چهار برابر می‌باشد. علاوه بر موارد فوق، با افزایش دما نانو ذرات ریز با پایداری کمتر به راحتی در حلال از بین رفته و به نانو ذرات بزرگ‌تر و پایدارتر تبدیل می‌شوند. ما به دنبال سنتز نانوذره‌ایی با سایز کوچک‌تر و همچنین تراکم مناسب بر سطح پلیمر PET می‌باشیم، بنابراین، دمای 45 درجه سلسیوس را به عنوان دمای بهینه برای نانوذره طلا برگزیده شد.



شکل (2): تصاویر مکروسکوب الکترونی روشی (SEM) سنتز شده در دماهای مختلف. (الف) در دمای 35 درجه سلسیوس (ب) در دمای 45 درجه سلسیوس (ج) در دمای 55 درجه سلسیوس

می‌باشد که باید گروه کربونیل اسیدی در فرکانس پایین تر از 1700-1730 cm⁻¹ گروه کربونیل استری قرار گیرد (کربونیل اسیدی: C=O پلیمری 1030 cm⁻¹ و 1095 cm⁻¹، ارتعاش کششی C-O اسیدی 1455 cm⁻¹، ارتعاش کششی C=C پلیمری، cm⁻¹ 1508 و ارتعاش کششی C-H خارج از صفحه‌ای در 799 cm⁻¹ و 873 cm⁻¹ قرار دارند. دو پیک ارتعاش کششی C-H خارج از صفحه‌ای، بیان‌کننده نوع استخلاف حلقه‌ی آروماتیک می‌باشد که در اینجا این پیک‌ها نشان‌دهنده‌ی پارا بودن دو گروه کربونیل نسبت به هم می‌باشند.

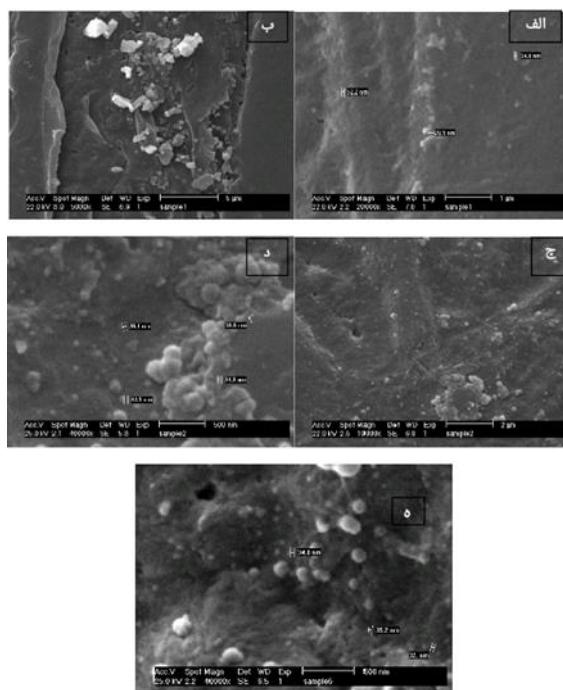


شکل (1): طیف FT-IR پلیمر پلی‌اتیلن ترفتالات، (A) پلیمر غیرعاملی پلی‌اتیلن ترفتالات، (B) پلیمر عامل دار شده پلی‌اتیلن ترفتالات با گروه‌های کربوکسیلیک اسید

3-2-3- بررسی اثر دما بر اندازه و تراکم نانو ذرات طلا سنتز شده بر سطح پلیمر عامل دار PET

به منظور بررسی اثر دما بر سنتز نانوذرات طلا، در دماهای 35، 45 و 55 درجه سلسیوس سنتز انجام شد که نتایج در شکل (2) مشاهده می‌شود. قسمت (الف) مربوط به سنتز نانو ذرات در دمای 35 درجه سلسیوس با میانگین اندازه 71/4 نانومتر و تراکم نانوذره مناسب و قسمت (ب) مربوط به سنتز نانوذرات در دمای 45 درجه سلسیوس با میانگین اندازه 57/47 نانومتر و تراکم نانوذره مناسب و در نهایت در قسمت (ج) مربوط به سنتز نانوذره در دمای 55 درجه سلسیوس و تراکم نانوذره کم می‌باشد. با افزایش دما، به دلیل افزایش تحرک ذرات در فاز مایع و همچنین تأمین انرژی

نانو ذرات بر سطح گروه عاملی اضافه شده به ساختار پلیمر، انتظار می‌رود با تغییر pH محلول به دلیل پروتونه و دپروتونه شدن گروه عاملی، امکان سنتز نانوذره طلا بر سطح آن تغییر کند. مشاهده شد که در غلظت ثابت از محلول واکنش، با افزایش pH محلول اندازه نانو ذرات افزایش می‌باید به گونه‌ای که در $pH = 9$ شاهد نانوذره با تراکم و اندازه مناسب می‌باشیم. در pH های کمتر از 9، با افزایش خاصیت قلیایی محیط، به علت دپروتونه شدن بیشتر گروه‌های کربوکسیلیک، شاهد سنتز با تراکم بیشتر می‌باشیم اما هر چه pH محلول واکنش بیشتر شده و رقابت میان گروه‌های عاملی در میان حاوی OH^- برای واکنش با فلز Au^{+} بیشتر شده و از تراکم نانو ذرات کاسته می‌شود. بنابراین $pH = 9$ به عنوان pH بهینه و مناسب انتخاب شد.

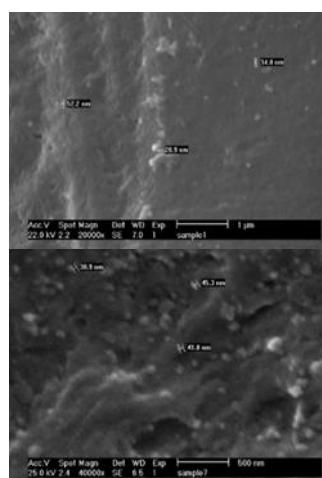


شکل (4): تصاویر SEM از نانوذرات طلا در pH های مختلف، (الف) pH 10، (ب) pH 9، (ج) pH 8، (د) pH 7، (ه) pH 6

(پ) آنالیز پارامترهای مؤثر (غلظت، زمان و pH) بر روی حذف رنگ متیل اورانز توسط پلیمر حاوی نانوذره بهینه شده

3-3- بررسی اثر توان دستگاه التراسونیک بر اندازه و تراکم نانو ذرات طلا سنتز شده بر سطح پلیمر عامل دار PET

برای بررسی اثر توان دستگاه التراسونیک بر روی اندازه نانو ذرات، سنترها تحت تابش توان‌های مختلف از دستگاه التراسونیک قرار گرفتند. هر چه قدر توان دستگاه التراسونیک بیشتر باشد تعداد جباب‌هایی که در محلول واکنش تشکیل می‌شود بیشتر خواهد بود. بنابراین در دمای بهینه 45 درجه سلسیوس با افزایش توان دستگاه التراسونیک، نانوذره ریزتر خواهیم داشت. همان‌گونه که در شکل (3) در قسمت (الف) مشاهده می‌شود، استفاده از امواج فرا صوت با توان دستگاهی 50 وات منجر به سنتز نانوذره با سایز حداقل 52 نانومتری شده است. در نهایت در قسمت (ب) توان دستگاه به 110 وات رسید و نانوذره طلا با میانگین ابعاد 41/75 به دست آمد. بنابراین توان 110 وات به عنوان توان بهینه جهت سنتز نانوذره انتخاب گردید.



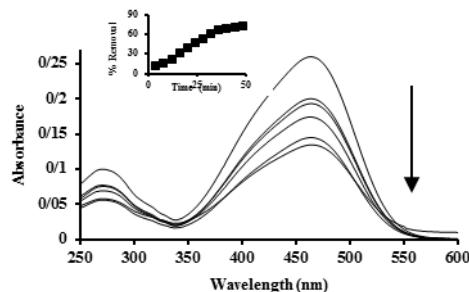
شکل (3): تصاویر میکروسکوپ الکترونیک (SEM)، بررسی توان دستگاه التراسونیک (الف) در توان 50 وات (ب) در توان 100 وات

4-3- بررسی اثر pH محلول بر اندازه و تراکم نانو ذرات طلا سنتز شده بر سطح پلیمر عامل دار PET

پس از بهینه‌سازی پارامترهای دما و توان، به بررسی اثر pH پرداختیم. در pH های 6، 7، 8، 9، 10 سنتز نانوذره انجام شد که نتایج در شکل (4) آمده است. به علت مکانیزم سنتز

زمان برهمکش، به علت اتصال رنگ به سطح جاذب، شدت طیف کاهش می‌یابد که بعد از 50 دقیقه مقدار حذف رنگ متیل اورانژ تقریباً به 70 درصد می‌رسد و روند کاهش شدت طیف متوقف می‌گردد.

به منظور حذف رنگ از روش‌های مختلفی از جمله روش جذب سطحی استفاده می‌شود. یکی از مهم‌ترین جاذب‌های نوین در بحث آلاینده‌ها، نانو جاذب‌های فلزی می‌باشند. نانو ذرات فلزی به دلیل سطح گسترهای که به علت نانو بودن دارند قادرند مقدار زیادی از آلاینده را از طریق جذب به کمک لایه والانس گستردۀ خود جذب نمایند. فلز طلا به عنوان یک فلز نرم قادر است رنگ‌های با ساختار گستردۀ را با جذب الکترون‌های غیر پیوندی و پای جذب و از محیط محلول خارج نماید. این امر منجر به کاهش شدت طیف جذبی رنگ موجود در محلول به دلیل خروج آلاینده از محلول و جذب سطحی توسط جاذب نانوذره طلا می‌باشد و تا اشغال شدن کامل سطح جاذب نانوذره طلا توسط رنگ متیل اورانژ ادامه می‌یابد و پس از آن طیف جذبی ثابت می‌ماند.



شکل (5): طیف جذبی رنگ متیل اورانژ در غیاب و حضور پلیمر PET حاوی نانوذره طلا. ضمیمه: اثر زمان برهمکش بر درصد جذب رنگ متیل اورانژ توسط پلیمر PET حاوی نانوذره طلا

3-7- آنالیز اثر غلظت بر میزان حذف رنگ متیل اورانژ توسط دستگاه اسپکتروفتومتری UV-Vis
در حذف رنگ توسط یک جاذب همواره یک حداقل حذفی وجود دارد که وابسته به مقدار و سطح جاذب می‌باشد. به همین علت، در این قسمت به بررسی غلظت‌های متفاوتی از محلول رنگ متیل اورانژ که شامل غلظت‌های:

به منظور بررسی حذف MO توسط PET-AuNPs و بهینه نمودن پارامترهای مؤثر بر فرایند حذف رنگ متیل اورانژ از قبیل: غلظت، زمان برهمکش رنگ و جاذب و pH محلول، آزمایش‌هایی در شرایط مختلف انجام و نتایج مورد بررسی قار گرفته شد.

مرحله دوم کار بررسی اثرات حذف رنگ متیل اورانژ با استفاده از پلیمر پلی‌اتیلن ترفتالات نانوذره‌دار می‌باشد که با اندازه‌گیری‌های نوری با دستگاه اسپکتروفتومتر انجام و سپس به بررسی‌های الکتروشیمیایی آن پرداخته شد.

در این مرحله میزان حذف رنگ متیل اورانژ توسط پلیمر حاوی نانوذره طلا مورد آزمایش قرار گرفت و با استفاده از روش اسپکتروفتومتری درصد حذف به کمک معادله 1 محاسبه شد:

$$\text{درصد حذف رنگ} = \frac{C_0 - C_e}{C_0} \times 100 \quad (1)$$

در این معادله C_0 غلظت اولیه رنگ و C_e غلظت رنگ در هر زمان می‌باشد. در این مرحله مقدار 0/1 گرم از الیاف PET حاوی نانوذره طلا را به 3 میلی‌لیتر از محلول 10 میلی‌مولار MO افزوده و روی دستگاه همزن قرار داده و هر 4 دقیقه یک بار از محلول رنگ طیف جذبی ثبت گردید.

3-6- بررسی اثر زمان بر میزان حذف رنگ متیل اورانژ توسط دستگاه اسپکتروفتومتری UV-Vis

در این مرحله به بررسی اثر زمان برهمکش بین رنگ و جاذب پرداخته شد. از محلول رنگ متیل اورانژ که حاوی پلیمر PET دارای نانوذره طلا بهینه شده است در فواصل زمانی هر 4 دقیقه طیف UV-Vis گرفته شد. رنگ متیل اورانژ دارای یک طیف جذبی بلند در ناحیه طول موجی 350-550 nm می‌باشد. با اضافه شدن پلیمر دارای نانوذره به محیط حاوی رنگ به دلیل جذب رنگ بر سطح نانو ذرات طلا از طریق ذوج الکترون‌های آزاد بر روی اکسیژن‌ها و زوج الکترون‌های حلقه آروماتیک، از غلظت رنگ در محلول کاسته می‌شود و به همان نسبت شدت طیف جذبی کاهش می‌یابد. در شکل (5) مشاهده می‌شود که با افزایش

$1 \times 10^{-4}, 1 \times 10^{-5}, 5 \times 10^{-6}, 1 \times 10^{-6}$ و 5×10^{-7} مولار

بود در حضور مقدار ثابتی از جاذب پرداخته شد (شکل ۵).

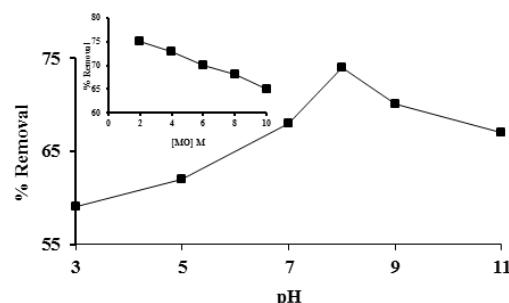
-۸-۳- آنالیز اثر pH بر میزان حذف رنگ متیل

اورانژ توسط دستگاه اسپکترو فوتومتری UV-Vis

در این بخش به بررسی pH های مختلف از محلول رنگ متیل اورانژ حاوی پلیمر PET دارای نانوذره طلا بهینه شده در فاصله زمانی ۴۸ ساعت پرداخته شد.

به دلیل وجود اکسیژن و زوج الکترون آزاد در ساختار متیل اورانژ، رفتار جذبی آن بر سطح جاذب وابسته به pH می باشد. با اسیدی و بازی شدن محیط، به دلیل درگیر شدن این زوج الکترون ها با پروتون محیط اسیدی امکان اتصال به سطح جاذب فلزی کاهش می یابد.

در شکل (۶) مشاهده می شود که با گذشت زمان ۳۶ ساعت از محلول رنگ متیل اورانژ در pH های ۶، ۷، ۸، ۹ و ۱۰ تغییرات شدت طیف به این صورت است: با افزایش pH محلول از ۲ تا ۸ روند حذف رنگ متیل اورانژ افزایشی می باشد اما در pH=۹ این روند کاهش یافته و بنابراین pH بهینه ما همان pH=۸ که بالاترین درصد حذف رنگ که حدود ۷۶ درصد است ثبت گردید. در pH کمتر از هشت، با افزایش خاصیت قلیایی محیط به دلیل دیروتونه شدن بیشتر گروه های SO₃ و دارای نیتروژن، امکان اتصال به سطح پلیمر بیشتر می شود. در محیط به شدت قلیایی بین رنگ MO و گروه های هیدروکسیل برای اتصال به جاذب رقابت به وجود می آید که سبب کاهش درصد حذف می شود.



شکل (۶): نمودار اثر pH محلول بر درصد حذف رنگ متیل اورانژ توسط پلیمر حاوی نانوذره طلا. ضمیمه: اثر غلاظت اولیه متیل اورانژ بر درصد حذف در مقدار ثابت پلیمر حاوی نانوذره طلا.

۹-۳- ایزوترم های جذب تعادلی
خصوصیات جذب یک جاذب بر روی یک جاذب معمولاً توسط ایزوترم های تعادلی جذب توصیف می شود. مبنای انتخاب بهترین ایزوترم، ضریب همبستگی R² می باشد [۱۹].

۹-۱-۱- ایزوترم لانگمویر
در صورتی که جذب از ایزوترم لانگمویر پیروی نماید به منزله جذب تک لایه جاذب بر سطح جذب شونده می باشد که به صورت معادله ۲ بیان می شود:

$$\frac{C_e}{q_e} = \frac{1}{q_m} + \frac{C_e}{q_m} \quad (2)$$

که در آن C_e غلاظت حل شده در محلول در لحظه تعادل و q_e مقدار غلاظت جذب شده می باشد. با رسم C_e/q_e بر حسب C_e به کمک عرض از مبدأ $\frac{1}{bq_m}$ و شیب $\frac{1}{q_m}$ مقادیر b و q_m مشخص می شوند.

$$q_m = 0/000112 b = -2409/64$$

۹-۲- ایزوترم فرندلیچ
ایزوترم فرندلیچ که به صورت معادله ۳ بیان می شود، یک رابطه تجربی بین مقدار جذب شونده توسط یک جرم واحد جاذب جامد در فشار و دمای خاص است:

$$\ln q_e = \ln k_f + \frac{1}{n_f} \ln C_e \quad (3)$$

که در آن C_e غلاظت حل شده در محلول در لحظه تعادل و q_e مقدار غلاظت جذب شده و k_f و n_f ثابت فرندلیچ هستند که به ترتیب میزان شدت جذب سطحی و ظرفیت جذب سطحی می باشند. با رسم lnC_e بر حسب lnq_e با کمک شیب $\frac{1}{n_f}$ و عرض از مبدأ lnk_f مقدار k_f و n_f به دست می آید.

$$k_f = 3/698 \times 10^{-10} \quad n_f = -0.54$$

اصلاح شده با پلیمر PET حاوی نانوذره طلا، پیک الکتروشیمیایی رنگ MO بر سطح الکترود طلا اصلاح شده با نانوکامپوزیت PET-AuNPs و نانولوله‌های کربنی (CNT) ثبت گردید.

3-10-3- آماده‌سازی الکترود اصلاح شده - PET-AuNPs-CNT

در این بخش مقدار ۱ میلی گرم نانولوله‌های کربنی غیرعاملی را با ۱ میلی گرم پلیمر عامل دار حاوی نانوذره طلا اضافه کرده و سپس ۰/۱ گرم فنول و ۱۰ میکرو لیتر آب مقطر را افروده و در حمام آب گرم به مدت چند ثانیه قرار داده و در پایان، ۷ ساعت در حمام التراسونیک قرار داده شد. الکترود طلا با قطر ۵ میلی‌متر را به‌وسیله پودر آلومینا پولیش داده و سپس با آب دو بار تقطیر، استون و اتانول شستشو داده شد تا مواد زائد روی آن کاملاً جدا شود. بعد از خشک شدن کامل سطح الکترود در دمای اتاق از محلول کامپوزیت آماده شده روی الکترود چکانده و الکترود را به مدت ۲۴ ساعت در دمای اتاق قرار داده تا حلآل آن کاملاً تغییر شود.

3-10-3- بررسی اثر سرعت روش پتانسیل بر جریان پیک AuNPs-PET/CNT/Au

در واکنش‌های الکتروشیمیایی دو نوع محدودیت در انتقال جرم و در سرعت انتقال بار وجود دارد. سرعت انتقال الکترون تحت تأثیر پارامترهای مختلفی قرار می‌گیرد. یکی از این پارامترها، زمانی است که برای انجام واکنش موردنظر، در اختیار سیستم قرار داده می‌شود. در تکنیک‌های مختلف الکتروشیمیایی محدوده زمانی تحت تأثیر کنترل پارامترهای متفاوتی است. در ولتا مترا، سرعت روش کنترل کننده زمان است. با افزایش سرعت روش، محدوده زمانی کوچک‌تر شده و سیستم در منطقه کنترل شده با سینتیک انتقال الکترون قرار می‌گیرد. در این ناحیه می‌توان پارامترهای سینتیکی (α و K_s) را محاسبه کرد. اثر سرعت روش روی پتانسیل AuNPs- اکسیداسیون (E_{pa}) و جریان پیک (i_{pa}) پلیمر PET/CNT/Au در شکل (7) مورد بررسی قرار گرفته شد و منحنی‌های ولتا مترا چرخه‌ای در دامنه ۰/۰۱ الی ۱۰۰ ولت

3-9-3- ایزوترم تمکین

ایزوترم تمکین که به صورت معادله ۴ بیان می‌شود، اساس آن تغییر گرمای جذب با افزایش تعداد مولکول‌های جذب شونده بر سطح جاذب است:

$$q_e = B_1 \ln K_T + B_1 \ln C_e \quad (4)$$

که در آن C_e غلظت حل شده در محلول در لحظه تعادل و q_e مقدار غلظت جذب شده و B_1 و K_T ثابت‌های تمکین می‌باشند که اولی ثابت پیوند تعادلی، مرتبط با ماکریم انرژی پیوند و دومی مرتبط با گرمای جذب سطحی می‌باشد. با رسم q_e بر حسب $\ln C_e$ با کمک شب و عرض از مبدأ مقادیر K_T و B_1 به دست آمد.

$$B_1 = -0.006 \quad K_T = 1295/95$$

خلاصه نتایج بررسی‌های مدل‌های ایزوترم انجام شده به صورت زیر است:

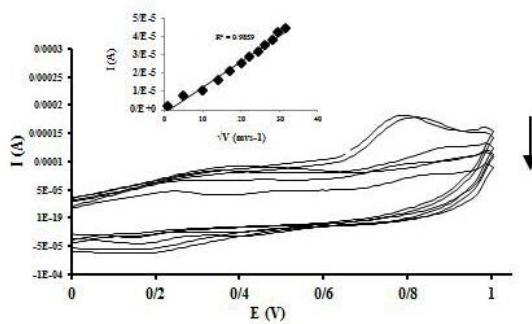
جدول (۱): نتایج به دست آمده از بررسی تطبیق سه مدل ایزوترم با تحقیق انجام گرفته

| | مدل ایزوترم | R^2 | q_m |
|----------|-------------|---|-------|
| لانکموبر | 0/9692 | $q_m = 0/000112 \quad b = -2409/64$ | |
| فرندلیچ | 0/9861 | $n_f = -0/54 \quad k_f = 3/698 \times 10^{-10}$ | |
| تمکین | 0/9987 | $B_1 = -0/0006 \quad K_T = 1295/95$ | |

در بررسی‌های صورت گرفته مشخص شد که فرآیند انجام شده با هر سه مدل هم خوانی مناسبی داشته و با مدل فرندلیچ و تمکین با بیشترین مقدار R^2 هم خوانی بیشتری دارد.

3-10-3- بررسی رفتار الکتروشیمیایی AuNPs-CNT/Au

از آنجایی که رنگ‌ها به مقدار کم هم می‌توانند سبب مخاطرات زیادی برای سلامت انسان و محیط‌زیست شوند، اندازه‌گیری آن‌ها دارای اهمیت می‌باشد. در مرحله سوم به منظور اندازه‌گیری رنگ متیل اورانثر به کمک الکترود



شکل (7): ولتاوتمتری چرخه‌ایی الکترود Nano-AuPs- CNT / PET / Au / در بافر فسفاتی 0/1 مولار در pH های مختلف 6 الی 10 در حضور محلول 50 میکرومولار متیل اورانژ در سرعت اسکن 0/15 ولت بر ثانیه. ضمیمه: دامنه خطی نمودار پتانسیل بر حسب مقدار لگاریتم سرعت روش 1000 الی 0/04 ولت بر ثانیه

4-10-3- مطالعات گستره دینامیکی خطی و حد تشخیص متیل اورانژ با استفاده از تکنیک ولتاوتمتری موج مربعي

شدت جریان الکترود AuNPs-PET/CNT/Au در حضور pH=10 مقادیر متفاوت از متیل اورانژ در بافر فسفاتی با 0/1 میکرومولار تا 80 میکرومولار تحت شرایط بهینه با تکنیک ولتاوتمتری موج مربعي اندازه گیری گردید. با کار گیری روش مذکور دامنه خطی برای متیل اورانژ مشخص شد. شکل (8).

جدول (2): DL و LDR به دست آمده با الکترود اصلاح شده

| حده تشخیص | ضریب همبستگی | معادله خط | دامنه خطی | گونه |
|-----------|------------------------|-----------------------------------|-----------------|-------------|
| 0/055 μM | R ² =0/9922 | Ip (μA) = -2E-08C (μM) + 0/000001 | 20 μM الى 60 μM | متیل اورانژ |

بر ثانیه به منظور مطالعه سینتیکی واکنش های الکترود مورد نظر به دست آمد.

نتایج پیک نشان می دهد که جریان پیک برای پلیمر AuNPs-PET/CNT/Au به طور خطی با سرعت روش در دامنه 10 الی 1000 میلی ولت بر ثانیه رابطه دارد.

وجود رابطه خطی بین جریان پیک و مجدد سرعت شکل (7) پیشنهاد می دهد که واکنش های اکسایشی رنگ متیل اورانژ در سطح الکترود اصلاح شده تحت پدیده نفوذ می باشد. به علاوه پتانسیل پیک با سرعت اسکن 10 الی 1000 میلی ولت به طور خطی به صورت زیر رابطه دارد.

3-10-3- بررسی اثر pH محلول

یکی از فاکتورهای مؤثر در جریان و رفتار الکتروشیمیایی گونه ها، pH محلول مورد مطالعه می باشد. رفتار اکسایشی - کاهشی گونه ها معمولاً به طور چشمگیری به خصوصیات محلول مورد بررسی بستگی دارد. در شکل (7) ولتاوتمتری چرخه‌ایی AuNPs-PET/CNT/Au در محلول 50 میکرومولار متیل اورانژ با ولتاوتمتری چرخه‌ایی بررسی گردید. تغییرات جریان پیک با توجه به pH محلول الکترولیت در دامنه 3 الی 11 در شکل (7) نشان داده شده است. در pH های اسیدی با پروتونه شدن سطح الکترود و ایجاد دافعه، درصد جذب رنگ کم می شود اما در pH های قلیایی با دپروتونه شدن سطح الکترود، امکان اتصال رنگ به سطح افزایش یافته ولی در pH های قلیایی بالاتر بین رنگ و گروه هیدروکسی برای اتصال به سطح الکترود رقابت به وجود می آید در نتیجه درصد جذب رنگ کاهش می یابد که 10 pH به عنوان pH بهینه انتخاب شد.

توانایی ها و خصوصیات جدید در مواد قابل دست یابی خواهد بود.

5- مراجع

[1] E. Vinard, R. Eloy, J. Descotes, J. R. Brudon, H. Guidicelli, J. L. Magne & et al, "Stability of performances of vascular prostheses retrospective study of 22 cases of human implanted prostheses", *J. Biomed. Mat. Res.*, vol. 22, pp. 633-648, 1988.

[2] S. Haulon, P. Devos, S. Willoteaux, C. Mounier-Vehier, A. Sokoloff, P. Halna & et al, "Laparoscopic transperitoneal clipping of the inferior mesenteric artery for the management of type II endoleak after endovascular repair of an aneurysm", *Europ. J. Vasc. Endov. Surg.*, vol. 25, pp. 118-124, 2003.

[3] N. Blanchemain, S. Haulon, F. Boschin, E. Marcon-Bachari, M. Traisnel, M. Morcellet & et al, "Bioinspired titanium drug eluting platforms based on a poly- β -cyclodextrin-chitosan layer-by-layer self-assembly targeting infections", *Biomaterials*, vol. 24, pp. 149-153, 2007.

[4] K. Kottke-Marchant, J. M. Anderson, Y. Umemura & R. E. Marchant, "Effect of albumin coating on the in vitro blood compatibility of Dacron® arterial prostheses", *Biomat.*, vol. 10, pp. 147-155, 1989.

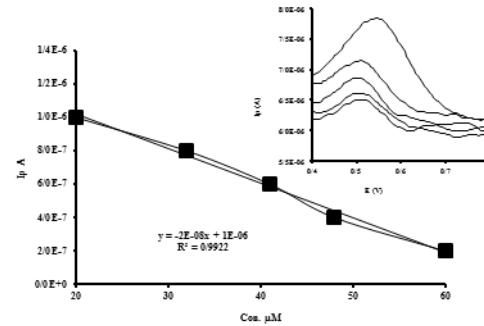
[5] J. Wang, J. Li, L. Shen, R. Ling, Z. Xu, A. Zhao & et al, "Efficiency and stability of narrow-gap semiconductor-based photo electrodes", *Nuc. Inst. Meth. Phys. Res. Sec. B*, vol. 257, pp. 141-145, 2007.

[6] B. Illingworth, K. Tweden, R. Schroeder & J. Cameron, "In vivo efficacy of silver-coated (Silzone) infection-resistant polyester fabric against a biofilm-producing bacteria", *Staphylococcus epidermidis.*, *J. Heart Val. Dis.*, vol. 7, pp. 524-530, 1998.

[7] K. S. Tweden, J. D. Cameron, A. J. Razzouk, W. R. Holmberg & S. J. Kelly, "Biocompatibility of silver-modified polyester for antimicrobial protection of prosthetic valves", *J. Heart Val. Dis.*, vol. 6, pp. 553-561, 1997.

[8] C. Homsy, K. McDonald, W. Akers, C. Short & B. Freeman, "Surgical suture-canine tissue interaction for six common suture types", *J. Biomed. Mater. Res.*, vol. 2, pp. 215-230, 1968.

[9] M. H. McGrath & S. Mukerji, "Plastic surgery and the teenage patient", *J. Ped. Adols. Gyn.*, vol. 13, pp. 105-118, 2000.



شکل (8): نمودار جریان پیک تابعی از غلظت در حضور محلول رنگ متیل اورانژ ضمیمه: ولتاومتری موج مربعی در محلولی از غلظت های متفاوتی از متیل اورانژ

4- نتیجه گیری

الیاف پلی اتیلن ترفتالات به دلیل فقدان گروه های عاملی در سطح آن، قادر به کاربرد به عنوان یک پذیرنده نانو ذرات به صورت پایدار جهت بهبود خواص و ایجاد کاربردهای جدید نمی باشد. لذا، این پلیمر نیازمند اصلاح سطح می باشد. به همین دلیل ابتدا سطح الیاف PET با موقیت با گروه های کربوکسیلیک اسید عامل دار گردید. سپس نانوذرات طلا بر سطح آن سنتز شد. در مرحله بعد، اثر دما، توان دستگاه التراسونیک و pH به عنوان پارامترهای مؤثر بر اندازه و تراکم نانوذرات سنتز شده بر سطح پلیمر بررسی گردید و کلیه نتایج در این مرحله توسط SEM تأیید گردید. از این کامپوزیت برای حذف رنگ متیل اورانژ از محیط های آبی استفاده شد و اثر غلظت اولیه رنگ، زمان و pH بر حذف رنگ بررسی گردید که با توجه به نتایج کامپوزیت ما در حذف رنگ عملکرد مشتبی داشت. در نهایت رفتار الکتروشیمیایی AuNPs-PET/CNT/Au، اثر سرعت روبش پتانسیل بر جریان پیک AuNPs-PET/CNT/Au و اثر pH محلول بررسی گردید و مطالعات گستره دینامیکی خطی و حد تشخیص متیل اورانژ با استفاده از تکنیک ولتاومتری موج مربعی انجام شد. این اصلاح و کاربرد چندگانه از پلیمر PET به عنوان جاذب رنگ و سنسور اندازه گیری رویکرده تازه در استفاده از مواد اصلاح ساختار شده به منظور افزایش کارایی و کاربرد چندگانه آنها می باشد که با ایجاد

- [20] K. Okuyama & I. W. Lenggoro, "Preparation of nanoparticles via spray route", *Chem. Eng. Sci.*, vol. 58, pp. 537-547, 2003.
- [21] Z. Izadifar, "Efficient Extraction of Phenolic Compounds from Wheat Distiller's Dried Grain", *Ultrasonic Pretreatment and Dielectric Studies*: University of Saskatchewan, Saskatoon, 2011.
- [22] J. Luche, "Developments of the new 'experimental theory' of sonochemistry initiated in Grenoble", *Ultrasonics*, vol. 30, pp. 156-162, 1992.
- [23] R. Mettin, "Bubble and particle dynamics in acoustic fields: modern trends and applications", 2005.
- [24] M. J. Dickens & J. L. Luche, "Further evidence for the effect of ultrasonic waves on electron transfer processes-the case of the kornblum-russell reaction", *Tetra. Let.*, vol. 32, pp. 4709-4712, 1991.
- [25] M. Dao, N. V. Chollacoop, K. Van Vliet, T. Venkatesh & S. Suresh, "Nanoindentation investigation on the initiation of yield point phenomenon in a medium Mn steel", *Acta Mater.*, vol. 49, pp. 3899-3918, 2001.
- [26] J. R. Selman & Y. P. Line, "Electrochemical characterisation of oxygen reduction on teflon-bonded gas diffusion electrodes", *Macdonald, Electrochemical Acta*, 2063, 1993.
- [27] H. Xu, B. W. Zeiger & K. S. Suslick, "Sonochemical synthesis of nanomaterials", *Chemical Society Reviews*, vol. 42, no. 7, pp. 2555-2567, 2013.
- [28] F. M. Nowak, "Sonochemistry: Theory, Reactions, Syntheses, and Applications", Nova Science Publishers, 2010.
- [29] J. H. Bang & K. S. Suslick, "Applications of ultrasound to the synthesis of nanostructured materials", *Advanced materials*, vol. 22, no. 10, pp. 1039-1059, 2010.
- [30] T. J. Mason & J. P. Lorimer, "Applied sonochemistry. The uses of power ultrasound in chemistry and processing", pp. 1-48, 2002.
- [31] S. Sun, H. Zeng, D. B. Robinson, S. Raoux, P. M. Rice, S. X. Wang & G. Li, "Monodisperse MFe₂O₄ (M = Fe, Co, Mn) Nanoparticles", *Am. Chem. Soc.*, vol. 126, pp. 273, 2004.
- [32] M. P. Scott, J. W. Tamkun & G. W. Hartzell, "The structure and function of the homeodomain", *Biochim. Biophys. Acta*, vol. 989, pp. 25-48, 1989.
- [10] P. Bracco, V. Brunella, L. Trossarelli, A. Coda & F. Botto-Micca, "Comparison of polypropylene and polyethylene terephthalate (Dacron) meshes for abdominal wall hernia repair: a chemical and morphological study", *Hernia*, vol. 9, pp. 51-55, 2005.
- [11] J. Zieren, H. Neuss, M. Paul & J. Müller, "The Effect of Size of Materials Formed or Implanted In Vivo on the Macrophage Response and the Resultant Influence on Clinical Outcome", *Biomed. Matter. Eng.*, vol. 14, pp. 127-132, 2004.
- [12] E. Vinard, R. Eloy, J. Descotes, J. R. Brudon, H. Guidicelli, J. L. Magne & et al, "Stability of performances of vascular prostheses retrospective study of 22 cases of human implanted prostheses", *J Biomed Mater Res*, vol. 22, pp. 633, 1988.
- [13] K. E. Nissen, B. H. Stuart, M. G. Stevens & A. T. Baker, "Characterization of aminated poly (ethylene terephthalate) surfaces for biomedical applications", *J Appl Polym Sci*, vol. 107, pp. 2394, 2008.
- [14] M. J. Bide, M. D. Phaneuf, W. C. Quist, D. J. Dempsey & F. W. LoGerfo, "Bifunctionalized polyester material for surface treatment and biomodification", US patent, vol. 7, no. 037, pp. 527, 2006.
- [15] M. Ellison, L. Fisher, K. Alger & S. Zeronian, "Physical properties of polyester fibers degraded by aminolysis and by alkaline hydrolysis", *J. App. Poly. Sci*, vol. 27, pp. 247-257, 1982.
- [16] C. Y. Kao, W. H. Cheng & B. Z. Wan, "Investigation of alkaline hydrolysis of polyethylene terephthalate by differential scanning calorimetry and thermogravimetric analysis", *J. App. Poly. Sci*, vol. 70, pp. 1939-1945, 1998.
- [17] L. N. Büi, M. Thompson, N. B. McKeown, A. D. Romaschin & P. G. Kalman, "Surface modification of the biomedical polymer poly (ethylene terephthalate)", *Analyst*, vol. 118, pp. 463-474, 1993
- [18] A. Y. Fadeev & T. J. McCarthy, "Surface modification of poly (ethylene terephthalate) to prepare surfaces with silica-like reactivity", *Langmuir*, vol. 14, pp. 5586-5593, 1998.
- [19] K. Nissen, B. Stuart, M. Stevens & A. Baker, "Characterization of aminated poly (ethylene terephthalate) surfaces for biomedical applications", *J. App. Poly. Sci*, vol. 107, pp. 2394-2403, 2008.

- [42] K. Vijayaraghavan & Y. S. Yun, "Biosorption of CI Reactive Black 5 from aqueous solution using acid-treated biomass of brown seaweed *Laminaria* sp", *Dye. Pig.*, vol. 76, pp. 726-732, 2008.
- [43] A. B. Dos Santos, F. J. Cervantes & J. B. Van Lier, "Review paper on current technologies for decolourisation of textile wastewaters: perspectives for anaerobic biotechnology", *Biores. Tech*, vol. 98, pp. 2369-2385, 2007.
- [44] N. Azbar, T. Yonar & K. Kestioglu, "Comparison of various advanced oxidation processes and chemical treatment methods for COD and color removal from a polyester and acetate fiber dyeing effluent", *Chemosphere*, vol. 55, PP. 35-43, 2004.
- [45] T. Calvete, E. C. Lima, N. F. Cardoso, S. L. Dias & E. S. Ribeiro, "Mesoporous Nb₂O₅/SiO₂ material obtained by sol-gel method and applied as adsorbent of crystal violet dye", *Air Wat*, vol. 38, pp. 521-532, 2010.
- [46] C. R. T. Tarley & M. A. Z. Arruda, "Can quantum-mechanical description of physical reality be considered complete", *Anal. Sci*, vol. 20, pp. 961, 2004.
- [47] X. S. Wang & J. P. Chen, "Preparation of Porous Graphene@Mn₃O₄ and Its Application in the Oxygen Reduction Reaction and Supercapacitor", *Air Wat*, vol. 37, pp. 793-798, 2009.
- [48] A. Olad, A. R. Amani-Ghadim, M. S. S. Dorraji & M. H. Rasoulifard, "Electrocoagulation treatment of the food dye waste industry: Theoretical and experimental study", *Air Wat*, vol. 38, pp. 401-408, 2010.
- [33] R. A. Mantz, P. C. Trulove, R. T. Carlin & R. A. Osteryoung, "ROESY NMR of basic ambient-temperature chloroaluminate ionic liquids", *Inorg. Chem*, vol. 34, pp. 3846-3847, 1995.
- [34] J. Qu, J. Truhan, S. Dai, H. Luo & P. Blau, "Comparison of an oil-miscible ionic liquid and ZDDP as a lubricant anti-wear additive", *Tribol. Let*, vol. 22, pp. 207-214, 2006.
- [35] S. J. Allen, K. Y. Khader & M. Bino, "Electrooxidation of dyestuffs in waste waters", *J. Chem. Tech. Biotech*, pp. 111-117, 1995.
- [36] R. Jain & S. Sikarwar, "Photocatalytic and adsorption studies on the removal of dye Congo red from wastewater", *Int. J. Env. Poll*, vol. 27, pp. 158-178, 2006.
- [37] R. Sanghi & B. Bhattacharya, "Review on decolorisation of aqueous dye solutions by low cost adsorbents", *Color. Tech*, vol. 118, pp. 256-269, 2002.
- [38] P. K. Malik, "Use of activated carbons prepared from sawdust and rice-husk for adsorption of acid dyes: a case study of Acid Yellow 36", *Dye. Pig*, vol. 56, pp. 239-249, 2003.
- [39] M. X. Zhu, L. Lee, H. H. Wang & Z. Wang, "Removal of an anionic dye by adsorption/precipitation processes using alkaline white mud", *J. Haz. Mat*, vol. 149, pp. 735-741, 2007.
- [40] E. Lorenc-Grabowska & G. Gryglewicz, "Adsorption characteristics of Congo Red on coal-based mesoporous activated carbon", *Dye. Pig*, vol. 74, pp. 34-40, 2007.
- [41] P. Cooper, "Chemical catalytic reaction and biological oxidation for treatment of non-biodegradable textile effluent", *J. Soc. Dye. Colo*, vol. 109, pp. 97-100, 1993.