

بررسی تاثیر دما و بسته‌بندی بر ماندگاری دوغ بدون گاز

عبدالرضا میرچولی برازق^{۱*}، ناصر صداقت^۲

^۱ عضو هیات علمی دانشگاه آزاد اسلامی واحد سبزوار، گروه علوم و صنایع غذایی، سبزوار، ایران

^۲ استادیار دانشکده کشاورزی دانشگاه فردوسی مشهد، گروه علوم و صنایع غذایی، مشهد، ایران

تاریخ دریافت: ۱۳۸۹/۷/۱۲ تاریخ پذیرش: ۱۳۸۹/۱۰/۱

چکیده

دوغ به عنوان یک نوشیدنی ایرانی با ارزش غذایی بالا، در سال‌های اخیر بسیار مورد توجه بوده است اما چگونگی نگهداری و عرضه‌ی آن مشکلات زیادی را برای تولید کنندگان و مصرف کنندگان به وجود آورده است. در این پژوهش از دوغ بدون گاز گرمادیده‌ای که در خطوط کارخانه تولید و در دو بسته‌بندی پت و پری پک پر شده بود، نمونه‌ها در دماهای مختلف (۲۰، ۲۳، ۳۰، ۳۲، ۳۴ و ۵ هفته) آزمون‌های درجه‌ی سانتی‌گراد نگهداری شدند سپس در زمان‌های تعیین شده (۰، ۲، ۳، ۴ و ۵ هفته) آزمون‌های لازم بر روی آن‌ها صورت گرفت تا بهترین دما و زمان نگهداری برای این محصول به دست آید. از طرفی چون ظروف پت و پری پک بیشترین کاربرد را در بسته‌بندی دوغ دارند تاثیر آن‌ها نیز بر ماندگاری بررسی شد. نتایج حاصل شده نشان داد که با افزایش دما، ماندگاری دوغ کاهش می‌یابد. بیشترین ماندگاری مربوط به دمای یخچال و کمترین ماندگاری را دمای ۳۳ درجه‌ی سانتی‌گراد داشت. تنها میکروارگانیسمی که در دوغ وجود داشت و توانست در شرایط مساعد رشد کند، گونه‌ای مخمر بود که در اثر فعالیت آن، pH دوغ کاهش یافته، باعث ترش شدن و بد مزه شدن محصول شد. نتایج به دست آمده نشان داد که بین دوغ در هر دو بسته‌بندی پت و پری پک از نظر میکروبی، شیمیابی و حسی در دمای یخچال اختلاف معنی‌داری وجود ندارد اما در دمای محیط و در دمای ۳۳ درجه‌ی سانتی‌گراد تفاوت‌های معنی‌داری در فاکتورهای مورد بررسی مشاهده گردید. به طوری که تغییرات در بسته‌بندی پت بیشتر از پری پک بود.

واژه‌های کلیدی: دوغ، ماندگاری، بسته‌بندی، دمای نگهداری.

۱- مقدمه

برسلامت دستگاه گوارش دارند و از رشد میکروارگانیسم‌های مضر، جلوگیری خواهند کرد(۲). فرهودی و همکاران (۲۰۰۸) میزان روند مهاجرت از بسته‌بندی پت به دوغ رادر دماها و زمان‌های مختلف نگهداری بررسی کردند. نتایج حاصل از این تحقیق، نشان داد که با افزایش دما و زمان نگهداری، میزان مهاجرت ترکیبات دی‌اتیل هگزیل فتالات^۳ و دی‌اتیل هگزیل آدیپات^۴، به داخل دوغ افزایش می‌یابد اما میزان مهاجرت در دمای یخچال، غیرقابل تشخیص بود(۱۲).

دوغ به دو صورت گرمادیده و گرماندیده می‌تواند تولید و به بازار عرضه شود. منظور از دوغ گرمادیده، محصولی است که پس از آماده‌سازی دوغ و قبل از پرکردن، برای غیرفعال کردن میکروارگانیسم‌های آغازگر واژ بین آلدگی‌های ثانویه‌ی احتمالی و در نتیجه افزایش زمان نگهداری تحت فرآیند حرارتی قرار می‌گیرد. این محصول به دو صورت گازدار و بدون گاز تولید می‌شود(۹). اما از آن‌جا که مصرف کنندگان ایرانی از دوغ بدون گاز استقبال بیشتری کرده‌اند، بیش از ۹۰٪ دوغ موجود در کشور از نوع بدون گاز است. در این پژوهش، جهت بهینه‌سازی شرایط نگهداری دوغ بدون گاز گرمادیده، تاثیر دو عامل دمای نگهداری و نوع بسته‌بندی بر زمان ماندگاری محصول، مورد بررسی قرار گرفت.

۲- مواد و روش‌ها**۱-۱- مواد**

مواد مورد نیاز شامل شیرخام اولیه، نمک، آب آشامیدنی، انسانس نعناع، ظروف بسته‌بندی یک و نیم لیتری(پت^۵) و کیسه‌ای یک لیتری(پری پک^۶) و استارتر دلسو^۷ که مخصوص تولید دوغ می‌باشد از کارخانه فرآورده‌های لبنی جلگه‌ی نیشابور تهیه گردید.

۲-۱-آماده‌سازی و تولید دوغ بدون گاز

اسیدیته‌ی شیر مورد استفاده باید در محدوده ۱۸-۲۶٪ درجه‌ی درینیک باشد. تولید و فرمولاسیون نمونه‌ی دوغ براساس مراحل تولید و فرمولاسیون صنعتی آن در کارخانه‌ی

از سال‌های بسیار دور، بخشی از تغذیه‌ی مردم ایران را شیر و فرآورده‌های آن تشکیل می‌داده است. دوغ یکی از محصولاتی است که به طور سنتی طی فرآیند تولید کره از ماست، حاصل شده و چون تولید آن بدین صورت محدود و نگهداری آن نیز مشکلاتی را ایجاد می‌کرده است در نتیجه آن را به فرآورده‌های دیگری از جمله کشک خشک تبدیل می‌کرده‌اند که این کار در حال حاضر در مناطق عشاپری و برخی از روستاهای کشور نیز انجام می‌شود. توسعه‌ی صنعت لبیات در کشور به خصوص در یکی دو دهه‌ی اخیر، باعث شد تا این محصول مورد توجه صنعتگران قرار گیرد. در نتیجه، کارخانجات یکی پس از دیگری شروع به تولید دوغ به روش صنعتی نمودند.

امروزه، تولید دوغ در ایران و برخی از کشورهای دیگر از جمله ترکیه(با نام آیران^۸، هندستان(با نام لاسی)، آذربایجان، ارمنستان، افغانستان و... به عنوان یک نوشیدنی مغذی و مقوی در مقایسه با انواع نوشیدنی‌های دیگر، قابل توجه می‌باشد.طبق آخرین آمارهای ارائه شده، میزان تولید سالانه‌ی دوغ در ایران ۱۲۰۰۰۰ تن می‌باشد(۵). این محصول به عنوان یک نوشیدنی سالم و مفید که تامین کننده‌ی یک چهارم کلسیم مورد نیاز روزانه‌ی بدن و حاوی ویتامین‌های گروه B است در سلامت و استحکام استخوان و دندان‌ها موثر می‌باشد. به طوری که گفته می‌شود ارزش غذایی هر دو لیوان دوغ معادل یک لیوان شیر است. دوغ، ۵۰ درصد ارزش غذایی ماست و ۶۰ درصد ارزش غذایی شیر را دارد. در هر لیتر دوغ ۲۱٪۱/۵ درصد پروتئین، ۱۱درصد چربی و ۷۵۰ میلی گرم کلسیم وجود دارد. کلسیم، ماده‌ی معدنی است که باعث سلامت روده بزرگ شده، خطرسرطان را کاهش می‌دهد. کلسیم با اسیدهای صفراء که موجب سرطان می‌شوند باند می‌گردد و از تحریک روده‌ی بزرگ به وسیله‌ی این مواد جلوگیری می‌کند. دوغ علاوه بر مزایای تغذیه‌ای، حاوی باکتری‌های مفیدی است که اثرات زیادی بر سلامت دستگاه گوارش دارند. اگر دوغ به طور مرتبت مصرف شود باکتری‌های مفیدی از جمله: استرپتوکوکوس ترموفیلوس و لاکتوباسیلوس بولگاریکوس موجود در آن، در دستگاه گوارش انسان لانه می‌گزینند و اثرات بسیار مفیدی

3-Di(2-ethylhexyl)phthalate(DEHP)
4-Di(2-ethylhexyl)Adipate(DEHA)

5 - PET

6 - PriPack

7 - Delvo

1-Ayran

2-Lassi

شماره‌ی ۹۹۷) و استافیلوکوکوس کوآگولاز مثبت (استاندارد ملی ایران، شماره‌ی ۳-۶۸۰۶).^(۹)

آزمون‌های حسی شامل: رنگ، طعم، بو و بافت توسط یک گروه ارزیاب حسی ۱۰ نفره که آموزش‌های لازم دیده بودند با استفاده از تست هدونیک پنج نقطه‌ای انجام گردیدند. در فرم ارزیابی، پنج سطح (عالی- خوب- متوسط- ضعیف و خیلی ضعیف) در نظر گرفته شد.^(۷).

آزمون‌های شیمیایی عبارت بودند از: ماده‌ی خشک بدون چربی (استاندارد ملی ایران، شماره‌ی ۶۳۷-pH) -^(۸) (استاندارد ملی ایران، شماره‌ی ۲۸۵۲)- چربی (استاندارد ملی ایران، شماره‌ی ۳۸۴) - نمک طعام (استاندارد ملی ایران، شماره‌ی ۶۹۴ (۴ و ۹).

معیار انتخاب روش‌های آزمون در این ارزیابی، استاندارد شماره‌ی ۲۴۵۳ موسسه‌ی استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران جهت دوغ بدون گاز بود.^(۹)

۴-۲- طرح آماری

به منظور مقایسه و بررسی تاثیر دماهای مختلف بر ماندگاری دوغ بدون گاز در دو بسته‌بندی پت و پری پک از طرح فاکتوریل در قالب کاملاً تصادفی با سه تکرار استفاده گردید و کلیه‌ی اطلاعات و داده‌های گردآوری شده با استفاده از نرم‌افزار آماری (SAS) آنالیز شد. میانگین تکرارها در قالب آزمون دانکن و LSD در سطح آماری ۱٪ مورد مقایسه قرار گرفتند و برای رسم نمودارها از نرم افزار Word نسخه 2003 استفاده شد.

۳- نتایج و بحث

۳-۱- تأثیر دما بر میکروبی

۳-۱-۱- تأثیر دما بر رشد کپک و مخمر

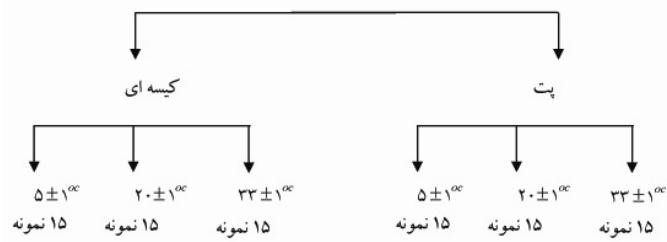
تجزیه‌ی آماری داده‌های مربوط به این فاکتور، نشان داد که از نظر رشد و تکثیر مخمرها تحت تاثیر تیمارهای دما، زمان و بسته‌بندی و اثر متقابل آن‌ها در سطح ۱٪ اختلاف معنی دار می‌باشد. شکل ۱ چگونگی فعالیت مخمرها را در دماهای مختلف و در هر دو بسته‌بندی پت و پری پک، نشان می‌دهد.

فرآورده‌های لبنی جلگه‌ی نیشابور انجام شد. نمونه‌ی شیر سورد نیاز با میزان اسیدیته‌ی حداقل ۱۵ درجه‌ی درنیک صاف و چربی آن تنظیم گردید. سپس در دمای ۸۵-۹۰ درجه‌ی سانتی گراد به مدت ۵ دقیقه پاستوریزه شده و بالاصله تا دمای ۴۰-۴۵ درجه‌ی سانتی گراد سرد و عمل استارتتر زنی با استفاده از استارتتر دلوار انجام گردید. پس از حدود سه ساعت گرمخانه گذاری در دمای حدود ۴۲ درجه‌ی سانتی گراد و تخمیر کامل و تولید ماست، عمل سرد کردن انجام شد. محصول به تانکهای حاوی هم زن منتقل و سایر مواد از جمله آب استریل، نمک (کم‌تر از ۱٪) و اسانس نعناع به مخلوط افزوده شد. سپس، عمل هم زدن، صورت گرفت (مواد جامد بدون چربی دوغ نباید از ۳/۲ درصد بر مبنای وزنی/ وزنی کم‌تر باشد). در انتهای دوغ حاصل، پاستوریزه و هموژنیزه شده، توسط دستگاه‌های پرکن تمام اتمات در ظروف استریل پت و پری پک پُر و دربندی گردید.

۳-۲- روش‌های نمونه‌برداری و آزمایش‌های انجام شده

از هر یک از دوغ‌های بسته‌بندی شده در دو بسته‌بندی پت و کیسه‌ای به طور تصادفی ۶ عدد انتخاب شد و برای انجام آزمایش‌های میکروبی، شیمیایی و حسی به مدت ۵ هفته در دماهای ۵، ۲۰ و ۳۳°C و ۵۰°C نگهداری گردیدند و آزمایش‌ها در فاصله‌ی زمانی هر یک هفته با سه تکرار انجام گرفت.

دوغ بدون گاز



آزمون‌های میکروبی عبارت بودند از: کلی فرم‌ها (استاندارد این نمودار علاوه بر آن که تأیید کننده‌ی آن است که با افزایش دما فعالیت مخمرها افزایش می‌یابد از طرفی بیان کننده‌ی آن است که در هر دو بسته‌بندی روند تغییرشمارش مخمر، صعودی می‌باشد. با توجه به شکل ۱ کم‌ترین تعداد مخمر در دمای ۵°C و بیش‌ترین تعداد مخمر در دمای ۳۳°C بوده است.

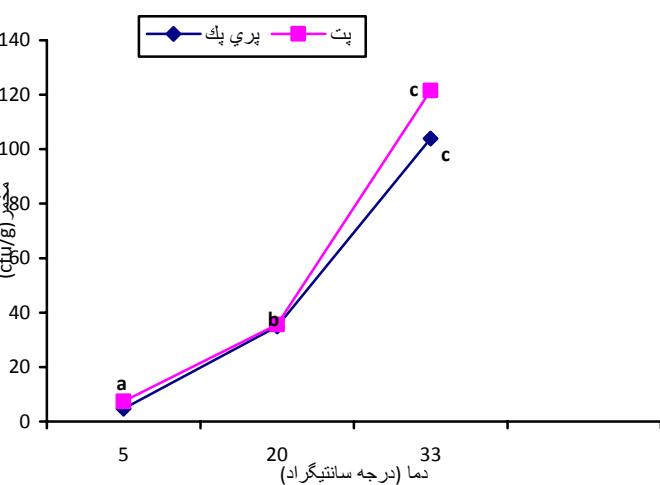
ملی ایران، شماره‌ی ۱-۵۴۸۶ و ۲-۱) (استاندارد ملی ایران، شماره‌ی ۵۲۳۴)- کپک و مخمر (استاندارد ملی ایران،

آنچه از شکل ۱ او ۲ استنباط می‌شود این است که با افزایش دما و گذشت زمان رشد و نمو مخمرها افزایش می‌یابد. این امر دقیقاً با مشخصات فیزیولوژیکی مخمرها مطابقت دارد. زیرا دمای اپتیمم رشد اکثر مخمرها در محدوده‌ی ۲۵-۳۰ درجه‌ی سانتی‌گراد و ماکریمم ۳۵-۴۷ درجه‌ی سانتی‌گراد می‌باشد. رشد اکثر مخمرها در اثر واکنش اسیدی (در pH نزدیک ۴ تا ۵) تقویت می‌شود. مخمرها تحت شرایط هوایی بهتر رشد می‌کنند اما انواع مخمرهای تخمیرکننده قادرند در محیط‌های بی‌هوایی به طور آهسته رشد کنند. بسیاری از مخمرها در حضور غلاظت بالایی از مواد حل شده مانند قند و نمک به راحتی رشد می‌کنند(۸).

بنابراین، می‌توان گفت دوغ، محیط مناسبی جهت رشد و فعالیت مخمرهای است و احتمالاً موثرترین روش طبیعی کنترل فعالیت آن‌ها، نگهداری در شرایط سردخانه و دماهای تقلیل یافته است. از نظر وجود یا عدم وجود کپک در نمونه‌های آزمایشی باید متذکر شد که اگرچه شروع رشد کپک‌ها در مقایسه با باکتری‌ها یا مخمرها آهسته‌تر است و در صورتی که شرایط برای تمام این میکرووارگانیسم‌ها مساعد باشد معمولاً کپک‌ها قادر به رقابت با مخمرها و باکتری‌ها نیستند اما اگر رشد کپک‌ها آغاز شود ممکن است سایر مراحل رشد با سرعت زیادی انجام گیرد و از طرفی کپک‌ها برای رشد به شرایط کاملاً هوایی نیاز دارند و در محدوده‌ی وسیعی از pH (۵-۸/۵) فعالیت می‌کنند. بیشتر کپک‌هادر pH اسیدی بهتر رشد می‌کنند و دمای اپتیمم برای رشد اکثر آن‌ها مانند مخمرها محدوده‌ی ۲۵-۳۰ درجه‌ی سانتی‌گراد است(۸). ولی خوبیختانه در هیچ یک از نمونه‌های تولیدی مختلف و با گذشت زمان کپکی مشاهده نگردید. در تحقیقی مشابه که به بررسی رشد کپک‌ها در دوغ و ماست پرداخته است در ۱۱ نمونه از ۲۷ نمونه، وجود کپک تایید شده است(۱۰).

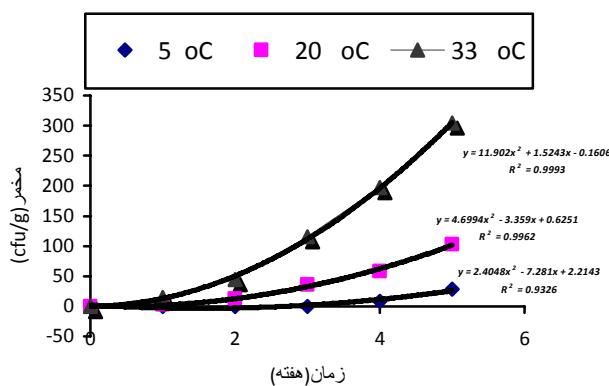
۳-۱-۲- تأثیر دما بر رشد سایر میکرووارگانیسم‌های موجود در دوغ

با توجه به احتمال وجود سایر میکرووارگانیسم‌ها در دوغ، اشرشیا، باکتری‌های کلی فرم و استافیلوکوکوس اورئوس، دیگر مواردی بودند که در پژوهش فوق مورد آزمون قرار گرفتند. براساس استانداردهای ملی ایران، شمارش استافیلوکوکوس (استاندارد ملی ایران، شماره‌ی ۳۸۰۶-۳) و



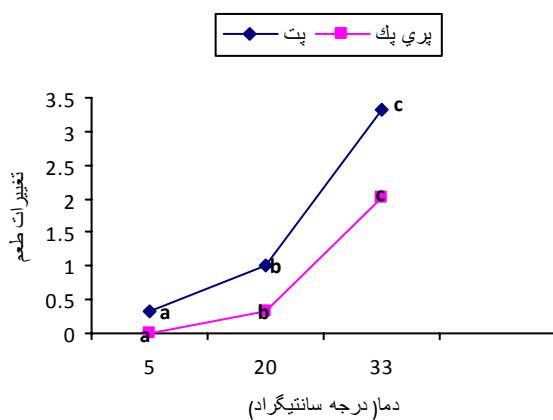
شکل ۱- نمایش تأثیر دمای نگهداری و نوع بسته‌بندی (پست و پری پک) بر رشد مخمرها در دوغ بدون گاز

همان طور که در شکل ۲ نشان داده شده است، سطح رشد مخمر در دمای ۳۳ در هر دو بسته‌بندی، به طور قابل توجهی بیش از سایر دماهای نگهداری بوده است. از مقایسه‌ی سطح رشد مخمر در تیمارهای مختلف با حد مجاز ارائه شده در استاندارد ملی ایران، مشخص گردید دوغ بسته‌بندی شده چه در ظروف پست و چه در ظروف پری پک در دمای ۵۰C تا پنج هفته به راحتی قابل نگهداری بوده در حالی که تعداد مخمر در دوغ نگهداری شده در دمای ۲۰۰C در هفته‌ی پنجم، بیشتر از حد استاندارد شده است. همچنین دوغ نگهداری شده در هر دو بسته‌بندی در دمای ۳۳۰C فقط تا دو هفته پس از تولید قابل نگهداری بوده و از هفته‌ی سوم به بعد، تعداد مخمر موجود در آن‌ها به مقادیر بیش از حد استاندارد (100cfu/g) رسیده است.



شکل ۲- نمایش تأثیر دما و زمان نگهداری بر رشد و فعالیت مخمرها در دوغ بدون گاز

دوغ افزایش یافته، رشد و تکثیر نموده و به طور همزمان باعث تخمیر ترکیبات موجود در دوغ می‌شوند.



شکل ۳- نمایش تاثیر دما و نوع بسته‌بندی بر طعم دوغ بدون گاز

در نتیجه، متابولیت‌های جدیدی در دوغ حاصل می‌شود که منجر به ترش شدن، بد طعم شدن، تندمزه شدن و تلخ شدن دوغ می‌شود(۱، ۳، ۸).

همان طورکه در شکل ۴ مشاهده می‌شود هیچ تغییر قابل توجهی در طعم و بوی دوغ نگهداری شده در دمای ۵۰°C تا پایان هفته پنجم نگهداری، تعیین نشده است. در حالی که دوغی که در دمای محیط (۲۰°C) نگهداری گردید با گذشت زمان چهار تغییرشده و به خصوص در هفتاهای چهارم و پنجم، طعم آن نسبت به روزهای اول ترشتر شده و ته مزه کمی نیز در آن گزارش گردید. در دوغی که در دمای ۳۳°C نگهداری شد تغییرات طعم از هفتاهی دوم کاملاً مشخص بود. به طوری که در زمان باز کردن درب بسته‌بندی، طعم و بوی شدید فساد به راحتی قابل تشخیص بود. علاوه بر نقش مخمرها در بد طعمی دوغ که ذکر شد، آنزیم‌ها نیز می‌توانند در بد طعمی موثر باشند. اساساً در مواد لبنی که حاوی اسیدهای چرب کوتاه زنجیر هستند لیپازها ایجاد مشکل می‌کنند. به نظر می‌رسد دونوع لیپاز در فرآورده‌های لبنی وجود داشته باشد یکی همراه با غشاء گلبول چربی و دیگری با پروتئین. لیپازها معمولاً غیرفعالند ولی عواملی از جمله بالا و پایین رفتان دمای نگهداری، همزدن مکانیکی و هموژنیزه کردن می‌تواند آن‌ها را فعل نماید(۳، ۸).

براین اساس، می‌توان نتیجه گرفت که اگرچه همگن کردن دوغ برای جلوگیری از دو فاز شدن آن از نظر بافتی مطلوب می‌باشد

اشرشیا (استاندارد ملی ایران، شماره‌ی ۵۲۳۴، ۵۴۸۶) باید منفی باشد. اما وجود باکتری‌های کلی فرم در هر میلی لیتر محصول حداکثر تا ده عدد مجاز می‌باشد. با توجه به نتایج به دست آمده از این آزمون، شمارش هر سه میکرووارگانیسم ذکر شده برابر صفر گردید.

براساس نتایج حاصل از آزمون‌های میکروبی، مشخص گردید که امکان وجود و فعالیت مخمرها در دوغ بدون گاز بسته‌بندی شده در پت یا پری پاک به طور قابل توجهی بیش تر از سایر میکرووارگانیسم‌ها می‌باشد. اگرمحصول در شرایط دمایی مطلوب که همان دمای یخچال می‌باشد(۱۳، ۱۵) نگهداری شود ماندگاری آن تا حد ۵ هفته افزایش می‌یابد. این محدوده‌ی زمانی برای تولیدکنندگان و نیز جهت عرضه محصول به بازار مصرف مناسب می‌باشد. نتایج حاصل از این تحقیق نشان داد که دوغ نگهداری شده در دماهای بالاتر به خصوص بیش از ۳۰°C حداکثرتا دو هفته قابل نگهداری می‌باشد.

۲-۳- تاثیر دما بر خصوصیات حسی دوغ بدون گاز

۲-۳-۱- تأثیر دما بر رنگ و طعم

تجزیه آماری داده‌های مربوط به رنگ، نشان داد که بین نمونه‌های تولیدی و نگهداری شده در دماهای مختلف و زمان‌های گوناگون از نظر رنگ در سطح ۱٪ هیچ اختلاف معنی‌داری وجود ندارد اما تغییرات طعم در سطح ۱٪ معنی‌دار می‌باشد.

شکل ۳، رابطه‌ی بین تغییرات طعم و بو را در دماهای مختلف و در هر دو بسته‌بندی پت و پری پاک نشان می‌دهد. همان طور که ملاحظه می‌شود با افزایش دما در هر دو بسته‌بندی تغییرات طعم افزایش می‌یابد. بدین صورت که کمترین تغییرات طعم در دمای ۵۰°C و بیشترین تغییرات طعم که می‌توان به ترش شدن شدید، بدمنزه شدن و تلخ شدن دوغ اشاره کرد در دمای ۳۳°C مشاهده شد.

نکته‌ی قابل توجه، آن است که میزان تغییرات طعم در بسته‌بندی پت (۱۵۰۰ سی سی) بیشتر از پک (۱۰۰۰ سی سی) می‌باشد البته شاید بتوان دلیل این مساله را به حجم زیاد آن و در نتیجه تعداد بیشتر مخمر و رشد و تکثیر آن‌ها در طی زمان ماندگاری دوغ ارتباط داد. زیرا رابطه‌ی مستقیمی بین فعالیت مخمرها، ترش شدن و بد طعم شدن دوغ وجود دارد که احتمالاً با افزایش دمای نگهداری، فعالیت اندک مخمرهای موجود در

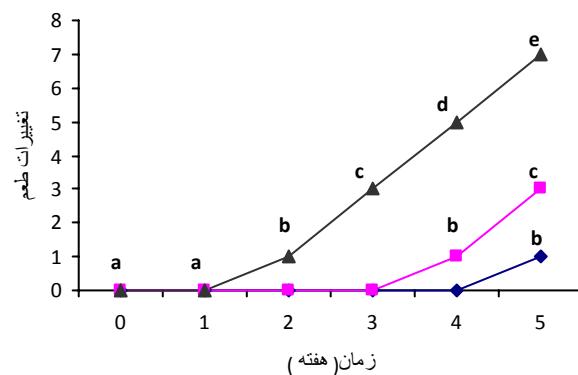
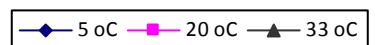
بسته‌بندی پری پک نیز گزارش‌های مشابهی توسط گروه ارزیاب وجود داشت . با این تفاوت که میزان تغییرات بافتی نسبت به بسته‌بندی پت کم تر بود. دلیل این مساله احتمالاً انعطاف‌پذیری بسته‌بندی‌های پری پک و هم خوردن محصول در داخل آن‌ها درهنگام جایه جایی و... می‌باشد.

خوشبختانه در طول زمان نگهداری نمونه‌ها، درهیچ یک از بسته‌بندی‌ها با مشکل دو فاز شدن روبرو نشدیم که این تاییدی بر کیفیت خوب عمل همگن کردن دوغ در حین تولید بود(۱۴). همان طورکه در قسمت طعم ذکر شد اگرچه هموژنیزه کردن دوغ می‌تواند در زمان‌های نگهداری از دو فاز شدن جلو گیری کند اما از طرفی می‌تواند در فساد اکسیداتیو آن نیز نقش مستقیم داشته باشد(۳). شاید به همین دلیل است که در پژوهش‌های جدید برای جلوگیری از دو فاز شدن دوغ و تثبیت یک بافت یکنواخت، به جای هموژنیزه کردن استفاده ازانواع هیدروکلورئیدها توصیه می‌شود(۱۱، ۱۲، ۱۵).

براساس نتایج حاصل، اگرچه بافت و رنگ دوغ نگهداری شده در دماهای مختلف مختصراً تغییری از خود نشان داده است اما با آنالیز آماری نتایج، مشاهده شد که تغییرات به لحاظ آماری معنی‌دار نمی‌باشند. ولی تغییر در طعم دوغ نگهداری شده در هر دو بسته‌بندی با توجه به دماهای نگهداری معنی دار بود. بدین صورت که دوغی که در دمای یخچال نگهداری شده بود، طعم و بوی خود را تا انتهای زمان نگهداری حفظ کرده بود ولی دوغی که در دمای ۲۰°C نگهداری شده بود فقط سه هفته طعم خود را حفظ کرده و در هفته‌ی چهارم و پنجم کمی ترش‌تر شده بود. درحالی که دوغی که در دمای ۳۳°C نگهداری شده بود در هفته‌ی دوم بسیار ترش مزه و در هفته‌های چهارم و پنجم علاوه بر مزه‌ی ترشی، مزه‌ی تندی که مربوط به تجزیه‌ی چربی دوغ می‌باشد و مزه‌ی تلحی که می‌تواند مربوط به تجزیه‌ی پروتئین یا سایر ترکیبات باشد نیز مشاهده گردید(۳، ۸).

۳-۱- تأثیر دما بر خصوصیات شیمیایی دوغ بدون گاز
نتایج این تحقیق، نشان دادکه نوع بسته‌بندی و دماهای مختلف نگهداری تأثیری بر درصد نمک طعام و درصد کل ماده‌ی خشک بدون چربی دوغ ندارند. به تعبیری دیگر بین نمونه‌های تولیدی و بسته‌بندی شده در هر دو بسته‌بندی پت و پری پک و نگهداری شده در دماهای مختلف و زمان‌های گوناگون در

ولی از نظر شیمیایی می‌تواند در تسريع فعال شدن لیپاز همراه با غشاء گلبول چربی و ایجاد بد طعمی ناشی از تجزیه‌ی چربی، موثر باشد. پروتئازها هم از عوامل مهم در ایجاد بد طعمی در برخی مواد غذایی هستند و سبب به وجود آمدن طعم تلخ می‌شوند. این طعم تلخ را اغلب مربوط به پیتیدهای با زنجیره‌ی کوتاه می‌دانند(۳، ۸).



شکل ۴- نمایش تاثیر دما و زمان نگهداری بر طعم و مزه دوغ بدون گاز

۲-۲-۳- تأثیر دما بر بافت

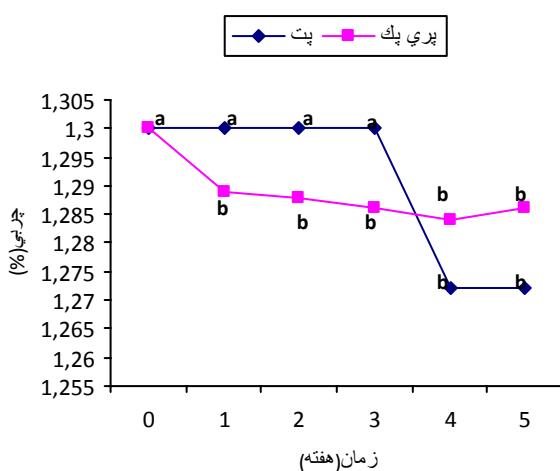
تجزیه‌ی آماری داده‌های مربوط به بافت نشان داد که بین نمونه‌های نگهداری شده در دماهای مختلف و زمان‌های گوناگون از نظر بافت در سطح ۱٪، هیچ اختلاف معنی‌داری وجود ندارد.

معاییبی که برای دوغ‌های نگهداری شده در شرایط نامطلوب (دماهای نگهداری بالا یا زمان‌های طولانی نگهداری و یا هر دوی آن‌ها به طور همزمان) از نظر بافتی می‌توان ذکر کرد عبارتند از: کش آمدن دوغ- وجود ذرات ریز در آن که هنگام نوشیدن بر روی زبان می‌مانند و یک دست نبودن بافت یا دو فاز شدن(۹). اگرچه از نظر بافت، اختلاف معنی‌داری بین نمونه‌های نگهداری شده در دماهای مختلف وجود نداشت اما باید به این نکته نیز توجه کرد که دوغی که در بسته‌بندی پت در دمای ۳۳°C نگهداری شده بود، کیفیت بافتی آن در هفته‌ی سوم به بعد نسبت به هفته‌های اول تولید تا حدودی تغییر کرده بود (بافت لطافت لازم رانداشت و بعضی موقع ذراتی بسیار اندک در دهان مشهود بود). این تغییرات توسط گروه ارزیاب ذکر شده بود. در

مواد کربوهیدراتی و تولید اسیدهای آلی منجر به کاهش pH و ترش شدن طعم دوغ می‌شوند(۶).

۳-۲-۲-۱- تاثیر دما بر چربی دوغ بدون گاز

تجزیه آماری داده‌های مربوط به درصد چربی نشان می‌دهد که بین نمونه‌های تولیدی و پر شده در هر دو بسته‌بندی پت و پری پک و نگهداری شده در دمای مختلف و زمان‌های گوناگون از نظر درصد چربی در سطح ۱٪ اختلاف معنی دار می‌باشد. همان‌طور که در شکل ۶ مشاهده می‌شود در هر دو سته بندی درصد چربی با گذشت زمان به مقدار جزئی تغییر کرده است. در نمونه‌های بسته‌بندی شده در پت تا پایان هفته سوم تغییری در میزان چربی مشاهده نگردید در حالی که در نمونه‌های پری پک درصد چربی در هفته‌ی دوم، کاهش جزئی داشته و سپس تا پایان دوره‌ی نگهداری، بدون تغییر باقی مانده است.



شکل ۶- نمایش تاثیر زمان نگهداری و نوع بسته‌بندی بر درصد چربی دوغ بدون گاز

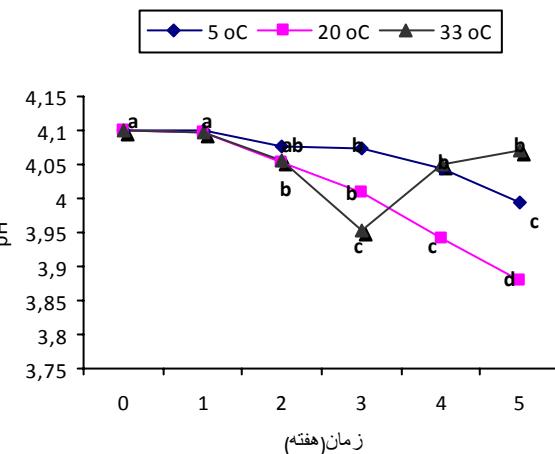
شکل ۷، رابطه‌ی بین افزایش دما؛ گذشت زمان و تغییرات در چربی را نشان می‌دهد. با توجه به نمودار مذکور، درصد چربی دوغ نگهداری شده در دمای ۲۰°C هیچ تغییری نداشته است اما درصد چربی نمونه‌های نگهداری شده در دمای یخچال و دمای ۳۳°C کاهش یافته است. در رابطه با دمای ۳۳°C می‌توان کاهش چربی را با فعالیت شدید مخمرها و تجزیه‌ی چربی مرتبط دانست(۱). کاهش درصد چربی دوغ در دمای ۵°C در هفته‌ی دوم نگهداری مشهودتر و تغییرات خیلی ضعیف

مقایسه با نمونه‌ی شاهد از نظر درصد نمک طعام و درصد SNF هیچ اختلاف معنی‌داری مشاهده نگردید.

۳-۳-۱- تاثیر دما بر pH دوغ بدون گاز

تجزیه‌ی آماری داده‌های مربوط به pH نشان داد که بین نمونه‌های تولیدی و نگهداری شده در دمای مختلف و زمان‌های گوناگون از نظر pH در سطح ۱٪ اختلاف معنی‌دار می‌باشد.

شکل ۵، روند تغییرات pH را در سه دمای ۵°C، ۲۰°C و ۳۳°C با گذشت زمان نگهداری نشان می‌دهد. کم ترین تغییرات pH مربوط به دمای ۵°C می‌باشد. سپس دمای ۲۰°C و بیشترین تغییرات pH مربوط به دمای ۳۳°C است. نکته‌ی قابل توجه این است که pH دوغی که در دمای ۳۳°C نگهداری شده ابتدا تا هفته‌ی سوم روند نزولی و از این زمان به بعد روند صعودی را نشان می‌دهد. این الگوی تغییر pH می‌تواند بیان کننده‌ی نقش مخمرها، تندی و بدمنگی دوغ نگهداری شده در این دما باشد. در اثر فعالیت مخمرها علاوه بر تخمیر کربوهیدرات و ترش شدن، برخی از مخمرها که به آن‌ها مخمرهای اکسیداتیو گفته می‌شود قادرند اسیدهای آلی را اکسید کنند. بعضی از آن‌ها خاصیت لیپولیزدارند و منابع نیتروژنی اکترمخمرها ترکیبات ساده‌ای مثل اوره و آمونیاک تاترکیباتی مانند اسیدهای آمینه و پلی پپتیدها می‌باشد(۱، ۸).



شکل ۵- نمایش تاثیر زمان و دمای نگهداری بر pH دوغ بدون گاز

با توجه به اشکال ۲ و ۵، ملاحظه می‌شود که بین خصوصیت شیمیایی (pH) و رشد مخمر همبستگی معنی‌داری وجود دارد به طوری که با افزایش دما فعالیت مخمرها افزایش یافته و از طریق تجزیه‌ی برخی از ترکیبات موجود در دوغ به خصوص

- ۵- فروغی‌نیا، س.، عباسی، س. و حمیدی اصفهانی، ز. ۱۳۸۶. تاثیر افزودن تکی و ترکیبی صمغ‌های کتیرا، ثعلب و گوار در پایدارسازی دوغ. *مجله‌ی علوم تغذیه و صنایع غذایی ایران*. سال دوم، شماره ۲، صفحات ۱۵-۲۵.
- ۶- فرهنودی، ف. ۱۳۸۲. *فن آوری تولید پنیر*. شرکت سهامی شیر ایران (پگاه)، تهران، صفحات ۱۷۳-۱۷۴.
- ۷- کوشکی، م. ر. ۱۳۸۶. بهینه‌سازی تولید دوغ سنتی به روش صنعتی با استفاده از حداقل میزان آب پنیر. *فصلنامه‌ی علوم و صنایع غذایی ایران*، دوره‌ی ۴، شماره‌ی ۲، صفحات ۱۹-۲۸.
- ۸- مرتضوی، ع.، کاشانی نژاد، م. و ضیاءالحق، ح. ر. ۱۳۷۹. میکروبیولوژی مواد غذایی. انتشارات دانشگاه فردوسی مشهد، صفحات ۴۰-۶۰.
- ۹- موسسه‌ی استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران، ۱۳۸۷. ویژگی‌ها و روش‌های آزمون دوغ ساده. استاندارد ملی ایران، شماره‌ی ۲۴۵۳، تجدیدنظر دوم.
- ۱۰- یزدانیان، گ.، باخرد، ز.، رشیدی، م. و خضری، م. ۱۳۸۵. تعیین میزان سوربات پتاسیم و بررسی اثر آن به عنوان نگه دارنده در کنترل رشد کپک‌ها در فرآورده‌های لبنی. طرح پژوهشی، دانشگاه علوم پزشکی مشهد، اداره بھداشت و نظارت بر مواد غذایی.

11-Azarikia, F. and Abbasi,S. 2010.On the stabilization mechanism of Doogh(Iranian yoghurt drink) by gum tragacanth.*Food Hydrocolloids*,24:358-363.

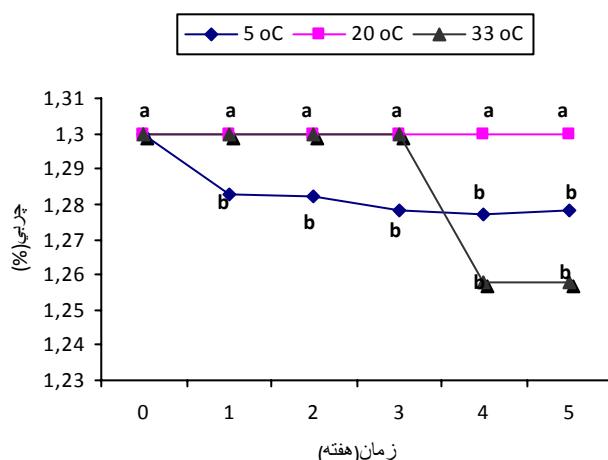
12 -Farhoodi, M., Emam-Djomeh, Z., Ehsani, M. R. and Oromiehie, A. R. 2008. Effect of environmental conditions on the migration of DI(2-Ethylhexyl)phthalate from PET bottles in to yogurt drinks:influence of time,temperature and food stimulant.*The Arabian Journal for Science and Engineering*,Volume33:Number 2B.

13-Kiani, H., Mousavi, M. E., Razavi, H. and Morris, E. R. 2010. Effect of gellan, alone and in combination with high-methoxy pectin, on the structure and stability of doogh, a yogurt-based Iranian drink.*Food Hydrocolloids*,24:744-754.

14-Kiani, H., Mousavi, S. M. A. and Emam-Djomeh, Z. 2008.Rheological properties of Iranian yoghurt drink,Doogh.*International Journal of Dairy Science*,3(2):71-78.

15-Kilic, M. and Koksoy, A. 2004.Use of hydrocolloids in textural stabilization of a yoghurt drink ayran.*Food Hydrocolloids*,18:593-600.

می‌باشد. دلیل این امر را می‌توان به سرد بودن دوغ و چسبیدن ربی به جداره‌ی بسته‌بندی در هنگام نمونه برداری، عنوان نمود.



شکل ۷- نمایش تاثیر زمان و دمای نگهداری بر درصد چربی دوغ بدون گاز

۴- نتیجه گیری

نتایج به دست آمده نشان داد که بین دوغ در هر دو بسته‌بندی پت و پری پک از نظر میکروبی، شیمیایی و حسی در دمای یخچال اختلاف معنی‌داری وجود ندارد اما در دمای محیط و در دمای ۳۳ درجه‌ی سانتی‌گراد تفاوت‌های معنی‌داری در فاکتورهای مورد بررسی مشاهده گردید به طوری که تغییرات در بسته‌بندی پت بیش‌تر از پری پک بود.

۵- منابع

- ۱- زندی، پ. ۱۳۶۸. *علوم غذایی از دیدگاه شیمیایی*. چاپ اول، مرکز نشر دانشگاهی، تهران، صفحه‌ی ۱۰۰.
- ۲- طاهری، پ.، احسانی، م. ر. و خسروی دارانی، ک. ۱۳۸۸. تاثیر باکتری پروبیوتیک لاکتوباسیلوس اسیدوفیلوس بر ویژگی‌های میکروبیولوژیک، خواص حسی و پایداری بافتی دوغ پروبیوتیک طی نگهداری یخچالی. *مجله‌ی علوم تغذیه و صنایع غذایی ایران*، سال چهارم، شماره‌ی ۳، صفحات ۱۵-۲۴.
- ۳- فاطمی، ح. ۱۳۸۱. *شیمی مواد غذایی*. چاپ سوم، شرکت سهامی انتشار، تهران، صفحات ۴۱۶-۴۱۴.
- ۴- فرخنده، ع. ۱۳۷۰. *روش‌های آزمایش شیر و فرآورده‌های آن*. جلد اول، موسسه‌ی انتشارات و چاپ دانشگاه تهران، صفحات ۹۵-۱۶۵-۲۹۸.