# بررسی عملکرد مدل جدیدی از میراگر مستطیلی درمهاربند همگرای قطری

محسن یوسفی دانشجوی دکتری، گروه مهندسی عمران، واحد زنجان، دانشگاه آزاد اسلامی، زنجان، ایران گروه مهندسی عمران، واحدزنجان، دانشگاه آزاد اسلامی، زنجان، ایران علی قمری گروه مهندسی عمران، واحد دره شهر، دانشگاه آزاد اسلامی، دره شهر، ایران Y.nassira@aut.ac.ir تاریخ دریافت:۹۹/۱۰/۳۰ تاریخ پذیرش نهایی: ۹۹/۱۲/۱۸

#### چکیدہ :

استفاده از میراگرها باعث بهبود رفتار لرزه ای سازه ها در برابر بارهای لرزه ای می شود، از جمله مؤثر ترین مستهلک کننده های انرژی، میراگرهای فلزی جاری شونده می باشند.در این پژوهش نوع جدیدی از میراگرهای ADAS با قرار گیری در محل المان قطری معرفی شده است تا از کمانش بادبند جلوگیری و استهلاک انرژی توسط میراگر انجام شود.. برای بررسی عملکرد چرخه ای میراگر ADAS پیشنهادی، ۱۵ نمونه عددی توسط نرم افزار آباکوس شبیه سازی شده است. مطالعه رفتار چرخه ای بر روی قاب فولادی یک دهانه و یک طبقه انجام و حساسیت رفتار چرخه ای بر اساس پارامترهای ضخامت، طول و نسبت بعد به ضخامت بادبند مورد مطالعه قرار گرفته است. ضخامتهای مورد بررسی میراگر ۲۱، ۲۱ و ۳۰ میلیمتر، طول مورد بررسی میراگر ۲۰۰، ۵۰۰ و ۶۰۰ میلیمتر، هندسه مورد بررسی میراگر مستطیل و ضخامت بادبند ۲۱، ۲۱ و ۳۰ گرفته شده است. نتایج این مطالعه نشان داد که این نوع میراگر رفتار خوبی در استهلاک انرژی قاب دارد و مجموع سختی صفحات فولادی تشکیل دهنده میراگرهای ADAS، حتما باید از سختی بادبند کمتر باشد تا عملکرد قابل قبولی از خود نشان دهند. اگر سختی صفحات فولادی تشکیل شود سبب کمانش بادبند و تشکیل مفصل پلاستیک در بادبند میگردد. مقادیر ضخامت و طول میراگر در حالتی که سختی بادبند بیشتر سختی بادبند تشکیل می میراگر مندی می باشد تا عملکرد قابل قبولی از خود نشان دهند. اگر سختی میراگر از سختی بادبند بیشتر مود سبب کمانش بادبند و تشکیل مفصل پلاستیک در بادبند میگردد. مقادیر ضخامت و طول میراگر در حالتی که سختی کمتری را نسبت به

**کلید واژگان :** میراگر فلزی-تسلیمی، استهلاک انرژی، میراگر برشی، کنترل سازه، مهاربند قطری

## ۱ – مقدمه

محافظت ساختمان های بزرگ و انسان های ساکن در این ساختمان ها از بلایای طبیعی مثل زلزله و باد، بسیار مهم و چالش برانگیز است. این سازهها گاهی در مقابل بلایای طبیعی آسیب پذیرند و این حقیقت نیاز به محافظت از این سازهها شامل انسانهای ساکن در آن و مؤلفههای غیرساز ه ای وسیستمهای حساس موجود در آن در مقابل بلایای طبیعی و بلایای ساخته دست بشر را تحت تأثیر قرار میدهد. در طراحی ساختمانها و سازههای عمرانی، بطور معمول از رویکرد استاتیکی استفاده می شود که بر پایه طراحی برای بارهای ثقلی در طول عمر مفيد سازه بنا شده است. تعيين اين بارها آسان است و مي تواند به طرز چشمگیری فرآیند طراحی را ساده کند. مهندسان سازه تمایل دارند اثر این بارهای جانبی را با طریقهای مشابه با استفاده از "بار استاتیکی معادل" بر سازه درنظر بگیرند که توسط بسیاری از آیین نامههای طراحی اجازه داده شده است.در مورد زلزلههای بزرگ، طراحی ساختمان بر اساس شکل پذیری سازه صورتمی گیرد تا از خرابی ساختمان جلوگیری به عمل آید. به این دلیل، فرض می شود در سیستم مقاوم در برابر نیروی جانبی، قسمتی از انرژی ورودی از طریق طراحی خاص اعضای سازه ای با تشکیل مفصل پلاستیک با رفتار هیسترتیس پایدار در تعداد سیکلهای بالا جذب شود. تشکیل مفصل پلاستیک در تیرهای قاب صلب، در بادبندهای همگرا و در دیوارهای برشی، نمونههایی از جذب انرژی از طریق تشکیل مفصل پااستیک در اعضا مي باشند. اين روش طراحي متداول ( تشكيل مفاصل پلاستيک) چندين نقص دارد از قبیل اینکه قسمتی از خرابیهای متمرکز و غیرقابل ترمیم میباشند که به سیستم باربر نیروی ثقلی وارد میشوند و سبب کاهش قابل ملاحظه در سختی و مقاومت اعضا، میرایی هیسترتیس پایین و آسیب وارد گشتن به اعضای تحمل کننده بار ثقلی می شود که می تواند سبب واژگونی سازه در زلزلههای شدید شود که البته از واژگونی سازه جلوگیری به عمل آمده و ایمنی آن تایید شده است.

### ۲-تاریخچه مطالعات ایده ی اولیه استفاده از میراگرهای تسلیمیفلزی ابتدا در حدود سال ایده ی اولیه استفاده از میراگرهای تسلیمیفلزی ابتدا در حدود سال ۱۹۷۰ میلادی ارائه شد. در آن زمان گروهی از محققان از جمله کلی، اسکینر ،مکوری وتسای با ایدههای مختلف ،میراگرهای فلزی را بررسی می کردند[۱–۳] . تمام کارهایی که قبل از آن انجام شد بر روی افزایش اطمینان و بالا بردن ظرفیت جذب انرژی در اتصالات سازه ای بود. در بیشتر ساختمانها، جذب انرژی در اطراف اتصال تیر به ستون اتفاق می افتاد که این اتصالات در مقابل بارهای چرخه ای قابل اعتماد نیستند همچنین در سازههای فولادی به دلیل ناپایداری موضعی در بالها در مجاورت اتصالات و در سازههای بتنی به دلیل نیروهای برشی و در نتیجهی آن کشش قطری و خرابی اتصال، سبب کاهش قابل توجهی در مقاومت اتصال میشود. کارهای زیادی برای افزایش ظرفیت جذب انرژی و قابلیت اطمینان اتصالات انجام شد. اما آنها زرویکرد جایگزینی را معرفی کردند که سیستم حامل بار ثقلی سازه ر

از سیستم جذب انرژی جدا می کرد و سیستم خاصی برای جذب انرژی سینماتیکی تولید شده توسط زلزله در سازه گنجانده می شد. برای تعیین عملی بودن این ابزارها، اشکال و مکانیزمهای جذب انرژی مختلفی را مورد بررسی قرار دادند که هر سه از مکانیزم تغییرشکل پلاستیک فولاد نرمه مانند اشكال تير و ورق و بر پايه پيچش و خمش المانها استفاده می کردند که شامل رول شدن نوارهای فلزی باریک، پیچش تیرهایی با مقطع مربعي و مستطيلي و خمش تير ضخيم كوتاه مي باشند. بعضي از این سیستمها بعدها به سیستمهای جدیدی توسعه داده شدند و بیشتر در پل استفاده می شدند.در سال ۱۹۷۵ میلادی، اسکینر و مکوری در کشور نیوزلندمطالعات مقدماتی پیرامون جداسازی لرزه ای سازهها توسط میراگرهای فلزی تسلیمی انجام دادند [۲]. به نظر آنها، وقتی قطعات تعبيه شده براي جذب انرژي را بين پايين ترين سطح ساختمان و فونداسیون قرار دهند، اثربخشی بیشتری خواهند داشت. آنها از ترکیب میراگرهای هیسترزیس و روشهای موجود برای دستیابی به تکیهگاه انعطاف پذیر برای سازه استفاده کردند تا سیستم جداگر لرزه ای کاربردی و مؤثری داشته باشند. میدهد و باعث صرفهجویی در هزینه می شود. آنها به این نتیجه رسیدند که سیستم جداساز لرزه ای با میراگر فلزی تسلیمی، برای سازههای با مقاومت زیاد و شکل پذیری کم بسیار مناسب میباشد. در سالهای بعد اشکال دیگری از این نوع ابزار به عنوان میراگرهای فلزی معرفی شدند که یکی از معروفترین آنها اجزای افزاینده میرایی و سختی است که به شکل x یا مثلثی ساخته می شود که توسط شرکت بچل معرفی شد. مطالعات آزمایشگاهی جامع در مورد این میراگرها درسال ۱۹۸۷ توسط ویتاکر و همکارانش انجام شده است [۴].کیانگ هام وهمکارانش در سال ۲۰۱۴ مطالعاتی را روی میراگر تسلیمی لوزی شکل(RADAS) با سے نوع فولاد نرم دارای تنشهای تسلیم پایین، انجام دادند. نتایج بیانگر رفتار مناسب این میراگر است. همچنین هرچقدر میزان تنش تسلیم فولاد بکار رفته پایین تر باشد قابلیت اتلاف انرژی این میراگر بهتر خواهد بود[۵].أقای گریگوریان و همکارانش در سال ۱۹۹۳ دو آزمایش جهت بررسی رفتار المان اصطکاکی ترتیب دادند که در یکی از آزمایش ها از دو صفحه فولادی واقع بر روی هم و در دیگری از صفحات فولادی که صفحات برنزی بین آنها قرار گرفته بود استفاده کردند [۶]. نتایج نشان داد که المان ساخته شده از ورق های فولادی که بین آنها از ورق های برنزی استفاده شده است، منحنی هیسترزیس منظم تری نسبت به المان فاقد ورق های برنزی، دارد لذا استفاده از ورق های برنزی در بین ورق های فولادی دارای مزییت نسبی در پیش بینی رفتار المان مي باشد و مدل سازي المان را بسيار آسان مي كند.كلارك و همکارانش با به کارگیری میراگرهای غیرفعال در ساختمان ها، نتایج میرایی سازهها را مورد ارزیابی قرار دادند. آنها ابتدا میراگرهای غیرفعال را بر روی ساختمان نصب کردند و سپس ساختمان را بر اساس میرایی ایجاد شده توسط میراگرها، طراحی کردند. سپس نتایج بدست آمده از طراحی ساختمان را مورد بررسی قرار دادند و با بررسی نتایج طراحی سازهها، دستورالعملی را ارائه کردند تا ساختمانها بر اساس این دستورالعمل قابل طراحي و آناليز باشند. در واقع آنها دستورالعمل

طراحی ساختمان هایی که با میراگرهای غیرفعال تجهیز شده اند را ارائه كردند. بنابراين نتايج تحقيقات أنها ارائهي دستورالعملي براي طراحي ساختمانهای دارای میراگر بود که با استفاده از آن، میتوان ساختمانها را طراحی کرد[۷] .اسکینر و همکارانش تعدادی از میراگرهایی را که قابلیت اجرا داشتند، بر روی سازههای مختلف نصب كردند.در واقع آنها يك مطالعهى كاربردى انجام دادند، ابتدا ساختمانهایی با طرحهای مختلف را در نظر گرفتند. میراگرها را بر روی ساختمان ها اجرا کردند و سپس با اعمال بارگذاری لرزه ای ناگهانی، سازهها را تحلیل کردند. آنها به این نتیجه رسیدند که با اجرای میراگرها در سازهها، جابجایی نسبی ساختمان به طور قابل توجهی کاهش مییابد. همچنین با نصب میراگرها، طراحی سازهها متنوعتر خواهد شد و محدودیتهای موجود در طراحی کاهش خواهد یافت [۸].در سالهای پس از آن هم میراگرهای دیگری در جهان طراحی شدند. تحقیقات صورت گرفته توسط کیامپی در کشور ایتالیا، از جمله تحقيقات مناسب پيرامون ميراگرهای فلزی-تسليمی است. کیامپی روشهای متعددی برای استهلاک انرژی در ساختمانها به کار گرفته است و بیشتر از تکنیکهای میرایی غیرفعال انرژی برای مستهلک کردن انرژی اعمال شده، استفاده میکرده است. نتایج تحقیقات کیامپی بیانگر کاهش نیروی زلزله در ساختمانهای مجهز به میراگرهای غیرفعال میباشد[۹]. خزاعی در سال ۲۰۱۳ در مقاله ای با موضوع آنالیز دینامیکی غیرخطی بر روی قاب های فولادی با میراگر فلزی به تحقیق در این زمینه پرداختند. در این پژوهش سازه های فولادی ۴، ۷ و ۱۲ طبقه فولادی با بهره گیری از میراگرهای ADAS مورد تحلیل قرار گرفتند[۱۰].سامان باقری و همکارانش در سال ۲۰۱۱ درخصوص نسبت سختی بادبندهای سیستم ADAS روی قاب مجهـز به ADAS مطالعاتی انجام دادند [۱۱] Rais. و همکارانش در سال ۲۰۱۳ با تغییر میزان سختی سیستم میراگر ADAS بصورت درصدی از سختی کل سازه، رفتار دینامیکی سازه های با پریود کوتاه را مورد مطالعه قراردادند [۱۲]. از معایب میراگرهای ADAS و TADAS عملکرد ضعیف آنها در زلزله های خفیف و متوسط است.زیرا در ایـن نوع زلزله ها بدلیل تغییر شکل کم،قابلیت اتلاف انرژی این میراگرها پایین می آید. حسام شمشیری دارینی و به رخ حسینی هاشمی درسال ۲۰۱۱ مطالعه روی این موضوع سعی در بهبود بخشیدن رفتار لرزه ای TADAS برای جابجایی ها و سطوح لرزه ای مختلف نمودند.[۱۳].گرای و همکاران در سال ۲۰۱۰ پژوهشی در زمینه میراگرهای فلزی تسلیم شونده در قابهای مهاربندی انجام دادند. در این مطالعه یک اتصال دهنده فولادی ریخته گری جدید ارائه شده است که به عنوان عنصر اتلاف کننده انرژی در یک قاب مهاربند متحدالمرکز عمل می کند. انرژی لرزه ای از طریق استهلاک خمشی الاستیک در اتصال دهندهها نقش اصلی در طراحی دارند [ ۱۴].کاراواسیلیس و همکاران در سال ۲۰۱۲ به بررسی رفتار هیسترزیس برای دستگاههای اتلاف انرژی فولادی و ارزیابی رویکرد طراحی لرزه ای با کمترین آسیب برای ساختمانهای فلزی پرداختند. در این پژوهش یک رویکرد طراحی لرزهای جایگزین برای سازههای

فلزی ارزیابی می شود که آسیب را در دستگاه های اتلاف انرژی فولادی که به راحتی قابل تعویض هستند متمرکز می کند و اعضای اصلی سازه را از عملکرد با قوانین طراحی محافظت می کند.[۵۵].مالکی و محجوبی در سال ۲۰۱۴ پژوهشی در زمینه دمپر لوله ای توپر انجام دادند. در این مطالعه یک دستگاه کنترل غیرفعال جدید برای محافظت از سازه ها در برابر زلزله معرفی شده است. این دستگاه از دو لوله جوش داده شده تشکیل شده است که دارای دو لوله کوچکتر در داخل خود هستند و فضاهای بین لوله ها با فلزاتی مانند سرب یا روی پر شده است. این دستگاه در برش بارگذاری می شود و از پلاستیک شدن لوله های خارجی، لوله های داخلی و فلزات پر شده و اصطکاک بین فلزات به عنوان مکانیسم جذب انرژی بهره می برد.

همگی نمودار هیسترزیس پایدار و میرایی زیاد را نشان دادند[۱۶]. تسای و همکاران[۱۷] آزمایشها و شبیه سازی های عددی را روی میراگر TADAS در دانشگاه ملی تایوان انجام دادند. آنها متوجه شدند که سختی میراگر در تغییر مکان های بزرگ در سیکلهای پایانی به ناگهان افزایش می یابد. این افزایش ناگهانی سختی میراگر به دلیل برخورد ورق های مجاور در تغییر شکل های بزرگ گزارش شد. تسای و همکاران[۱۸] به منظور بهبود عملکرد میراگر TADAS و جلوگیری از برخورد ورق ها در تغییر شکل های بزرگ پیشنهاد کردند که بدون نياز به افزايش فاصله ورقها، از يک ميله غلتکي (پين) که مستقيما به انتهای ورق جوش می شود، استفاده شود. مالکی و همکاران [۱۹] به مطالعه درباره عملکرد میراگرهای ترکیبی منحنی و میراگرهای مثلثی افزاینده میرایی و سختی (TADAS) در قاب خمشی فولادی با استفاده از روش اجزاء محدود و به کمک نرم افزار ABAQUS پرداختند. پارامترهای مورد بررسی به ترتیب شامل عرض دمپر منحنی (۵۰، ۷۵ و ۱۰۰ میلیمتر)، ضخامت دمپر TADAS (۵ و ۱۰ میلیمتر) و تعداد میراگرهای TADAS (۲، ۴ و ۶) میباشند. نتایج حاصل نشان داد میراگرهای ترکیبی منحنی و TADAS انرژی ورودی لرزه ای را به طور قابل توجهی کاهش میدهند و از خرابی سازه جلوگیری میکنند. عملکرد این دمپرها به گونهای میباشد که با تغییر شکلهای ویژه منجر به استهلاک و جذب انرژی مقدار زیادی انرژی ورودی زلزله به سازه مىشوند.

#### ۳-صحت سنجی

برای کنترل و صحت رفتار چرخهای میراگر ADAS از مقایسه نتایج مدل اجزای محدودی و آزمایشگاهی استفاده شده است. مدل اجزای محدودی با استفاده از نرم افزار شبیه ساز اجزاء محدود ABAQUS ساخته شده است. در تحقیق آزمایشگاهی لی و همکاران در سال ۲۰۱۹، میراگرهای برشی، خمشی و ترکیبی مورد بررسی قرار گرفت [۲۰]. برای صحت سنجی از نتایج نمونه آزمایشگاهی میراگر XADAS که بصورت نمودار هیسترزیس گزارش شده بود استفاده گردید. ابعاد و موقعیت میراگر XADAS در شکل (۱) نشان داده شده است. جنس مصالح فولادی مصرفی در این دمیر از نوع 160 LY بود

که مدول الاستیسیته آن ۲۰۱ گیگاپاسکال، تنش تسلیم آن ۱۵۳ مگاپاسکال، تنش نهایی آن ۲۸۰ مگاپاسکال و ضریب پواسون آن ۰/۳ گزارش شده بود. بارگذاری اعمال شده به نمونهها بصورت چرخه ای اعمال گردید که در شکل (۲) و سیستم مورد آزمایش و شرایط مرزی این میراگر در شکل (۳) نشان داده شده است.



شکل ۱- ابعاد میراگر XADAS در مطالعه آزمایشگاهی لی و همکاران



شکل ۲-پروتکل بارگذاری اعمال شده به میراگر XADAS بر اساس مطالعه آزمایشگاهی لی و همکاران



همانطوریکه در شکل(۴) مشاهده می شود دو منحنی به طور کامل بر هم انطباق نداشته و مقداری اختلاف بین آنها وجود دارد. با توجه به

رفتاری که نمونه شبیه سازی از خودش نشان داده و رفتار نمونه در آزمایشگاه، می توان این اختلاف را به اعمالی که روی قطعات در آزمایشگاه انجام می دهند(از قبیل سوراخکاری، جوشکاری، خروج از مرکزیت و نقص اعضا و ...)، نسبت داد. در ادامه در جدول (۱) میزان اختلاف نسبی بین مدل آزمایشگاهی و عددی آورده شده است که میزان اختلاف بین نتایج نیروی جانبی حداکثر ۲/۴۸ درصد و میزان اختلاف بین انرژی مستهلک شده توسط میراگر ۳/۴۹ درصد حاصل شده است. میزان اختلاف بین نتایج عددی و آزمایشگاهی در حد قابل شده است. میزان اختلاف بین نتایج عددی و آزمایشگاهی در مدالاله میراگر ۸۴/۴۹ درصد حاصل مدی است و میتوان از نتایج عددی این نرم افزار در مطالعه میراگر ADAS استفاده نمود. در شکل (۵) هندسه تغییر شکل یافته در نمونه عددی و مدل صحت سنجی آورده شده است که هندسه تغییر شکل یافته در ورقهای X شکل یکسان و رفتار غیرخطی هندسی یکسانی بین نتایج عددی و آزمایشگاهی مشاهده شده است.



شکل ۴- منحنی هیسترزیس نمونه آزمایشگاهی لی و همکاران و نمونه عددی XADAS

نمونه	<sup>انرژی</sup> (kN.mm)	مقاومت نهایی (kN)			
ADAS-					
ABAQUS	4200.00	31.50			
ADAS-					
Experimental	4095.75	32.60			
Erorr(%)	2.48	-3.49			

جدول ۱- میزان اختلاف نسبی بین مدل آزمایشگاهی وعددی XADAS





شکل ۵– هندسه تغییر شکل یافته در نمونه عددی و مدل صحت سنجی

## ۴-معرفی میراگر پیشنهادی

در این پژوهش میراگر ADAS مورد بررسی در یک قاب یک طبقه و یک دهانه که در شکل (۶) نشان داده شده است، مورد بررسی قرار گرفت. موقعیت میراگر مورد بررسی در انتهای عضو مهاربندی میباشد. در این میراگر پیشنهادی از صفحات فولادی که بصورت موازی به ورق صلیبی جوش داده شده است، استفاده گردید. هندسه ورقهای فولادی مورد استفاده به صورت مستطیلی انتخاب گردید که در شکل (۶) نشان داده شده است. قاب مورد بررسی دارای دهانه ۴متر و ارتفاع سه متر است. ابعاد ورق های فولادی میراگر نیز متغییر است که در جدول (۲) جزییات آن آورده شده است. تعداد ۱۵ مدل عددی در این پژوهش شبیه سازی شده است. پارامترهای مورد بررسی در این مدل ها شامل ضخامت دمپر، طول دمپر و نسبت بعد به ضخامت مقطع بادبندی می باشد. هندسه دمپرهای ارزیابی شده بصورت مستطیلی، ضخامت دمپر ۲۱، ۲۱ و ۳۰ میلیمتر، طول دمپر ۴۰۰، ۵۰۰ و ۶۰۰ میلیمتر و ضخامت بادبند ۱۲، ۲۱ و ۳۰ میلیمتر انتخاب شده است. اساس نام گذاری هر یک از مدل ها بر اساس جدول (۲) انجام شده است که مشخصات هر یک از دمپرها در اسم آنها گنجانده شده است تا در حالت مقایسه نتایج پارامتر متغییر قابل تشخیص باشد. در ادامه در شکل (۲) نمونهای از هندسه قاب مشزده شده در نرم افزار نشان داده شده است.

نوع المانهای انتخاب شده در این بررسی S4R که به معنی المان شل دارای ۴ گره و انتگرالگیری کاهش یافته است و سایز مش مورد بررسی برای اعضای تیر و ستون ۴۰ و برای بادبند و میراگر ۲۰ میلیمتر انتخاب شده است.



شکل ۶- هندسه کلی قاب مورد بررسی به همراه هندسه میراگرهای پیشنهادی



شکل۷-قاب مش بندی شده دارای میراگر ADAS جدول۲-مشخصات مدلهای المان محدود

شماره	نام تير	هندسه ميراكر	طول میراگر	ضخامت ميراگر	ضخامت بادبند
1	D-Rec-600-12-12	Rec	600	12	12
2	D-Rec-500-12-12	Rec	500	12	12
3	D-Rec-400-12-12	Rec	400	12	12
4	D-Rec-600-21-12	Rec	600	21	12
5	D-Rec-500-21-12	Rec	500	21	12
6	D-Rec-400-21-12	Rec	400	21	12
7	D-Rec-600-30-12	Rec	600	30	12
8	D-Rec-500-30-12	Rec	500	30	12
9	D-Rec-400-30-12	Rec	400	30	12
10	D-Rec-600-21-12	Rec	600	21	12
11	D-Rec-500-21-12	Rec	500	21	12
12	D-Rec-400-21-12	Rec	400	21	12
13	D-Rec-600-21-30	Rec	600	21	21
14	D-Rec-500-21-30	Rec	500	21	21
15	D-Rec-400-21-30	Rec	400	21	21



در این بخش نتایج نمودار هیسترزیس بر اساس تغییر پارامتر ضخامت میراگر ترسیم و مقایسه شده است. در شکل (۸) یک نمودار ترسیم شده است که این نمودار مربوط به هندسه مستطیلی می باشد و نتایج نمودار هیسترزیس مربوط به این مدل از قاب با میراگر به ضخامت ۱۲ میلیمتر، بادبند به ضخامت ۱۲ میلیمتر و برای سه طول دمپر ۴۰۰، ۵۰۰ و ۶۰۰ میلیمتر ارائه شده است. شاخص های محاسبه شده شامل سختی (کیلونیوتن بر میلیمتر)، مقاومت (کیلونیوتن)، انرژی (کیلونیوتن در میلیمتر) میباشند که مهمترین خروجیهای نمودار هیسترزیس است. برای محاسبه شاخص سختی از شیب نمودار هیسترزیس در قسمتی از نمودار که حلقهها دارای رفتار خطی هستند استفاده شده است و از تقسیم نیرو به جابجایی در مرحله خطی شاخص سختی حاصل شده است. برای محاسبه شاخص مقاومت از ماکزیمم نیروی حاصل شده در تمامی حلقههای نمودار هیسترزیس استفاده شده و برای محاسبه شاخص انرژی از مجموع سطوح زیر نمودار حلقهها که نشان دهنده انرژی مستهلک شده میباشد، استفاده شده است. پس از محاسبه هر یک از شاخصها میزان حساسیت رفتار چرخهای بادبند به پارامتر طول دمپر با ثابت نگه داشتن بقیه پارامترها ارزیابی گردید. برای تعیین میزان حساسیت شاخصها به پارامتر طول دمپر در هر گروه سه تایی از نمودارها، شاخصهای مربوط به یک نمونه بعنوان نمونه شاهد در نظر گرفته شده است و شاخصهای دو نمونه دیگر بر شاخص نمونه شاهد تقسیم شده است. با این کار تغییرات نسبی در هر یک از شاخصای سختی، مقاومت و انرژی در نمونه شاهد یک و میزان این تغییرات در دو نمونه دیگر نسبت به آن تعیین شده است. پس در هر گروه سه تایی از مدلها، مدلی که مقدار تغییرات نسبی سختی، تغییرات نسبی مقاومت و تغییرات نسبی انرژی در آن عدد یک است نمونه شاهد میباشد. بعنوان مثال در گروه دمپرها با هندسه مستطيلي با نامهاي D-Rec-12-12 ،D-Rec-600-12-12 و D-Rec-12-12 نمونه D-Rec-600-12-12 بعنوان نمونه يايه انتخاب شده است كه میزان تغییرات در آن یک است. در دو نمونه دیگر این گروه -D-Rec 500-12-12 و D-Rec-400-12-12 ميزان تغييرات سختى به ترتيب ۱٬۵۲ و ۲٬۳۴ حاصل شده است که نشان دهنده افزایش ۵۲ و ۱۳۴ درصدی سختی با کاهش ۱۶/۶۶ و ۳۳/۳۳ درصدی طول دمپر است. تغييرات نسبى مربوط به مقاومت در اين دو نمونه نيز به ترتيب ۵ و ۴۲ درصد و تغییرات نسبی مربوط به شاخص انرژی مستهلک شده نیز به ترتیب ۵۱ و ۱۳۰ درصد حاصل شده است. در ادامه برای ملموس بودن تغییرات شاخصها در شکل (۹) نمودار میلهای تغییرات نسبی شاخصها ترسیم شده است. این روند محاسبه برای تمامی نمونهها تا انتهای کار یکسان است.





شکل۹- قاب با میراگر به ضخامت ۱۲ میلیمتر



در این بخش نتایج نمودار هیسترزیس بر اساس تغییر پارامتر ضخامت میراگر (۳۰ میلیمتر) ترسیم و مقایسه شده است. در شکل (۱۲) یک نمودار ترسیم شده است که این نمودار مربوط به هندسه مستطیلی، نتایج می باشد. در هر یک از نمودارهای مربوط به هندسه مستطیلی، نتایج نمودار هیسترزیس مربوط به این مدل از قاب با میراگر به ضخامت ۳۰ میلیمتر، بادبند به ضخامت ۱۲ میلیمتر و برای سه طول دمپر ۴۰۰، ۹۰۰ و ۶۰۰ میلیمتر ارائه شده است. در ادامه تغییرات شاخصهای قاب به ضخامت دمپر ۲۱ میلیمتر در شکل (۱۳) بصورت نمودار میلهای تغییرات نسبی شاخصها ترسیم شده است. برای ضخامت دمپر ۳۰ میلیمتر در گروه دمپرها با هندسه مستطیلی با نامهای -Rec-600 در این بخش نتایج نمودار هیسترزیس بر اساس تغییر پارامتر ضخامت میراگر ترسیم و مقایسه شده است. در شکل (۱۰) یک نمودار ترسیم شده است که این نمودار مربوط به هندسه مستطیلی میباشد. در هر یک از نمودارهای مربوط به هندسه مستطیلی، نتایج نمودار هیسترزیس مربوط به سه مدل از قاب با میراگر به ضخامت ۲۱ میلیمتر، بادبند به ضخامت ۱۲ میلیمتر و برای سه طول دمپر ۴۰۰، ۵۰۰ و ۶۰۰ میلیمتر ارائه شده است. برای ضخامت دمپر ۲۱ میلیمتر در گروه دمپرها با هندسه مستطیلی با نامهای D-Rec-500-21-12 ،D-Rec-600-21-12 و D-Rec-400-21-12 نمونه یایه D-Rec-400-21-12 انتخاب شده است که میزان تغییرات در آن یک است. در دو نمونه دیگر این گروه D-Rec-500-21-12 و D-Rec-400-21-12 میزان تغییرات سختی به ترتیب ۱/۲۹ و ۱/۶۲ حاصل شده است که نشان دهنده افزایش ۲۹ و ۶۲ درصدی سختی با کاهش ۱۶/۶۶ و ۳۳/۳۳ درصدی طول دمپر است. تغییرات نسبی مربوط به مقاومت در این دو نمونه نیز به ترتیب ۱۵ و ۲۸ درصد و تغییرات نسبی مربوط به شاخص انرژی مستهلک شده نیز به ترتیب ۳۵ و ۴۰ درصد حاصل شده است. در ادامه تغییرات شاخصهای قاب به ضخامت دمپر ۲۱ میلیمتر در شکل (۱۱) بصورت نمودار میلهای تغییرات نسبی شاخصها ترسیم شده است .. اما نکته قابل توجه در نمودارهای هیسترزیس این بخش، خارج شدن رفتار نمودار هیسترزیس از حالت تقارن در کشش و فشار در قاب با نامهای D-Rec-400-21-12 میباشد. در نمونههای دیگر این گروه رفتار نمودار هیسترزیس در کشش و فشار یکسان است که این حالت نشان دهنده تسليم شدن دمپر فولادي و عملكرد خوب ابعاد اين دمپر نسبت به ابعاد مهاربند است. زیرا در کشش و فشار سختی مهاربند از سختی مجموع صفحات فولادی دمپر بیشتر است و سبب استهلاک انرژی بیشتر می شود. اما در نمونه نام برده به دلیل افزایش سختی صفحات دمپر فولادی نسبت به سختی مهاربند، سبب کاهش ناگهانی نیرو چرخهای در قسمت فشاری نمودار هیسترزیس شده است، که این پدیده به دلیل رخ دادن کمانش در بار فشاری و از چرخه خارج شده مهاربند است. در نتیجه باید در استفاده از از ابعاد مناسب و نسبت سختیها دقت لازم را به کار گرفت تا دمپر فولادی عملکرد صحیحی از خود به نمایش گذارد.



شكل١٠- مدلهاي مقاومت منحنى هيسترزيس

D-Rec-600- و D-Rec-400-30-12 نمونه D-Rec-500-30-12 نمونه 30-12 بعنوان نمونه پایه انتخاب شده است که میزان تغییرات در آن یک است. در دو نمونه دیگر این گروه D-Rec-500-30-12 و D-Rec-12-30-400 میزان تغییرات سختی به ترتیب ۱/۰۴ و ۱/۰۸ حاصل شده است که نشان دهنده افزایش ۴ و ۸ درصدی سختی با کاهش ۱۶/۶۶ و ۳۳/۳۳ درصدی طول دمپر است. تغییرات نسبی مربوط به مقاومت در این دو نمونه نیز به ترتیب ۲ و ۵ درصد و تغییرات نسبی مربوط به شاخص انرژی مستهلک شده نیز به ترتیب ۲ و ۳درصد حاصل شده است. همچنین درهندسه مستطیلی مقدار تغییرات شاخصها زیر ۱۰ درصد است که نسبت به نتایج حاصل شده در دو گروه قبلی کاهش زیادی داشته است. این روند کاهشی در شاخصها برای هندسه مستطیلی تکرار شده است. با توجه به نمودارهای هیسترزیس حاصل شده و مشاهده نامتقارنی در ۳ نمونه این مورد بررسی در این بخش، می توان دریافت که دمپرهای فولادی در رفتار چرخهای عملکرد خود را از دست دادهاند و کنترل کننده رفتار قاب، اعضای مهاربندی است. این نامتقارنی در نمودار هیسترزیس به دلیل افزایش سختی صفحات دمیر فولادی نسبت به سختی بادبند است که سبب رخ دادن کمانش در مهاربند در بار فشاری و از چرخه خارج شدن آن است.





شکل ۱۳ – قاب با میراگر به ضخامت ۳۰ میلیمتر

#### ۶-بررسی تاثیر پارامتر ضخامت بادبند

در این بخش نتایج نمودار هیسترزیس بر اساس تغییر پارامتر ضخامت بادبند (از ۱۲ به ۲۱ میلیمتر) ترسیم و مقایسه شده است. در شکل (۱۴) سه نمودار ترسیم شده است که هر نمودار مربوط به مستطیلی میباشد. در هر یک از نمودارهای مربوط به هندسه مستطیلی، نتایج نمودار هیسترزیس مربوط به سه مدل از قاب با میراگر به ضخامت ۲۱ میلیمتر، بادبند به ضخامت ۲۱ میلیمتر و برای سه طول دمپر ۴۰۰، ۵۰۰ و ۶۰۰ میلیمتر ارائه شده است.. همچنین تغییرات شاخصهای قاب به ضخامت دمپر ۲۱ میلیمتر و بادبند به ضخامت ۲۱ میلیمتر در شکل (۱۵) بصورت نمودار میلهای تغییرات نسبی شاخصها ترسیم شده است. برای ضخامت بادبند و دمیر ۲۱ میلیمتر در گروه دمیرها با هندسه مستطیلی با نامهای D-Rec-500-21-21 ،D-Rec-600-21-21 و D-Rec-400-21-21 نمونه D-Rec-600-21-21 بعنوان نمونه پايه انتخاب شده است که میزان تغییرات در آن یک است. در دو نمونه دیگر این گروه D-Rec-500-21-21 و D-Rec-400-21-21 میزان تغییرات سختی به ترتیب ۱/۳۹ و ۱/۸۳ حاصل شده است که نشان دهنده افزایش ۳۹ و ۸۳درصدی سختی با کاهش ۱۶/۶۶ و ۳۳/۳۳ درصدی طول دمپر است. تغییرات نسبی مربوط به مقاومت در این دو

نمونه نیز به ترتیب ۳۶ و ۵۶ درصد و تغییرات نسبی مربوط به شاخص انرژی مستهلک شده نیز به ترتیب ۳۵ و ۴۰ درصد حاصل شده است. همچنین در هندسه مستطیلی بیشترین مقدار تغییرات شاخصهای سختی، مقاومت و انرژی ۸۳، ۵۶ و ۴۰ درصد است. در این بخش رفتار نمودارهای هیسترزیس در ۳ نمونه مورد بررسی متقارن و کنترل کننده رفتار قاب، اعضای دمپر فولادی است.



شکل ۱۵- قاب به ضخامت دمپر ۲۱ میلیمتر و بادبند به ضخامت ۲۱

در این بخش نتایج نمودار هیسترزیس بر اساس تغییر پارامتر ضخامت بادبند (از ۲۱ به ۳۰ میلیمتر) ترسیم و مقایسه شده است. در شکل (۱۶) یک نمودار ترسیم شده است که این نمودار مربوط به هندسه مستطیلی میباشد. در هر یک از نمودارهای مربوط به هندسه مستطیلی، نتایج نمودار هیسترزیس مربوط به سه مدل از قاب با میراگر به ضخامت ۲۱ میلیمتر، بادبند به ضخامت ۳۰ میلیمتر و برای سه طول دمپر ۴۰۰، ۵۰۰ و ۶۰۰ میلیمتر ارائه شده است.. همچنین تغییرات شاخصهای قاب به ضخامت دمپر ۲۱ میلیمتر و بادبند به ضخامت ۳۰ میلیمتر در شکل (۱۷) بصورت نمودار میلهای تغییرات نسبی شاخصها ترسیم شده است. برای ضخامت بادبند ۳۰ و دمپر ۲۱ میلیمتر در گروه دمير با هندسه مستطيلي با نامهاي D-Rec-500- ،D-Rec-600-21-30 21-30 و D-Rec-400-21-30 نمونه D-Rec-400-21-30 بعنوان نمونه یایه انتخاب شده است که میزان تغییرات در آن یک است. در دو نمونه ديگر اين گروه D-Rec-500-21-30 و D-Rec-400-21-30 ميزان تغییرات سختی به ترتیب ۱/۳۹ و ۱/۸۱ حاصل شده است که نشان دهنده افزایش ۳۹ و ۸۱ درصدی سختی با کاهش ۱۶/۶۶ و ۳۳/۳۳ درصدی طول دمیر است. تغییرات نسبی مربوط به مقاومت در این دو نمونه نیز به ترتیب ۳۸ و ۵۲ درصد و تغییرات نسبی مربوط به شاخص انرژی مستهلک شده نیز به ترتیب ۳۵ و ۳۸ درصد حاصل شده است. همچنین در هندسه مستطیلی بیشترین مقدار تغییرات شاخصهای سختی، مقاومت و انرژی ۸۱، ۵۴ و ۳۸ درصد است. در این بخش رفتار نمودارهای هیسترزیس در ۳ نمونه مورد بررسی متقارن و کنترل کننده رفتار قاب، اعضای دمیر فولادی است زیرا با افزایش ضخامت بادبند، سختی این عضو افزایش یافته و دمپر فولادی که دارای سختی کمتری است باعث استهلاک انرژی در این حالت می گردد.



شکل ۱۶- مدلهای مقاومت منحنی هیسترزیس

میلیمتر، نتایج نمودار هیسترزیس مربوط به سه مدل از قاب با میراگر به ضخامت ۲۱ میلیمتر، بادبند به ضخامت ۱۲، ۲۱ و ۳۰ میلیمتر و برای هندسه مستطیلی ارائه شده است.. همچنین تغییرات شاخصهای قاب برای ضخامت دمپر ۲۱ میلیمتر و بادبند به ضخامت ۱۲، ۲۱ و ۳۰ میلیمتر در شکل (۱۹) بصورت نمودار میلهای تغییرات نسبی شاخصها ترسیم شده است. برای ضخامت بادبند ۲۱ و دمپر ۱۲ میلیمتر در گروه دمپر مستطیلی با طول ۴۰۰ میلیمتر با نامهای D- ،D-Rec-400-21-30 Rec-400-21-12 و D- Rec-400-21-12 نمونه D- Rec-400-21-21 بعنوان نمونه پایه انتخاب شده است که میزان تغییرات در آن یک است. در دو نمونه دیگر این گروه D- Rec-400-21-21 و D- Rec-400-21-30 میزان تغییرات سختی به ترتیب ۱/۸۱ و ۱/۸۹ حاصل شده است که نشان دهنده افزایش ۸۱ و ۸۹ درصدی سختی با تغییر ضخامت بادبند با طول دمیر ۴۰۰ میلیمتر است. تغییرات نسبی مربوط به مقاومت در این دو نمونه نیز به ترتیب ۷۱ و ۷۹ درصد و تغییرات نسبی مربوط به شاخص انرژی مستهلک شده نیز به ترتیب ۵۵ و ۶۲ درصد حاصل شده است. همچنین در دو طول ۵۰۰ و ۶۰۰ میلیمتر بیشترین مقدار تغییرات شاخصهای سختی، مقاومت و انرژی ۸۲، ۷۷ و ۶۴ درصد است. در این بخش رفتار نمودارهای هیسترزیس در ۳نمونه مورد بررسی دارای طول دمپر ۶۰۰ و ۵۰۰ و ۴۰۰ میلیمتر متقارن و کنترل کننده رفتار قاب، اعضای دمپر فولادی است و فقط در نمونه 12-21-D- Rec-400 کنترل کننده رفتار چرخهای بادبند است. در این بخش همانند بخش قبل نتایج نمودارها نشان میدهد در حالتی که بادبند با تغییر ضخامت، تغییر فشردگی میدهد، نسبت سختی بیشتر و تاثیر و اختلاف نمودارها قابل توجهتر می گردد که از نتایج تغییرات نسبی شاخص ها این اختلاف





ميليمتر

#### ۷-تاثیر پارامتر نسبت بعد به ضخامت بادبند

در این بخش نتایج نمودار هیسترزیس بر اساس تغییر پارامتر نسبت بعد به ضخامت بادبند ترسیم و مقایسه شده است. برای این بررسی بدلیل وابستگی نسبت بعد به ضخامت، به ضخامت بادبند، فقط تغییرات در ضخامت بادبند انجام شده است. در شکل (۱۸) سه نمودار ترسیم شده است که هر نمودار مربوط به طول دمپر ۶۰۰ و ۵۰۰ میلیمتر می باشد. در هر یک از نمودارهای مربوط به طول ۶۰۰ و ۵۰۰ و











## ۸-بررسی نتایج گرافیکی

در این قسمت به بررسی نتایج گرافیکی بر اساس خروجیهای کرنش تجمعي (PEEQ)، تنش ون مايسز (S Mises) و المان هاي تسليم شده (AC Yeild) پرداخته شده است. یکی از شاخصهای نشان دهنده تسليم شدگي فعال در المانها در نرمافزار آباكوس خروجي AC Yeild است. این شاخص المان های تسلیم شده مهاربند در حالت کششی و فشاری که مقدار آن ها بین ۰ و ۱ است. مقدار صفر نشان دهنده عدم تسليم المانها و مقدار ١ تسليم شدگي كامل المان را بيان مي كند. این نتایج برای میراگر و بادبند به ضخامت ۱۲ میلیمتر و طولهای ۴۰۰، ۵۰۰ و ۶۰۰ میلیمتر و هندسه مستطیلی و در موقعیتی که در شکل ۲۰ نشان داده شده، ارائه شده است. در شکل ۲۱، توزیع کانتور گرافیکی کرنش تجمعی در انتهای بارگذاری برای هندسه دمپر مستطیلی و در شکل ۲۲، توزیع کانتور گرافیکی تنش فون میسز در انتهای بارگذاری برای هندسه دمپر مستطیلی و در شکل ۲۳، توزیع کانتور گرافیکی المان های تسلیم شده در انتهای بار گذاری برای هندسه دمپر مستطیلی نشان داده شده است .. نتایج کرنش تجمعی، تنش ون مایسز و المان های تسلیم شده نشان میدهد با افزایش طول میراگر پیوستگی تنش بیشتر و از تمرکز تنش جلوگیری می گردد.



شکل ۲۰- هندسه کلی قاب دارای دمپر تسلیم شونده فولادی





۰۰۶میلیمتر –هندسه Rec

شکل ۲۳-توزیع کانتور گرافیکی المانهای تسلیمشده در انتهای بارگذاری برای هندسه دمپر Rec

#### ۸- نتیجه گیری

پس از مطالعه مقالات و تحقیقات انجام شده در زمینه بادبندها و میراگرها، نیاز به مطالعه عددی بر روی بادبندها و بهبود رفتار آنها در بارگذاری چرخهای محسوس بود. به همین دلیل در ادامه پژوهشهای پیشین در زمینه بادبندها و میراگرها، در این مطالعه نوع جدیدی از میراگرهای ADAS با قرار گیری در محل المان قطری مهاربند ارائه شد. برای بررسی صحت نتایج عددی در گام اول رفتار چرخهای یک قاب فولادی دارای میراگر که در آزمایشگاه تست شده بود، مورد صحت سنجی قرار داده شد.

در این مطالعه ۱۵ مدل عددی را تحت بار چرخهای شبیه سازی قرار گرفته است. نتایج هر یک از این مدلها در قالب نمودارهای هیسترزیس و مقادیر هریک از شاخص های سختی اولیه، مقاومت خمشی نهایی و انرژی مستهلک شده بصورت کامل ارائه گردید. با



شکل ۲۱-توزیع کانتور گرافیکی کرنش تجمعی در انتهای بارگذاری برای هندسه دمپر Rec



۴۰۰ میلیمتر-هندسه Rec



۵۰۰ میلیمتر –هندسه Rec



۰۰۶میلیمتر-هندسه Rec

شکل ۲۲-توزیع کانتور گرافیکی تنش فون میسز در انتهای بارگذاری برای

#### هندسه دمپر Rec

#### مراجع

[1] Kelly JM, Skinner R, Heine A. Mechanisms of energy absorption in special devices for use in earthquake resistant structures. Bulletin of NZ Society for Earthquake Engineering. 1972; 3 (2): 68 -63.

[2] Skinner R, Verry G. Base isolation for increased earthquake resistance of buildings. Bulletin of the New Zealand National Society for Earthquake Engineering.1975; 8(2): 378-386.

[3] Tasai K, Popov E. Study of seismically resistant eccentrically braced steel frame systems. Report no. UCB/EERC-86/01.Earthquake Engineering Research Center: 1986.

[4] Whittaker A, Bertero V, Thompson C, Alonso J. Seismic Testing of Steel Plate Energy Dissipation Devices, EarthquakeSpectra.1991; 1(2): 563-604.

[5] Qiang H, Junfeng J, Zigang Xu, Yulei B, and Nianhua S. Experimental Evaluation of Hysteretic Behavior of Rhombic Steel Plate Dampers. Hindawi Publishing Corporation Advances in Mechanical Engineering. 2014; 3 (6): 1-25.

[6] Grigorian M, Carl E, Tzong-Shuoh Y, Popov P. Slotted bolted connection energy dissipators. Earthquake Spectra. 1993; 3(9):491-504.

[7] Clark Pl. Design procedures for buildings incorporating hysteretic damping devices. Design Procedures for Buildings Incorporating Hysteretic Damping Devices; 1999.

[8] Skinner R, Beck J, and Bycroft G. A practical system for isolating structures from earthquake attack. Earthquake Engineering & Structural Dynamics, 1974; 3(3): 297-309.

[9] Ciampi V. Research and development of passive energy dissipation techniques for civil buildings in Italy. International Post SMIRT Conference Seminar on Seismic Isolation, Passive Energy Dissipation and Control of Vibration of Structures. 1995.

[10] Khazaei M. Investigation on Dynamics Nonlinear Analysis of Steel Frames with Steel, The 2<sup>nd</sup> International conferenceon rehabilitation and Maintenance in Civil Engineering. 2013.

[11] Bagheri S, Hadidi A, and Alilou A. Heightwise Distribution of Stiffness Ratio for Optimum Seismic. 2011; 14(1): 2891-2898.

[12] Rais S, Ounis O, Chebili R. Study and Modelling of Dynamic Behaviour of Structures With Energy Dissipation Devices Type ADAS,2nd Turkish Conference on earthquake engineering and Seismology;2013; Turkey.

[13] Shamshiri Dareini H, Hosseini Hashemi B. Use of Dual Systems in Tadas Dampers to Improve Seismic Behavior of Buildings in Different Levels. Procedia Engineering, 2011; 14 (1): 2788-2795.

[14] Gray M, Christopoulos G, Packer Ja. Cast steel yielding fuse for concentrically braced frames. In

توجه به خروجیهای حاصل شده از این مطالعه عددی می توان نتایج را به صورت زیر ارائه کرد:

۱. با تغییر پارامتر طول میراگر از ۶۰۰ به ۵۰۰ و ۴۰۰ میلیمتر، هر یک از شاخصهای سختی، مقاومت نهایی و انرژی در حالتی که میراگر عملکرد فیوزی داشته است، حداکثر به میزان ۱۴۴، ۴۶ و ۱۴۹ درصد افزایش داشتهاند.

۲. با تغییر پارامتر ضخامت میراگر از ۱۲ به ۲۱ و ۳۰ میلیمتر، هر یک از شاخصهای سختی، مقاومت نهایی و انرژی در حالتی که میراگر عملکرد فیوزی داشته است، حداکثر به میزان ۱۴۷، ۵۲ و ۱۶۰ درصد افزایش داشتهاند.

۳. با تغییر پارامتر ضخامت بادبند از ۱۲ به ۲۱ و ۳۰ میلیمتر، هر یک از شاخصهای سختی، مقاومت نهایی و انرژی در حالتی که میراگر عملکرد فیوزی داشته است، حداکثر به میزان ۵، ۷ و ۹ درصد افزایش داشتهاند.

۴ .کنترل کننده رفتار چرخهای قاب مورد بررسی در درجه اول تابع نسبت سختی بادبند به سختی میراگر است که اگر این نسبت کمتر از یک باشد عملکرد میراگر ADAS از بین رفته و بادبند دچار مود کمانش کلی می گردد و اگر این نسبت بیشتر از یک باشد، میراگر ADAS عملکرد فیوزی دارد و رفتار مطلوبی را از خود نشان میدهد.

۶. بیشترین تمرکز تنش و کرنش در محل اتصال ورقهای فولادی میراگر ADAS بوده است که با افزایش طول میراگر از شدت آن کاسته مى شود.

۷. در این پژوهش نوع جدیدی از میراگرها با قرار گیری در محل المان قطری معرفی شد. این میراگر از آسیب و کمانش بادبند جلوگیری و استهلاک انرژی توسط میراگر انجام میگردد. با این کار بهبود استهلاک انرژی و کاربری مجدد بادبند با تعویض میراگر میسر می گردد. از مزایای دل پیشنهادی، در نوع قرارگیری صفحات فولادی و نحوه اتصال در مجاورت صفحات گاست پلیت است که براحتی قابل تعويض است.

Proceedings of the 9<sup>th</sup> US national and 10th Canadian conference on earthquake Engineering. Earthquake Engineering Research Institute and the Canadian Association for Earthquake Engineering Oakland, CA, USA and Ottawa, ON, Canada; 2010. [15] Karavasilis T. L, Kerawala S, Hale E. Hysteretic model for steel energy dissipation devices and evaluation of a minimal-damage seismic design approach for steel buildings. Journal of Constructional Steel Research. (2012); 70; 358-367.

[16] Maleki S, Mahjoubi S. Infilled-pipe damper. Journal of Constructional Steel Research, 2014; 8(9); 45-58.

[17] Tsai K, Chen H, Hong P, Su.F. Design of Steel Triangular Plate Energy Absorbers for Seismic-Resistant Construction. Journal of Earthquake Spectra, 1993 ; 1(2): 505-528.

[18] Tsai S, Tsai K. TPEA device as seismic damper for high-rise buildings. Journal of mechanics. 1995; 121(10):1075-1081.

[19] Shojaeifar H, Maleki A, Lotfollahi-Yaghin M. Performance Evaluation of Curved-TADAS Damper on Seismic Response of Moment Resisting Steel Frame. International Journal of Engineering, 2020; 33 (1): 55-67.

[20] Zongjing Li, Ganping Shu, Zhen Huang, Development and cyclic testing of an innovative shear-bending combined metallic damper, Journal of Constructional Steel 2019; 158 (19): 28-40.

## Investigation of the Performance of a New Model of Rectangular Damper in the Diagonal

Mohsen yousefi

Ph.D. Candidate, Department of Civil Engineering, zanjan Branch, Islamic Azad University, zanjan, Iran Yahya nasira\* Department of Civil Engineering, zanjan Branch, Islamic Azad University, zanjan, Iran Ali ghamari Department of Civil Engineering, darehshahr Branch, Islamic Azad University,

darehshahr, Iran

Y.nassira@aut.ac.ir

## Abstract

The use of dampers improves the seismic behavior of structures against seismic loads. Metallic yielding dampers include the most effective energy dissipating elements. In this research, a new type of ADAS dampers was introduced by placing it in the location of the diagonal element in order to prevent buckling and energy dissipation to be done by damper. In this contribution, 15 numerical samples were simulated by the ABAQUS software. In order to survey the recommended ADAS damper's cyclic behavior. The cyclic behavior on the steel frames with one span and story was studied and sensitivity of cyclic behavior was studied based on the damper parameters such as thickness, length, geometry and dimension to thickness ratio. Examined damper thicknesses are 12, 21, 30 millimeters, examined damper length are 400, 500, 600 millimeters, the geometry under consideration is a rectangular damper and the thickness of brace was considered 12, 21 and 30 mm. The results of this study represented that this kind of damper had a suitable behavior in the frame energy dissipation and the total stiffness of the steel plates that make up ADAS dampers must be less than the brace stiffness to show acceptable frame performance. If the damper stiffness is more than the brace stiffness, it will cause the brace buckling and plastic joint formation in brace. The amounts of damper thickness and length in the case with less stiffness than the brace ones will result in the plastic joint concentration in damper and optimal performance.

**Keywords:** Damper, Metal Yielding, Absorbing Energy, Shear Yielding. Structural Control, Diagonal brace