

Isolation and identification of some phenotypic features of *Pseudomonas* in poultry slaughter line

Jafarzadeh, H.¹, Mirzaei, H.^{2*}, Hanifian, S.³, Javadi, A.⁴, Shayegh, J.⁵

1. Ph.D. Graduate in Food Hygiene, Faculty of Veterinary Medicine, Tabriz Medical Sciences Branch, Islamic Azad University, Tabriz, Iran
2. Associate Professor, Department of Food Hygiene, Faculty of Veterinary Medicine, Tabriz Medical Sciences Branch, Islamic Azad University, Tabriz, Iran
3. Associate Professor, Department of Food Science and Technology, Biotechnology Research Center, Tabriz Branch, Islamic Azad University, Tabriz, Iran
4. Professor, Department of Food Hygiene, Faculty of Veterinary Medicine, Tabriz Medical Sciences Branch, Islamic Azad University, Tabriz, Iran
5. Assistant Professor, Department of Veterinary Medicine, Faculty of Veterinary and Agriculture, Shabestar Branch, Islamic Azad University, Shabestar, Iran

*Corresponding author: hmirzaei@iaut.ac.ir

(Received: 2022/5/27 Accepted: 2022/8/17)

Abstract

Pseudomonas are among psychrophilic bacteria and have been reported in various studies as the predominant spoilage bacterial in slaughter carcass. The aim of this study was to track *Pseudomonas* spp. from different stages of the slaughter line, slaughterhouse environment and equipment and drop in the packaging. Characteristics such as pigment production, movement pattern and biofilm formation capability of the isolates were also determined. For this purpose, 108 samples were sampled from three industrial poultry slaughterhouses in Tabriz. According to the results, the highest contamination was detected in the samples of the floors, abdominal cavity of carcass and drip samples, respectively. The lowest contamination was observed in the samples related to drinking water, live chicken breast swab and scalded, respectively. The average movement of the Swimming type was significantly ($p \leq 0.001$) higher than the two types of Swarming and Twitching movements. And in terms of pigment production, the dominant color was green. Moreover, most of the isolates were able to form biofilms and about 30% of the isolates had moderate and strong ability to produce biofilms. In conclusion, most of the *Pseudomonas* spp. contamination occurs through different parts of the slaughter line and also the equipment and environment of the slaughterhouse. Due to the biofilm production capacity of *Pseudomonas* isolates, the issue of proper and more effective washing and disinfection of the slaughter line and equipment is of particular importance.

Conflict of interest: None declared.

Keywords: *Pseudomonas*, Phenotypic features, Poultry slaughterhouse, Motility pattern, Biofilm production

DOI: 10.30495/JFH.2022.1959723.1357

«مقاله پژوهشی»

جداسازی و شناسایی برخی ویژگی‌های فنوتیپی سودوموناس‌ها در خط کشتار مرغ

حسن جعفرزاده^۱، حمید میرزایی^{۲*}، شهرام حنیفیان^۳، افشین جوادی^۴، جلال شایق^۵

۱. دانش‌آموخته دکتری تخصصی، دانشکده دامپزشکی، واحد علوم پزشکی تبریز، دانشگاه آزاد اسلامی، تبریز، ایران
۲. دانشیار گروه بهداشت مواد غذایی، دانشکده دامپزشکی، واحد علوم پزشکی تبریز، دانشگاه آزاد اسلامی، تبریز، ایران
۳. دانشیار گروه علوم و صنایع غذایی، مرکز تحقیقات بیوتکنولوژی، واحد تبریز، دانشگاه آزاد اسلامی، تبریز، ایران
۴. استاد گروه بهداشت مواد غذایی، دانشکده دامپزشکی، واحد علوم پزشکی تبریز، دانشگاه آزاد اسلامی، تبریز، ایران
۵. استادیار دانشکده دامپزشکی، واحد شبستر، دانشگاه آزاد اسلامی، شبستر، ایران

*نویسنده مسئول مکاتبات: hmirzaei@iaut.ac.ir

(دریافت مقاله: ۱۴۰۱/۳/۶ پذیرش نهایی: ۱۴۰۱/۵/۲۶)

چکیده

سودوموناس‌ها جزو باکتری‌های سرمادوست هستند و در مطالعات مختلف به‌عنوان باکتری غالب در فساد لاشه مرغ کشتارگاهی گزارش شده‌اند. هدف از مطالعه حاضر ردیابی گونه‌های سودوموناس از مراحل مختلف خط کشتار مرغ، محیط و تجهیزات کشتارگاه و خونابه موجود در بسته‌بندی بود. هم‌چنین ویژگی‌هایی نظیر تولید رنگ‌دانه، الگوی حرکت و قدرت تشکیل بیوفیلم جدایه‌ها تعیین گردید. برای این منظور تعداد ۱۰۸ نمونه از سه کشتارگاه صنعتی مرغ در تبریز نمونه‌گیری شد. طبق نتایج به‌دست آمده، بیشترین میزان آلودگی به سودوموناس به ترتیب در نمونه‌های مربوط به کف سالن، محوطه شکمی لاشه و خونابه مرغ بسته‌بندی به‌دست آمد. کمترین آلودگی به ترتیب در نمونه‌های مربوط به آب مصرفی، سواب سینه مرغ زنده و اسکالدر مشاهده شد. میانگین حرکت نوع Swimming به‌طور معنی‌دار ($p \leq 0/001$) بیشتر از دو نوع حرکت Twitching و Swarming بود و از نظر تولید رنگ‌دانه، رنگ غالب، سبز بود. هم‌چنین اکثر جدایه‌ها قادر به تشکیل بیوفیلم بودند و حدود ۳۰ درصد جدایه‌های قابلیت متوسط و قوی در تولید بیوفیلم داشتند. در مجموع می‌توان گفت که قسمت عمده آلودگی به این باکتری از طریق قسمت‌های مختلف خط کشتار، تجهیزات و محیط کشتارگاه اتفاق می‌افتد. به‌علاوه، با توجه به قابلیت تولید بیوفیلم جدایه‌های سودوموناس، لذا بحث شستشو و ضدعفونی مناسب و مؤثرتر قسمت‌های مختلف فوق‌الذکر اهمیت ویژه‌ای دارد.

واژه‌های کلیدی: سودوموناس، ویژگی‌های فنوتیپی، کشتارگاه مرغ، الگوی حرکت، تولید بیوفیلم

مقدمه

سودوموناس‌ها از مهم‌ترین باکتری‌های سرمادوست عامل فساد در مواد غذایی است. این باکتری به واسطه ترشح انواع آنزیم‌های پروتئولیتیک و لیپولیتیک باعث بروز فساد در مواد غذایی می‌شود (Stanborough *et al.*, 2018). سودوموناس از طرق مختلف به مواد غذایی انتقال یافته و پس از نامناسب شدن شرایط برای سایر جنس‌های باکتریایی، غالب شده و به واسطه تولید متابولیت‌های مختلف به سرعت موجب شروع فساد می‌شود (Al-Dughaym., 2000). در مطالعات مختلف حضور سودوموناس در فرآورده‌های نگهداری شده در یخچال گزارش شده است. به جهت نیاز تغذیه‌ای ساده و تنوع متابولیکی آن‌ها و به تبع آن قابلیت بالای ایجاد فساد در مواد غذایی مختلف، در سال‌های اخیر توجه ویژه‌ای به آن شده است (Rossi *et al.*, 2018). اگر چه پاستوریزاسیون سودوموناس‌ها را غیرفعال می‌کند، اما این باکتری معمولاً از طریق آلودگی‌های بعد از فرآوری و متقاطع وارد مواد غذایی می‌شود (Vithanage *et al.*, 2016; Stanborough *et al.*, 2018). از طرفی برخی از سودوموناس‌ها می‌توانند در بدن اشخاص کلونیزه شده و به صورت فرصت طلب عمل نمایند و در افراد با ضعف سیستم ایمنی، ایجاد عفونت نمایند (Muner, Günseren *et al.*, 1999; Otton *et al.*, 2017). در تحقیقات متعدد سودوموناس‌ها به عنوان باکتری غالب در لاشه طیور کشتارگاهی گزارش شده‌اند (Handley *et al.*, 2018; Chen *et al.*, 2020).

سودوموناس‌ها به واسطه داشتن تاژک قادر به حرکت بوده و باور بر این است که قدرت حرکت این باکتری‌ها با بیماری‌زایی آن‌ها در ارتباط باشد (Burrows, 2012).

(O'Toole and Kotter, 1998). برخی سودوموناس‌ها رنگ‌دانه‌هایی نظیر پیوسیانین، فلورسئین و پیوروبین تولید می‌کنند. این خصوصیات ممکن است به پایداری سودوموناس‌ها در محیط‌های فرآوری مواد غذایی کمک کند و در نتیجه موجب آلودگی محصولات غذایی شود (Rossi *et al.*, 2018). در مطالعات مختلف نقش تولید رنگ‌دانه در افزایش قدرت تولید بیوفیلم (Rossi, 2018), افزایش بیماری‌زایی و مقاومت باکتری در شرایط استرس اکسیداتیو (Revercho, *et al.*, 2002) و تقویت میزان حرکت و قدرت اتصال باکتری به سطوح (Cude *et al.*, 2012) نشان داده شده است. سودوموناس‌های تولید کننده رنگ‌دانه در دماهای پائین سریع‌تر رشد کرده و آگزوپلی ساکاریدها را تولید می‌کنند که در تشکیل بیوفیلم‌ها مشارکت می‌کنند (Donlan and Costerton, 2001; Costerton, 2002).

بیوفیلم از مشکلات اصلی در صنعت غذا شمرده می‌شوند به طوری که در سال ۱۹۹۶ در کشور فرانسه ۴۰/۵ درصد عفونت‌های ناشی از غذا به علت آلودگی خطوط تولید توسط بیوفیلم‌ها برآورده شده است (Bryers, 2000). بیوفیلم‌ها در محیط مواد غذایی به عنوان مخزن سودوموناس‌های تولید کننده رنگ‌دانه عمل نموده و آن‌ها را در مقابل فشارهای محیطی مانند سرما، شرایط اسیدی، حضور نمک و ضدعفونی کننده‌ها، مقاوم می‌سازد (Rossi *et al.*, 2016). علاوه بر تهدید سلامت غذا، می‌توانند با افزایش مقاومت اصطکاکی در سطح و افزایش خوردگی در سطوح، سبب کاهش انتقال حرارت در صفحات مبدل حرارتی و لوله‌ها شوند و در فیلترهای غشایی اسمز معکوس و اولترافیلتراسیون اختلال ایجاد کنند (Anand *et al.*, 2014). لذا

مربوطه به داخل لوله آزمایش حاوی ۲ میلی‌لیتر Stuart transport medium (Merck, Germany) استریل قرار داده شد و نمونه‌گیری در مورد نمونه‌های مایع (آب و خونابه) با استفاده از سرنگ استریل و به مقدار ۱-۲ میلی‌لیتر انجام شد. نمونه‌ها در جوار یخ خشک و در اسرع وقت به آزمایشگاه انتقال داده شد.

- جداسازی سودوموناس‌ها

مقدار ۱۰ میکرولیتر از هر نمونه به صورت خطی در محیط Citrimide agar (Quelab, Canada) کشت و در دمای ۳۷ درجه سلسیوس به مدت ۱ تا ۳ روز گرمخانه‌گذاری شد. از هر پلیت بر اساس مرفولوژی کلنی‌ها، تا ۵ کلونی انتخاب و در Tryptic Soy Agar (Merck, Germany) در دمای ۳۷ درجه سلسیوس و ۲۴ ساعت خالص‌سازی گردید. روی جدایه‌ها، آزمون‌های غربال‌گری نظیر رنگ‌آمیزی گرم، آزمون‌های کاتالاز، اکسیداز، OF، TSI و رشد در محیط کشت مک‌کانکی آگار (Merck, Germany) انجام گرفت. جدایه‌های گرم منفی، باسیلی شکل، کاتالاز مثبت، اکسیداز مثبت، اکسیداتیو، لاکتوز منفی و گلوکز منفی و قادر به رشد در محیط کشت مک‌کانکی آگار سودوموناس فرض شد (Caldera et al., 2016).

- قابلیت و الگوی حرکتی جدایه‌ها

برای ارزیابی توانایی حرکت (Swimming) جدایه‌ها در محیط نیمه‌جامد، از کشت تازه آن‌ها در پلیت‌های حاوی محیط Tryptone (Merck, Germany) (حاوی ۱ درصد تریپتون، ۰/۵٪ نمک و ۰/۳٪ آگار) به صورت نقطه‌ای کشت شد. پس از گرمخانه‌گذاری در ۲۵ درجه سلسیوس به مدت ۱۶ ساعت، قطر هاله رشد اندازه‌گیری گردید (Déziel et al., 2001). برای بررسی لغزش

سودوموناس‌ها به تنهایی یا با تشکیل بیوفیلم‌ها روی انواع سطوح، از جمله سطوح تجهیزات کشتارگاهی می‌تواند در طول خط کشتار، توزیع و فروش مرغ موجب افزایش آلودگی میکروبی و در نتیجه منجر به تغییرات نامطلوب در ویژگی‌های حسی و شیمیایی مرغ گردد. در تأیید این موضوع، در آمریکا حدود ۲۱ درصد از گوشت مرغ در مرحله فروش و مصرف فاسد گزارش شده‌اند (Buzby, 2014).

بر اساس جستجوی انجام شده، از ویژگی‌های فنوتیپی سودوموناس‌های موجود در خط کشتار مرغ، محیط و تجهیزات کشتارگاه گزارش نشده است. لذا مطالعه حاضر با هدف جداسازی سودوموناس‌ها از مراحل مختلف خط کشتار مرغ، محیط و تجهیزات کشتارگاه و خونابه موجود در بسته‌بندی و مطالعه ویژگی‌های تولید رنگ‌دانه، نوع و قدرت حرکت و میزان قدرت تشکیل بیوفیلم توسط آن‌ها انجام گرفت.

مواد و روش‌ها

- نمونه‌گیری

تعداد ۱۰۸ نمونه مختلف در سه مرحله به فاصله زمانی دو هفته، از سه کشتارگاه صنعتی مرغ در تبریز نمونه‌گیری شد. نمونه‌های کشتارگاهی شامل: (۱) پوست ناحیه سینه مرغ زنده، (۲) آب اسکالدر، (۳) آب مورد استفاده در شستشوی لاشه، (۴) آب چیلر ۱، (۵) آب چیلر ۳، (۶) محوطه شکمی لاشه مرغ، (۷) نمونه‌های محیطی کشتارگاه شامل کف سالن و سطوح تجهیزات و (۸) خونابه مرغ بسته‌بندی بود. نمونه‌برداری از سطوح با استفاده از سواب آغشته به سرم رینگر استریل و از مساحت ۵ × ۵ سانتی‌متر انجام و سواب

استفاده شد. برای این منظور ابتدا در محیط تریپتیک سوی برات حاوی ۰/۵٪ عصاره مخمر (Merck, Germany) به مدت ۲۴ ساعت در ۳۷ درجه سلسیوس تجدید کشت گردید. مقدار ۱۹۰ میکرولیتر از محیط تریپتیک سوی برات حاوی ۲ درصد گلوکز به هر گوده میکروپلیت انتقال داده شد و ۱۰ میکرولیتر از کشت تازه جدایه‌ها در هر گوده تلقیح گردید. برای نمونه‌های شاهد منفی از ۲۰۰ میکرولیتر محیط کشت (تریپتیک سوی برات + عصاره مخمر) استریل استفاده شد. این آزمایش روی تمامی جدایه‌ها و نمونه شاهد منفی، سه مرتبه تکرار شد. میکروپلیت در دمای ۳۷ درجه سلسیوس به مدت ۴۸ ساعت گرم‌خانه‌گذاری گردید. سپس محتویات آن‌ها تخلیه و ۳ مرتبه با ۲۵۰ میکرولیتر آب یون‌زدایی شده شستشو داده شد. برای تثبیت بیوفیلم در داخل گوده‌ها، مقدار ۲۰۰ میکرولیتر متانول ۹۹ درصد به هر گوده اضافه شد و پس از ۱۵ دقیقه، تخلیه و در دمای آزمایشگاه خشک گردید. مقدار ۲۰۰ میکرولیتر کریستال ویوله ۲ درصد به هر گوده اضافه و بعد از ۵ دقیقه آب‌کشی و در شرایط محیطی خشک شد. کریستال ویوله باقیمانده با افزودن ۲۰۰ میکرولیتر اسیداستیک ۳۳ درصد به هر گوده حل شد و شدت رنگ ایجاد شده با دستگاه الیزا (TECAN, Switzerland) در طول موج ۴۹۲ نانومتر اندازه‌گیری شد و میزان تولید بیوفیلم با استفاده از الگوی جدول (۱) تفسیر گردید (Djordjevic et al., 2002).

(Swarming) جدایه‌ها در سطح محیط جامد، از محیط کشت نوترینت‌براث (۰/۸٪) (Merck, Germany) حاوی گلوکز (۰/۵٪) و آگار (۰/۵٪) استفاده شد. محیط‌های کشت آماده، ۱۲ ساعته (Overnight) در دمای آزمایشگاه خشک و سپس به صورت نقطه‌ای کشت شدند. پس از ۲۴ ساعت گرم‌خانه‌گذاری در ۳۰ درجه سلسیوس، قطر هاله ایجاد شده در نتیجه لغزش باکتری اندازه‌گیری شد (Rashid and Kornberg, 2000). قابلیت خیزش (Twitching) یا حرکت در زیر محیط کشت با استفاده از پلیت‌های حاوی محیط LB agar (Merck, Germany) (با ۱ درصد آگار و ضخامت تقریبی ۳ میلی‌متر) بررسی شد. کشت به صورت عمقی (Stab) و تا رسیدن به کف محیط، انجام شد. کشت‌ها در ۳۰ درجه سلسیوس و ۲۴ تا ۴۸ ساعت گرم‌خانه‌گذاری و قطر هاله رشد ما بین محیط کشت و کف پلیت اندازه‌گیری شد (Darzins, 1993).

- قابلیت تولید رنگ‌دانه

برای ارزیابی قابلیت تولید رنگ‌دانه، مقدار ۲۰ میکرولیتر از کشت تازه هر جدایه سودوموناس به صورت نقطه‌ای در محیط مولر هیتتون آگار (Merck, Germany) کشت شد. انکوباسیون به مدت ۲۴ تا ۴۸ ساعت در در دمای محیط انجام گرفت.

- قابلیت تولید بیوفیلم جدایه‌ها

برای بررسی تولید بیوفیلم جدایه‌ها از تکنیک ارزیابی کمی در میکروپلیت (Microplate quantitative assay)

جدول (۱) - میزان جذب نوری در الایزا و نحوه محاسبه میزان تولید بیوفیلیم در جدایه‌های سودوموناس

تولید بیوفیلیم	جذب نوری*
عدم تولید	$OD_X \leq OD_T$
کم	$OD_T < OD_X \leq 2OD_T$
متوسط	$2OD_T < OD_X \leq 4OD_T$
زیاد	$OD_X > 4OD_T$

* OD_X و OD_T به ترتیب جذب نوری شاهد و جذب نوری نمونه‌های مجهول می‌باشد.

- تجزیه و تحلیل آماری داده‌ها

ارزایی قرار گفت. تمام آزمون‌های آماری در سطح $\alpha = 0.05$ انجام شد.

برای ارزیابی ویژگی‌های فنوتیپی جدایه‌ها هر کدام از آزمون‌ها ۳ بار تکرار شد. برای مقایسه بین میانگین‌ها از آزمون آماری آنالیز واریانس یک‌طرفه و برای مقایسه دوبه‌دوی میانگین‌ها از آزمون تعقیبی توکی استفاده شد (SPSS, Version 23). همبستگی بین متغیرهای کمی با استفاده از آزمون آماری پیرسون و رابطه بین متغیرهای کمی و رتبه‌ای با استفاده از آزمون آماری اسپیرمن مورد

یافته‌ها

در روش کشت از ۱۰۸ نمونه جمع‌آوری شده تعداد ۱۳۹ سویه سودوموناس جدا گردید. از جدایه‌های حاصله تعداد ۸۷ جدایه بر اساس تنوع شکل و اندازه کلونی‌ها برای بررسی تولید رنگ‌دانه، الگوی حرکت و قدرت تولید بیوفیلیم انتخاب شدند (جدول ۲).

جدول (۲) - فراوانی و محل سودوموناس‌های جدا شده

محل نمونه برداری	تعداد نمونه	تعداد (درصد) نمونه مثبت	تعداد (درصد) نمونه با بیش از یک جدایه	تعداد (درصد) جدایه
سواب سینه مرغ زنده	۱۲	۴ (۳/۷۰)	۱ (۰/۰۱)	۵ (۳/۶۰)
آب مورد استفاده برای لاشه	۱۲	۰ (۰/۰۰)	۰ (۰/۰۰)	۰ (۰/۰۰)
میز	۱۲	۸ (۷/۴۱)	۴ (۳/۷۰)	۱۷ (۱۲/۳۰)
کف سالن	۱۲	۹ (۸/۳۳)	۶ (۵/۵۶)	۳۰ (۲۱/۵۸)
آب اسکالدر	۱۲	۴ (۳/۷۰)	۱ (۱/۰۱)	۶ (۴/۳۲)
محوطه شکم لاشه	۱۲	۹ (۸/۳۳)	۶ (۵/۵۶)	۲۵ (۱۷/۹۹)
آب چیلر ۱	۱۲	۹ (۸/۳۳)	۲ (۱/۸۵)	۱۱ (۷/۹۱)
آب چیلر ۲	۱۲	۹ (۸/۳۳)	۷ (۶/۴۸)	۲۴ (۱۷/۲۷)
خونابه مرغ بسته‌بندی شده	۱۲	۸ (۷/۴۱)	۶ (۵/۵۶)	۲۱ (۱۵/۱۱)
جمع	۱۰۸	۶۰ (۵۵/۵۶)	۳۳ (۳۰/۵۶)	۱۳۹ (۱۰۰)

- الگوی حرکتی جدایه‌ها

میانگین نتایج مربوط به قابلیت الگوی حرکتی جدایه‌ها در جدول (۳) نشان داده شده است. در حرکت نوع Swimming میانگین قطر هاله رشد مربوط به مجموع جدایه‌ها برابر $17/15 \pm 4/89$ میلی‌متر بود. بیشترین مقدار این نوع حرکت برابر ۲۵ میلی‌متر در ۴ جدایه مشاهده شد و چهار جدایه نیز فاقد این نوع حرکت بودند. در حرکت نوع Swarmin میانگین قطر هاله رشد مربوط به مجموع جدایه‌ها برابر $2/3 \pm 6/77$ میلی‌متر بود. بیشترین مقدار این نوع حرکت برابر ۱۳ میلی‌متر در ۲ جدایه مشاهده شد و ۶ جدایه نیز فاقد این نوع حرکت بودند. در حرکت نوع Twiching نیز میانگین قطر هاله رشد مربوط به مجموع جدایه‌ها برابر $1/46 \pm 5/57$ میلی‌متر بود. بیشترین مقدار این نوع حرکت برابر ۹ میلی‌متر در ۴ جدایه مشاهده شد و یک جدایه نیز فاقد این نوع حرکت بودند.

- قابلیت تولید رنگدانه توسط جدایه‌ها

نتایج مربوط به تولید رنگدانه توسط جدایه‌ها در جدول (۴) نشان داده شده است. در تولید رنگدانه،

رنگ غالب رنگ سبز بود که توسط ۶۸ جدایه (حدود ۷۸ درصد جدایه‌ها) تولید شد و رنگدانه زرد در ۱۳ مورد (حدود ۱۵ درصد) از جدایه‌ها مشاهده گردید. تعداد ۶ مورد (۷ درصد) از جدایه‌ها نیز هر دو رنگدانه سبز و زرد را به‌طور مشترک ایجاد کردند و تعداد ۱۲ مورد (حدود ۱۴ درصد) از جدایه هیچ‌کدام از رنگدانه‌ها را تولید نکردند. بین تولید رنگدانه سبز و زرد و قدرت تشکیل بیوفیلم رابطه‌ای مشاهده نشد.

- ارزیابی توانایی تولید بیوفیلم توسط جدایه‌ها

مطالعه جدایه‌ها بر اساس جذب نوری نشان داد ۲ مورد از جدایه‌ها (حدود ۲/۳ درصد) دارای قدرت تشکیل بیوفیلم قوی، ۲۴ مورد از جدایه‌ها (حدود ۲۸ درصد) دارای قدرت تشکیل بیوفیلم متوسط، ۵۸ مورد از جدایه‌ها (حدود ۶۷ درصد) دارای قدرت تشکیل بیوفیلم ضعیف بودند. در ضمن ۳ جدایه قادر به تشکیل بیوفیلم نبودند (جدول ۵).

جدول (۳) - الگوی حرکتی و قطر هاله رشد (میلی‌متر) جدایه‌های سودوموناس حاصله از نمونه‌های مختلف*

نوع و مقدار حرکت			محل نمونه‌گیری	نوع و مقدار حرکت			محل نمونه‌گیری	نوع و مقدار حرکت			محل نمونه‌گیری
Twi	Swa	Swi		Twi	Swa	Swi		Twi	Swa	Swi	
۵	۳	۲۳	آب چیلر ۲	۵	۱۰	۱۱	کف	۵	۸	۲۱	سواب
۳	۸	۱۳		۵	۸	۱۸		۵	۴	۱۳	
۸	۱۰	۱۰		۷	۰	۲۱		۰	۰	۰	
۷	۱۰	۱۹	آب اسکالدر	۴	۶	۲۵	محوطه	۶	۶	۲۱	میز
۶	۰	۱۴		۷	۰	۱۷		۴	۶	۱۳	
۰	۰	۰		۸	۰	۲۳		۴	۸	۱۶	
۴	۶	۹		۴	۳	۱۴		۹	۱۱	۲۴	
۹	۱۰	۲۱		۶	۸	۱۹		۵	۶	۲۴	
۴	۸	۲۴		۴	۵	۱۷		۹	۵	۱۰	
۵	۶	۱۳		۵	۴	۱۹		۷	۶	۱۶	
۵	۵	۱۶		۵	۳	۱۱		۵	۵	۱۹	
۵	۸	۲۰		۴	۶	۱۵		۵	۵	۲۱	
۵	۵	۱۳		۵	۵	۱۴		۷	۶	۱۸	
۴	۵	۱۹	خونابه	۵	۹	۱۲	کف	۵	۶	۲۱	کف
۵	۷	۲۲		۵	۶	۲۴		۴	۶	۲۵	
۶	۵	۳		۵	۴	۲۳		۹	۰	۱۶	
۵	۱۳	۲۴		۳	۸	۲۳		۵	۸	۲۱	
۶	۱۰	۱۳		۶	۳	۲۲		۵	۹	۱۳	
۹	۱۱	۰		۶	۸	۱۷		۴	۸	۱۰	
۴	۵	۱۹		۷	۵	۱۷		۵	۸	۲۵	
۸	۶	۱۳		۷	۶	۱۴		۸	۱۰	۱۵	
۵	۶	۶		۴	۷	۱۸		۷	۱۰	۱۹	
۵	۱۳	۱۵		۵	۸	۲۰		۸	۵	۱۳	
۵	۵	۱۷	آب چیلر ۱	۶	۸	۱۴	آب چیلر ۱	۵	۵	۱۶	کف
۶	۶	۱۱		۸	۶	۲۰		۵	۵	۱۵	
۵	۹	۱۴		۷	۱۲	۱۷		۴	۷	۱۹	
۴	۹	۲۱		۶	۵	۲۱		۶	۰	۶	
۴	۵	۲۵		۶	۴	۲۳		۶	۵	۱۵	
۵	۶	۱۹		۵	۴	۱۱		۵	۶	۱۹	

* میانگین سه تکرار (برای اجتناب از شلوغی جدول از آوردن اعداد اعشاری و انحراف معیار اجتناب شده است)؛ کف: کف سالن، محوطه: محوطه

شکم لاشه، سواب: سواب سینه، Twi: Twiching، Swa: Swarming، Swi: Swimming

جدول ۴- نتایج تولید رنگ‌دانه توسط هر کدام از جدایه‌های حاصله از قسمت‌های مختلف نمونه‌برداری شده در کشتارگاه‌ها

محل نمونه‌گیری	رنگدانه			محل نمونه‌گیری	رنگدانه		
	سفید	زرد	سبز		سفید	زرد	سبز
سواب	-	-	+	آب چیلر ۲	-	-	+
	-	-	+		-	-	+
	-	-	+		-	-	-
میز	-	+	+	آب اسکالدر	-	-	+
	-	-	+		-	-	+
	-	-	+		-	-	+
کف	-	-	+	محوطه	-	-	+
	-	-	+		-	+	+
	-	-	-		-	+	-
کف	-	-	+	خونابه	-	-	+
	-	-	+		-	-	+
	-	-	+		-	+	-
کف	-	-	+	آب چیلر ۱	-	-	+
	-	+	+		-	-	+
	-	-	+		-	-	+
کف	-	-	+	آب چیلر ۱	-	-	+
	-	-	+		-	-	+
	-	-	+		-	-	+
کف	-	+	-	آب چیلر ۱	-	-	+
	-	-	+		-	-	+
	-	-	+		-	-	+
کف	-	-	+	آب چیلر ۱	-	-	+
	-	-	+		-	-	+
	-	-	+		-	-	+
کف	-	-	+	آب چیلر ۱	-	-	+
	-	+	-		-	-	+
	-	-	+		-	-	+
کف	-	-	-	آب چیلر ۱	-	-	+
	-	-	+		-	-	+
	-	-	-		-	-	+

+ تولید رنگ‌دانه، - عدم تولید رنگ‌دانه، کف: کف سالن، محوطه: محوطه شکم لاشه، سواب: سواب سینه

۴ جدایه مشاهده شد و چهار جدایه نیز فاقد این نوع حرکت بودند. در حرکت نوع *Swarming* میانگین قطر هاله رشد مربوط به مجموع جدایه‌ها برابر $2/3 \pm$ ۶۷۷ میلی‌متر بود. بیشترین مقدار این نوع حرکت برابر ۱۳ میلی‌متر در ۲ جدایه مشاهده شد و ۶ جدایه نیز فاقد این نوع حرکت بودند. در حرکت نوع *Twitching* نیز میانگین قطر هاله رشد مربوط به مجموع جدایه‌ها برابر $1/66 \pm 5/57$ میلی‌متر بود. بیشترین مقدار این نوع حرکت برابر ۹ میلی‌متر در ۴ جدایه مشاهده شد و یک جدایه نیز فاقد این نوع حرکت بودند (جدول ۳). میانگین حرکت نوع *Swimming* به‌طور معنی‌دار ($p \leq 0/001$) بیشتر از دو نوع حرکت دیگر و میانگین حرکت نوع *Swimming* به‌طور معنی‌دار ($p \leq 0/001$) بیشتر از نوع حرکت *Twitching* بود. در مطالعه مشابه روی ۷۴ جدایه حاصله از تجهیزات موجود در کارخانه صنایع شیر و فرآورده‌های شیری گزارش شد که دامنه حرکت نوع *Swimming* جدایه‌ها ۵ تا ۳۰ میلی‌متر و دامنه حرکت نوع *Swarming* و *Twitching* آن‌ها کمتر از ۱۰ میلی‌متر بود. طبق نتایج این مطالعه همه جدایه‌ها در دمای ۳۰ درجه سلسیوس دارای هر سه نوع حرکت بودند و میزان حرکت وابسته به سویه جدایه و دمای گرمخانه‌گذاری بود و میزان حرکت به‌ویژه حرکت نوع *Swimming* در دمای ۳۰ درجه سلسیوس بیشتر از ۱۰ درجه سلسیوس گزارش شد (Rossi et al., 2018) و این امر شاید به این دلیل باشد که تولید فلاژل در باکتری‌ها یک امر وابسته به دما است (Horshey, 2003). در مطالعه دیگری ۴۵ درصد از سویه‌های سودوموناس آئروژینوزا حرکت *Twitching* را در دامنه ۱۰ تا ۳۱ میلی‌متر نشان دادند؛ در حالی که هیچ‌کدام از

از جمله روش‌های بهداشتی نامناسب، ایجاد مقاومت در برابر بیوسیدها یا توانایی تشکیل بیوفیلم گزارش شده است (Martin et al., 2011; Carrascosa et al., 2015; Nucera et al., 2016; Del Olmo et al., 2018; Carminati et al 2019). در تحقیقی در مصر روی سودوموناس‌های لاشه‌های مرغ و ماهی عرضه شده در بازار، گزارش شد که ۸۰ درصد لاشه‌های مرغ و ۱۰۰ درصد ماهی‌ها به سویه‌های سودوموناس آلوده بودند و میانگین تعداد سودوموناس‌ها در گوشت مرغ 10^4 cfu/g $\times 2/6$ بود (Abd El Aziz, 2015). در مطالعه مشابهی میانگین تعداد باکتری‌های سرمادوست در گوشت مرغ و ماهی به ترتیب $10^4 \times 1/5$ cfu/g و $5/3 \times 10^4$ cfu/g گزارش شده است (Keskin and Ekmekci, 2008). مطالعات مختلف نشان داده که رابطه مستقیم بین تعداد اولیه سودوموناس‌ها و طول عمر ماندگاری فرآورده‌های گوشتی در شرایط نگهداری وجود دارد و فساد زمانی اتفاق می‌افتد که تعداد سودوموناس‌ها به حدود 10^8 تا 10^7 برسد. برای دستیابی به حداکثر زمان ماندگاری و ویژگی‌های حسی بهینه در فرآورده‌های گوشتی تعداد اولیه سودوموناس‌ها باید کم‌تر از 10^4 cfu/g در شرایط یخچالی باشد (Bremner, 2002; Mead, 2005). نشان داده شده است که سودوموناس‌ها در یخچال و در شرایط هوایی مقدار زیادی آنزیم‌های پروتئولیتیک تولید می‌کنند که حضور این آنزیم‌ها می‌تواند به‌عنوان شاخصی برای پیش‌بینی ماندگاری گوشت مورد استفاده قرار گیرند (Jay et al., 2005).

در حرکت نوع *Swimming* میانگین قطر هاله رشد مربوط به مجموع جدایه‌ها برابر $4/89 \pm 17/15$ میلی‌متر بود. بیشترین مقدار این نوع حرکت برابر ۲۵ میلی‌متر در

سودوموناس فلوروسنس و نیز جدایه‌های سودوموناس فلوروسنس در دمای ۳۰ درجه سلسیوس قادر به تولید رنگ‌دانه نبودند (Rossi et al., 2018). در مطالعه دیگری گزارش شده که ۸۰ درصد از جدایه‌های سودوموناس فلوروسنس قادر به تولید رنگ‌دانه آبی بودند در حالی که در شرایط مشابه سودوموناس تولاسای (*P. tolaasii*) و سودوموناس سینزانتا (*P. synxantha*) قادر به تولید رنگ‌دانه نبودند (Martin et al., 2011). در تحقیق دیگری از بین گونه‌های مختلف جدا شده از خط تولید پنیر موزارلا تنها گونه سودوموناس کورنسیس (*P. koreensis*) از تمام مراحل تولید و محصول جدا گردید و قادر به تولید رنگ‌دانه بود (Chiesa et al., 2014). در مطالعه شناسایی گروه سودوموناس فلوروسنس به‌عنوان مسئول رنگ‌دانه آبی در پنیر تازه، سودوموناس فلوروسنس و سودوموناس آئروژینوزا گزارش شد که هر دو جدایه در محیط کشت و هم‌چنین در پنیر تازه و آب پنیر موزارلا رنگ‌دانه سبز تولید می‌کنند. اما رنگ‌دانه آبی در آب پنیر موزارلا مربوط به سودوموناس فلوروسنس بود (Carrascosa et al., 2020).

طبق نتایج تحقیق حاضر بین تولید رنگ‌دانه سبز و زرد و قدرت تشکیل بیوفیلم رابطه آماری مشاهده نشد. در تحقیقی بین تولید رنگ‌دانه آبی و قدرت تشکیل بیوفیلم توسط سویه‌های سودوموناس فلوروسنس رابطه گزارش شده است (Rossi et al., 2018). در مطالعه دیگری تولید رنگ‌دانه آبی با افزایش بیماری‌زایی و مقاومت *E. chrysanthemi* در شرایط استرس اکسیداتیو مرتبط معرفی شده است (Reverchon et al., 2002). هم‌چنین نقش این رنگ‌دانه در Swimming و قدرت

سایر گونه‌های سودوموناس مورد مطالعه قادر به ایجاد این نوع حرکت نبودند. چون تنها عامل این نوع حرکت پیلی IV است، لذا عدم وجود این نوع حرکت به‌دلیل نبود این نوع پیلی و یا غیرفعال بودن آن توجیه شد. در این خصوص دلایل مختلف شامل نبود ژن مربوط به پیلی، عدم بیان ژن و یا ایجاد جهش در ژن می‌تواند مطرح شود (Muner Otten et al., 2017). در مطالعه اخیر ۵۶ درصد از سویه‌های سودوموناس آئروژینوزا حرکت Swarming را در دامنه ۲۵ تا ۸۰ میلی‌متر و ۲۵ درصد از سویه‌های غیر آئروژینوزا این حرکت را در دامنه ۱۷ تا ۴۵ میلی‌متر انجام دادند و هر دو گروه از نظر این نوع حرکت که با مشارکت فلاژل و پیلی IV انجام می‌شود مشابه عمل نمودند (Muner Otten et al., 2017).

در تولید رنگ‌دانه، رنگ غالب رنگ سبز بود که توسط ۶۸ جدایه (حدود ۷۸ درصد جدایه‌ها) تولید شد و رنگ‌دانه زرد در ۱۳ مورد (حدود ۱۵ درصد) از جدایه‌ها مشاهده گردید. تعداد ۶ مورد (۷ درصد) از جدایه‌ها نیز هر دو رنگ‌دانه سبز و زرد را ایجاد کردند و تعداد ۱۲ مورد (حدود ۱۴ درصد) از جدایه هیچ‌کدام از رنگ‌دانه‌ها را تولید نکردند (جدول ۴). در تحقیقی نشان داده شد که میزان تولید رنگ‌دانه در جدایه‌های سودوموناس وابسته به سویه و گونه باکتری، دمای گرمخانه‌گذاری و نیز تا حدودی محیط کشت مورد استفاده می‌باشد. طبق نتایج این تحقیق حدود ۳۰ درصد از جدایه‌های سودوموناس فلوروسنس در دمای ۱۰ درجه سلسیوس قادر به تولید رنگ‌دانه آبی و ۴ درصد از آن‌ها نیز قادر به تولید رنگ‌دانه خاکستری بودند. این در حالی بود که هیچ‌کدام از سایر گونه‌های غیر

تشکیل بیوفیلم در آن‌ها رابطه معنی‌دار ($p \leq 0/05$) مشاهده شد ولی این رابطه در مورد حرکت نوع *Swarming* و *Twitching* وجود نداشت. مشابه با یافته‌های تحقیق حاضر، برخی سویه‌های *سودوموناس* دارای حرکت *Switching* و *Swarming*، توانایی تشکیل بیوفیلم نداشتند (Muner Otten et al., 2017).

در تحقیق حاضر اکثر جدایه‌ها هر سه نوع حرکت را داشتند و میانگین حرکت نوع *Swimming* به‌طور معنی‌دار ($p \leq 0/001$) بیشتر از دو نوع حرکت دیگر بود. تولید رنگ‌دانه سبز بیشتر از رنگ‌دانه زرد مشاهده شد. اکثر جدایه‌ها قادر به تشکیل بیوفیلم بودند و حدود ۳۰ درصد از آن‌ها در این ویژگی قوی و یا متوسط ظاهر شدند. بین میزان *Swimming* و قدرت تشکیل بیوفیلم در جدایه‌ها رابطه معنی‌دار ($p \leq 0/05$) مشاهده شد. سواب سینه‌مرغ زنده کمترین آلودگی و آب مورد استفاده عاری از سودوموناس بود. لذا می‌توان نتیجه گرفت که عمده آلودگی به این سودوموناس از طریق خط کشتار و تجهیزات و محیط کشتارگاه اتفاق می‌افتد و از آنجایی که سودوموناس به خودی‌خود یا با تولید بیوفیلم‌ها از مشکلات اصلی بروز فساد و کاهش ماندگاری لاشه طیور در یخچال است، لذا شستشو و ضدعفونی مناسب و مؤثر قسمت‌های مختلف باید تحت نظارت بیشتری صورت گیرد.

تعارض منافع

نویسندگان هیچ‌گونه تعارض منافی برای اعلام ندارند.

اتصال باکتری نشان داده شده است (Cude et al., 2012). ممکن است رنگ‌دانه آبی در بقای باکتری در محیط بیوفیلم در طول استرس محیطی نقش ایفا کند.

بر اساس نتایج ۲ مورد (۲/۳ درصد) از جدایه‌ها دارای قدرت قوی، ۲۴ مورد (۲۷/۵۹ درصد) از جدایه‌ها دارای قدرت متوسط و ۵۸ مورد (۶۶/۶۷ درصد) از جدایه‌ها دارای قدرت ضعیف در تشکیل بیوفیلم و در ضمن ۳ مورد (۳/۴۵ درصد) از جدایه‌ها فاقد توانایی ایجاد بیوفیلم بودند (جدول ۵). در تحقیقی نشان داده شده است که قدرت تولید بیوفیلم در *سودوموناس*‌ها علاوه بر گونه و سویه جدایه‌ها به دما و مدت زمان گرمخانه‌گذاری نیز وابسته می‌باشد. در مطالعه اخیر گزارش شده که در طول ۴۸ ساعت گرمخانه‌گذاری در دمای ۳۰ درجه سلسیوس ۱۹ درصد از جدایه‌ها دارای قدرت قوی، ۱۶ درصد از جدایه‌ها دارای قدرت متوسط و ۴۲ درصد از جدایه‌ها دارای قدرت ضعیف در تشکیل بیوفیلم و در ضمن ۲۳ درصد از جدایه‌ها فاقد توانایی ایجاد بیوفیلم بودند (Rossi et al., 2016). در مطالعه دیگری روی سودوموناس‌های آئروژینوزای جدا شده از بیماران سوختگی و محیط بیمارستان گزارش شده که ۴۹ درصد از جدایه‌ها دارای قدرت قوی و ۳۹ درصد از جدایه‌ها دارای قدرت متوسط در تشکیل بیوفیلم بودند و در ضمن ۱۲ درصد از جدایه‌ها فاقد توانایی ایجاد بیوفیلم بودند (Alhamdani and Al-Luaibi., 2020). بیوفیلم‌های تولید شده توسط سودوموناس‌ها می‌توانند به مدت ۴ ماه روی سطوح باقی مانده و باعث بقای باکتری حتی در صورت اجرای شست‌وشو و ضدعفونی گردند (Carrascosa et al., 2015). براساس نتایج این مطالعه بین میزان حرکت *Swimming* جدایه‌ها و قدرت

منابع

- Abd El-Aziz, D.M. (2015). Detection of *Pseudomonas* spp. in chicken and fish sold in markets of Assiut City, Egypt. *Journal of Food Quality and Hazards Control*, 2: 86-89.
- Al-Dughaym, A.M. (2000). Recovery and antibiogram studies of *A. hydrophila* and *P. fluorescens* from naturally and experimentally infected Tilapia fishes. *Pakistan Journal of Biological Sciences*, 3(12): 2185-2187.
- Alhamdani, R.J.M. and Al-Luaibi, Y.Y.Y. (2020). Detection of *exoa NanI* genes, the biofilm production with the effect of oyster shell and two plant extracts on *Pseudomonas aeruginosa* isolated from burn patient and their surrounding environment. *Systematic Reviews in Pharmacy*, 11(12): 1483-1493.
- Anand, S., Singh, D., Avadhanula, M., Marka, S. (2014). Development and control of bacterial biofilms on dairy processing membranes. *Comprehensive Reviews in Food Science Food Safety*, 13(1): 18-33.
- Bremner H.A. (2002). Safety and quality issues in fish processing. Woodhead Publishing Limited, Boca Raton. URL: <https://www.elsevier.com/books/safety-and-quality-issues-in-fish-processing/bremner/978-1-85573-552-1>.
- Bryers, J.D. (2000). *Biofilms 2: Process analysis and applications*. ISBN: 978-0-471-29656-0.
- Burrows, L.L. (2012) *Pseudomonas aeruginosa* twitching motility: type IV pili in action. *Annual Reviews in Microbiology*, 66: 493–520.
- Buzby, J.C., Wells, H.F. and Hyman, J. (2014). The estimated amount, value, and calories of postharvest food losses at the retail and consumer levels in the United States. In *Economic Information Bulletin*, 121: 1-33.
- Caldera, L., Franzetti, L., Van Coillie, E., De Vos, P., Stragier, P., De Block, J. *et al.*, (2016). Identification, enzymatic spoilage characterization and proteolytic activity quantification of *Pseudomonas* spp. Isolated from different foods. *Food Microbiology*, 54: 142-153.
- Carminati, D., Bonvini, B., Rossetti, L., Zago, M., Tidona, F. and Giraffa, G. (2019). Investigation on the presence of blue pigment-producing *Pseudomonas* strains along a production line of fresh mozzarella cheese *Journal article: Food Control*, Vol. 100, 321-328 ref. 34.
- Carrascosa, C., Millán, R., Jaber, J.R., Lupiola, P., del Rosario-Quintana, C., Mauricio, C. *et al.*, (2015). Blue pigment in fresh cheese produced by *Pseudomonas fluorescens*. *Food Control*, 54: 95-102.
- Carrascosa, C., Martínez, R., Esther Sanjuán, E., Rafael Millán, R., Rosario-Quintana, C., Acosta, F. *et al.*, (2020). Identification of the *Pseudomonas fluorescens* group as being responsible for blue pigment on fresh cheese. *Journal of Dairy Science*, 104(6):6548–6558.
- Chen, S.H., Fegan, N., Kocharunchitt, C., Bowman, J.P., Duffy, L.L. (2020). Changes of the bacterial community diversity on chicken carcasses through an Australian poultry processing line. *Food Microbiology*, 86:103-350.
- Chiesa, F., Lomonaco, S., Nucera, D., Garoglio, D., Dalmaso, A. and Civera, T. (2014). Distribution of *Pseudomonas* species in a dairy plant affected by occasional blue discoloration. *Italian Journal of Food Safety*, 3(4): 1722.
- Costerton, J.W. (2001). Cystic fibrosis pathogenesis and the role of biofilms in persistent infection. *Trends in Microbiology*, 9(2): 50-52.
- Cude, W.N., Mooney, J., Tavanaei, A.A., Hadden, M.K., Frank, A.M., Gulvik, C.A *et al.*, (2012). Production of the antimicrobial secondary metabolite indigoidine contributes to competitive surface colonization by the marine roseobacter *Phaeobacter* sp. strain Y4I. *Applied and Environmental Microbiology*, 78:4771-4780.

- Darzins, A. (1993). The *pilG* gene product, required for *Pseudomonas aeruginosa* pilus production and twitching motility, is homologous to the enteric single-domain response regulator CheY. *Journal of Bacteriology*, 175: 5934–5944.
- Del Olmo, A., Calzada, J., Nuñez, M. (2018). The blue discoloration of fresh cheeses: A worldwide defect associated to specific contamination by *Pseudomonas fluorescens*. *Food Control*, 86, 359-366.
- Déziel, E., Comeau, Y., Villemur, R. (2001). Initiation of biofilm formation by *Pseudomonas aeruginosa* 57RP correlates with emergence of hyperpilated and highly adherent phenotypic variants deficient in swimming, swarming, and twitching motilities. *Journal of Bacteriology*, 183(4): 1195-1204.
- Djordjevic, D., Wiedmann, M., Mclandsborough, L. (2002). Microtiter plate assay for assessment of *listeria monocytogens* biofilm formation. *Applied and Environmental Microbiology*, 68(6): 2950-2958.
- Donlan, R.M., Costerton, J.W. (2002). Biofilms: Survival mechanisms of clinically relevant microorganisms. *Clinical Microbiology Review*, 15(2): 167-193.
- Günseren, F., Mamıkoğlu, L., Öztürk, S., Yücesoy, M., Biberoglu, K., Yuluğ, N *et al.*, (1999). A surveillance study of antimicrobial resistance of gram-negative bacteria isolated from intensive care units in eight hospitals in Turkey. *The Journal of Antimicrobial Chemotherapy*, 43(3): 373-378.
- Handley, J.A., Park, S.H., Kim, S.A., Ricke, S. (2018). Microbiome profiles of commercial broilers through evisceration and immersion chilling during poultry slaughter and the identification of potential indicator microorganisms. *Frontiers in Microbiology*, 9: 1-11.
- Jay J.M., Loessner M.J., Golden D.A. (2005). *Modern Food Microbiology*. 7th edition. Springer Science, USA.
- Keskin, D. and Ekmekçi, S. (2007). Investigation of the incidence of *Pseudomonas* spp. in foods., *Hacettepe Journal of Biology and Chemistry*, 35 (3): 181-186.
- Martin, N.H., Murphy, S.C., Ralyea, R.D., Wiedmann, M., Boor, K.J. (2011). When cheese gets the blues: *Pseudomonas fluorescens* as the causative agent of cheese spoilage. *Journal of Dairy Science*, 94(6): 3176-3183.
- Mead G.C. (2005). *Food safety control in the poultry industry*. Woodhead Publishing Limited, USA. <https://www.elsevier.com/books/food-safety-control-in-the-poultry-industry/mead/978-1-85573-954-3>.
- Muner Otton, L., da Silva Campos, M., Meneghetti, K.L., Corção, G. (2017). Influence of twitching and swarming motilities on biofilm formation in *Pseudomonas* strains. *Archives of Microbiology*, 199: 677-682.
- Nucera, D.M., Lomonaco, S., Morra, P., Ortoffi, M.F., Giaccone, D., Grassi, M.A. (2016). Dissemination and persistence of *Pseudomonas* spp. in small-scale dairy farms. *Italian Journal of Food Safety*, 5(2), 91-94.
- Rashid, M. H. and Kornberg, A. (2000). Inorganic polyphosphate is needed for swimming, swarming, and twitching motilities of *Pseudomonas aeruginosa*. *Proceedings of the National Academy of Sciences of the United States of America*, 97(9): 4885–4890.
- Reverchon, S., Rouanet, C., Expert, D. and Nasser, W. (2002). Characterization of indigoidine biosynthetic genes in *erwinia chrysanthemi* and role of this blue pigment in pathogenicity. *Journal of Bacteriology*, 184(3): 654–665.
- Rossi, C., Serio, A., Chaves-Lopez, C., Anniballi, F., Auricchio, B., Goffredo, E. *et al.*, (2018). Biofilm formation, pigment production and motility in *Pseudomonas* spp. isolated from the dairy industry. *Food Control*, 86; 241-248.

-
- Rossi, Ch., Chaves-López, C., Serio, A., Goffredo, E., Goga, B.T.C. and Paparella, A. (2016). Influence of incubation conditions on biofilm formation by *Pseudomonas fluorescens* isolated from dairy products and dairy manufacturing plants. *Italian Journal of Food Safety*, 5: 154-157.
 - Stanborough, T., Fegan, N., Powell, S.M., Singh, T., Tamplin, M. and Chandry, P.S. (2018). Genomic and metabolic characterization of spoilage-associated *Pseudomonas* species. *International Journal of Food Microbiology*, 268: 61-72.
 - Toole G.A. and Kolter R. (1998) Initiation of biofilm formation in *Pseudomonas fluorescens* WCS365 proceeds via multiple con-vergent signaling pathways: a genetic analysis. *Molecular Microbiology*, 28: 449–461.
 - Vithanage, N.R., Dissanayake, M., Bolge, G., Palombo, E.A., Yeager, T.R., Datta, N. (2016). Biodiversity of culturable psychrotrophic microbiota in raw milk attributable to refrigeration conditions, seasonality and their spoilage potential. *International Dairy Journal*, 57: 80-90.