

بررسی سنتز ذرات نانوساختار سیلیکات روی (Zn2SiO4) با فرآیند سل- ژل

داوود بارانی، رسول صراف ماموری^{*} و مهرداد کوکبی

تهران - دانشگاه تربیت مدرس - گروه مهندسی مواد، دانشکده فنی و مهندسی

تاريخ ثبت اوليه: ١٣٨٨/٠۶/٢٩، تاريخ دريافت نسخه اصلاح شده: ١٣٨٨/٠٩/١٢، تاريخ پذيرش قطعي: ١٣٨٨/١١/٠٨

چکیدہ

در این تحقیق ذرات نانوساختار سیلیکات روی با فرآیند سل- ژل از پیشمادههای تترا اتیل اکسی سیلان و نیتـرات روی سـنتز شـدند. با آنالیزهای DTA از ژل و XRD از ژل کلسینه شده تغییرات ساختاری در دماهای مختلف بررسی شدند. نتایج XRD تشکیل سـاختارهای آمورف و تشکیل فاز کریستالی Zn₂SiO₄ را با افزایش دمای کلسیناسیون نشان دادند. با توجه به الگوی XRD از نمونههای کلسینه شـده در دماهای ۸۰۰ و ۹۰۰ درجه سانتیگراد و روش شرر به ترتیب اندازه دانهها ۱۳ و ۲۷ نانومتر به دست آمد. همچنین آنـالیز حرارتـی مـواد اولیه در دماهای کم پیکهای گرماگیر تبخیر حلال و تجزیه فازهای آلی و در دمای بالا پیک گرمازای تشکیل فاز Zn₂SiO₄ را نشـان داد. علاوه بر این تصاویر SEM نشان دادند که تفاوت بین اندازه ذرات فاز آمورف و فاز کریستالی ناچیز است و محـدوده آن بـین ۵۰ تـا داند.

واژههای کلیدی: ذرات نانوساختار Zn₂SiO₄، تترا اتیل اکسی سیلان، نیترات روی، فرآیند سل-ژل، فوتوکاتالیست.

۱– مقدمه

سرامیکهای مهندسی کاربردهای متنوعی در صنایع مختلف از جمله صنایع الکترونیک، هوافضا، صنایع شیمیایی و دیرگداز دارند. خواص ویژه این مواد شامل خواص اپتیکی، الکتریکی، مغناطیسی و شیمیایی، پایداری حرارتی و غیره باعث استفاده وسیع آنها در این صنایع شده است. این خواص بسته به روش تولید این مواد و مورفولوژی و اندازه ذرات آنها متفاوت می باشد. در

سالهای اخیر توجه زیادی به ساخت انواع ترکیبات سرامیکی با اندازه ذرات زیر ۱۰۰ نانومتر انجام گرفته است که این امر به دلیل تفاوت چشمگیر خواص مواد بالک با مواد نانوساختار میباشد. از میان مواد سرامیکی، اکسیدها توجه زیادی را به خود اختصاص دادهاند، اما مطالعات بر روی خواص و روشهای تولید مواد دیگری از جمله نانوذرات سیلیکاتی کمتر انجام شده است [۱]. ترکیب سیلیکاتی 40ی2مارای خواص فوتولومینسانس

و الكترولومينسانس مىباشد و به دليل بازده لومينسانس

^{*} **عهدهدار مكاتبات:** رسول صراف مامورى

نشانی: تهران، دانشگاه تربیت مدرس، دانشکده فنی، گروه مهندسی مواد

تلفن: ۴-۲۱-۴۴۴۷۴۳۲۱، دورنگار: ۴۲۹۴۷۴۳۱۹، پستالکترونیکی: rsarrafm@modares.ac.ir

بالا بهعنوان میزبان در لامپهای اشعه کاتدی همچنین در ابزارهای الکترولومینسانس استفاده می شود [۲].

روش های زیادی برای سنتز ترکیب سیلیکات روی دوپ شده یا دوپ نشده وجود دارد. این ماده به صورت سنتی بهوسیله واکنش حالت جامد خردایش و سپس حرارت دادن در دمای بالا انجام میشود. علاوه بر روشهای حالت جامد [۶–۳]، روشهای در حالت بخار نیز برای سنتز آن مشاهده شده است [۳]. یکی از کاربردهای پودر حاصل بهعنوان رنگدانه در صنایع رنگ میباشد.

همچنین روش سل – ژل نیز به طور عمده و در آزمایشات مختلف با انواع مواد دوپ شونده بکار می رود. بهعنوان مثال روش سل–ژل برای سنتز نانوذرات Zn₂SiO₄ با استفاده از مواد اولیه تترا اتیل اکسی سیلان (TEOS) و موادی مثل استات روی [۱۰۹]، نیترات [۸]، کلرید [۹] و دی اتیل [۱۰] روی توسط محققین انجام شده و همچنین خواص فوتولومینسانس آن مورد بررسی قرار گرفته است. یکی دیگر از کاربردهای این ماده در نمایشگرهای انتشار میدانی به دلیل پایداری شیمیایی و بازده خوب در سیستمهای خلاء است. سیلیکات روی به روش سل–ژل و با انواع

پیشمادههای مختلف قابل تولید میباشد [۱۱،۱۲]. El Ghoul و همكارانش [۱۳] و El Mir و همكارانش [۱۴] سیلیکات روی را از استات روی و TEOS به روش سل-ژل سنتز نموده و خواص فوتولومینسانس آن را مـورد بررسـی قرار دادهاند. با استفاده از یون های فلزات نادر و واسطه، سیلیکات روی میتواند نورهای آبی، سبز و یا قرمز را ساطع کند [۷]. همچنین با استفاده از مواد اولیهای همچون نیترات و استات و کلرید فلزات واسطه، این فلـزات داخــل ســاختار کریســتالی دوپ شــده و خــواص فوتولومینسانس ایجاد شده مورد بررسی قرار گرفته است. بهعنوان مثال Yang و همكارانش [۱] نانوذرات Zn₂SiO₄ خالص و دوپ شده با نیکل را از مواد اولیه TEOS و استات روی و نیکل به روش سل-ژل سنتز نموده و تابش فوتولومینسانس سبز، سفید و قرمز را توسط آن مشاهده نمودند. همچنین Lin و همکارانش [۲] با استفاده از نانوذرات اکسید روی و TEOS و استات منگنز به روش سل-ژل، سیلیکات روی دوپ شده با منگنز را سنتز و خواص آن را مورد بررسے قـرار دادہانـد. روش سـل – ژل

چند مزیت ویژه از جمله خلوص بالا، همگن بودن و دمای پایین کلسینه کردن را دارد. در سالهای اخیر تلاشهایی برای ساخت این ماده و دوپ کردن فلزات واسطه با روش سل – ژل و با استفاده از پیشمادههای مختلف انجام شده است. در شکل ۱ دیاگرام دوتائی 2NO-SiO آورده شده است. همانطور که دیاگرام نشان میدهد برای بهدست آوردن سیلیکات روی نسبت ۲ به ۱ از OnZ و SiO نیاز است [۳]. همچنین این ترکیب نقطه ذوب حدود ۲۵۱۲ درجه سانتیگراد دارد و دمای ذوب آن از مواد تشکیل درجه سانتیگراد دارد و دمای ذوب آن از مواد تشکیل دهنده OnZ و SiO کمتر است. علاوه بر این تنها فاز میانی پایدار در دمای محیط در سیستم دوتائی Zn_SiO4



شکل ۱: دیاگرام دوتائی ZnO-SiO².

برای بهدست آوردن این ترکیب در روش سل – ژل با مخلـوطسـازی مـواد اولیـه مرحلـه میـانی تشـکیل مخلـوطسـازی مـواد اولیـه مرحلـه میـانی تشـکیل Zn4(OH)₂Si₂O₇.H₂O (شکل ۲) تبخیر آب در سیستم سهتائی ZnO-SiO₂-H₂O (شکل ۲) تشکیل ZnO-SiO₄ را خواهیم داشت. هدف از کار حاضر، بـه دست آوردن ترکیب سیلیکاتی Zn₂SiO₄ از مـواد اولیـه نیترات روی و تترا اتیـل اکسی سیلان است. همچنین استحالههای انجام شده و دمای این اسـتحالههـا در حین کلسینه کردن ژل بررسی میشوند.



۲- فعالیتهای تجربی

۲-۱- مواد اولیه و روش تهیه سل

مواد اولیه نیترات روی شش آبه (Zn(NO₃)2.6H₂O) از شرکت Applichem آلمان، تترا اتیال اکسی سیلان (TEOS) و اتانول خریداری شده از شرکت Merck آلمان در این آزمایش مورد استفاده قرار گرفت. در ابتادا Co اتانول و Co ۲۰ آب اسیدی (PH=1/۷) و Co ۲۰ CO درجه یکدیگر جهت تشکیل سال SiO در دمای ۵۵ درجه سانتیگراد در یاک حمام آب بوسیله همازن مکانیکی مخلوط شدند. از طرف دیگر میزان ۱۵ گرم نیترات هیدراته روی با Co ۲۰ اتانول در داخل یاک بشر جهت تشکیل سال Zn التراسونیک شدند. این دو سال ۳۰ دقیقه جهت تشکیل سال پایدار هم زده شدند و سپس با یکدیگر مخلوط شده و هم زدن ۳۰ دقیقه دیگر ادامه پیدا کرده و سال نهایی در دمای محیط بعد از ۲ روز تبادیل به ژل شد.

۲-۲- آنالیز حرارتی ژل

به منظور تعیین تغییرات استحاله ها در حین گرمایش، آنالیز حرارتی افتراقی DTA بر روی قسمتی از ژل حاصل، در اتمسفر هوا و با سرعت ۱۰ درجه سانتیگراد انجام شد. دمای محیط تا دمای ۱۰۰۰ درجه سانتیگراد انجام شد.

۲-۳- آنالیز پراش پرتو ایکس

رابطه شرر (رابطه ۱) بهدست آمد.

ژل به چند قسمت تقسیم شد. هر قسمت از ژل با سرعت ۵ درجه سانتیگراد بر دقیقه در کوره به ترتیب تـا دماهـای ۲۰۰، ۳۵۰، ۵۰۰، ۶۰۰، ۲۰۰، ۸۰۰ و ۹۰۰ درجه حـرارت داده شده و سپس در این دماهـا بـه مـدت ۳ سـاعت نگـه داشته و بعد در کوره تا دمای محیط سرد شدند. آنـالیز در دماهای بالاتر به خاطر تشکیل فاز شیشهای و اتصـال ذرات پودر انجام نشد. آنالیز XRD بـر روی پودرهـای بـهدست آمده از ژلهای خشک شده به منظور تعیـین سـاختارهای بهدست آمده و تغییرات فازی انجام شد. اندازه متوسط دانهها و کرنش موجود در شـبکه کریسـتالی ذرات پودر را میتوان با تکنیک پهن شدن پیکهای اشـعه ایکس بدست آورد. از این رو تعیین اندازه دانهها بر اسـاس

$$d = \frac{0.9\lambda}{bCos\,\theta} \tag{1}$$

در این رابطه b پهنای بلندترین پیک در نیمه ارتفاع آن بر حسب رادیان، λ طول موج پراش پرتو ایکس برحسب nm و θ زاویه تفرق بلندترین پیک بر حسب رادیان میباشد. این رابطه هنگامی قابل استفاده است که اندازه دانههای کریستالی کمتر از mm .. (Å ۱۰۰۰) باشد [۱۵].

۲-۴- آنالیز اسپکتروسکوپی ماوراء بنفش

برای بررسی خواص فوتوکاتالیستی Zn₂SiO₄ از آزمون UV-Visible استفاده شد. برای این منظور یک لام شیشهای به روش غوطهوری در سل تهیه شده لایهنشانی شده و در دمای ۱۰۰۰ درجه سانتیگراد کلسینه شد. سپس این لام در محلول اتیلن آبی (Ethylene blue) تحت تابش VU در اتاقک UV قرار داده شد. این محلول در مقابل تابش VU و در اثر خواص فوتوکاتالیستی تجزیه شده و رنگ آبی آن کمرنگتر

می شود. در زمان های مختلف میزان جذب نور توسط مایع اتیلن آبی که نمادی از میزان تجزیه آن است، توسط دستگاه اسپکتروسکوپی اندازه گیری شد. سپس میزان در این واکنشها R گروه آلکیل یا گروه اتیل میباشد [۱۶]. پـس از هیـدرولیز، طبـق واکـنشهـای ۴ و ۵ هیدروکسیدهای تشکیل شده کندانس شده و ذرات سل یا ماکرومولکولهای حاوی دو عنصر سیلیسیم و روی را تشکیل می دهند.

 $M_1(OH)_n + M_2(OH)_m \rightarrow (OH)_{n-1}M_1 - O - M_2(OH)_{m-1} + HOH$ (*)

 $M_1(\mathrm{OH})_n + M_2(\mathrm{OR})_m \rightarrow (\mathrm{OH})_{n\text{-}1} \ M_1\text{-}\mathrm{O}\text{-}M_2(\mathrm{OR})_{m\text{-}1} + \mathrm{OH} \eqno(\Delta)$

 $M_2 ext{ of } M_1 ext{ of } m$ و $M_1 ext{ of } m$ و $M_1 ext{ of } m$ و $M_1 ext{ of } m$ هستند و این دو عنصر در ایـن آزمـایش سیلیسـیم و روی هستند. بنابراین با پیشرفت واکنش ترکیبات تشکیل شـده به صورت M_2 که در آن x مقـداری بـین صفر و یک است و همچنین ترکیبات آلی پیچیده حـاوی ایـن دو عنصر می.باشد [۱۶].

۲-۳ نتایج آنالیز پراش پر تو ایکس

برای مشخص شدن فازهای تشکیل شده در حین حرارتدهی ژل، آنالیز XRD بر روی نمونههای کلسینه شده در دماهای مختلف انجام شد. آنالیز XRD بر روی ژلهای کلسینه شده در دماهای مختلف، نشان دهنده واکنشهای انجام شده در حین حرارتدهی ژل ZnO/SiO₂ و فازهای تشکیل شده می باشد. شکل ۲ نتایج XRD نمونههای کلسینه شده در دماهای ۳۵۰، ۵۰۰، ۶۰۰، ۲۰۰، ۲۰۰ و ۹۰۰ درجـه سانتیگراد را نشان میدهد. در آنالیز XRD ژل کلسینه شده در دماهای ۳۵۰ تا ۷۰۰ درجه سانتیگراد هیچ پیک فاز کریستالی نشان داده نشده است. عـدم پيـک، عـدم حضـور فازهـای کریستالی از جمله 2n(OH)₂ و یا Si(OH)₄ را نشان میدهد. با مروری اجمالی بر واکنشهای هیدرولیز و کندانسیون در منابع مختلف، انتظار میرود که فازهای کریســـتالی مثــل Si(OH)₂ و Zn(OH)₂ در آنالیز XRD حضور داشته باشد. جذب نور توسط مایع بر حسب زمان باری این ماده به عنوان معیاری از خاصیت فوتوکاتالیستی ترسیم شد.

۲-۵- تعیین مورفولوژی ذرات ژل و محصول مورفولوژی پودر قبل و بعد از کریستاله شدن توسط مشاهدات میکروسکوپ الکترونی روبشی (SEM) مورد بررسی قرار گرفت.

۳- نتایج و بحث

۳-۱- بررسی آنالیز حرارتی ژل نتايج آناليز حرارتي افتراقي (DTA) نمونه ژل ZnO/SiO₂ در شکل ۳ آمده است. در نمودار DTA ژل ZnO/SiO₂ سه پیک در محدودههای ۷۰ تا ۲۵۰، ۳۰۰ تا ۳۵۰ و دیگری در ۲۰۰ تا ۷۵۰ درجه سانتیگراد مشاهده می شود. پیک گرماگیر در محدوده ۲۰ تـا ۲۵۰ درجـه سانتیگراد احتمالا مربوط به تبخیر حلال و تجزیه فازهای آلی موجود در ژل میباشد. پیک گرماگیر دوم نیز احتمالا مربوط به تجزیه برخی فازهای آلی میباشد که در زیر دمای ۳۵۰ درجه سانتیگراد تجزیه می شوند. اما در دمای بین ۷۰۰ تا ۷۵۰ درجه سانتیگراد یک پیک گرمازا مشاهده می شود که نشان دهنده انجام یک واکـنش شیمیایی و تولید یک فاز میباشد. در اثر حرارت دادن این ترکیبات تجزیه شده و فاز آمورف از آنها تشکیل می شود که بعدا با کریستاله شدن ترکیب Zn₂SiO₄ را تشکیل مے دھد. در این فرآیند ابتدا تترا اتیل اکسی سیلان طبق واکنش ۱ و از طرف دیگر نیترات روی نیز طبق واکنشهای ۲ و ۳ هيدروليز مي شوند.

- $Si(OR)_4 + 4H_2O \rightarrow Si(OH)_4 + 4ROH$ (1)
- $Zn(NO_3)_2.6H_2O+2ROH \rightarrow Zn(OR)_2+6H_2O+2HNO$ (**Y**)
- $Zn(OR)_2 + 2H_2O \rightarrow Zn(OH)_2 + 2ROH$ (*)

JR



شكل ۳: آناليز حرارتي افتراقي (DTA) ژل ZnO/SiO2.

است. در شکل ۴ نیز همانطور که دیده میشود فاز آمورف تشکیل شده در دمای ۳۲۵ درجه سانتیگراد در دمای ۵۰۰ درجه سانتیگراد نیز وجود دارد. همچنین تا دمای ۷۰۰ درجه سانتیگراد همچنان فاز کریستالی وجود نداشته و ساختار آمورف میباشد.

همچنین با افزایش دما از ۹۰۰ تا ۱۰۰۰ درجه سانتیگراد در آنالیز DTA هم واکنشی اتفاق نیفتاده است. البته فرآیند تشکیل سیلیکات روی در حالت جامد و برای پودر با اندازه میکرونی حداقل در دمای ۱۲۵۰ درجه سانتیگراد انجام میگیرد [۳]، ولی به دلیل اندازه ریز ذرات و اثرات سطح ویژه در حالت نانو که باعث افزایش ضریب نفوذ نسبت به حالت بالک میشود، واکنش تشکیل سیلیکات روی در دماهای پایینتر انجام میگیرد [۱۷].

همچنیین آنالیز XRD از نمونیه در دمای ۹۰۰ درجیه سانتیگراد افزایش تشکیل Zn₂SiO₄ و کاهش مقدار فازهای SiO₂ و ZnO را نشان داده است. بنابراین در دمای ۹۰۰ درجه سانتیگراد فاز Zn₂SiO₄ با خلوص بالا به دست آمده است. این در حالی است که در حقیقت بررسیهای انجام شده در این منابع فقط در مورد تشکیل باندهای Si-O-Si و Si-OH و باندهای دیگر بحث شده است و حضور این باندها و تشکیل آنها در حین این واکنشها الزاما نشان دهنده تشکیل ترکیبات سرامیکی بالا نیست. تشکیل فازهای سرامیکی با نظم پردامنه همان طور که در ساختارهای سرامیکی وجود دارد در حین واکنشهای هیدرولیز و کندانسیون امکان پذیر نیست.

همان طور که در نمودار DTA مربوط به ژل ZnO/SiO₂ (شکل ۳) مشاهده می شود، در دمای ۳۲۷ درجه سانتیگراد یک واکنش گرماگیر انجام می شود و نمودار XRD ژل کلسینه شده تا دمای ۳۵۰ درجه سانتیگراد هم نشان دهنده ساختار آمورف می باشد.

بنابراین با توجه به منحنی DTA و آنالیز XRD، واکنش گرماگیر موجود در واکنش تجزیه بقیه فازهای آلی موجود در ژل و تشکیل ساختار آمورف میباشد.

همان طور که آنالیزهای DTA و XRD نشان میدهند، از دمای ۳۵۰ تا ۷۰۰ درجه سانتیگراد واکنشی اتفاق نیفتاده

R



شکل ۴: نتایج XRD مربوط به نمونههای کلسینه شده به ترتیب در دماهای ۳۵۰، ۵۰۰، ۶۰۰، ۲۰۰، ۸۰۰ و ۹۰۰ درجه سانتیگراد.

علاوه بر این به روش شرر اندازه دانههای فاز Zn₂SiO₄ به دست آمد، که در دمای ۸۰۰ و ۹۰۰ درجه سانتیگراد به ترتیب اندازه دانههای ۱۳ و ۲۷ نانومتر را نشان داده است. از این رو با افزایش دما افزایش اندازه دانهها را در محصول نهایی داشتهایم، البته اندازه دانههای نهایی در مقیاس نانومتر باقی ماندهاند.

۳-۳- نتایج بررسی خواص فوتوکاتالیستی نتایج آزمون اسپکتروسکوپی ماوراء بنفش برای بررسی خواص فوتوکاتالیستی در نمودار شکل ۵ ترسیم شده است. همانطور که مشاهده میشود خواص فوتوکاتالیستی بالایی

از لایه نشانده شده از جنس Zn₂SiO₄ را داریم. به معنای دیگر جذب نور زیاد آبی در ابتدا زیاد می باشد. همچنین با گذشت زمان میزان جذب کاهش می یابد و در زمان ۱۰۰ دقیقه به ۶۶ درصد مقدار اولیه می رسد. علاوه بر این سرعت کاهش جذب نور کم است.

۳–۴– نتایج میکروسکوپ الکترونی روبشی در شکل ۶ مورفولوژی پودر قبل و بعد از کریستاله شدن نشان داده شده است. همانطور که مشاهده می شود اندازه ذرات پودر قبل و بعد از کریستاله شدن تفاوت زیادی با یکدیگر ندارد.



شکل ۵: نمودار جذب UV با گذشت زمان از نمونه Zn₂SiO₄.



(الف)



شکل ۶: تصویر میکروسکوپ الکترونی نمونه پودر الف) در حالت آمورف و ب) بعد از کریستاله شدن در دمای ۹۰۰ درجه سانتیگراد.

نبودن تفاوت بین اندازه ذرات پودر قبل و بعد از کریستاله شدن فاز Zn₂SiO₄ و اینکه این استحاله نفوذی در دمای بسیار پایین ر از دمای تشکیل آن در حالت جامد (۱۱۷۲

درجه سانتیگراد برای نانو ذرات روی و سیلیس مخلوط شده [۷،۸]) انجام شده و نشان دهنده این موضوع است که ماکرومولکولهای حاوی دو عنصر روی و سیلیسیم در هنگام تشکیل دو سل با یکدیگر امتزاج پیدا نموده و ذرات دیده شده در حالت آمورف حاوی هر دو عنصر میباشد.

۴- نتیجهگیری

نانو ذرات سیلیکات روی با روش سل – ژل از پیش مادههای تترا اتیل اکسی سیلان و نیترات روی قابل تولید میباشد. بعد از کلسینه کردن مواد اولیه در دمای ۷۲۳ درجه سانتیگراد ساختار کریستالی سیلیکات روی سنتز شده و اندازه دانهها و ذرات در محدوده نانومتر میباشد. همچنین در این روش نسبت به روشهای حالت جامد دمای رسیدن به محصول کمتر است. در طی فرآیند سنتز در دماهای پایین، واکنش های گرماگیر تبخیر حلال و تجزیه فازهای آلی و در دمای بالا، تشکیل فاز 2n₂SiO₄ اتفاق افتاد. همچنین لایه نشانده شده از این جنس بر روی لام شیشهای دارای خواص فوتوکاتالیستی بالایی میباشد.

سپاسگزاری

وظیفه خود میدانیم از راهنماییهای ارزنده اساتید دانشگاه تربیت مدرس در راستای ویرایش مقاله، و مسئولین و کارشناسان محترم آزمایشگاههای دانشگاه تربیت مدرس و تمام افرادی که ما را در انجام این تحقیق یاری نمودند تشکر و قدردانی نماییم.

مراجع

- [1] P. Yang, M.K. Lu, C.F. Song, S.W. Liu, D.R. Yuan, D. Xu, F. Gu, D.X. Cao, D.H. Chen, *Inorganic Chemistry Communications*, **5**, 2002, 482.
- [2] J. Lin, D.U. Sanger, M. Mennig, K. Barner, *Materials Science and Engineering B*, **64**, 1999, 73.
- [3] M. Takesue, H. Hayashi, R.L. Smith, *Journal of Progress in Crystal Growth and Characterization of Materials*, **55**, 2009, 98.
- [4] Z. Ji, L. Kun, S.Y. Ye, Journal of Crystal Growth, 255, 2003, 353.
- [5] T. Ohtake, K. Ohkawa, N. Sonoyama, T. Sakata, *Journal of Alloys and Compounds*, **421**, 2006, 163.
- [6] K.S. Sohn, B. Cho, H.D. Park, Y.G. Choi, K.H. Kim, *Journal of the European Ceramic Society*, **20**, 2000, 1043.

[14] L. El Mir, A. Amlouk, C. Barthoub, *Physica B*, **388**, 2007, 412.

[15] B.D. Cullity, "*Elements of X-ray diffraction*", second edition, edited by Morris Cohen, Addison-Wesley, publishing, San Diego, 1977.

[۱۶] عبدالرضا سیمچی، "آشنایی با نانوذرات (خواص، روشهای تولید و کاربرد)"، موسسه انتشارات علمی دانشگاه صنعتی شریف، چاپ اول، ۱۳۸۷

ص ۸۱–۸۲.

[۱۷] فتحاله كريمزاده، احسان قاسمعلى، سامان سالمىزاده، "نانومواد

(خواص، تولید و کاربردها)"، جهاد دانشگاهی واحد صنعتی اصفهان، چاپ اول، زمستان ۱۳۸۴ ص ۷۲–۸۳ [7] P. Yang, M.K. Lu, C.F. Song, S.W. Liu, F. Gu, S.F. Wang *Inorganic Chemistry Communications*, **7**, 2004, 268.

[8] H. Cui, M. Zayat, D. Levy, Journal of Alloys and Compounds, 474, 2009, 292.

[9] J. Wan, X. Chen, Z. Wang, L. Mu, Y. Qian, *Journal of Crystal Growth*, **280**, 2005, 239.

[10] C.C. Lin, P. Shen, Journal of solid state chemistry, 112, 1994, 387.

[11] P. Yang, M.K. Lu, C.F. Song, S.W. Liu, F. Gu, *Inorganic Chemistry Communications*, 7, 2004, 268.

[12] J. El Ghoul, C. Barthou, M. Saadoun, L. El Mir, *Journal of Physics and Chemistry of Solids*, **71**, 2010, 194.

[13] J. El Ghoul, C. Barthou, M. Saadoun, L. El Mir, *Physica B*, **05**, 2010, 597.